

Especificaciones técnicas:	Máquina entalcadora PM 500 KE para cables de hasta Ø200 mm
Tipo de máquina:	Máquina entalcadora de cables PM 500 KE
Carcasa de la máquina:	La máquina es una unidad autónoma con todo el equipamiento mecánico y eléctrico integrado en el bastidor principal. Se permite un acceso interno completo mediante puertas abatibles aseguradas con interruptores de fin de carrera y paneles laterales desmontables.
Tapa de la máquina:	Construcción ligera de chapa de acero, con bisagras, accionada neumáticamente, fácil de abrir y cerrar, lo que facilita la introducción del material.
Suministro de polvo:	Mediante una turbina de alta presión fabricada en acero fundido de alta calidad. Rueda impulsora equilibrada con precisión y con una larga vida útil, incluso con componentes de polvo abrasivos. Eje de la rueda impulsora con dos cojinetes en el centro. Los cojinetes de la soplante se presurizan con aire comprimido por motivos de seguridad.
Boquillas de polvo:	Cuatro boquillas de polvo ajustables garantizan una aplicación uniforme del polvo sobre el material que pasa por el sistema.
Mangueras flexibles:	Mangueras flexibles de plástico corrugado con paredes internas lisas y amplios radios de curvatura que garantizan un suministro perfecto de polvo a las boquillas.
Agitador:	Eje redondo de acero equilibrado con segmento de brazo agitador y perno transversal acoplados. Accionado por un motor trifásico con control de frecuencia, lo que permite ajustar la cantidad de polvo a aplicar. Rodamientos con aire comprimido por motivos de seguridad.
Sistema de filtrado de presión negativa	
tipo APC:	Consta de dos componentes independientes: La unidad de filtrado, con tres cartuchos filtrantes de vellón plástico resistente al desgaste, y la unidad de extracción, con un potente ventilador radial. Los cartuchos filtrantes se limpian de forma automática y neumática, lo que evita que el filtro se obstruya y garantiza así un vacío constante y suficientemente alto en la máquina. El impulso de limpieza se controla mediante un regulador de presión diferencial. El material filtrado

por los cartuchos de filtro vuelve a caer al depósito de polvo y, de este modo, queda disponible para volver a ser utilizado como polvo.

Sistema de conmutación y

control:

Panel de conmutación y mando situado a la altura de la mano en la consola de la máquina, con los siguientes elementos de mando:

- Interruptor general de la máquina
- Botón de paro de emergencia
- Pulsador para activar la tensión de control
- Botón de arranque y paro
- Selector para la apertura neumática de la tapa de la máquina
- Luces indicadoras

La máquina está controlada por un PLC SIEMENS S7-1214 y, opcionalmente, puede controlarse mediante un KTP400 Basic.

Accionamientos:

La máquina está equipada con tres accionamientos trifásicos.

Carga conectada total: aprox. 4,5 kW

Alimentación eléctrica:

400 V; 50 Hz; trifásica; N + PE; tensiones especiales disponibles como opción.

Unidad de carga electrostática:

Tubo de carga con aislamiento de plástico para cables de hasta 200,0 mm de diámetro exterior, montado en el lado de entrada de la máquina entalcadora.

La carga electrostática se realiza mediante un generador de alta tensión montado en la máquina entalcadora, que está controlado por el PLC.

La potencia máxima de carga es de 30,0 kV y es regulable.

Sistema neumático:

Todos los cojinetes que entran en contacto con el polvo se presurizan con aire comprimido por motivos de seguridad. La tapa de la máquina se abre y se cierra mediante un cilindro neumático de dimensiones adecuadas.

Se requiere una conexión de aire comprimido de 6,0 bar.

El consumo medio de aire es de aproximadamente 4,5 m³/h.

	Todas las válvulas se controlan a través del panel de control o del sistema de control PLC de SIEMENS.
Dispositivos de seguridad:	Las puertas de la zona de accionamiento están protegidas por interruptores de fin de carrera. Si estas puertas se abren durante el funcionamiento, la máquina se apaga inmediatamente. La tapa de la máquina sólo se puede abrir y cerrar cuando los accionamientos están desconectados. La máquina sólo puede funcionar cuando está presurizada (al menos 1,3 bar), de modo que el cojinete del agitador y el cojinete de la soplante de polvo no puedan resultar dañados por la penetración de polvo. Si la presión desciende por debajo de este valor, la máquina se apaga y no se puede volver a encender hasta que se haya subsanado la avería.
Rellenado de polvo:	El polvo se rellena a través de una tapa de llenado de fácil acceso. Es posible rellenarlo durante el funcionamiento.
Capacidad de llenado:	Con un llenado óptimo, el volumen es de aproximadamente 90 l.
Calefacción del depósito:	(opcional) Esterilla calefactora de silicona para el depósito de polvo que garantiza que el polvo se mantenga seco, con control y limitación de temperatura incluidos. También se ha instalado una función de agitación, lo que significa que, cuando la máquina no está en funcionamiento, el agitador se activa a intervalos fijos para garantizar un secado óptimo del polvo.
Opciones:	- Ruedas giratorias y fijas de gran resistencia instaladas para garantizar un fácil desplazamiento de la máquina. - Aire acondicionado en la cabina si la temperatura ambiente en el lugar de instalación supera los 40 °C. - Sincronización con la velocidad de la línea, mediante dos potenciómetros, para poder ajustar la cantidad de polvo en función de la velocidad de producción y del cambio de bobina. - Sincronización de la línea mediante la gestión de recetas (hasta 50 recetas libremente editables) para diferentes tipos de cable y velocidades de línea.

Para calcular la cantidad de polvo en función de la velocidad, se almacenan en la receta 10 valores de referencia para la cantidad de polvo.

- Supervisión HS de la unidad de carga electrostática, incluyendo evaluación y visualización.

- Integración de la máquina en el armario de control central de una planta de producción, para el control centralizado de determinadas funciones de la máquina entalcadora.

- La máquina puede equiparse con un controlador lógico programable (PLC) SIEMENS S7-1511C-1PN con pantalla táctil en color TP700Comfort.

Color:	Blanco grisáceo (RAL 9002); hay disponibles acabados de pintura especiales como opción.
Peso:	aprox. 450 kg —sin material en polvo—
Clasificación de la máquina:	CE según la Directiva de máquinas 2006/42/CE
Documentación:	El alcance de suministro incluye la documentación completa con planos. Se pueden adquirir copias adicionales a precio de coste.
Diseño:	Los datos de diseño se ajustan al estado actual de la técnica, de conformidad con la normativa CE.

Nos reservamos el derecho a modificar las especificaciones, los elementos de diseño, etc., si fuera necesario.