POLYNER® 75-DTM

ACABADO DTM DE ALTA RESISTENCIA

MANUAL DE APLICACIÓN

SISTEMA RECOMENDADO

Acabado POLYNER® 75 DTM (directo al sustrato)

PREPARACION DE SUPERFICIE

ACERO AL CARBÓN (ESTRUCTURAL)

Limpiar con abrasivos a presión (Sandblast) de acuerdo a SSPC-SP 5 (limpieza a metal blanco) ó como mínimo SSPC-SP 6 (Limpieza a metal grado comercial), dejándo un perfil de anclaje de 2 a 3 mils. Una vez que se ha "sandblasteado" el sustrato no deberá permanecer más de tres horas sin primario alguno en ambientes húmedos-salinos, ya que en caso contrario comenzará la aparición de lagunas de óxido o puntos de óxido en la superficie ya "sandblasteada". En caso de que no sea posible la aplicación de estos métodos de limpieza (óptimos) antes citados, se recomienda la utilización de otros métodos de limpieza mecánicos (alternativos), se podrían utilizar alguno de los siguientes: SSPC-SP 2, SSPC-SP 3. Las resistencias de los sistemas involucrados se verán afectadas en forma negativa, dependiendo del tratamiento de superficie seleccionado. Posteriormente remover los residuos abrasivos o polvos de la superficie a recubrir, ya que ésta deberá estar libre de polvo, grasa o cualquier otro contaminante para su imprimación. Acto seguido se procederá a la aplicación del primario tan pronto como sea posible (máximo tres horas), para evitar la oxidación nuevamente.

ACERO INOXIDABLE

Remover rastros de aceite, grasa, suciedad y cualquier material extraño utilizando la limpieza con solvente de acuerdo con SSPC-SP 1 o ráfaga ligera SSPC-SP 2. La limpieza manual, es un método para preparar superficies removiendo incrustaciones y pintura suelta. Así como el lijado de forma manual empleando abrasivos del tipo fibra "Scotch®" (para Acero inoxidable nuevo), hasta dejar la superfcie homogéneamente y completamente rayada hasta la obtención de un perfil de anclaje aproximado de 0.5 a 1.0 mils. Retirar los residuos abrasivos o polvo del sustrato, limpiar y lavar con solvente secar perfectamente para la posterior aplicación del recubrimiento.

ALUMINIO

Remover rastros de aceite, grasa, suciedad, óxidos y cualquier material extraño utilizando la limpieza con solvente de acuerdo con SSPC-SP 1 o ráfaga ligera SSPC-SP 2. La limpieza manual, es un método para preparar superficies removiendo las cascarillas delaminadas sueltas, la herrumbre, y la pintura suelta por medio de cepillos apropiados, lijado en forma manual así como emplear abrasivos del tipo fibra "Scotch®" hasta eliminar marcas de óxido, dejando homogéneamente rayada la superficie hasta la obtención de un perfil de anclaje de 0.5 a 1 milésima de pulgada. Remover los residuos abrasivos o polvo de la superficie a pintar (según método de limpieza), raspado manual, otras herramientas de impacto o por combinación de estos métodos.

ACERO GALVANIZADO

Permita que se intemperice por un mínimo de 6 meses previo a su aplicación. Remover todo rastro de aceite, grasa, suciedad, óxido y cualquier material extraño, limpiándo con solvente de acuerdo con SSPC-SP 1 o rafaga ligera SSPC-SP 2. La limpieza manual, es un método para preparar superficies removiendo las cascarillas delaminadas sueltas, la herrumbre y la pintura suelta por medio de cepillos apropiados, lijado en forma manual así como el empleo de abrasivos del tipo fibra "Scotch®" hasta eliminar marcas de óxido, dejando homogéneamente rayada la superficie hasta la obtención de un perfil de anclaje de 0.5 a 1 milésima de pulgada. Remover los residuos abrasivos o polvo de la superficie a pintar (según método de limpieza), raspado manual, otras herramientas de impacto o por combinación de estos métodos.
Cuando no sea posible la intemperización y la superficie haya sido tratada con cromatos o silicatos, primero limpie con solvente de acuerdo con SSPC-SP 1 y realizar una aplicación pequeña del producto o sistema seleccionado para comprobar su compatibilidad. Permita que la pintura seque por lo menos una semana antes de realizar la prueba de adherencia. Si la adherencia es pobre, limpie con un cepillo de acuerdo con SSPC-SP 7 para facilitar la remoción de estos tratamientos. El galvanizado oxidado requiere un mínimo de limpieza con herramienta manual de acuerdo con SSPC-SP 2. Imprima la zona el mismo día en que se haya efectuado la limpieza.

PREPARACION DEL RECUBRIMIENTO

En JUEGO 1.50,JUEGO 3.00,JUEGO 6.00,JUEGO 15.00,JUEGO 30.00 LITROS
2 Partes en Volumen POLYNER® 75 DTM
1 Parte en Volumen REACTOR R-75

ADELGAZADOR

Solvente S-121 máximo el 60 % * VER OBSERVACIONES

EQUIPOS DE APLICACION

Equipo de aspersión convencional, EPA, HVLP ó brocha.

PROCEDIMIENTO DE APLICACION

1. Verificar que la superficie esté preparada de acuerdo a lo especificado. NO APLICAR si la superficie no ha sido preparada de acuerdo a lo especificado según corresponda al sustrato y que no hayan transcurrido más de 4 horas de dicha preparación.
2. Verificar que el operario revise y utilice el equipo de seguridad adecuado para realizar la aplicación.
3. Verificar que el equipo de apllicación esté completo y limpio. Antes de usarlo se deberá enjuagar perfectamente con solvente (el mismo que se usa como adelgazador o el recomendado por el proveedor).
4. Consultar la información técnica del producto para la correcta preparación del mismo. Para alguna duda o aclaración le sugerimos ponerse en contacto con su asesor técnico.
5. En un recipiente con el tamaño suficiente que permita la libre agitación, realizar la mezcla de los productos en la relación de mezcla especificada (2:1). Agitar perfectamente ambos materiales hasta lograr que todo el material en las paredes y al fondo se incorporen en forma homogénea. Ajustar de acuerdo a la información técnica, la viscosidad del producto con solvente S-121 (ver observaciones) para su correcta aplicación (la cantidad del adelgazador dependerá del equipo y método de aplicación así como del producto). No se recomienda preparar más material del que se vaya a utilizar para respetar su vida util. ***IMPORTANTE*** Aunque la mezcla se vea líquida una vez

POLYNER® 75-DTM

ACABADO DTM DE ALTA RESISTENCIA

MANUAL DE APLICACIÓN

transcurrido el tiempo de vida de mezcla, ya no se recomienda utilizar el material preparado ya que el material se encontrará en proceso de pólimerización lo que provocaría desprendimientos, grumos, cáscara de naranja, secado y curado deficiente, etc.
6. Regular la presión, la abertura del abanico y la cantidad de material girando los anillos de regulación de la pistola de aplicación y hacer pruebas de tal forma que la aplicación sea lo más eficiente posible .
7. Proceder a realizar la aplicación con la pistola a dos manos cruzadas, teniendo cuidado siempre de no realizar las aplicaciones muy cargadas con material ya que esto provocaría escurrimientos, encharcamientos con el riesgo de tener una película "hervida" y de mala apariencia.
8. Dejar un tiempo de oreo entre mano y mano, dependiendo del tamaño del sustrato, de entre 20 a 30 minutos (a menor temperatura ambiente más tiempo de oreo) para aplicar la segunda mano.
9. Se recomienda realizar la aplicación a manos cruzadas, es decir, primero en sentido horizontal y terminar cerrando la aplicación en sentido vertical o visceversa. Procurar realizar los traslapes en un 50% del abanico con la siguiente mano de pistola para evitar tener zonas desnudas o descubiertas .
10. Después de realizar la aplicación lavar y limpiar el equipo utilizado con S-124.

PRECAUCION

Este producto deberá aplicarse en áreas bien ventiladas y con el equipo de seguridad adecuado como son mascarillas con doble filtro de carbón activado, goggles, ropa de algodón y guantes, ya que contiene substancias cuya inhalación prolongada puede afectar la salud. Consulte a su asesor técnico antes de aplicar.

VIDA UTIL

< 4 Horas

CONDICIONES DE APLICACION

No se aplique este producto si la temperatura ambiente está abajo de 4°C o por arriba de los 43°C. No se aplique este producto si la temperatura del substrato no se encuentra al menos a 3°C por encima del punto de rocío y la humedad relativa en el ambiente es mayor del 85%.

No se deberá mezclar pintura ya preparada con reactor, con pintura nueva

ALMACENAJE

Conservados en el recipiente original herméticamente cerrados y almacenados en un lugar fresco, seco y bien ventilado
POLYNER® 75 DTM BASE: 12 meses, REACTOR R-75: 6 meses

OBSERVACIONES

*NO SE RECOMIENDA LA APLICACIÓN DEL PRODUCTO EN ACABADO MATE O SEMIMATE DIRECTO AL SUSTRATO, YA QUE PUDIERA OCASIONAR FALLAS DE ADHERENCIA ENTRE CAPAS. SE RECOMIENDA LA APLICACIÓN DIRECTA DEL ACABADO EN BRILLANTE Y POSTERIORMENTE LA APLICACIÓN DEL ACABADO DE EFECTO A UNA DILUCIÓN DEL 70-80% HASTA OBTENER EL BRILLO DESEADO.

TAMPOCO SE RECOMIENDA LA APLICACIÓN DE LOS ACABADOS MATES Y/O SEMI MATES DONDE EL USO SEA PARA PROTECCIÓN ANTIGRAFITI. EN ACABADO MATE Y SEMI MATE PARA MEJORAR LAS PROPIEDADES DE ADHERENCIA SE RECOMIENDA HORNEAR DURANTE 30 MIN A 150°C DESPUES DE POR LO MENOS 1 HORA DE HABER APLICADO.
*DILUCIÓN SEGÚN LA TEMPERATURA AMBIENTE:

SOLVENTE S-211, máxima nivelación y brillo
SOLVENTE S-121, evaporación rápida, de T. ambiente hasta 25°C
SOLVENTE S-121-T, evaporación media de 25°C a 35°C
SOLVENTE S-121-AV, evaporación lenta para temperaturas superiores a los 35°C. SOLVENTE S124 para acabados en tonos llenos y metalicos en terminados mates, semimates y satinados.

*CONSULTE EL MANUAL DE APLICACIÓN PARA MAYOR DETALLE EN LA APLICACIÓN.

Para mayor detalle de éste proceso consulte a nuestros asesores.

NOTA

No se deberá mezclar pintura ya preparada con reactor, con pintura nueva.

ATENCIÓN/GARANTÍA

Estas sugerencias y datos están basados en información actualizada y son ofrecidas de buena fe sin garantía en lo concerniente a la aplicación del producto ya que las condiciones y métodos de aplicación se encuentran fuera del control de la empresa. Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo; las muestras le serán proporcionadas por la empresa.

NOTA: Las personas hipersensibles deberán usar indumentaria de protección, guantes y cremas de protección para la cara, manos y otras áreas expuestas.

Fecha de Revisión: 12/10/2021

Fecha de Actualizacion: 03/10/2017