

pratico^o

SISTEMA DE FILTRACIÓN COMPACTO





FUNDADA EN
1977

200+
PERSONAS

50+
INGENIEROS

5
UBICACIONES

20.000
m² DE FÁBRICAS

100.000+
m² DE SUPERFICIE TOTAL

DISEÑO Y
PRODUCCIÓN
100%
ITALIANA

50+
PATENTES

CLIENTES EN
104
PAÍSES



♦ Tu respuesta de calidad a las exigencias en filtración.

Finalmente la filtración.

FÁCIL | RÁPIDO | SEGURO



exoos
OLIVE OIL PRO_SOLUTIONS

Exoos nació en Italprogetti, una empresa con más de 200 profesionales, casi 20.000 metros cuadrados de plantas de producción y contratos en más de 100 países. Desde 2005 contamos con una división dedicada exclusivamente a la filtración de aceites comestibles; veinte años de trabajo en el sector, en almazaras de todos los tamaños, en Italia y en todo el mundo.

En los últimos años hemos acumulado conocimiento directo sobre los temas críticos del proceso. Aceites difíciles de filtrar, pérdidas excesivas, equipos parados en medio de la campaña, cartones de filtración que hay que gestionar y eliminar. Cada instalación ha añadido alguna cosa a esta experiencia.

Elegir Exoos significa tener acceso a esta riqueza de experiencia. Nuestro equipo técnico está disponible para analizar tu situación específica, incluso la más compleja, e identificar la solución de proceso más adecuada para tu aceite.

exoos.it

La planta

1 Depósito de Precoat/Slurry

Para la formación del panel inicial y la dosificación de coadyuvantes durante la filtración.

2 Depósito de aceite filtrado

El aceite filtrado se acumula en un depósito y luego se almacena o embotella.

3 Entrada de aceite

Acoplamiento rápido DIN, también para tuberías flexibles adaptables a los formatos más comunes, según la demanda.

4 Filtroprensa

El diseño súper compacto del Filtroprensa incluye; la nueva serie de placas filtrantes y el sistema patentado para un cierre perfecto del paquete de placas, sin ningún goteo.

5 Pantalla táctil

Desde este panel de control es posible gestionar todos los parámetros de la máquina y el ciclo de filtración.

6 Cuadro eléctrico

Centro de control de la máquina equipado con PLC, 5 inversores, unidad automática de control de válvulas, gestión de sensores y todo el cableado relacionado.



La planta y su software de gestión están diseñados y producidos por el personal interno de Italprogetti, con trazabilidad completa de cada fase del proceso.

Cada sistema está cuidadosamente probado por nuestros técnicos y es inmediatamente utilizable, tras realizar conexiones eléctricas y neumáticas sencillas.

La planta

7 Intercambiador de calor

El uso del intercambiador permite filtrar el aceite a la temperatura ideal, garantizando siempre la máxima calidad del aceite de oliva virgen extra filtrado.

8 Cinta transportadora

Los paneles exahustos se recogen mediante una cinta transportadora, permitiendo la acumulación en un compartimento externo.

9 Ruedas

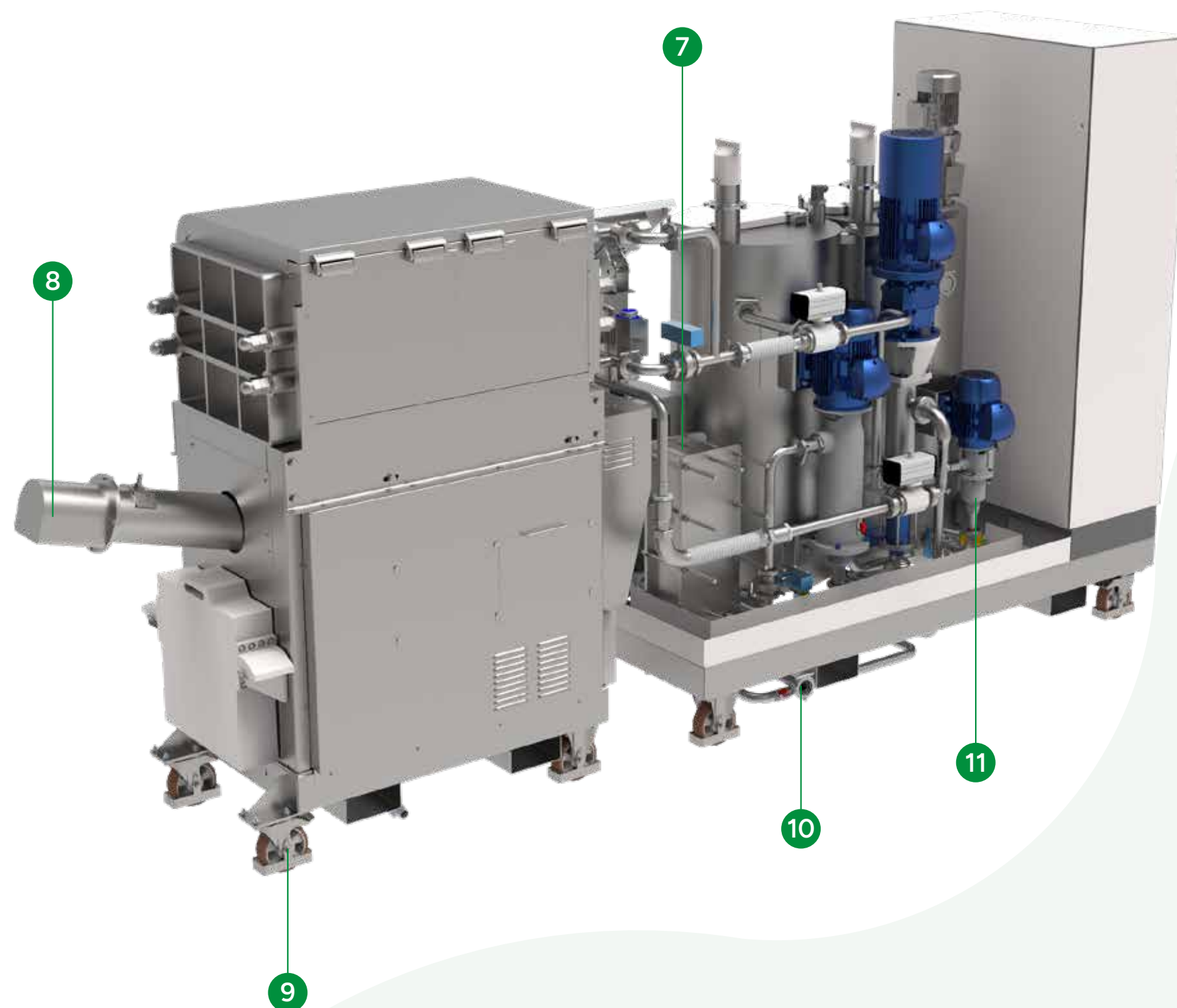
Todo el sistema está equipado con ruedas con frenos, para facilitar el manejo.

10 Salida de aceite filtrado

Acoplamiento rápido DIN también para tuberías flexibles adaptables a los formatos más comunes según demanda.

11 Bombas de desplazamiento positivo

El sistema Exoos está equipado con 3 bombas de desplazamiento positivo que lo hacen autosuficiente para operaciones de succión, dosificación y relance (no requiere bombas externas).



Beneficios



Filtración eficaz y eficiente

Abrillantado inmediato y mantenimiento de las características de calidad, incluso en aceites EVO recién extraídos.



Pérdidas de aceite drásticamente reducidas

Más de 10 veces menores que en sistemas tradicionales, las pérdidas de aceite son inferiores a 0,3 kg por cada 100 kg de aceite filtrado.



Control preciso de la temperatura de filtración

Optimiza la calidad del proceso y ralentiza inmediatamente los fenómenos de degradación, tanto enzimáticos como químico-oxidativos.



Fácil de descargar y limpiar

Eliminación rápida de residuos, con el filtro siempre limpio para el siguiente ciclo (sin contaminación entre ciclos).



Funcionamiento sencillo e intuitivo

Software dedicado e interfaz fácil de usar, para una experiencia práctica y sencilla.



Reducción del contacto entre aceite y oxígeno

Sin goteo y con la posibilidad de operar en una atmósfera controlada con nitrógeno, preservando la frescura y la calidad.



Sostenibilidad medioambiental

Eficiencia energética, ahorros significativos en materiales filtrantes y mejor calidad de los residuos de filtración.



Enfoque

El Software

Software para la gestión del ciclo de filtración con almacenamiento de datos, para garantizar la trazabilidad total del proceso. El proceso se gestiona automáticamente, minimizando el error humano.



El Filtroprensa

Filtroprensa con estructura en acero inoxidable, paquete de placas filtrantes y cinta transportadora integrada para la descarga de coadyuvantes. El sistema de cierre patentado evita goteos y garantiza un diseño compacto y funcional.



Intercambio de calor

Sistema de intercambio de calor incorporado que mantiene la temperatura óptima de filtración (18–20 °C), calentando o enfriando el aceite según sea necesario. Garantiza un filtrado de alta calidad incluso a partir de aceites recién extraídos y también puede funcionar solo en modo de intercambio térmico.



Opcional

Chiller

Chiller dedicado, también disponible en versión con bomba de calor, que garantiza estabilidad de la temperatura de filtración, continuidad operativa y mayor eficiencia energética. Dimensionado según el salto térmico requerido y al caudal de trabajo.



Carga neumática de celulosa

La celulosa pura se carga en los tanques mediante un sistema de aspiración neumática que simplifica y acelera las operaciones. El operador simplemente introduce la cánula directamente en el saco, eliminando la manipulación manual y asegurando una carga rápida, limpia y segura.



El sistema de inertización

Sistema Sparger para la inyección controlada de gases inertes (nitrógeno o argón) en el flujo de producto. Las microburbujas sobresaturan el aceite y favorecen la eliminación del oxígeno disuelto, reduciendo la oxidación y preservando las características organolépticas del aceite.



Por qué elegir Exoos Pratico



ACEITE BRILLANTE Y CALIDAD PRESERVADA EN EL TIEMPO

Con **Exoos Pratico** obtienes un **filtrado brillante**, incluso en aceites **recién extraídos**, **eliminando inmediatamente las impurezas** y **ralentizando los procesos oxidativos** que **degradan** los aromas y el sabor de **tu aceite de oliva virgen extra** con el tiempo.

PÉRDIDAS EN TORNO AL 0,3%

Los **paneles agotados** salen **prácticamente secos**. Las **pérdidas rondan el 0,3%**, más **de quince veces menos** que los filtros **tradicionales de cartón**. También se evitan los altos costes de los cartones filtrantes y cualquier almidón/adhesivo que se inserte en los propios cartones.



MIRA
EL VÍDEO



PRESENCIA SIGNIFICATIVAMENTE REDUCIDA DEL OPERARIO

Con Exoos le valvole sono tutte automatizzate, il software gestisce le operazioni, rendendo più sicuro il processo e diminuendo la necessaria presenza dell'operatore nella fase di filtrazione.

LIMPIEZA RÁPIDA

En plena **campaña**, el **tiempo es precioso**. La limpieza final de las placas del **filtro es rápida (se desmontan rápidamente)** y en 5 minutos se limpia el filtro para iniciar el siguiente ciclo, sin goteo y con una higiene total de todo el entorno circundante.



MÓDULOS CONFIGURABLES

También **puedes usar solo una parte del paquete de placas**, dependiendo del lote que tengas que procesar. **En lotes pequeños o grandes volúmenes** la **eficiencia** se mantiene **igual** y no se desperdicia aceite ni celulosa. Si tienes **espacio limitado**, puedes configurar el **sistema en línea** o en **paralelo** adaptándolo a tu realidad.



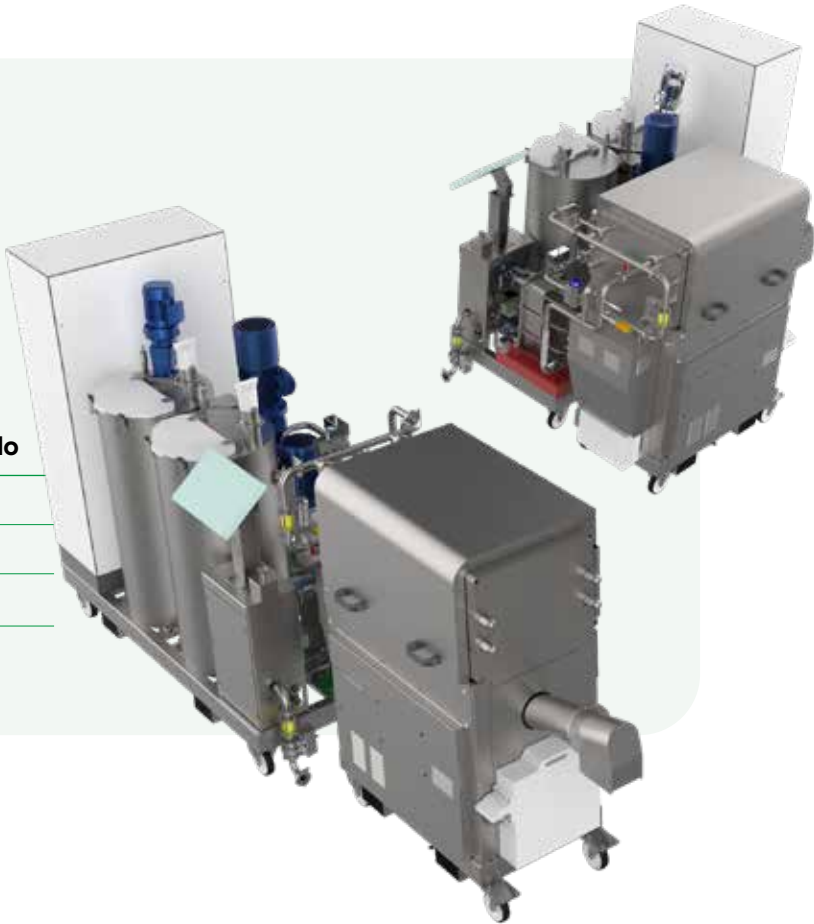
CALCULA TUS
AHORROS
ANUALES Y
EL PERIODO DE
RECUPERACIÓN DEL
FILTRO EXOOS

Distribución

1

Modelo 1000

1000	en línea	en paralelo
Longitud (mt)	3,5	2,05
Anchura (mt)	0,9	1,6
Altura (mt)	1,75	1,75



2

Modelo 2000

2000	en línea	en paralelo
Longitud (mt)	4,25	2,30
Anchura (mt)	0,9	1,6
Altura (mt)	1,75	1,75



Servicios y Apoyo

Italprogetti S.p.A. ofrece un servicio completo que acompaña al cliente desde la fase de diseño hasta la asistencia postventa. Cada solución está hecha a medida para garantizar eficiencia, seguridad y cumplimiento de la normativa.

SERVICIOS



Diseño personalizado

Analizamos las necesidades específicas del cliente para desarrollar sistemas a medida, optimizando costes, tiempos y rendimiento.



Instalación

Nuestros técnicos especializados se encargan de la instalación completa del sistema, directamente en las instalaciones del cliente.



Arranque y pruebas

Nuestros técnicos realizan arranque y pruebas para garantizarte un equipo listo para su uso y con total seguridad.



Formación de Operadores

Proporcionamos soporte técnico al personal para el uso seguro de los sistemas.

ASISTENCIA

Principales ventajas

- + **Mantenimiento programado:** Revisiones periódicas para evitar averías, reducir costes y garantizar la fiabilidad.
- + **Asistencia remota:** Monitorización y diagnóstico en tiempo real para minimizar el tiempo de inactividad de la máquina.
- + **Piezas originales:** Disponibilidad rápida para reducir los tiempos de inactividad y prolongar la vida útil de tu equipo.
- + **Equipo de expertos:** Intervenciones rápidas para garantizar la continuidad de la producción.

Referencias

 **ARTEOLIO** **BUTTINALE 73**


FABBRI
LUCCA


Frantoio
Sanminiatese
Tutto il buono dell'olio dal 1964


FRANTOIO
Trenti


OLIVICOLTORI
delle colline
ARDENGHESCHE


OP LATIUM


SCISCI
Azienda agricola