ADVANCE® FLEX 700

POLIURETANO ALIFATICO

ACABADO MONOCOMPONENTE FLEXIBLE

DESCRIPCION

ADVANCE FLEX 700 es un acabado flexible de poliuretano alifático base agua de un componente con excelente resistencia a la intemperie.

CARACTERISTICAS:

ADVANCE FLEX 700 forma una película elástica con excelente adhesión sobre plásticos de ingeniería, la película formada presenta buena retencion de tono y apariencia; es un recubrimiento amigable al medio ambiente con una gran facilidad de aplicación.

USOS:

Dentro de la industria aeronáutica, se aplica sobre substratos flexibles como mesas de servicio, respaldos de asientos, coderas, paneles de control, maleteros, etc; expuestos a la abrasión y derrames de bebidas alcoholicas, jugos, café y alimentos.

SISTEMA RECOMENDADO:

ADVANCE FLEX 700 puede aplicarse directo al substrato sobre plásticos de ingeniería, substratos sintéticos y espuma de poliuretano: ADVANCE FLEX 700 (1.0 - 3.0 mils, no requiere primario)

COLORES:

Cualquier color sobre pedido (excepto tonos metálicos).

ESPECIFICACIONES TECNICAS:

Densidad: @ 25°C	1.150 +/- 0.050 g/cm^3
Viscosidad: @ 25°C	300- 500 cps
Sólidos en Peso:	42.0 +/- 1.0 %
Sólidos en Volumen:	35.0 +/- 1.0 %
V O C:	< 250 g/l

Rendimiento Teórico:

13.8 m^2/l a 1.0 milésimas de espesor seco.

Espesor Seco Recomendado:

1.0 - 3.0 milésimas de pulgada

PROPIEDADES FISICAS:

Resistencia a :

Luz:	Excelente
Corrosión:	Buena
Abrasión:	Buena
Temperatura:	90 °C
Flexibilidad:	> 400% de elongación
Adherencia:	100 %
Dureza:	H
Brillo:	Mate - semibrillante

PROPIEDADES QUIMICAS:

Acidos:	Buena
Alcalis:	Buena
Disolventes:	Buena
Agua:	Excelente
Gasolina:	Excelente

SECADO:

Libre de Polvo:	< 10 minutos
Al Tacto:	< 20 minutos
Duro:	18 horas
Repintado:	2- 76 horas
Para Inmersión:	> 5 días

PRESENTACION:

En BOTE 1.000,BOTE 4.000,CUBETA 10.000,CUBETA 18.000,CUBETA 19.000 LITROS

APLICACION:

Método:

Aspersión convencional, airless, HVLP, rodillo, brocha.

Thinner:

Agua en un 5 - 10 %

Substratos con aplicación directa:

plásticos de ingeniería, espuma de poliuretano

PREPARACION DE SUPERFICIE:

Asegurarse de que la superficie se encuentre libre de humedad, grasa, aceite y cualquier substancia extraña. Para tal efecto, podrán emplearse métodos químicos y/o mecánicos de preparación de superficies.

ALMACENAJE:

Conservado en el recipiente original herméticamente cerrado y almacenado en un lugar fresco, seco y bien ventilado.

6 meses

CONDICIONES DE APLICACION:

No se aplique este producto si la temperatura ambiente está abajo de 4°C o por arriba de los 35°C. La humedad relativa deberá ser inferior a 80%.

Lavar perfectamente el equipo al terminar de aplicar el producto.

PRIMARIOS RECOMENDADOS

OBSERVACIONES:

RESISTENCIA A LA TENSION: > 4000 PSI

ELONGACION: > 400 %

RESISTENCIA A LA ABRASION: < 30 mg (PERDIDA DE PESO / TABER)

PRECAUCION:

Este producto deberá aplicarse en áreas bien ventiladas y con equipo de seguridad adecuado como son mascarilla con doble filtro de carbón activado, goggles, ropa de algodón y guantes ya que contiene substancias cuya inhalación prolongada pueden afectar la salud.
Consulte a su asesor técnico antes de aplicar.

ATENCION:

Estas sugerencias y datos están basados en información actualizada y son ofrecidas de buena fé pero sin garantía en lo concerniente a la aplicación del producto, ya que las condiciones y métodos de aplicación se encuentran fuera del control de la empresa. Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo, las muestras le serán proporcionadas por la Empresa.

P21-02-A700- - -7400

Fecha de Revisión: 24/09/2021

Fecha de Actualizacion: 22/09/2021

EL NERVION S.A. DE C.V. Aldama 5 La Escuela Tlalnepantla, Edo. de México Tel. 21-69-04-70
http://www.nervion.com.mx

PRESENTACIONES Y RENDIMIENTOS SEGUN EQUIPOS DE APLICACION

RENDIMIENTO TEORICO

KIT DE:	*1.0 - 3.0 milésimas de CONSIDERANDO CERO DESPERDICIO*		*BROCHA O RODILLO EFICIENCIA 85 - 95%*		*EQUIPO AIRLESS EFICIENCIA 77%*		*EQUIPO H.V.L.P EFICIENCIA 70%*		*EQUIPO EPA EFICIENCIA 65%*		*EQUIPO CONVENCIONAL EFICIENCIA 45-55%*	
ESPESOR SECO	1.00 Mils	3.00 Mils m2	1.00 Mils	3.00 Mils	1.00 Mils	3.00 Mils	1.00 Mils	3.00 Mils	1.00 Mils	3.00 Mils	1.00 Mils	3.00 Mils
1.00 Litros	13.78 m2	4.59 m2	12.40 m2	4.13 m2	10.61 m2	3.53 m2	9.65 m2	3.21 m2	8.96 m2	2.98 m2	8.96 m2	2.98 m2
4.00 Litros	55.12 m2	18.37 m2	49.61 m2	16.53 m2	42.44 m2	14.14 m2	38.58 m2	12.86 m2	35.83 m2	11.94 m2	35.83 m2	11.94 m2
10.00 Litros	137.80 m2	45.93 m2	124.02 m2	41.34 m2	106.11 m2	35.37 m2	96.46 m2	32.15 m2	89.57 m2	29.85 m2	89.57 m2	29.85 m2
18.00 Litros	248.04 m2	82.68 m2	223.24 m2	74.41 m2	190.99 m2	63.66 m2	173.63 m2	57.88 m2	161.23 m2	53.74 m2	161.23 m2	53.74 m2
19.00 Litros	261.82 m2	87.27 m2	235.64 m2	78.54 m2	201.60 m2	67.20 m2	183.27 m2	61.09 m2	170.18 m2	56.73 m2	170.18 m2	56.73 m2

El "rendimiento teórico" es un dato real cuando toda la pintura se deposita en la superficie a pintar, es decir, en condiciones ideales, considerando cero desperdicio (perdida o merma de pintura).

Sin embargo, debe de considerarse que siempre hay "pérdidas de pintura" debidas a factores que influyen en el rendimiento de una pintura, los principales son:

- Método de aplicación. Por ejemplo, se puede considerar los siguientes parámetros:
  - Brocha o rodillo:pérdida de hasta 15%
  - Equipo airless:pérdida de hasta 25%
  - Equipo HVLP:pérdida de hasta 30%
  - Equipo EPA:pérdida de hasta 35%
  - Equipo convencional: pérdida de hasta 5%
- Condiciones al momento de aplicación (falta de cabina acondicionada, zona abierta con viento, etc.)
- Tipo de superficie: plana, tubular, pintado de esquinas, zonas huecas, ángulos, piezas pequeñas, etc.
- Rugosidad de la superficie (perfil de anclaje, la rugosidad aumenta la superficie real a pintar ya que ésta deja de ser plana para tomar un perfil irregular, a mayor rugosidad, menor rendimiento, ya que se produce un consumo extra debido a la pintura que se emplea en rellenar el "volumen muerto" provocado por la rugosidad).

Por esta razón el rendimiento práctico siempre suele ser menor que el rendimiento teórico. Para estimar un dato más real de rendimiento, se debe analizar cada proyecto para considerar todos los factores que se tengan en el lugar y momento de la aplicación y obtener con base en este análisis un "factor de corrección".

Rendimiento práctico = Rendimiento teórico x Factor de corrección

Esta información debe ser considerada en la ejecución de cada proyecto.

Si requiere más información, solicitar la atención de un asesor técnico.

ADVERTENCIA LEGAL

Todos los datos, información y diseño contenido en este documento bajo ninguna circunstancia podrán ser alterados. La Contravención a esta advertencia constituirá delito(s) severamente sancionado(s) por las leyes vigentes.

El Nervion, S.A. de C.V, declara que el producto que ampara este documento, cumple con las especificaciones establecidas en la fecha de fabricación. Cualquier cambio a las instrucciones y recomendaciones de nuestros productos, es responsabilidad de quien o quienes a su criterio han decidido cambiar o modificar el uso o manejo del producto.

Si el usuario decide cambiar los productos o sistemas para otro uso el cual no se encuentra dentro de nuestras recomendaciones, el mismo asume todo riesgo y responsabilidad correspondiente.