

Estaciones de elevación de aguas residuales

Las estaciones de bombeo LiftBOX están diseñadas para recoger agua de lluvia, aguas residuales o aguas negras y ser transferirlas a un nivel superior, que de lo contrario sería inaccesible debido a la distancia o a la gravedad, conduciéndolas hacia la red de alcantarillado o planta de tratamiento. Constan de un tanque de polietileno, un sistema interno de bombeo controlado por flotadores o sondas de nivel y un panel eléctrico, están diseñadas para instalaciones subterráneas.

Características generales

Tanque polietileno.
Paredes gruesas y uniformes, con refuerzos horizontales.
Fondo contorneado para evitar estancamientos y facilitar el posicionamiento de la bomba.
Volumen nominal de 1.000 a 19.000 Litros.
Diámetro de entrada DN 125 a DN 400.
Diámetro de salida DN 50 a DN150.
Filtro de entrada opcional para modelos M y L.
Cámara de válvulas separada del tanque principal para modelos M y L.



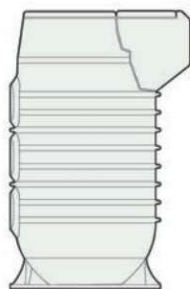
Tipo	Volumen nominal	Dimensiones		Número de bombas	Salida Ø	P.V.P euros
		Ø	h			
LiftBOX-S	650 + 1450	1000	1200 + 2300	1/2	DN50	Consultar

Incluye

Tapa de bayoneta de Ø 600 mm, tapa abatible, cáncamos de elevación, tubería de entrada de agua residuales de Ø 125 mm / Ø 160 mm (dimensión de entrada de tubería personalizable) con junta, ventilación, dispositivo (s) de acoplamiento desde el fondo a la descarga vertical DN50, tubos guía de acero inoxidable, conducto (s) de descarga de plástico, válvula (s) de retención de bola (interna/s), ranuras de anclaje para losa base de hormigón armado.

Excuye

Cadenas de elevación e interruptores de flotador.

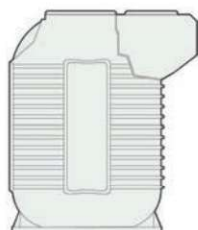


Tipo	Volumen nominal	Dimensiones		Número de bombas	Salida Ø	P.V.P euros
		Ø	h			
LiftBOX-M	1200 + 5400	1250*	1420 + 5450	1/2	DN50/DN80/DN65	Consultar

Incluye

Tapa de ajuste a presión para bombas y cámara de válvula, junta de sellado estanca a olores y líquidos, tubería de entrada de aguas residuales de Ø 120 mm / Ø 160 / Ø 200 / Ø 250 (dimensiones de entrada personalizable) con junta, prensaestopas, ventilación, dispositivo (s) de acoplamiento desde el fondo hasta descarga vertical DN50 / DN80, tubos guía de acero inoxidable, conducto (s) de descarga de plástico, cámara de válvulas externa independiente con válvula (s) de retención de bola y válvula (s) de compuerta DN50 o DN80, ranuras de anclaje para losa base de hormigón armado, cáncamos de elevación.

(*) Modelos con cámara de válvulas Ø=1500 mm.



Tipo	Volumen nominal	Dimensiones		Número de bombas	Salida Ø	P.V.P euros
		Ø	h			
LiftBOX-L	5800 + 19000	2280*	2070 + 5670	2 3 (bajo demanda/max DN80)	DN50/80/100/150 DN65 (bajo demanda)	Consultar

Incluye

Tapa de ajuste a presión para bombas y cámara de válvula, junta de sellado estanca a olores y líquidos, tubería de entrada de aguas residuales de Ø 250 mm / Ø 315 / Ø 400 (dimensiones de entrada personalizable) con junta, prensaestopas, ventilación, dispositivo (s) de acoplamiento desde el fondo hasta descarga vertical DN50 / DN150, tubos guía de acero inoxidable, conducto (s) de descarga de plástico, cámara de válvulas externa independiente con válvula(s) de retención de bola y válvula(s) de compuerta DN50 o DN150, ranuras de anclaje para losa base de hormigón armado, cáncamos de elevación.

Excuye

Cadenas de elevación e interruptores de flotador.

(*) Modelos con cámara de válvulas Ø=2780 mm.