



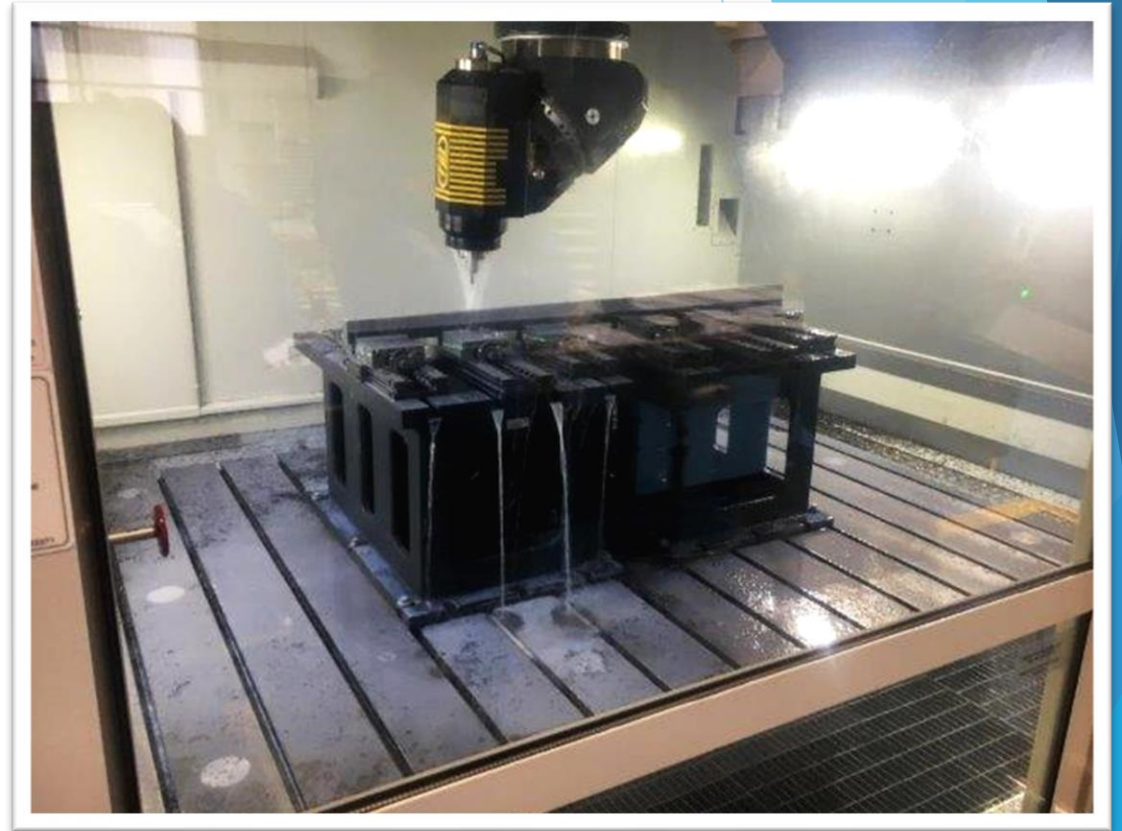
# Novità

Ampliamento reparto produttivo

# FPT DINOX 350

Fresatrice a 5 assi in continuo a traversa mobile, ad alta precisione e dinamica per lavorazioni ad alta velocità





FPT DINOX 350

# CARATTERISTICHE TECNICHE

## ► CONFIGURAZIONE DELLA MACCHINA

► Velocità massima con assi interpolanti m/min 50

► Corsa X mm 3500

► Corsa Y mm 2500

► Corsa Z mm 1300

► Magazzino Utensili a catena:

- Utensili n.50
- Tipo di utensili HSK-A100 DIN 69893
- Lunghezza max. utensile mm 550 (n° 25 pockets)
- Lunghezza max. utensile mm 350 (n° 25 pockets)
- Diametro max. utensile mm 100
- Diametro max. utensile con posti adiacenti liberi mm 160

► Macchina Industria 4.0 con teleassistenza

► Controllo numerico Heidenhain TNC640 Monitor 19 pollici

► Testa universale portaelettromandrino per lavorazioni 5 assi in continuo

- Ampiezza di rotazione asse C +/-270
- Ampiezza di rotazione asse A +/-185
- Velocità massima di rotazione assi r.p.m.30
- Potenza disponibile al mandrino (S1/S6) KW 37/43
- Coppia disponibile al mandrino (S1/S6) Nm 140/165
- Velocità massima di rotazione del mandrino r.p.m. 12000
- Attacco utensile HSK-A100 DIN 69893



# DOOSAN PUMA 5100LYA

Tornio CNC a 4 assi con utensili motorizzati,  
asse Y e CNC Doosan-Fanuc i-series





DOOSAN PUMA 5100LYA

# CARATTERISTICHE TECNICHE

## ► CONFIGURAZIONE DELLA MACCHINA

### ► Mandrino

- Naso mandrino ASA A2-11
- Autocentrante idraulico standard a 3 griffe, diametro mm 381
- Velocità di rotazione mandrino a variazione continua min<sup>-1</sup> 20-2000
- Potenza motore mandrino (cont./30 min) kw30/37

### ► Torretta motorizzata

- Torretta bidirezionale automatica, senza sollevamento, comandata da servomotore, con bloccaggio idraulico, attacco prismatico tipo BMT-75
- Stazioni torretta nr.12
- Stazioni torretta motorizzabili nr.12
- Dimensione utensile a tornire / alesare mm32x32/D.60
- Velocità di rotazione utensili motorizzati a variazione continua min<sup>-1</sup> 30-4000
- Capacità pinze tipo ER-40 per utensili motorizzati con attacco BTM-75 mm d.4-26
- Maschiatura rigida sugli utensili motorizzati

### ► Macchina Industria 4.0 con teleassistenza

#### ► Capacità

- Massimo diametro rotante sul banco mm 880
- Massimo diametro rotante sul carro mm 817
- Massimo diametro tornibile mm 550
- Massima lunghezza tornibile tra le punte mm 2050
- Massimo diametro tornibile da barra mm 116,5
- Capacità di fresatura fuori asse mediante asse Y mm 150 (+/-75)

#### ► Corse

- Corsa X mm 355
- Corsa Y mm 150 (+/-75)
- Corsa Z mm 2100
- Corsa asse C ( rotazione mandrino ) +/-360°



# YAMAZAKI MAZAK VARIAXIS J600/5X

Centro di lavoro verticale 5 assi in continuo





# CARATTERISTICHE TECNICHE

## ► CONFIGURAZIONE DELLA MACCHINA

### ► CORSE:

- Corsa asse X (mandrino destra/sinistra) 850 mm
- Corsa asse Y (mandrino avanti/indietro) 550 mm
- Corsa asse Z (mandrino su/giù) 510 mm
- Corsa asse B (inclinazione tavola) -120 / +90°
- Corsa asse C (rotazione tavola) 360°

- Magazzino fino a 30 utensili (CAT) - AT729
- Impianto ad alta pressione Superflow V30c-J fino a 70 bar 30lt/min completo di preparazione fino a 70 Bar - CS527
- Tavola diametro 600x500 mm con cave a T e foro di riferimento centrale
- Pacchetto completo 5 assi - NP326
- Velocità mandrino 18.000 giri/min. (CAT)
- Macchina Industria 4.0 con teleassistenza

# DOOSAN PUMA 2600Y-II

Tornio CNC a 4 assi con utensili motorizzati, asse Y e CNC Doosan-Fanuc i-series



# CARATTERISTICHE TECNICHE

## ► CONFIGURAZIONE DELLA MACCHINA

### ► Mandrino

- Naso mandrino ASA A2-8
- Autocentrante idraulico standard a 3 griffe, diametro mm 254
- Velocità di rotazione mandrino a variazione continua  $\text{min}^{-1}$  20-4000
- Potenza motore mandrino:
  - in gamma bassa elettr.(cont./S3-25%) kw15/18,5
  - in gamma alta elettr. (cont./30 min) kw15/22

### ► Torretta motorizzata

- Torretta bidirezionale automatica, senza sollevamento, comandata da servomotore, con bloccaggio idraulico, attacco prismatico tipo BMT-65
- Indexaggio torretta, posizioni n.24
  - Un keep-relay impedisce utilizzi accidentali delle posizioni intermedie 13-24
  - Le posizioni 13-24 sono utilizzabili con apposito portautensili doppi opzionali
- Stazioni torretta nr.12
- Stazioni torretta motorizzabili 12
- Dimensione utensile a tornire / alesare mm25x25/D.50
- Velocità di rotazione utensili motorizzati a variazione continua  $\text{min}^{-1}$  50-5000
- Capacità pinze tipo ER-32 per utensili motorizzati con attacco BTM-75 mm d.3-d.20
- Maschiatura rigida sugli utensili motorizzati

### ► Corse

- Corsa X mm 260
- Corsa Z mm 830
- Corsa Y mm 105(+/-52,5)
- Corsa asse C ( rotazione mandrino ) +/-360°

### ► Avanzamenti

- Avanzamenti rapidi assi X/Z/Y m/1' 30/30/10
- Avanzamento rapido asse rotativo C  $\text{min}^{-1}$  200

### ► Macchina Industria 4.0 con teleassistenza

### ► Capacità

- Massimo diametro rotante sul banco mm 780
- Massimo diametro rotante contro la porta anteriore mm 680
- Massimo diametro rotante sul carro mm 630
- Massimo diametro tornibile mm 376
- Massima lunghezza tornibile tra le punte mm 760
- Massimo diametro tornibile da barra mm 81
- Capacità di fresatura fuori asse mediante asse Y mm 105 (+/-52,5)

# Per info e dettagli sui nuovi macchinari installati

▶ CONTATTI:

- ▶ [marzio@meccanicarc.it](mailto:marzio@meccanicarc.it)
- ▶ Tel. 055.80 46 658
- ▶ Fax 055.80 46 069