DUREPOXY® CR

EPOXY-ADUCTO AMINICO

PRIMARIO CROMATO DE ZINC DE ALTO DESEMPEÑO.

DESCRIPCION

DUREPOXY® CR, es un recubrimiento epóxico de 2 componentes, catalizado con aducto amina, con un alto contenido de pigmentos inhibidores de corrosión en forma de cromato de zinc.

CARACTERISTICAS:

DUREPOXY® CR, destaca por su excelente e inigualable resistencia a la corrosión y adherencia. Producto de secado rápido, de fácil aplicación y apropiado para ser usado en la protección de una gran variedad de sustratos tales como: acero al carbón, lámina galvanizada y aluminio.
Tiene excelente resistencia a solventes, además de que puede ser recubrierto prácticamente con cualquier pintura.

USOS:

DUREPOXY® CR, se utiliza como primario anticorrosivo de alta calidad y excelente desempeño en ambiente marino e industrial con alta corrosión. Ideal para pintar estructuras, embarcaciones diversas, carros tanque, pipas, etc. expuestos a atmósferas costeras y marítimas con alta húmedad y salinidad.

SISTEMA RECOMENDADO:

primario: DUREPOXY® CR
acabado: POLYNER® 75

COLORES:

9020 Cromato de Zinc

ESPECIFICACIONES TECNICAS:

Densidad: @ 25°C	1.3500 - 1.4500 g/cm³ (mezcla)
Viscosidad: @ 25°C	600 - 1,000 cPs (mezcla)
Sólidos en Peso:	68 - 70 %
Sólidos en Volumen:	52 - 53 %
V O C:	< 390 g/L

Rendimiento Teórico:
10.43 m²/L @ 2 mils.

Espesor Seco Recomendado:
2.0 - 5.0 mils.

PROPIEDADES FISICAS:

Resistencia a :

Luz:	Regular
Corrosión:	Excelente
Abrasión:	Buena
Temperatura:	90 °C
Flexibilidad:	Pasa mandril cónico
Adherencia:	100 %
Dureza:	> 2 H
Brillo:	Satinado

PROPIEDADES QUIMICAS:

Acidos:	Buena
Alcalis:	Buena
Disolventes:	Excelente
Agua:	Excelente
Gasolina:	Excelente

SECADO:

Libre de Polvo:	<= 30 minutos
Al Tacto:	<= 60 minutos
Duro:	24 -36 Horas
Repintado:	4 - 24 Horas
Para Inmersión:	Consulte a su asesor técnico.

PRESENTACION:

En JUEGO 1.500,JUEGO 3.000,JUEGO 6.000,JUEGO 15.000,JUEGO 30.000 LITROS

APLICACION:

Método:

Aspersión convencional, airless, brocha, EPA ó HVLP.

Adelgazador:

Solvente S-8 máximo el 35%. *** VER OBSERVACIONES

Relación de Mezcla:

2.00 Partes en Volumen DUREPOXY® CR-B

1 Parte en Volumen REACTOR R-50

Vida Util (Pot Life):

< 4 Horas

Substratos :

acero, aluminio, acero galvanizado

PREPARACION DE SUPERFICIE:

Asegurarse que la superficie se encuentra libra de grasa, polvo, humedad, óxido o cualquier otro contaminante. Para tal efecto podrán utilizarse métodos mecánicos y/o manuales de limpieza.

ALMACENAJE:

Conservados en el recipiente original herméticamente cerrados y almacenados en un lugar fresco, seco y bien ventilado.

DUREPOXY® CR Base:12 meses; Reactor R-50 : 18 meses

CONDICIONES DE APLICACION:

No se aplique este producto si la temperatura ambiente está abajo de 4°C o por arriba de los 43°C. No se aplique este producto si la temperatura del substrato no se encuentra al menos a 3°C por encima del punto de rocío y la humedad relativa en el ambiente es mayor del 85%.

No se deberá mezclar pintura ya preparada con reactor, con pintura nueva

Lavar perfectamente el equipo al terminar de aplicar el producto.

ACABADOS RECOMENDADOS

POLYNER® 75-B, NOVAPLUS®-B, DUREPOXY® ER-B, ACRYNER® 15, , ACRYNER® 25

OBSERVACIONES:

El recubrimiento esta fabricado a base de pigmento CROMATO (Cromato de Zinc 9020), lo que le brinda un carácter de excelencia anticorrosiva frente a los Fosfatos (902). se recomeinda para ambientes extremadamente agresivos (costeros), con un alto contenido de humedad y salinidad.

SOLVENTACIÓN:

La cantidad de solvente para realizar la aplicación depenederá del equipo de aplicación utilizado.

*** VER INFORMACIÓN DE IMPORTANCIA EN LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD DEL MATERIAL.

*Para pruebas de desempeño y destructivas deberán realizarse después de haber transcurrido 7 días de la aplicación del sistema.

PRECAUCION:

Este producto deberá aplicarse en áreas bien ventiladas y con equipo de seguridad adecuado como son mascarilla con doble filtro de carbón activado, goggles, ropa de algodón y guantes ya que contiene substancias cuya inhalación prolongada pueden afectar la salud.

Consulte a su asesor técnico antes de aplicar.

ATENCION:

Estas sugerencias y datos están basados en información actualizada y son ofrecidas de buena fé pero sin garantía en lo concerniente a la aplicación del producto, ya que las condiciones y métodos de aplicación se encuentran fuera del control de la empresa. Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo, las muestras le serán proporcionadas por la Empresa.

PRESENTACIONES Y RENDIMIENTOS SEGUN EQUIPOS DE APLICACION

RENDIMIENTO TEORICO

KIT DE:	*2.0 - 5.0 mils. CONSIDERANDO CERO DESPERDICIO*		*BROCHA O RODILLO EFICIENCIA 85 - 95%*		*EQUIPO AIRLESS EFICIENCIA 77%*		*EQUIPO H.V.L.P EFICIENCIA 70%*		*EQUIPO EPA EFICIENCIA 65%*		*EQUIPO CONVENCIONAL EFICIENCIA 45-55%*	
ESPESOR SECO	2.00 Mils	5.00 Mils m2	2.00 Mils	5.00 Mils	2.00 Mils	5.00 Mils	2.00 Mils	5.00 Mils	2.00 Mils	5.00 Mils	2.00 Mils	5.00 Mils
1.50 Litros	15.35 m2	6.14 m2	13.82 m2	5.53 m2	11.82 m2	4.73 m2	10.75 m2	4.30 m2	9.98 m2	3.99 m2	9.98 m2	3.99 m2
3.00 Litros	30.71 m2	12.28 m2	27.64 m2	11.05 m2	23.65 m2	9.46 m2	21.50 m2	8.60 m2	19.96 m2	7.98 m2	19.96 m2	7.98 m2
6.00 Litros	61.41 m2	24.56 m2	55.27 m2	22.10 m2	47.29 m2	18.91 m2	42.99 m2	17.19 m2	39.92 m2	15.96 m2	39.92 m2	15.96 m2
15.00 Litros	153.53 m2	61.41 m2	138.18 m2	55.27 m2	118.22 m2	47.29 m2	107.47 m2	42.99 m2	99.79 m2	39.92 m2	99.79 m2	39.92 m2
30.00 Litros	307.05 m2	122.82 m2	276.35 m2	110.54 m2	236.43 m2	94.57 m2	214.94 m2	85.97 m2	199.58 m2	79.83 m2	199.58 m2	79.83 m2

El "rendimiento teórico" es un dato real cuando toda la pintura se deposita en la superficie a pintar, es decir, en condiciones ideales, considerando cero desperdicio (perdida o merma de pintura).

Sin embargo, debe de considerarse que siempre hay "pérdidas de pintura" debidas a factores que influyen en el rendimiento de una pintura, los principales son:

- Método de aplicación. Por ejemplo, se puede considerar los siguientes parámetros:
  - Brocha o rodillo:pérdida de hasta 15%
  - Equipo airless:pérdida de hasta 25%
  - Equipo HVLP:pérdida de hasta 30%
  - Equipo EPA:pérdida de hasta 35%
  - Equipo convencional: pérdida de hasta 5%
- Condiciones al momento de aplicación (falta de cabina acondicionada, zona abierta con viento, etc.)
- Tipo de superficie: plana, tubular, pintado de esquinas, zonas huecas, ángulos, piezas pequeñas, etc.
- Rugosidad de la superficie (perfil de anclaje, la rugosidad aumenta la superficie real a pintar ya que ésta deja de ser plana para tomar un perfil irregular, a mayor rugosidad, menor rendimiento, ya que se produce un consumo extra debido a la pintura que se emplea en rellenar el "volumen muerto" provocado por la rugosidad).

Por esta razón el rendimiento práctico siempre suele ser menor que el rendimiento teórico. Para estimar un dato más real de rendimiento, se debe analizar cada proyecto para considerar todos los factores que se tengan en el lugar y momento de la aplicación y obtener con base en este análisis un "factor de corrección".

Rendimiento práctico = Rendimiento teórico x Factor de corrección

Esta información debe ser considerada en la ejecución de cada proyecto.

Si requiere más información, solicitar la atención de un asesor técnico.

ADVERTENCIA LEGAL

Todos los datos, información y diseño contenido en este documento bajo ninguna circunstancia podrán ser alterados. La Contravención a esta advertencia constituirá delito(s) severamente sancionado(s) por las leyes vigentes.

El Nervion, S.A. de C.V, declara que el producto que ampara este documento, cumple con las especificaciones establecidas en la fecha de fabricación. Cualquier cambio a las instrucciones y recomendaciones de nuestros productos, es responsabilidad de quien o quienes a su criterio han decidido cambiar o modificar el uso o manejo del producto.

Si el usuario decide cambiar los productos o sistemas para otro uso el cual no se encuentra dentro de nuestras recomendaciones, el mismo asume todo riesgo y responsabilidad correspondiente.