

EK 1040

Tavolo automatico per montaggio ferramenta



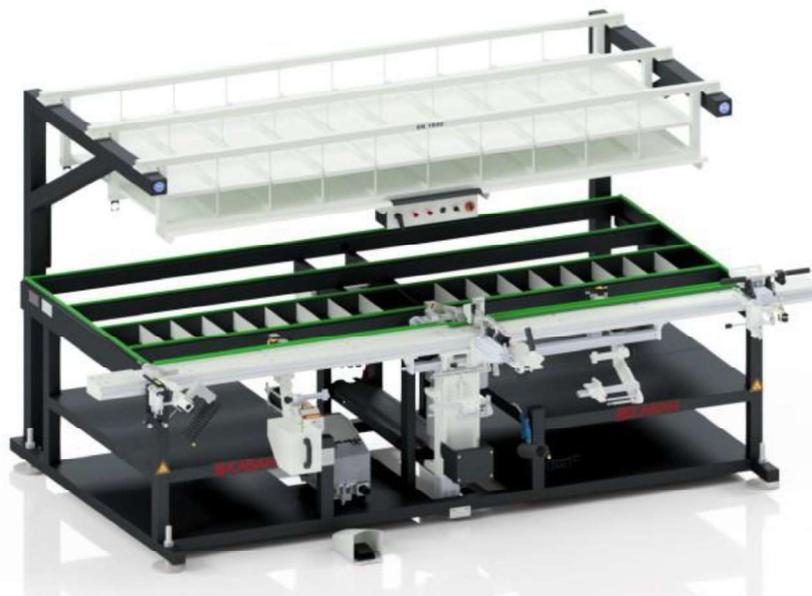
 KABAN

Kaban Makina Sanayi ve Tic. Ltd. Őti.

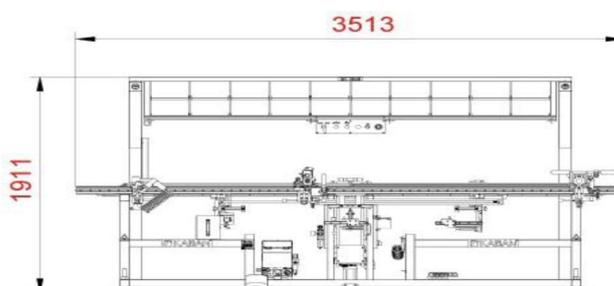
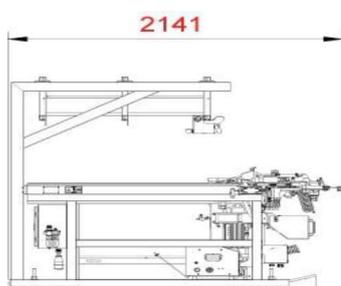
Hadımköy Atatürk Sanayi Bölgesi, Ömerli Mahallesi, 75.Yıl Caddesi, Uzunçayır Sokak, No:12, P.K. 34555 Arnavutköy İstanbul

www.kaban.com.tr

EK 1040 Tavolo automatico per montaggio ferramenta



- Struttura meccanica utilizzata per il montaggio accessorio di ante e telai di porte in PVC
- Possibilità di praticare fori tripli per la maniglia insieme alla lamiera di supporto nei telai delle ante e delle porte
- Effettua foro cremonese su ante.
- Gruppo automatico di alimentazione e avvitatura della vite
- Foratura di fori per cerniere e perni nelle ante e nelle porte
- Possibilità di agganciare accessori ad apertura singola e doppia apertura
- Sistema di centraggio automatico
- Unità punzone e pratico sistema di misurazione
- Avvitatura con unità laser lineare



EK 1040 Tavolo automatico per montaggio ferramenta



Progetto

- Struttura meccanica utilizzata per il montaggio accessorio di ante e telai di porte in PVC
- Possibilità di praticare fori tripli per la maniglia insieme alla lamiera di supporto nei telai delle ante e delle porte
- Effettua foro cremonese su ante.
- Gruppo automatico di alimentazione e avvitatura della vite
- Foratura di fori per cerniere e perni nelle ante e nelle porte
- Possibilità di agganciare accessori ad apertura singola e doppia apertura
- Sistema di centraggio automatico
- Unità punzone e pratico sistema di misurazione
- Avvitatura con unità laser lineare
- Ripiani inferiori e superiori per accessori

Sistema di centraggio automatico

- Centri profili di diverse marche e serie con sistema di centraggio automatico.
- Apre i fori tripli dei bracci e il canale della cremonese nel telaio dell'ala.



Sistema di misurazione pratico

- Dispone di un'unità di perforazione e di un pratico sistema di misurazione.

Avvitamento automatico

- Dispone di unità di avvitatura e alimentazione automatica.
- Esegue facilmente l'avvitamento con l'unità laser lineare.



Sicurezza

- Etichette di sicurezza
-

EK 1040 - Caratteristiche tecniche

Caratteristiche della macchina	Dimensioni di elaborazione del frame	Maggior parte	2500 / 2500	mm
	Dimensioni delle viti disponibili	Diametro della vite	3,5/4,2	mm
	Dimensioni delle viti disponibili	Diametro svasatore	6,3 / 8,1	mm
	Dimensioni delle viti disponibili	Lunghezza	15 / 40	mm
	Tripla perforazione	Potenza del motore	1,1	kW
	Tripla perforazione	Velocità di rotazione	925	d/d
	fresatura	Potenza del motore	0,55	kW
	Motore pneumatico	Velocità di rotazione	1500	d/d
	punch	Forza di taglio	3,7	Tonnellata
	Tripla perforazione	Diametro del trapano	11/13	mm
	fresatura	Velocità di rotazione	18 000	d/d
Specifiche tecniche	Aria	Pressione	6-8	bar
	Aria	Consumo d'aria totale	140	l/d
	Elettricità	Voltaggio	400	V
	Elettricità	Forza	1,1	kW
	Peso	Netto	864	kg
	Peso	Grossolano	1206	kg
	Suono	Livello	96	dB
	Dimensioni della macchina	Lunghezza	3513	mm
	Dimensioni della macchina	Larghezza	2141	mm
	Dimensioni della macchina	Altezza	1911	mm