

Technische Spezifikation: Bepuderungsmaschine zum Bepudern von Gummiformteilen

- Maschinentyp: **Bepuderungsmaschine PM 800 D**
- Gehäuse: Kompaktes robustes Gehäuse als geschweißte Stahlrahmenkonstruktion mit aufgeschraubten Stahlblechwänden. Leichte Zugänglichkeit des Maschineninnenraumes durch Endschalter-gesicherte Türen.
- Maschinenkopf: Leichte Stahlblechkonstruktion, schwenkbar gelagert, pneumatisch betätigt, problemlos zu Öffnen und Schließen, somit ist ein leichter Zugang zum Transportband möglich.
- Puderaufbringung: Mittels Hochdruckturbine aus hochwertigem Stahlguss mit präzisiertem ausgewuchtetem Impellor-Rad, mit hoher Standzeit auch bei abrasiven Puderbestandteilen. Laufradwelle mittig zweifach gelagert. Gebläselagerung aus Sicherheitsgründen mit Druckluft beaufschlagt. Bei ATEX-Konformität (optional) ist das Pudergebläse mit einer Temperaturüberwachung ausgerüstet.
- Puderdüsen: Vier einstellbare Puderdüsen gewährleisten einen gleichmäßigen Auftrag auf das durchlaufende Material.
- Zufuhrschläuche: Flexible Kunststoff-Wellrohrschläuche mit glatter Innenwandung und großen Biegeradien sorgen für eine einwandfreie Puderzufuhr zu den Düsen.
Bei ATEX-Konformität (optional) sind die Schläuche leitfähig ausgeführt.
- Rührwerk: Ausgewuchtete Rundstahlwelle mit aufgesetztem Rührwerksarmsegmenten und Querbolzen. Antrieb mittels frequenzgeregelten Drehstrom-Motor, wodurch die Menge des aufzubringenden Puders einstellbar ist.
Lager aus Sicherheitsgründen mit Druckluftbeaufschlagung.
Bei ATEX-Konformität (optional) entsprechende konstruktive Modifikation.
- Unterdruckfiltersystem Typ APC: Bestehend aus 2 getrennten Systemkomponenten:
Der Filtereinheit mit drei Filterpatronen, aus verschleißfestem Kunststoffvlies sowie der Absaugeinheit, mit einem leistungsstarken Radiallüfter.
Die Filterpatronen werden automatisch, pneumatisch abgereinigt, welches ein Zusetzen des Filters verhindert und somit einen ständigen, ausreichend großen Unterdruck in der Maschine sicherstellt.
Die Steuerung des Abreinigungsimpulses wird mittels einer Differenzdrucksteuerung geregelt.
Das von den Filterpatronen abgereinigte Material fällt zurück in das Puderreservoir und steht damit der Bepuderung wieder zur Verfügung.
Bei ATEX-Konformität (optional) erfolgt eine konstruktive Anpassung der Filtereinheit und Ausrüstung mit leitfähigen Filterpatronen. Darüber hinaus befindet sich am Lüfterausgang ein Reinluft-Sensor, der die ausgeblasene Luft auf Verunreinigungen prüft und ggf. die Maschine abschaltet.

Schalt- und

Steuerungssystem: Schalt-/Bedienpult in Handhöhe der Maschinenkonsole angeordnet, mit folgenden Bedienungselementen:

- Maschinenhauptschalter
- Not - Aus - Taster
- Drucktaster zum Einschalten der Steuerspannung
- Start- und Stopp-Taster
- Wahltafter für die pneum. Maschinenhaubenöffnung
- Kontrollleuchten

Die Steuerung erfolgt über eine SIEMENS-SPS S7-1214 und optional kann die Maschinensteuerung mittels eines KTP400 Basic erfolgen. Bei ATEX-Konformität (optional) erfolgt die Steuerung der Maschine über eine SIEMENS-SPS Steuerung S7-1511C-1PN mit Color Touch Panel TP700Comfort.

Antriebe:

Die Maschine ist ausgerüstet mit vier Drehstrom-Antrieben.
Gesamtanschlussleistung: ca. 5,0 kW

Netzanschluss:

400 V ; 50 Hz ; 3 Ph ; N + PE ; Sonderspannungen als Option möglich.

Pneumatische Anlage:

Alle mit dem Puder in Verbindung stehenden Lager sind aus Sicherheitsgründen mit Druckluft beaufschlagt. Das Öffnen und Schließen der Maschinenhaube erfolgt über einen entsprechend dimensionierten Pneumatikzylinder.

Ein Druckluftanschluss von 6,0 Bar ist erforderlich.

Der durchschnittliche Luftverbrauch beträgt ca. 4,5 m³/h.

Die Ansteuerung aller Ventile erfolgt über das Bedienpult bzw. über die SIEMENS - Steuerung.

Sicherheitsvorrichtungen:

Die Türen zu den Antrieben sind Endschalter-gesichert. Werden diese Türen während des Betriebes geöffnet, schaltet sich die Maschine sofort aus.

Der Maschinenhaube lässt sich nur im ausgeschalteten Zustand der Antriebe öffnen und schließen.

Der Maschinenbetrieb ist nur im druckbeaufschlagten Zustand möglich (mind. 1,3 bar), damit die Rührwerkslagerung und die Lagerung des Pudergebläses durch eindringendes Puder nicht zerstört werden können. Sollte dieser unterschritten werden, erfolgt eine Abschaltung der Maschine, ein Wiedereinschalten ist erst nach Behebung der Störung möglich.

Bei ATEX-Konformität (optional) sind folgende Sicherheitseinrichtungen zusätzlich installiert:

- An der Austrittsöffnung des Filterventilators ist eine Reinluftüberwachung installiert, sollte Puder durch den Filter austreten wird dies erkannt und es führt zu einer sofortigen Abschaltung der Maschine.
- Das Pudergebläse ist mit einer Temperaturüberwachung ausgerüstet. Sollte die Lagerung des Lagerflansches, aufgrund eines anormalen Betriebszustandes, sich unzulässig erwärmen erfolgt eine Abschaltung der Maschine.

- Materialtransport: Die Maschine ist mit einem Stabgeflecht-Transportband oder einem System von Stabgeflecht-Transportbändern ausgestattet, die den kontinuierlichen Transport der zu bepudernden Gummiformartikel oder Teile sicherstellen sollen.
Die Geschwindigkeit des Transportbandes ist variabel und wird durch einen frequenzgeregelten AC-Getriebemotor angetrieben.
Bei ATEX-Konformität (optional) wird ein ATEX-konformer Antrieb für das Transportband verwendet.
- Pudereinfüllung: Über leicht zugängliche Einfüllklappe wird das Pudermaterial nachgefüllt. Ein Nachfüllen während des Betriebes ist möglich.
- Füllinhalt: Bei optimaler Füllung, beträgt der Füllinhalt der Maschine ca. 90 l.
- Reservoirheizung: (optional) Silikon-Bodenheizmatte für das Puderreservoir, zur Sicherstellung trockenen Pudermaterials, einschließlich Temperaturregelung und -begrenzung.
Zusätzlich ist eine Rührwerksfunktion installiert, d.h. wenn die Maschine nicht in Betrieb ist, wird in festen Zeitintervallen das Rührwerk aktiviert, um eine optimale Pudertrocknung zu gewährleisten.
Bei ATEX-Konformität (optional) zusätzliche Überwachung und Absicherung der Heizung gegen Überhitzung mittels Bi-Metall- und Schmelzsicherung.
- Optionen:
- Lenk- und Bockrollen in robuster Ausführung montiert, um eine leichte Verfahrbarkeit der Maschine zu gewährleisten.
 - Schallschutzhaube für Filtereinheit
 - Ionisationseinheit am Maschineneingang, zur Neutralisation elektrostatischer Ladungen – bei ATEX-Konformität.
 - Schaltschrankklimatisierung, wenn die Umgebungstemperatur über 40°C am Aufstellungsort beträgt.
 - Integration der Maschine im zentralen Schaltschrank einer Produktionsanlage, zur zentralen Steuerung bestimmter Funktionen der Pudermaschine.
 - Ausrüstung der Maschine mit einer SIEMENS-SPS Steuerung S7-1511C-1PN mit Color Touch Panel TP700Comfort.
- Gewicht: ca. 860 kg - ohne Pudermaterial
- Farbanstrich: Grauweiß (RAL 9002) ; Sonderlackierungen sind als Option möglich.
- Klassifizierung der Maschine: CE gemäß Maschinenrichtlinie 2006/42/EG
ATEX gemäß Richtlinie 2014/34/EU (EX II 1/3/- D IIIC T135°C)
- Dokumentation: Zum Lieferumfang gehört eine komplette Dokumentation mit Zeichnungen. Weitere Exemplare sind zum Kostenpreis erhältlich.
- Konstruktion: Die Konstruktionsdaten entsprechen dem heutigen technischen Stand, gemäß den CE - Vorschriften.
Wir behalten uns das Recht vor, Spezifikationen, Konstruktionselemente, usw., wenn notwendig, zu ändern.