

Especificaciones técnicas:	Máquina entalcadora PM 800 D-comp. para entalcar piezas moldeadas de caucho
Tipo de máquina:	Máquina entalcadora de piezas moldeadas de caucho PM 800 D-comp.
Carcasa:	Carcasa compacta y robusta, con estructura de bastidor de acero soldado y paredes de chapa de acero atornilladas. Fácil acceso al interior de la máquina gracias a las puertas protegidas por interruptores de fin de carrera.
Tapa de la máquina:	Estructura de acero ligero, montada sobre bisagras, de accionamiento neumático, fácil de abrir y cerrar, lo que permite un fácil acceso a la banda transportadora.
Suministro de polvo:	Mediante una turbina de alta presión fabricada en acero fundido de alta calidad. Rueda impulsora equilibrada con precisión y de gran durabilidad, incluso con componentes de polvo abrasivos. Eje de la rueda impulsora con dos cojinetes en el centro. Los cojinetes de la soplante se presurizan con aire comprimido por motivos de seguridad. Para cumplir con la normativa ATEX (opcional), la soplante de polvo está equipada con un sistema de control de temperatura.
Boquillas de polvo:	Cuatro boquillas de polvo ajustables garantizan una aplicación uniforme del polvo sobre el material que pasa a través de ellas.
Mangueras flexibles:	Mangueras flexibles de plástico corrugado con paredes internas lisas y amplios radios de curvatura que garantizan un suministro perfecto de polvo a las boquillas. Con la conformidad ATEX (opcional), las mangueras están diseñadas para ser conductoras.
Agitador:	Eje redondo de acero equilibrado con segmento de brazo agitador y perno transversal integrados. Accionado por un motor trifásico con control de frecuencia, lo que permite ajustar la cantidad de polvo que se aplica. Rodamientos con aire comprimido por motivos de seguridad. Para el cumplimiento de la normativa ATEX (opcional), se aplica la modificación de diseño correspondiente.
Sistema de filtrado de presión negativa tipo APC:	Consta de dos componentes independientes: La unidad de filtrado, con tres cartuchos filtrantes de vellón plástico resistente al desgaste, y la unidad de extracción, con un potente ventilador radial.

Los cartuchos filtrantes se limpian de forma automática y neumática, lo que evita que el filtro se obstruya y garantiza así un vacío constante y suficientemente elevado en la máquina.

El impulso de limpieza se controla mediante un regulador de presión diferencial. El material filtrado por los cartuchos de filtro vuelve a caer al depósito de polvo y, de este modo, queda disponible para volver a ser utilizado como polvo.

Para cumplir con la normativa ATEX (opcional), se adapta el diseño de la unidad de filtrado y se equipa con cartuchos de filtro conductores. Además, hay un sensor de aire limpio en la salida del ventilador que comprueba si el aire expulsado contiene impurezas y apaga la máquina si es necesario.

Sistema de conmutación y control:

Panel de conmutación y mando situado a la altura de la mano en la consola de la máquina, con los siguientes elementos de mando:

- Interruptor general de la máquina
- Botón de paro de emergencia
- Pulsador para activar la tensión de control
- Botón de arranque y paro
- Selector para la apertura neumática de la tapa de la máquina
- Luces indicadoras

La máquina se controla mediante un PLC S7-1214 de SIEMENS y, opcionalmente, puede controlarse mediante un KTP400 Basic.

Con conformidad ATEX (opcional), la máquina se controla mediante un PLC S7-1511C-1PN de SIEMENS con panel táctil en color TP700Comfort.

Accionamientos:

La máquina está equipada con tres accionamientos trifásicos.

Carga conectada total: aprox. 5,0 kW

Alimentación eléctrica:

400 V; 50 Hz; trifásica; N + PE; tensiones especiales disponibles como opción.

Sistema neumático:

Todos los cojinetes en contacto con el polvo se presurizan con aire comprimido por motivos de seguridad.

La tapa de la máquina se abre y se cierra mediante un cilindro neumático de dimensiones adecuadas.

Se requiere una conexión de aire comprimido de 6,0 bar.

	El consumo medio de aire es de aprox. 4,5 m³/h. Todas las válvulas se controlan a través del panel de control o mediante el sistema de control PLC de SIEMENS.
Dispositivos de seguridad:	Las puertas de acceso a los accionamientos están protegidas por interruptores de fin de carrera. Si estas puertas se abren durante el funcionamiento, la máquina se apaga inmediatamente. La cubierta de la máquina sólo se puede abrir y cerrar cuando los accionamientos están apagados. La máquina sólo puede funcionar cuando está presurizada (al menos 1,3 bar), de modo que el cojinete del agitador y el cojinete de la soplante de polvo no puedan resultar dañados por la penetración de polvo. Si la presión desciende por debajo de este valor, la máquina se apaga y no se puede volver a encender hasta que se haya subsanado la avería. Para cumplir con la normativa ATEX (opcional), también se instalan los siguientes dispositivos de seguridad: - Se instala un sensor de aire limpio en la abertura de salida del ventilador del filtro. Si se produce una fuga de polvo a través del filtro, ésta se detecta y la máquina se apaga inmediatamente. - La soplante de polvo está equipada con un sensor de temperatura. Si el cojinete de la brida se calienta de forma inaceptable debido a una condición de funcionamiento anómala, la máquina se apaga.
Transporte de material:	La máquina está equipada con una banda transportadora de varillas de malla o con un sistema de cintas transportadoras de varillas de malla, diseñadas para garantizar el transporte continuo de los artículos de caucho moldeados o de las piezas que se van a recubrir con polvo. La velocidad de la banda transportadora es variable y está accionada por un motorreductor de CA con control de frecuencia. Para cumplir con la normativa ATEX (opcional), se utiliza un accionamiento conforme a ATEX para la banda transportadora.
Rellenado de polvo:	El polvo se rellena a través de una compuerta de llenado de fácil acceso. Es posible rellenar durante el funcionamiento.
Volumen de llenado:	Con un llenado óptimo, el volumen es de aproximadamente 90 l.
Calefacción del depósito:	(opcional) Esterilla calefactora de silicona para el depósito de polvo que garantiza que el polvo se mantenga seco, incluyendo control y limitación de la temperatura.

También se ha instalado una función de agitación, lo que significa que, cuando la máquina no está en funcionamiento, el agitador se activa a intervalos fijos para garantizar un secado óptimo del polvo.

Para el cumplimiento de la normativa ATEX (opcional), se incluye una supervisión adicional y protección del calentador contra el sobrecalentamiento mediante enlaces bimetálicos y fusibles.

Opciones:

- Ruedas giratorias y fijas de gran resistencia instaladas para garantizar un fácil desplazamiento de la máquina.
- Campana de protección acústica para la unidad de filtrado.
- Unidad de ionización en la entrada de la máquina, para neutralizar las cargas electrostáticas, conforme a la normativa ATEX.
- Climatización de la cabina si la temperatura ambiente en el lugar de instalación supera los 40 °C.
- Integración de la máquina en el armario de control central de una planta de producción, para el control centralizado de determinadas funciones de la máquina entalcadora.
- La máquina puede equiparse con un controlador lógico programable (PLC) SIEMENS S7-1511C-1PN con panel táctil en color TP700Comfort.

Color:

Blanco grisáceo (RAL 9002); hay disponibles acabados de pintura especiales como opción.

Peso:

aprox. 860 kg —sin material en polvo—

Clasificación de la máquina:

CE según la Directiva de máquinas 2006/42/CE
ATEX según la Directiva 2014/34/UE (EX II 1/3/- D IIIC T135 °C)

Documentación:

El alcance de suministro incluye la documentación completa con planos. Se pueden adquirir copias adicionales a precio de coste.

Diseño:

Los datos de diseño se ajustan al estado actual de la técnica, de conformidad con la normativa CE.

Nos reservamos el derecho a modificar las especificaciones, los elementos de diseño, etc., si fuera necesario.