DUREPOXY® ER-20

EPOXI-AMINA

ACABADO DE ALTOS SÓLIDOS

DESCRIPCION

DUREPOXY® ER-20 es un recubrimiento epóxico catalizado, formulado con resina epóxica y derivados amínicos.

CARACTERISTICAS:

DUREPOXY® ER-20 destaca por su excelente resistencia química, dureza, flexibilidad, resistencia a solventes y derivados del petróleo, así como su alto contenido en sólidos proporcionándo peliculas de alto brillo.
Pueden alcanzarse películas de alto espesor con un moderado consumo de material.

USOS:

Para la proteción de superficies de ácero al carbón, lámina negra, galvanizada, en donde se requiera una excelente resistencia química, resistencia en ambientes húmedo-salino.
Diseñado para utilizarse en refinerías, plantas petroquímica.
Es apropiado para utilizarlo como acabado de alto desempeño en la protección de tuberías, estructuras, tanques y equipos metálicos sujetos a alta corrosión.

SISTEMA RECOMENDADO:

Primario DUREPOXY® 20
Acabado DUREPOXY® ER-20

COLORES:

Cualquier color sobre pedido.

ESPECIFICACIONES TECNICAS:

Densidad: @ 25°C	1.1500 - 1.2500 g/cm³ (mezcla)
Viscosidad: @ 25°C	400 - 700 Cps. (mezcla)
Sólidos en Peso:	>55 % (mezcla)
Sólidos en Volumen:	>40 % (mezcla)
V O C:	< 363 g/L

Rendimiento Teórico:
8.85 m²/L @ 2.0 mils.

Espesor Seco Recomendado:
2.0 - 3.0 mils.

PROPIEDADES FISICAS:

Resistencia a :	
Luz:	Regular
Corrosión:	Excelente
Abrasión:	Excelente
Temperatura:	85 °C
Flexibilidad:	Pasa mandril cónico
Adherencia:	100 % cuadriculado
Dureza:	> 3 H
Brillo:	> 80 unidades @ 60°

PROPIEDADES QUIMICAS:

Acidos:	Excelente
Alcalis:	Buena
Disolventes:	Excelente
Agua:	Buena
Gasolina:	Excelente

SECADO:

Libre de Polvo:	< 45 minutos
Al Tacto:	< 90 minutos
Duro:	24 horas
Repintado:	3 - 24 horas
Para Inmersión:	Consulte a su asesor técnico

PRESENTACION:

En JUEGO 1.250,JUEGO 5.000,JUEGO 10.000,JUEGO 20.000,JUEGO 25.000 LITROS

APLICACION:

Método:

Aspersión convencional, airless, rodillo, brocha.

Adelgazador:

Solvente S-8 máximo el 30%

Relación de Mezcla:

4.00 Partes en Volumen DUREPOXY® ER-B

1 Parte en Volumen REACTOR R-200

Vida Util (Pot Life):

< 4 Horas

Substratos con aplicación directa:

PREPARACION DE SUPERFICIE:

La superficie deberá estar libre de impurezas (grasas, polvo, humedad, óxido o algun otro contaminante). La capa de primario, sellador o fondo recomendado aplicada previamente, deberá estar seca, y en caso de tener más de 24 horas de aplicada, se recomienda dar un lijado suave para asegurar una buena adherencia de este producto.

ALMACENAJE:

Conservados en el recipiente original herméticamente cerrados y almacenados en un lugar fresco, seco y bien ventilado.
DUREPOXY® ER Base: 12 meses; Reactor R-200: 18meses

CONDICIONES DE APLICACION:

No se aplique este producto si la temperatura ambiente está abajo de 4°C o por arriba de los 43°C. No se aplique este producto si la temperatura del substrato no se encuentra al menos a 3°C por encima del punto de rocío y la humedad relativa en el ambiente es mayor del 85%.

No se deberá mezclar pintura ya preparada con reactor, con pintura nueva

Lavar perfectamente el equipo al terminar de aplicar el producto.

PRIMARIOS RECOMENDADOS

DUREPOXY® 20, NERSEAL® 10-B, DURAZINC 300

OBSERVACIONES:

DUREPOXY® ER-20 no se recomienda para contacto con alimentos ni para contenedores de agua potable.

LA UTILIZACIÓN DEL % DE ADELGAZADOR DEPENDE DEL MÉTODO DE APLICACIÓN A EMPLEAR.

PRECAUCION:

Este producto deberá aplicarse en áreas bien ventiladas y con equipo de seguridad adecuado como son mascarilla con doble filtro de carbón activado, goggles, ropa de algodón y guantes ya que contiene substancias cuya inhalación prolongada pueden afectar la salud.
Consulte a su asesor técnico antes de aplicar.

ATENCION:

Estas sugerencias y datos están basados en información actualizada y son ofrecidas de buena fé pero sin garantía en lo concerniente a la aplicación del producto, ya que las condiciones y métodos de aplicación se encuentran fuera del control de la empresa. Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo, las muestras le serán proporcionadas por la Empresa.

PRESENTACIONES Y RENDIMIENTOS SEGUN EQUIPOS DE APLICACION

RENDIMIENTO TEORICO

KIT DE:	*2.0 - 3.0 mils. CONSIDERANDO CERO DESPERDICIO*		*BROCHA O RODILLO EFICIENCIA 85 - 95%*		*EQUIPO AIRLESS EFICIENCIA 77%*		*EQUIPO H.V.L.P EFICIENCIA 70%*		*EQUIPO EPA EFICIENCIA 65%*		*EQUIPO CONVENCIONAL EFICIENCIA 45-55%*	
ESPESOR SECO	2.00 Mils	3.00 Mils m2	2.00 Mils	3.00 Mils	2.00 Mils	3.00 Mils	2.00 Mils	3.00 Mils	2.00 Mils	3.00 Mils	2.00 Mils	3.00 Mils
1.25 Litros	9.84 m2	6.56 m2	8.86 m2	5.90 m2	7.58 m2	5.05 m2	6.89 m2	4.59 m2	6.40 m2	4.26 m2	6.40 m2	4.26 m2
5.00 Litros	39.38 m2	26.25 m2	35.44 m2	23.63 m2	30.32 m2	20.21 m2	27.57 m2	18.38 m2	25.60 m2	17.06 m2	25.60 m2	17.06 m2
10.00 Litros	78.75 m2	52.50 m2	70.88 m2	47.25 m2	60.64 m2	40.43 m2	55.13 m2	36.75 m2	51.19 m2	34.13 m2	51.19 m2	34.13 m2
20.00 Litros	157.50 m2	105.00 m2	141.75 m2	94.50 m2	121.28 m2	80.85 m2	110.25 m2	73.50 m2	102.38 m2	68.25 m2	102.38 m2	68.25 m2
25.00 Litros	196.88 m2	131.25 m2	177.19 m2	118.13 m2	151.60 m2	101.06 m2	137.82 m2	91.88 m2	127.97 m2	85.31 m2	127.97 m2	85.31 m2

El "rendimiento teórico" es un dato real cuando toda la pintura se deposita en la superficie a pintar, es decir, en condiciones ideales, considerando cero desperdicio (perdida o merma de pintura).

Sin embargo, debe de considerarse que siempre hay "pérdidas de pintura" debidas a factores que influyen en el rendimiento de una pintura, los principales son:

- Método de aplicación. Por ejemplo, se puede considerar los siguientes parámetros:
  - Brocha o rodillo:pérdida de hasta 15%
  - Equipo airless:pérdida de hasta 25%
  - Equipo HVLP:pérdida de hasta 30%
  - Equipo EPA:pérdida de hasta 35%
  - Equipo convencional: pérdida de hasta 5%
- Condiciones al momento de aplicación (falta de cabina acondicionada, zona abierta con viento, etc.)
- Tipo de superficie: plana, tubular, pintado de esquinas, zonas huecas, ángulos, piezas pequeñas, etc.
- Rugosidad de la superficie (perfil de anclaje, la rugosidad aumenta la superficie real a pintar ya que ésta deja de ser plana para tomar un perfil irregular, a mayor rugosidad, menor rendimiento, ya que se produce un consumo extra debido a la pintura que se emplea en rellenar el "volumen muerto" provocado por la rugosidad).

Por esta razón el rendimiento práctico siempre suele ser menor que el rendimiento teórico. Para estimar un dato más real de rendimiento, se debe analizar cada proyecto para considerar todos los factores que se tengan en el lugar y momento de la aplicación y obtener con base en este análisis un "factor de corrección".

Rendimiento práctico = Rendimiento teórico x Factor de corrección

Esta información debe ser considerada en la ejecución de cada proyecto.

Si requiere más información, solicitar la atención de un asesor técnico.

ADVERTENCIA LEGAL

Todos los datos, información y diseño contenido en este documento bajo ninguna circunstancia podrán ser alterados. La Contravención a esta advertencia constituirá delito(s) severamente sancionado(s) por las leyes vigentes.

El Nervion, S.A. de C.V, declara que el producto que ampara este documento, cumple con las especificaciones establecidas en la fecha de fabricación. Cualquier cambio a las instrucciones y recomendaciones de nuestros productos, es responsabilidad de quien o quienes a su criterio han decidido cambiar o modificar el uso o manejo del producto.

Si el usuario decide cambiar los productos o sistemas para otro uso el cual no se encuentra dentro de nuestras recomendaciones, el mismo asume todo riesgo y responsabilidad correspondiente.