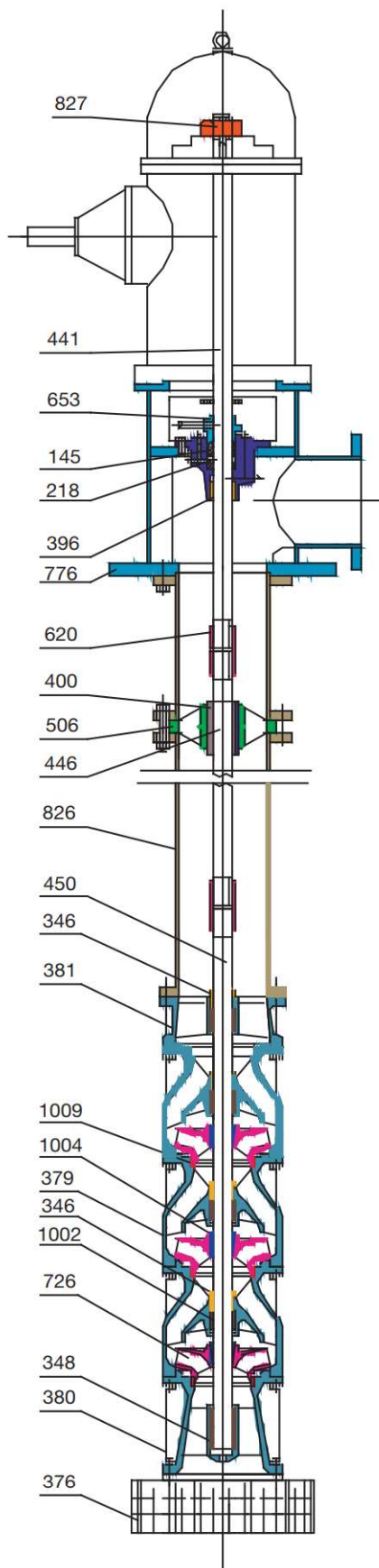


Bomba centrífuga vertical para contraincendios

El empleo de la bomba centrífuga vertical en aplicaciones contraincendios está recomendada por todas las normativas para evitar las aspiraciones negativas. Esto es debido a que por el propio diseño de la bomba los impulsores trabajan siempre en carga (sumergidos), resultando además innecesario el uso de colectores, tuberías y accesorios en la aspiración. Con todo ello se eliminan los problemas de aspiración y se aumenta la fiabilidad del equipo incluso con nivel de agua mínimo en depósito de aspiración. El empleo de esta tipología de bombas además permite estaciones de bombeo más compactas y con menor mantenimiento.

La fabricación del equipo puede ser igualmente según normativa UNE 12845, UNE 23500, NFPA 20. Hay disponible una amplia gama de posiciones doblemente homologadas según UL y FM (según campo trabajo adjunto). Es habitual su fabricación con materiales especiales, AISI 316, acero DUPLEX 1.4462, acero SUPERDUPLEX 1.4469, etc.. para aplicaciones con agua marina.



- 1009 Aro cierre
- 1004 Buje
- 1002 Cojinete cuerpo bomba
- 827 Tuerca de regulación
- 826 Tubo de columna
- 776 Cabezal de descarga
- 726 Rodete
- 653 Prensaestopas
- 620 Acoplamiento del eje
- 506 Guia columna
- 450 Eje bomba
- 446 Eje columna
- 441 Eje cabezal
- 400 Cojinete columna
- 396 Caja prensaestopas
- 381 Cuerpo impulsión
- 380 Cuerpo aspiración
- 379 Cuerpo de bomba
- 376 Colador
- 348 Cojinete cuerpo de aspiración
- 346 Cojinete bronce
- 218 Aro refrigeración
- 145 Empaquetadura

