

Estación de bombeo prefabricada

Estaciones de bombeo prefabricadas construidas en PVRF y con dos bombas sumergidas de aguas residuales de la serie ARS tipo A y B (de 10 a 600 m³/h). Su capacidad de trabajo es configurable en función de las necesidades del cliente, bien en volumen útil o en potencia de impulsión.

Aplicaciones

Preparada para la recogida y evacuación de aguas residuales hacia la red de alcantarillado en zonas alejadas de esta. Las bombas pueden llevar impulsores trituradores, de drenaje, vortex, monocanal abierto, monocanal y bicanal

Usos típicos:

Centros sanitarios.
Áreas de servicio.
Centros comerciales o deportivos.
Estaciones de ferrocarril.
Explotaciones zootécnicas

Características técnicas

Dos bombas de aguas residuales.
Material PRFV.
Tubería entrada y salida.
Pasa muros para cables de bombas y señales.
Válvulas de retención y corte.
Interruptores de nivel.
Sistemas de acoplamiento rápido y tubos guía.
Cadenas Inox para introducción de las bombas.
Boca de hombre.

Opcional

Tubería de ventilación.
Cuadro eléctrico para el control de las bombas.
Camara de válvulas independiente
Reja de gruesos
Control de nivel por presión o ultrasonidos
Prolongaciones en altura.
Agitador TURBO VORTEX

Dimensiones

EBAR 1600: dispone de serie un diámetro de 1600 mm y 2200 mm de altura.

El diámetro es fijo y opcionalmente se puede recrecer la altura a demanda del cliente.

EBAR 2000: dispone de serie un diámetro de 2000 mm y 2200 mm de altura.

El diámetro es fijo y opcionalmente se puede recrecer la altura a demanda del cliente.

Sobre esta base de dimensiones podemos configurarle a medida su estación de bombeo de aguas residuales prefabricada.

