

Especificaciones técnicas:	Máquina entalcadora PM 500 KE-comp. para cables de hasta Ø100 mm
Tipo de máquina:	Máquina entalcadora de cables PM 500 KE-comp.
Carcasa de la máquina:	La máquina es una unidad compacta e independiente en la que todo el equipamiento mecánico y eléctrico se encuentra dentro del bastidor principal de acero soldado. Los paneles laterales desmontables permiten un acceso interno completo.
Tapa de la máquina:	Construcción de acero ligero, montada con bisagras, que se abre y se cierra fácilmente mediante dos resortes de gas para facilitar el acceso a la zona de pulverización, lo que permite introducir el material sin dificultad. La tapa de la máquina se bloquea mediante un interruptor de fin de carrera.
Suministro de polvo:	Mediante una turbina de alta presión fabricada en acero fundido de alta calidad. Rueda impulsora equilibrada con precisión y con una larga vida útil, incluso con componentes de polvo abrasivos. Eje de la rueda impulsora con dos cojinetes en el centro. Los cojinetes de la soplante se presurizan con aire comprimido por motivos de seguridad.
Boquillas de polvo:	Cuatro boquillas de polvo ajustables garantizan una aplicación uniforme del polvo sobre el material que pasa a través de ellas.
Mangueras flexibles:	Mangueras flexibles de plástico corrugado con paredes internas lisas y amplios radios de curvatura que garantizan un suministro perfecto de polvo a las boquillas.
Agitador:	Eje redondo de acero equilibrado con segmento de brazo agitador y perno transversal acoplados. Accionado por un motor trifásico con control de frecuencia, lo que permite ajustar la cantidad de polvo que se aplica. Cojinetes con aire comprimido por motivos de seguridad.
Sistema de filtrado por presión negativa	
tipo APC:	Consta de dos componentes independientes: La unidad de filtrado, con tres cartuchos filtrantes fabricados con vellón plástico resistente al desgaste, y la unidad de extracción, con un potente ventilador radial.

Los cartuchos filtrantes se limpian de forma automática y neumática, lo que evita que el filtro se obstruya y garantiza así un vacío constante y suficientemente elevado en la máquina.

El impulso de limpieza se controla mediante un regulador de presión diferencial.

El material filtrado por los cartuchos de filtro vuelve a caer al depósito de polvo y, de este modo, queda disponible para volver a ser utilizado como polvo.

Sistema de conmutación y

control:

El panel de control se encuentra en la consola de la máquina y cuenta con los siguientes elementos de mando:

- Interruptor general de la máquina
- Botón de paro de emergencia
- Pulsador para activar la tensión de control
- Panel de control básico KTP400 para el control de la máquina

La máquina se controla mediante un sistema de control SIEMENS S7-1214.

Accionamientos:

La máquina está equipada con tres accionamientos trifásicos.

Carga conectada total: aprox. 4,5 kW

Alimentación eléctrica:

400 V; 50 Hz; trifásica; N + PE; tensiones especiales disponibles como opción.

Unidad de carga electrostática:

Tubo de carga con aislamiento de plástico para cables de hasta 100,0 mm de diámetro exterior, montado en el lado de entrada de la máquina entalcadora.

La carga electrostática se realiza mediante un generador de alta tensión montado en la máquina entalcadora, controlado por el PLC.

La potencia máxima de carga es de 30,0 kV y es regulable.

Sistema neumático:

Todos los cojinetes en contacto con el polvo se presurizan con aire comprimido por motivos de seguridad.

Se requiere una conexión de aire comprimido de 6,0 bar.

El consumo medio de aire es de aprox. 4,5 m³/h.

	Todas las válvulas se controlan a través del panel de control o mediante el sistema de control PLC de SIEMENS.
Dispositivos de seguridad:	La tapa de la máquina está protegida por un interruptor de fin de carrera. Si se abre durante el funcionamiento, la máquina se apaga inmediatamente. La máquina sólo puede funcionar cuando está presurizada (al menos a 1,3 bar), de modo que el cojinete del agitador y el cojinete de la soplante de polvo no puedan resultar dañados por la penetración del polvo. Si la presión desciende por debajo de este valor, la máquina se apaga y no puede volver a encenderse hasta que se haya subsanado el fallo.
Rellenado de polvo:	El polvo se rellena a través de una trampilla de llenado de fácil acceso. Es posible rellenar durante el funcionamiento.
Volumen de llenado:	Con un llenado óptimo, el volumen es de aproximadamente 60 l.
Calefacción del depósito:	(opcional) Esterilla calefactora de silicona para el depósito de polvo, destinada a garantizar que el material en polvo se mantenga seco, con control y limitación de temperatura incluidos. También se ha instalado una función de agitación, lo que significa que, cuando la máquina no está en funcionamiento, el agitador se activa a intervalos fijos para garantizar un secado óptimo del polvo.
Opciones:	- Ruedas giratorias y fijas robustas para garantizar un fácil desplazamiento de la máquina. - Aire acondicionado en la cabina si la temperatura ambiente en el lugar de instalación supera los 40 °C. - Sincronización con la velocidad de la línea, mediante dos potenciómetros, para poder ajustar la cantidad de polvo en función de la velocidad de producción y de cambio de bobina. - Sincronización de la línea mediante la gestión de recetas (hasta 50 recetas libremente editables) para diferentes tipos de cable y velocidades de línea. Para calcular la cantidad de polvo en función de la velocidad, se almacenan en la receta 10 valores de referencia para la cantidad de polvo.

- Monitorización HS de la unidad de carga electrostática, incluyendo evaluación y visualización.
- Integración de la máquina en el armario de control central de una planta de producción, para el control centralizado de determinadas funciones de la máquina entalcadora.
- La máquina puede equiparse con un controlador lógico programable (PLC) SIEMENS S7-1511C-1PN con pantalla táctil en color TP700Comfort.

Color: Blanco grisáceo (RAL 9002); hay disponibles acabados de pintura especiales como opción.

Peso: aprox. 450 kg —sin material en polvo—

Clasificación de la máquina: CE según la Directiva de máquinas 2006/42/CE

Documentación: El alcance de suministro incluye la documentación completa con planos. Se pueden adquirir copias adicionales a precio de coste.

Diseño: Los datos de diseño se ajustan al estado actual de la técnica, de conformidad con la normativa CE.

Nos reservamos el derecho a modificar las especificaciones, los elementos de diseño, etc., si fuera necesario.