



exoos

OLIVE OIL PRO_SOLUTIONS

by ITALPROGETTI



PLANTA
DE FILTRACIÓN
DE ALTO RENDIMIENTO



Italprogetti, fundada en 1977 por el ingeniero Mario Serrini en Ponte a Egola (Pisa), se encuentra en uno de los distritos del cuero más importantes del mundo.

Inicialmente centrada en soluciones para la industria del curtido, la empresa amplió sus competencias incluyendo también la filtración de aceites alimentarios y el tratamiento de aguas. A lo largo de los años, Italprogetti ha experimentado un crecimiento constante, operando hoy en tres principales plantas de producción que cubren una superficie total de más de 15.000 metros cuadrados.

Actualmente, la empresa ha extendido su presencia a nivel mundial, completando proyectos en más de 100 países. La expansión ha sido significativa, duplicando su tamaño en los últimos ocho años. En consecuencia, también ha crecido su plantilla, contando hoy con más de 200 profesionales en todos los departamentos. Este compromiso constante con la innovación y la especialización ha consolidado la posición de Italprogetti como líder reconocido a nivel internacional en diversos sectores.



NACIDA EN
1977



200
PERSONAS



100%
HECHO EN ITALIA



15.000 m²
EN INSTALACIONES



CLIENTES EN
100 + PAÍSES

italprogetti.it

♦ Tu respuesta de calidad a las necesidades de filtración.

Finalmente, la filtración.

FÁCIL | RÁPIDA | SEGURA



Exoos es la marca innovadora de Italprogetti S.p.A., con más de veinte años de experiencia en el diseño y realización de sistemas de filtración para aceites de oliva virgen extra.

Exoos nace con el objetivo de continuar la labor iniciada por Italprogetti S.p.A.: aportar eficiencia, versatilidad y tecnologías avanzadas al sector de los aceites alimentarios.

Los sistemas Exoos son sinónimo de simplicidad, limpieza, eficiencia y facilidad de uso, ideales para satisfacer las exigencias de quienes trabajan con pasión para obtener un aceite de oliva virgen extra de calidad superior.

exoos.it

La idea

La gama de filtros prensa Exoos nace del deseo de Italprogetti de ofrecer una solución de filtración que combine alta calidad con una mínima pérdida de producto.

Los sistemas de gestión y monitoreo de Exoos lo convierten además en una máquina extremadamente eficiente y fácil de usar.

Las plantas de filtración EXOOS han sido diseñadas para gestionar con simplicidad y gran eficacia incluso aceites de oliva muy difíciles de filtrar (por ejemplo, aceites griegos), obteniendo, en una sola pasada, un virgen extra filtrado de alta calidad, listo para su embotellado o almacenamiento final.

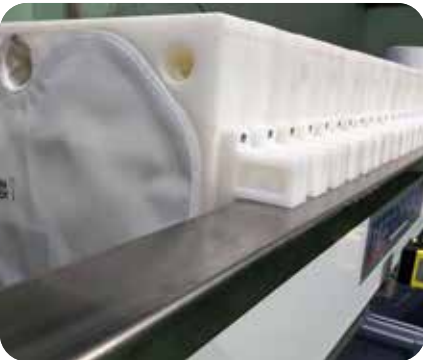
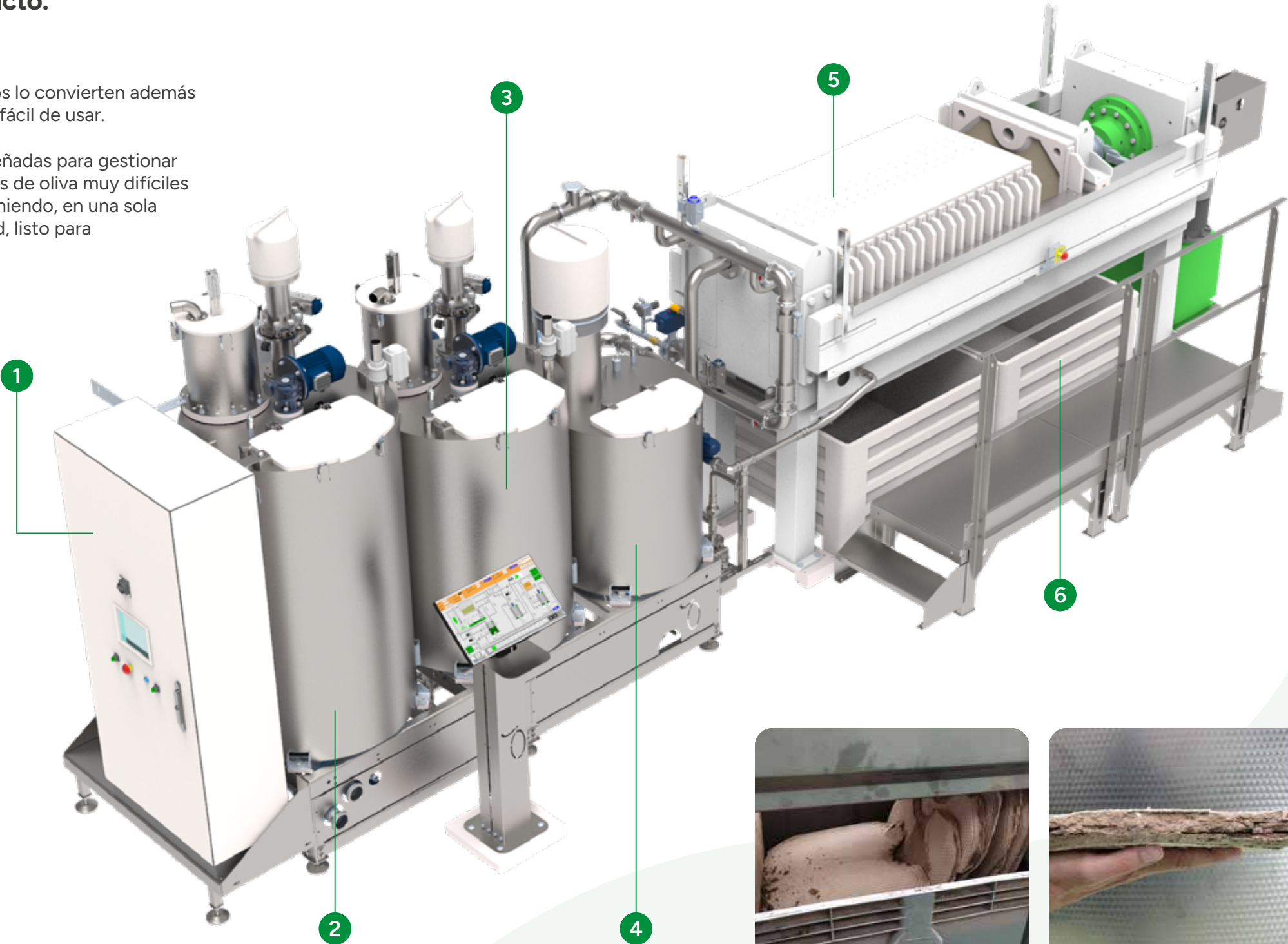
“La simplicidad es la máxima sofisticación”

Leonardo da Vinci

- 1 CUADRO DE MANDO CON PLC Y PANTALLA TÁCTIL
- 2 DEPÓSITO SLURRY
- 3 DEPÓSITO PRECOAT
- 4 DEPÓSITO DE ACEITE FILTRADO
- 5 FILTRO PRENSA A PLACAS CON CÁMARAS
- 6 RECOGIDA DE COADYUVANTES AGOTADOS



MIRA
EL VIDEO



Ventajas

Los filtros prensa de la gama Exoos ofrecen soluciones avanzadas y compactas para la filtración, combinando en un único sistema eficiencia y automatización con calidad y limpieza.

Algunas de las principales ventajas:

- + **Desbaste y Abrillantado en un solo paso**, incluso con aceites difíciles y sin necesidad de decantación previa.
- + **Paneles agotados, secos y compactos**, con una pérdida de aceite inferior a 1 kg por tonelada filtrada.
- + **Gestión mediante software**: mínima intervención del operador y posibilidad de supervisión remota.
- + **Dosificación automática de coadyuvantes**.
- + **Arranque y parada (Start&Stop)** sin restricciones.
- + **Descarga, limpieza y lavado simples y rápidos**.
- + **Sin goteo**, ni siquiera durante la descarga de los paneles.
- + **Extremadamente silencioso**: nivel de ruido < 70 dBA.



Optionals



1 Software

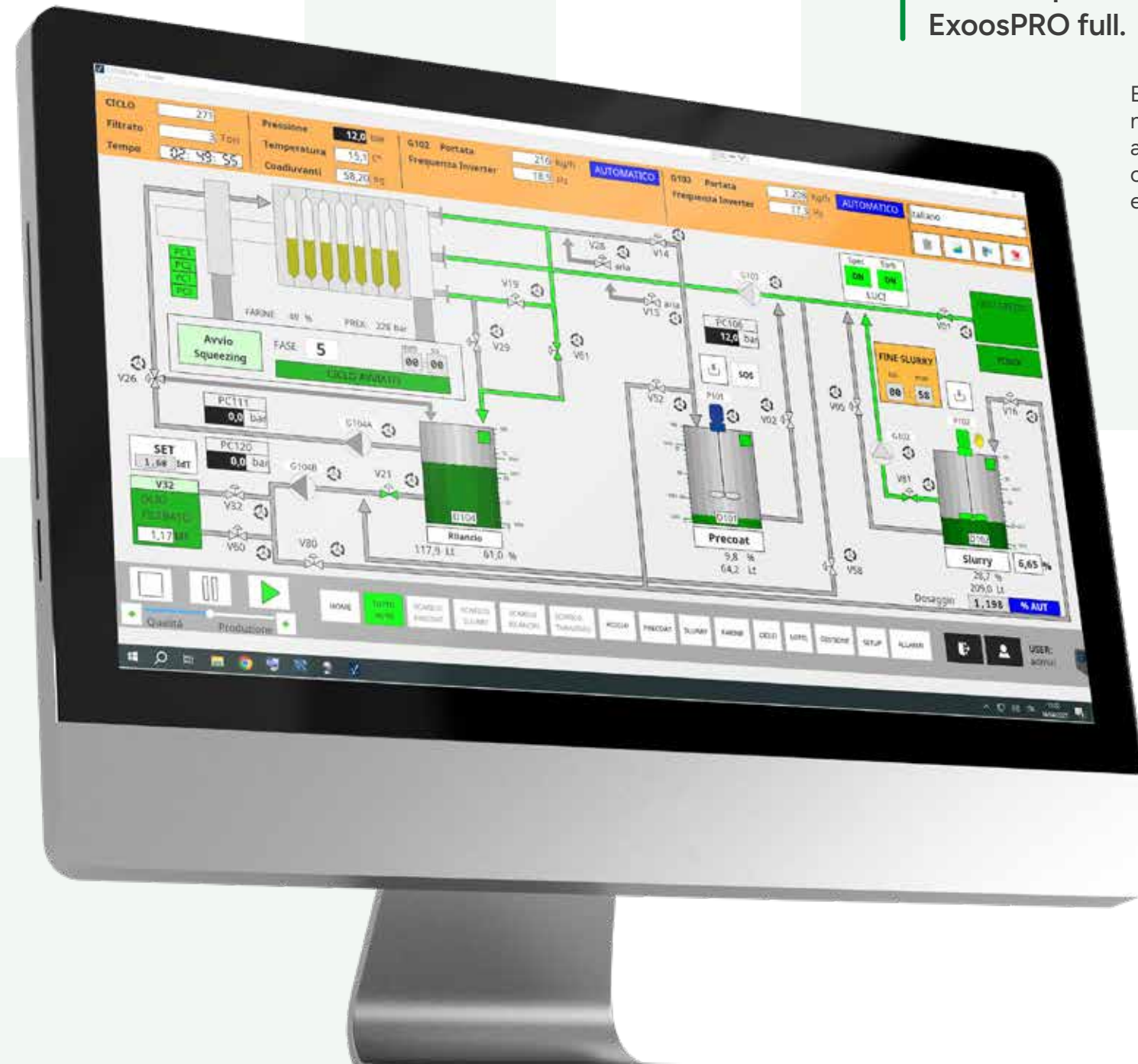
ExoosPRO-Lite

Software SCADA
con pantalla táctil

El sistema EXOOS puede estar equipado con un panel de control táctil con software SCADA, que permite el control completo de la instalación y la trazabilidad de los datos.

Funciones principales disponibles:

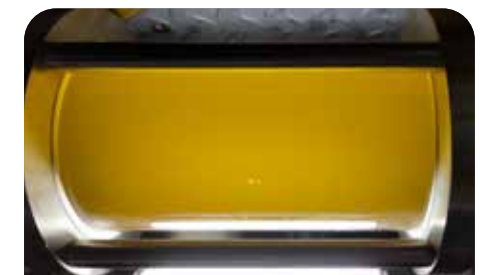
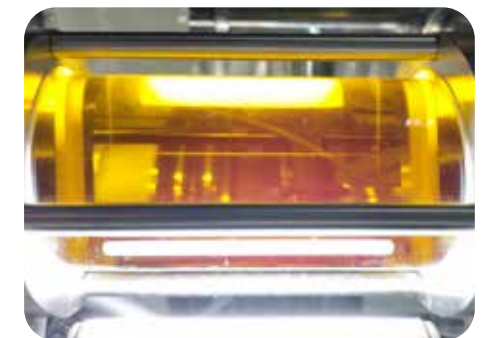
- Supervisión y gestión remota mediante PC, smartphone o tablet
- Registro y almacenamiento de datos relacionados con los aceites filtrados y con los parámetros de cada ciclo de filtración, garantizando así la máxima trazabilidad
- Monitoreo de los coadyuvantes utilizados durante el proceso



ExoosPRO-Full

Para una automatización aún más avanzada, el sistema EXOOS puede incorporar control de turbidez basado en **inteligencia artificial**. Una cámara captura imágenes del aceite filtrado, que son analizadas por el software ExoosPRO full.

El sistema reconoce en tiempo real el nivel de turbidez y envía a los tanques de almacenamiento solo el aceite que cumpla con los parámetros definidos por el software de IA o por el operador.



② Carga neumática de coadyuvantes

Los coadyuvantes se cargan en los depósitos mediante un sistema de aspiración neumática. El operador solo tiene que insertar una cánula en el saco, lo que acelera la operación de carga y la hace más cómoda.



MIRA
EL VIDEO



④ Almacenamiento de coadyuvantes en silos con carga automática

Los coadyuvantes se almacenan en silos equipados con sistema de pesaje y carga automática.

Estos silos tienen una capacidad mucho mayor que los sacos tradicionales, lo que permite reducir la frecuencia de las operaciones de carga.



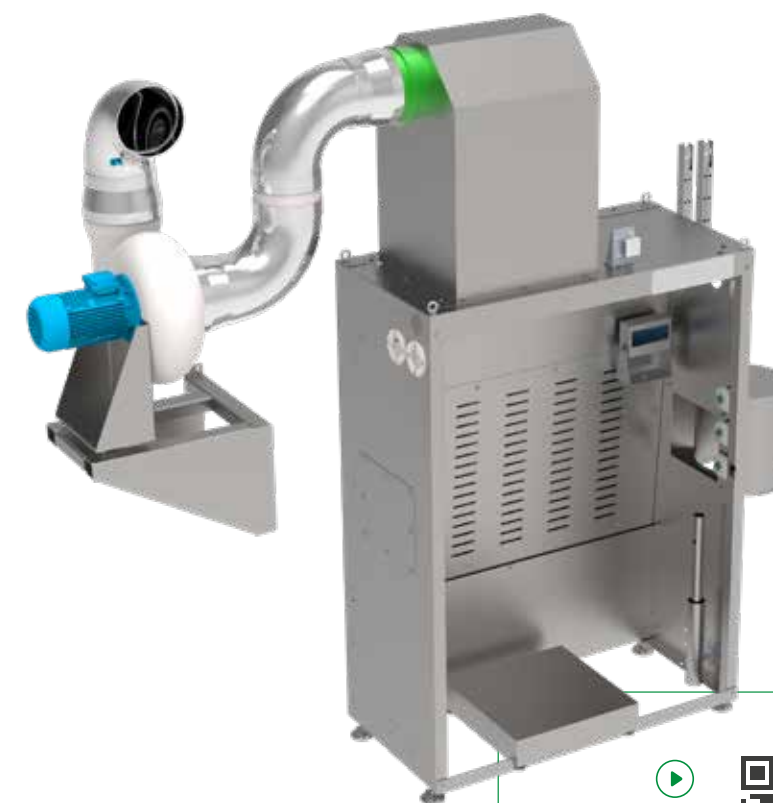
③ Cabina de aspiración

El sistema de aspiración de los coadyuvantes puede estar equipado con una estación compuesta por una campana extractora, una báscula y una pantalla.

La campana extractora crea una ligera depresión en la zona de

carga, eliminando la dispersión de los coadyuvantes en el entorno de trabajo.

La balanza permite una pesada rápida y precisa de los coadyuvantes durante la carga.



MIRA
EL VIDEO



5 **Tornillo sinfín de descarga y recogida**

Los paneles agotados se recogen en una tolva equipada con sinfín, que permite su movimiento y descarga en un bin externo.



MIRA
EL VIDEO



6 **Filtro de seguridad**

El filtro de seguridad ofrece una protección adicional, en caso de que sea necesario interceptar eventuales partículas sólidas por la rara rotura de una tela filtrante.

Es particularmente útil cuando Exoos está conectado directamente a los sistemas de embotellado o para prevenir la contaminación de tuberías y cisternas..



7 **Medidor de caudal**

La integración del medidor de caudal másico Coriolis permite detectar con extrema precisión el caudal del aceite filtrado, mejorando la gestión del proceso y la trazabilidad de cada ciclo de filtración.



8 Intercambiador de calor

Dependiendo de las necesidades, el aceite se enfría o se calienta antes de ser filtrado. El proceso es controlado automáticamente por un PLC dedicado.

Esto permite que el filtro Exoos opere en el rango óptimo de 18-20° C y filtre de manera sencilla y eficaz, garantizando en un solo paso un aceite de oliva virgen extra de alta calidad, listo para el embotellado o para el almacenamiento final.

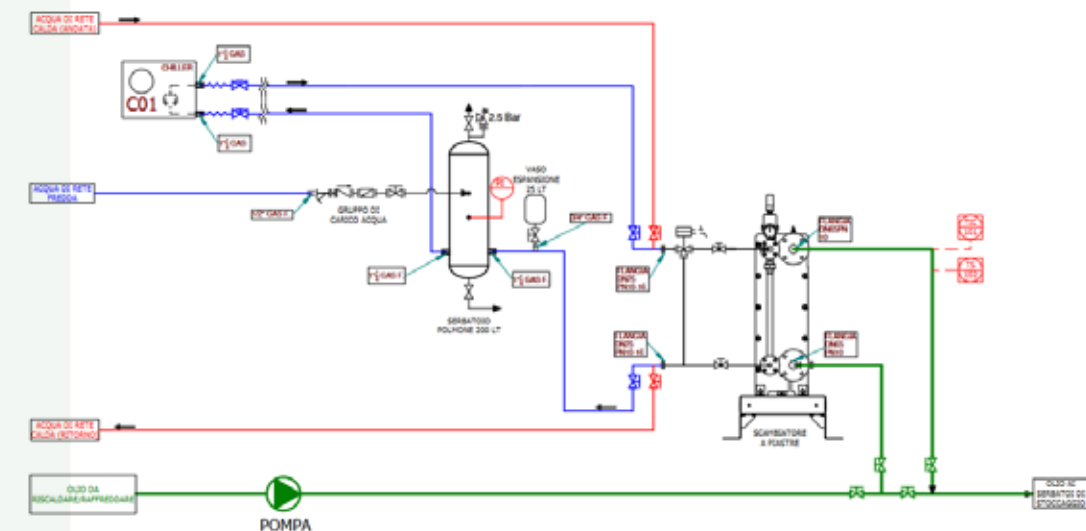


Intercambio Térmico

DISEÑO

ITALPROGETTI también se encarga de diseñar y realizar todo el sistema de acondicionamiento térmico. El suministro de agua caliente/fría puede realizarse mediante conexión a instalaciones preexistentes (por ejemplo, calderas y sistemas de climatización).

Si es necesario, ITALPROGETTI dimensiona y proporciona instalaciones de intercambio térmico llave en mano.



Servicios y Asistencia

Italprogetti S.p.A. ofrece un servicio completo que acompaña al cliente desde la fase de diseño hasta la asistencia postventa. Cada solución está diseñada a medida para garantizar eficiencia, seguridad y cumplimiento de las normativas.

SERVICIOS



Diseño Personalizado

Analizamos las necesidades específicas del cliente para desarrollar instalaciones a medida, optimizando costos, tiempos y rendimiento.



Instalación

Nuestros técnicos especializados se encargan de la instalación completa de la planta directamente en las instalaciones del cliente.



Puesta en marcha y Pruebas

Nuestros técnicos realizan la puesta en marcha y las pruebas para garantizarte una máquina lista para usar, con total seguridad.



Formación de Operadores

Proporcionamos soporte técnico al personal para un uso seguro de las instalaciones.

ASISTENCIA

Principales ventajas

- + **Mantenimiento Programado:** controles regulares para prevenir fallos, reducir costos y garantizar fiabilidad.
- + **Asistencia Remota:** monitoreo y diagnóstico en tiempo real para minimizar los paros de máquina.
- + **Ricambi Originali:** disponibilidad rápida para reducir el tiempo de inactividad y prolongar la vida útil de los equipos.
- + **Team Esperto:** intervenciones rápidas para asegurar la continuidad.

Referencias



