

HN-190Pro系列 瞬檢機

技術規格書



配置概述

Configuration Overview

說明	名稱	規格型號		數量
瞬檢機主機 結構配置	瞬檢機主機	HN-190 Pro		壹
	圖像感測器	高清CCD 2000萬		貳
	測量範圍	Φ190*120mm		壹
	倍率	0.065X		壹
	顯示單位	0.1μm		-
	測量精度	±4μm		-
	重複測量精度	±2 μm		
	相機介面	GigE乙太網(傳輸率:1G/S)		壹
	鏡頭	雙側遠心鏡頭		壹
	軟體版本	HN-VISION V1.0一鍵式專用軟體		壹
	照明系統	透射系統	遠心透光照射 (顏色:綠色)	壹
		落射系統	可程式控制LED (顏色:白色)	壹
	輔助光源(選購)	同軸光源	同軸光落射(顏色:白色)	-
		低角度光源	可上下移動式光源(顏色:白色)	-
測量軟體系統	電源電壓	AC100~240V 50/60Hz		壹
	相機電壓	輸出/ 額定負荷 DC24V0.6A 以下		壹
	自主研发測量軟體	HN-VISION V1.0一鍵式專用軟體		壹
		USB 加密狗		壹



① 配置清單 Configuration list

品 名 Product Name	型 號 Model	數 量 Number	備 註 Remarks
瞬檢機主機	HN-190 Pro	壹	
主機主要部件	載物台	壹	
載物器具	機台玻璃	壹	
光源控制系統	可程數位光源系統(內置)	壹	
電腦	專用工業電腦+PHILIP22"液晶顯示器	壹	
鏡頭	雙側遠心鏡頭	壹	
相機	高清CCD 2000萬圖元	壹	
軟體	HN-VISION V1.0專業軟體(加密狗)	壹	
其他配置	光學網格玻璃	壹	
資料	使用說明書	壹	
上光源	環形光源	--	
下光源	平行遠心光源	壹	
輔助光源	同軸光落射(顏色:以客戶產品為準)	--	

② 軟體功能介紹 Software function introduction

功 能	描 述
基本測量功能	點、線、圓、多點線、多點圓、自動圓、樣條曲線、弧、多段圓、自動R角、輪廓掃描
標注功能	對齊標注、垂直標注、角度標注、半徑/直徑標注、面積標注、螺紋中徑
形位公差	直線度、真圓度、對稱度、輪廓度等
虛擬構造	中心線、平分線、切點、圓線切點、圓圓中心、線線中心、最高點、最低點
參數設置	字體、顏色、識別模式、公差大小、操作許可權
報表功能	SPC分析報告(CPK, CA, PPK, CP, PP值, 製程能力分析, X管製圖, R管製圖)
軟體訂製	CAD導入自動預設程式設計, 輪廓曲線分析, 自動化管理連結, APP管理應用
檢測數量	99個數據/秒
範本數量	不限
驅動模式	可程式控制電機



性能指標 Performance Specifications

行程範圍(mm)		外形尺寸(mm)			主機重量(Kg)	被測工件最大重量(Kg)
視野	景深	Lx	Ly	Lz	100	7
190*120	50	860	800	1850		
測量誤差 (μm)					重複性 (μm)	
±4					±2	

環境條件要求 Environment Specifications

閃測儀室溫要求：	
實驗室溫度 (溫控間)	22±5℃
溫度梯度(時間)	5 °C /24h
濕度要求：	
空氣相對濕度	30%-75%
電源要求：	
電壓	AC100~240V 50/60Hz
頻率	50/60 Hz
環境要求：	
測量儀器放置的空間不能有明顯震動及落塵	

