

PM
500
KE-comp

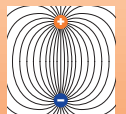
PEKU
tech GmbH

Kabel & Leitungen

Kabelbepuderungsmaschine PM 500 KE-comp



Beispieldarstellung



Selbstreinigendes, differenzdruckgesteuertes Filtersystem

Stufenloses Auftragen **aller handelsüblichen Puderarten**

Vier Puderdüsen mit großen Querschnitten serienmäßig

Großes Puderreservoir von bis zu 60 l

Elektrostatische Aufladung des zu bepudernden Kabels

Für weitere Zusatzinformationen und weitere Optionen bitte wenden 

Zusatzinformationen zur PM 500 KE-comp

Max. Kabeldurchmesser	200 mm
Max. Liniengeschwindigkeit	800 m/min
Abmessungen (B/T/H)	960 x 1360 x 1870 mm
Elektrostatik	Regelbar bis 30 kV
Länge der Aufladeinheit	300 mm
Elektr. Anschlussleistung	ca. 4,5 kW (IE3)
Logik (Siemens Simatic)	S7-1214 S7-1511C-2PN*
Visualisierung	KTP400 Basic TP700 Comfort*
Druckluftverbrauch	ca. 4,5 Nm ³ /h
Arbeitsdruck	6 bar
Gewicht	ca. 450 kg

*Buchbare Zusatzoptionen.

Liniensynchronisation

- Synchronisation mit der Liniengeschwindigkeit, realisiert durch zwei Potentiometer, um die Puder- menge zwischen Produktions- und Spulenwechsel- geschwindigkeit ändern zu können.
- Liniensynchronisation mittels Rezeptverwaltung (bis zu 50 frei editierbare Rezepte) für unterschiedliche Kabeltypen und Liniengeschwindigkeiten.

Linien- & MES-Integration

- Linienintegration der Maschine als kaskadierte Einheit in eine obergelagerte Liniensteuerung mittels bidirektionalen Datenaustauschs.
- Die MES-Integration (MES = manufacturing executing system) bietet die Möglichkeit, Daten rückführbar in Ihre Fabrikdatenbank anzubinden.

Optionen

Bei uns haben Sie die Möglichkeit, Ihre Maschine nach Ihren Anforderungen individuell auszustatten.

Lenk- und Bockrollen

- Rollen in robuster, langlebiger Ausführung gewähr- leisten eine leichte Verfahrbarkeit der Maschine.

Spindelwinden

- Mittels vier an der Maschine montierter Spindel- winden kann die Arbeitshöhe in einem Bereich von 300 mm verstellt werden.

Puderverbrauchserfassung

- Mittels vier an der Maschine montierter Wägezellen kann das Maschinennettogewicht ermittelt werden und somit auch der Puderverbrauch.

Reservoirheizung

- Silikon-Bodenheizmatte für das Puderreservoir sorgt für trockenes Pudermaterial.

HS-Überwachung

- Auswertung, Regelung und Visualisierung der am Generator eingestellten Hochspannung zur Sicher- stellung eines homogenen Prozesses.

Schaltschrankklimatisierung

- Zum Schutz der im Schaltschrank befindlichen Baugruppen gegen Überhitzung empfehlen wir bei Umgebungstemperaturen über 40 °C die Schalt- schrankklimatisierung.

SPS und HMI

- Optional kann die Maschine mit einer Siemens- SPS S7-1511C-1PN und einem Comfort Panel TP700 Comfort ausgerüstet werden.

Remote Support

- Zur Unterstützung im Störfall bieten wir Ihnen einen Remote Support an und bereiten Ihre Maschine dafür vor.

Inbetriebnahme

- Optional bieten wir eine Inbetriebnahmeunterstüt- zung sowie die Schulung des Bedien- und Wartungspersonals an.