THERMOSIL® 212

CUMARONA

RECUBRIMIENTO PARA TEMPERATURA MEDIA.

DESCRIPCION

THERMOSIL® 212, es una pintura formulada con resinas de cumarona, pasta de aluminio y pigmentos de alto desempeño y resistencia térmica.

CARACTERISTICAS:

THERMOSIL® 212, tiene excelente resistencia a la temperatura hasta 250° ofreciendo un aspecto terso, metálico brillante y negro mate. Destaca por su excelente adherencia sobre superficies metálicas, su secado es rápido a temperatura ambiente su curado será por medio de temperatura no mayor a 250°C.

USOS:

Para pintar estufas, calderas, tuberías y superficies de acero al carbón expuestas a temperaturas de hasta 250°C.

SISTEMA RECOMENDADO:

THERMOSIL® 212, directamente al sustrato.

COLORES:

Aluminio, negro.

ESPECIFICACIONES TECNICAS:

Densidad: @ 25°C	0.950 +/- 0.020 g/cm³
Viscosidad: @ 25°C	15-20 Seg. Copa Ford # 4
Sólidos en Peso:	33.0 +/- 1.0 %
Sólidos en Volumen:	24.0 +/- 1.0 %
V O C:	< 630 g/L

Rendimiento Teórico:
6.3 m²/L a 1.5 mils.

Espesor Seco Recomendado:
1.5 a 2.0 mils.

PROPIEDADES FISICAS:

Resistencia a :	
Luz:	Excelente
Corrosión:	Buena
Abrasión:	Buena
Temperatura:	MÁXIMA 250
Flexibilidad:	PASA MANDRIL CONICO
Adherencia:	100 % cuadriculado
Dureza:	H
Brillo:	Aspecto metálico

PROPIEDADES QUIMICAS:

Acidos:	Buena
Alcalis:	Buena
Disolventes:	Regular
Agua:	Excelente
Gasolina:	Buena

SECADO:

Libre de Polvo:	< 15 min
Al Tacto:	< 30 min
Duro:	24 horas
Repintado:	2 horas
Para Inmersión:	No se recomienda

PRESENTACION:

En BOTE 1.000,BOTE 4.000,CUBETA 8.000,CUBETA 10.000,CUBETA 20.000 LITROS

APLICACION:

Método:

Aspersión convencional.

Thinner:

Normalmente no requiere.

Substratos :

acero al carbón (estructural)

PREPARACION DE SUPERFICIE:

La superficie metálica deberá estar libre de óxidos, polvo, humedad, grasa y aceites.

Una limpieza manual o mecánica es suficiente para obtener los mejores resultados, tales como limpieza mecánica por chorro abrasivo seco a metal blanco (SSPC-SP-5) o metal comercial (SSPC-SP-6) para asegurarse de que la superfice se encuentre perfectamente seca, libre de óxido, escala de laminación, grasa o cualquier otro contaminante.

ALMACENAJE:

Conservado en el recipiente original herméticamente cerrado y almacenado en un lugar fresco, seco y bien ventilado.

THERMOSIL® 212 Base: 12 meses

CONDICIONES DE APLICACION:

No se aplique este producto si la temperatura ambiente está abajo de 4°C o por arriba de los 35°C. La humedad relativa deberá ser inferior a 80%.

Lavar perfectamente el equipo al terminar de aplicar el producto.

ACABADOS RECOMENDADOS

OBSERVACIONES:

Éste tipo de recubrimientos se debe aplicar a los espesores recomendados ya que a espesores más altos (mayores de 2 mils) originaría problemas de adherencia en el recubrimiento. *** Antes de aplicar agitar perfectamente el envase ya que por el tipo de pigmento y su densidad, éste tenderá a asentarse en el fondo del envase por lo que se recomienda una agitación manual o mecánica aprox. por 5 minutos o hasta que ya no existan asentamientos en el fondo del envase.

PRECAUCION:

Este producto deberá aplicarse en áreas bien ventiladas y con equipo de seguridad adecuado como son mascarilla con doble filtro de carbón activado, goggles, ropa de algodón y guantes ya que contiene substancias cuya inhalación prolongada pueden afectar la salud.
Consulte a su asesor técnico antes de aplicar.

ATENCION:

Estas sugerencias y datos están basados en información actualizada y son ofrecidas de buena fé pero sin garantía en lo concerniente a la aplicación del producto, ya que las condiciones y métodos de aplicación se encuentran fuera del control de la empresa. Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo, las muestras le serán proporcionadas por la Empresa.

C11-28-0200- - -1500

Fecha de Revisión: 07/10/2021

Fecha de Actualizacion: 22/09/2021

EL NERVION S.A. DE C.V. Aldama 5 La Escuela Tlalnepantla, Edo. de México Tel. 21-69-04-70
http://www.nervion.com.mx

PRESENTACIONES Y RENDIMIENTOS SEGUN EQUIPOS DE APLICACION

RENDIMIENTO TEORICO

KIT DE:	*1.5 a 2.0 mils. CONSIDERANDO CERO DESPERDICIO*		*BROCHA O RODILLO EFICIENCIA 85 - 95%*		*EQUIPO AIRLESS EFICIENCIA 77%*		*EQUIPO H.V.L.P EFICIENCIA 70%*		*EQUIPO EPA EFICIENCIA 65%*		*EQUIPO CONVENCIONAL EFICIENCIA 45-55%*	
ESPESOR SECO	1.50 Mils	2.00 Mils m2	1.50 Mils	2.00 Mils	1.50 Mils	2.00 Mils	1.50 Mils	2.00 Mils	1.50 Mils	2.00 Mils	1.50 Mils	2.00 Mils
1.00 Litros	6.30 m2	4.73 m2	5.67 m2	4.26 m2	4.85 m2	3.64 m2	4.41 m2	3.31 m2	4.10 m2	3.07 m2	4.10 m2	3.07 m2
4.00 Litros	25.20 m2	18.90 m2	22.68 m2	17.01 m2	19.40 m2	14.55 m2	17.64 m2	13.23 m2	16.38 m2	12.29 m2	16.38 m2	12.29 m2
8.00 Litros	50.40 m2	37.80 m2	45.36 m2	34.02 m2	38.81 m2	29.11 m2	35.28 m2	26.46 m2	32.76 m2	24.57 m2	32.76 m2	24.57 m2
10.00 Litros	63.00 m2	47.25 m2	56.70 m2	42.53 m2	48.51 m2	36.38 m2	44.10 m2	33.08 m2	40.95 m2	30.71 m2	40.95 m2	30.71 m2
20.00 Litros	126.00 m2	94.50 m2	113.40 m2	85.05 m2	97.02 m2	72.77 m2	88.20 m2	66.15 m2	81.90 m2	61.43 m2	81.90 m2	61.43 m2

El "rendimiento teórico" es un dato real cuando toda la pintura se deposita en la superficie a pintar, es decir, en condiciones ideales, considerando cero desperdicio (perdida o merma de pintura).

Sin embargo, debe de considerarse que siempre hay "pérdidas de pintura" debidas a factores que influyen en el rendimiento de una pintura, los principales son:

- Método de aplicación. Por ejemplo, se puede considerar los siguientes parámetros:
  - Brocha o rodillo:pérdida de hasta 15%
  - Equipo airless:pérdida de hasta 25%
  - Equipo HVLP:pérdida de hasta 30%
  - Equipo EPA:pérdida de hasta 35%
  - Equipo convencional: pérdida de hasta 5%
- Condiciones al momento de aplicación (falta de cabina acondicionada, zona abierta con viento, etc.)
- Tipo de superficie: plana, tubular, pintado de esquinas, zonas huecas, ángulos, piezas pequeñas, etc.
- Rugosidad de la superficie (perfil de anclaje, la rugosidad aumenta la superficie real a pintar ya que ésta deja de ser plana para tomar un perfil irregular, a mayor rugosidad, menor rendimiento, ya que se produce un consumo extra debido a la pintura que se emplea en rellenar el "volumen muerto" provocado por la rugosidad).

Por esta razón el rendimiento práctico siempre suele ser menor que el rendimiento teórico. Para estimar un dato más real de rendimiento, se debe analizar cada proyecto para considerar todos los factores que se tengan en el lugar y momento de la aplicación y obtener con base en este análisis un "factor de corrección".

Rendimiento práctico = Rendimiento teórico x Factor de corrección

Esta información debe ser considerada en la ejecución de cada proyecto.

Si requiere más información, solicitar la atención de un asesor técnico.

ADVERTENCIA LEGAL

Todos los datos, información y diseño contenido en este documento bajo ninguna circunstancia podrán ser alterados. La Contravención a esta advertencia constituirá delito(s) severamente sancionado(s) por las leyes vigentes.

El Nervion, S.A. de C.V, declara que el producto que ampara este documento, cumple con las especificaciones establecidas en la fecha de fabricación. Cualquier cambio a las instrucciones y recomendaciones de nuestros productos, es responsabilidad de quien o quienes a su criterio han decidido cambiar o modificar el uso o manejo del producto.

Si el usuario decide cambiar los productos o sistemas para otro uso el cual no se encuentra dentro de nuestras recomendaciones, el mismo asume todo riesgo y responsabilidad correspondiente.