



# 寶綠特資源再生工程

## 上市前業績發表會

股票  
代號

**6887**

主辦  
承銷商

 台新證券



# 免責聲明

本簡報之資訊係根據於簡報當時之主、客觀因素、對過去、現在及未來之營運彙總與評估；其中含有前瞻性之論述、將收風險、不確定性及推論所影響，部分將超出我們的控制之外，實際結論可能與這些前瞻性論述大為不同。

簡報中所提供之資訊(包含對未來之看法，並未明示或暗示地表達或保證其具有正確性、完整性及可靠性；亦不代表本公司、產業狀況及後續重大發展之完整論述。

對未來之展望、反應公司截至目前為止之看法，若有任何變更或調整時，本公司不負責隨時提供及更新。

本簡報及其內容未經本公司書面許可，任何第三者不得任意取用。

# 簡報大綱

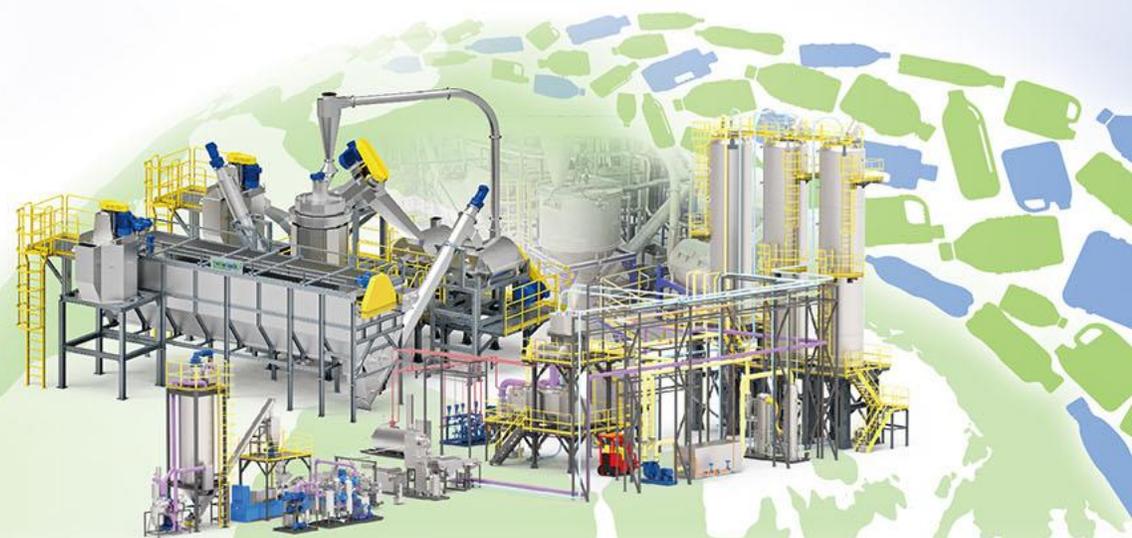
01 集團概況

02 產業趨勢

03 產品簡介

04 經營實績與未來展望

05 公司治理與企業社會責任



# 集團概況



# 基本資料

公司名稱	寶綠特資源再生工程股份有限公司 (股票代號 : 6887)
成立日期	2013年4月(開曼控股成立時間)
資本額	新臺幣6.5億元
員工人數	732人(截至2024年12月31日) (大陸地區606人，臺灣地區121人，海外地區5人)
主營業務	聚酯纖維、再生聚酯粒、環保設備工程
主要據點分佈	浙江富陽(安順化纖)、浙江平湖(浙江寶綠特)、臺灣臺南(臺灣寶綠特)

# 公司沿革

## 大事記

### Milestone

1991

在臺灣成立洗瓶廠，也是臺灣第二家獲得環保署認證的PET回收清洗工廠，正式踏入PET回收再生領域。

1994

在杭州市成立安順化纖，使用再生PET瓶片生產再生聚酯短纖，並在業界建立領導品牌地位。

2017

在臺灣設立臺灣寶綠特造粒工廠，引進歐洲增粘技術，開發瓶到瓶工程專案。

2015

臺灣最大的工程公司CTCI入股寶綠特，強有力的工程能力與技術輸入。

2005

在平湖成立浙江寶綠特，專業生產PET瓶回收清洗設備，寶綠特第一代清洗線應運而生。

2023

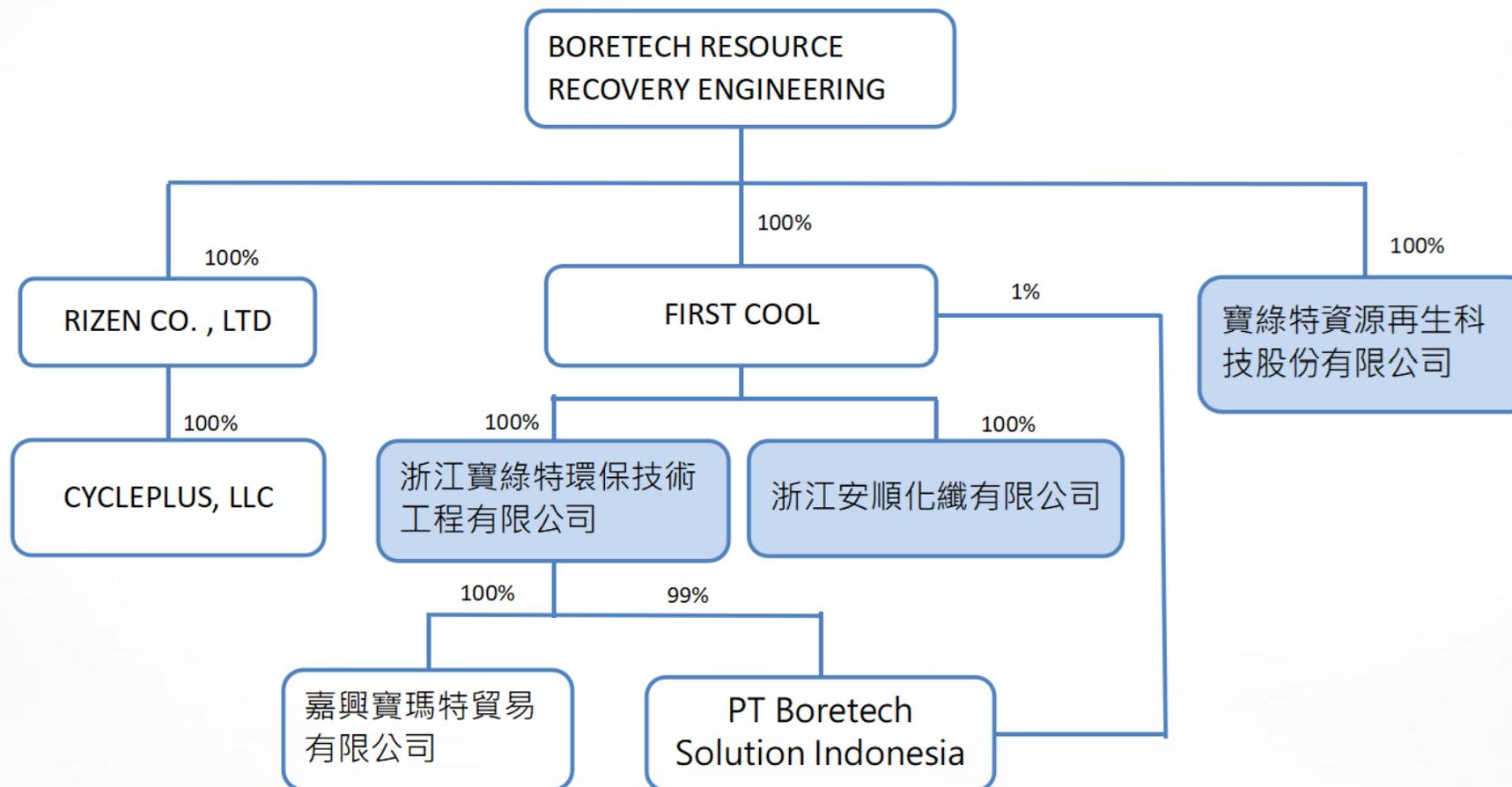
在印尼成立工程服務公司，提升整體工程整合服務能力。

2024

浙江寶綠特新工廠落成，建立生產基地，實驗中心以及技研中心。

# 集團投資架構

## 寶綠特集團投資架構



# 重要子公司



公司名稱	浙江寶綠特環保技術工程有限公司
成立日期	2005年10月27日
資本額	美金2,350萬元
員工人數	310人(截至2024年12月31日)
主營業務	一般項目：技術服務、塑料加工專用設備製造與銷售、環境保護專用設備製造與銷售、承包工程、資源再生利用技術研發、工業設計服務等 許可項目：建設工程設計、施工
廠址	浙江省嘉興市平湖市九里亭大道888號

公司名稱	寶綠特資源再生科技股份有限公司
成立日期	2017年11月16日
資本額	新台幣3.38億元
員工人數	95人(截至2024年12月31日)
主營業務	再生聚酯產品生產與銷售
廠址	台南市柳營區工六路2號

公司名稱	浙江安順化纖有限公司
成立日期	2003年9月17日
資本額	美金759.591萬元
員工人數	309人(截至2024年12月31日)
主營業務	生產與銷售聚酯纖維、複合纖維
廠址	浙江省杭州市富陽區東洲工業功能區12號路1號

# 董事結構(一)

職稱	姓名	主要學經歷
董事長	歐哲文	德明商專企管系 寶綠特資源再生工程(股)公司董事長兼總經理 浙江寶綠特環保技術工程有限公司董事長 浙江安順化纖有限公司董事長 嘉興寶瑪特貿易有限公司董事長
董事	BRAINTREE Industries Limited 代表人：柯詠淳	省立南投高職 旭震企業股份有限公司董事長 佳品科技有限公司董事
董事	GUANG SHUN PETTECHS FIBRE INDUSTRY L.L.C. 代表人：歐柏豪	日本名城大學經營學士 寶綠特資源再生科技(股)公司董事長
董事	崑鼎綠能環保股份有限公司 代表人：刁秀華	國立臺灣大學環境工程碩士 信鼎技術服務股份有限公司總經理 CTCI中鼎集團廢棄物能源專案組副總工程師 CTCI中鼎集團廢棄物能源專案組技術中心主任工程師與部門經理

# 董事結構(二)

職稱	姓名	主要學經歷
獨立董事	許文冠	東吳大學會計系學士 麗豐-KY集團獨立董事 數泓科技股份有限公司獨立董事 資誠聯合會計師事務所執業會計師
獨立董事	曹明	國立中山大學高階經營管理碩士 中原大學化工系學士 東南實業股份有限公司獨立董事 臺塑石化股份有限公司總經理 臺塑石化股份有限公司董事 麥寮汽電股份有限公司總經理 臺塑科騰化學有限公司董事長 臺塑出光特用化學品股份有限公司董事長 臺亞石油股份有限公司董事長
獨立董事	林惠萍	紐約市立大學 財務金融管理碩士 東吳大學經濟學士 詩肯股份有限公司獨立董事 大華證券承銷部副總經理
獨立董事	黃國銘	英國倫敦大學皇后瑪麗學院 銀行法與金融法碩士 東吳大學法律學士 寰瀛法律事務所 眾達法律事務所 臺北地方檢察官 新北地方檢察官

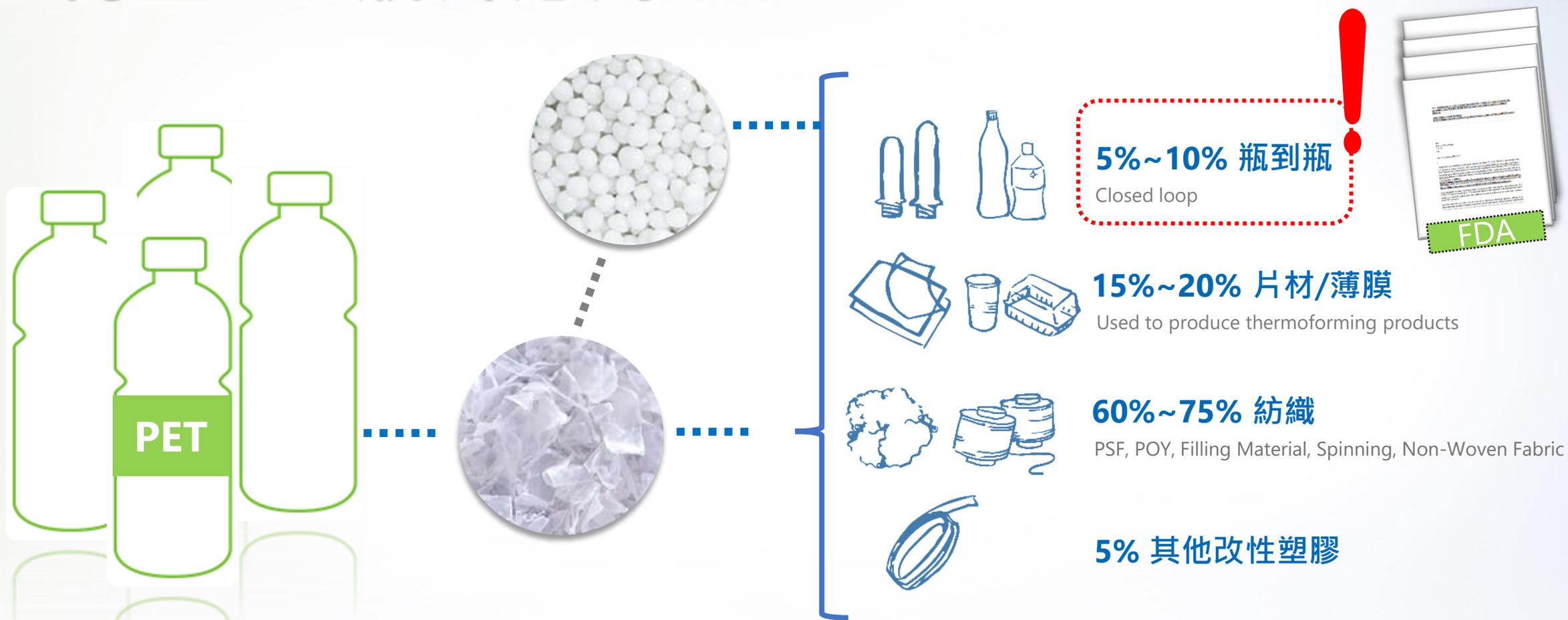
# 經營團隊

職稱	姓名	主要學經歷
集團總經理	歐哲文	德明商專企管系 寶綠特資源再生工程(股)公司董事長兼總經理 浙江寶綠特環保技術工程有限公司董事長 浙江安順化纖有限公司董事長 嘉興寶瑪特貿易有限公司董事長
公司治理主管暨 財務會計主管	林昱君	英國斯特拉斯克萊德大學MBA 雙鴻科技股份有限公司財務長 天力離岸風電科技股份有限公司財務長
安順化纖總經理	方國平	富陽高中 浙江安順化纖有限公司總經理 浙江安順化纖有限公司副總經理
浙江寶綠特總經理	紀秋煌	中原大學企業管理學碩士 上海氣立可氣動設備有限公司副總經理 浙江榮德機械有限公司董事、總經理 建德工業股份有限公司董事、總經理
浙江寶綠特副總經理	歐逸風	國立成功大學交通管理科學系學士 浙江安順化纖有限公司國貿部副理
台灣寶綠特總經理	嚴健智	國立高雄應用科技大學工業工程研究所碩士 慈陽科技特別助理 台京企業協理

# 產業趨勢



# 再生PET瓶片應用



# 再生PET瓶片/切片應用等級

寶綠特生產之rPET為  
食品等級再生聚酯粒

**RPET QUALITY**  
DETERMINES ITS  
DOWNSTREAM  
APPLICATIONS LEVEL

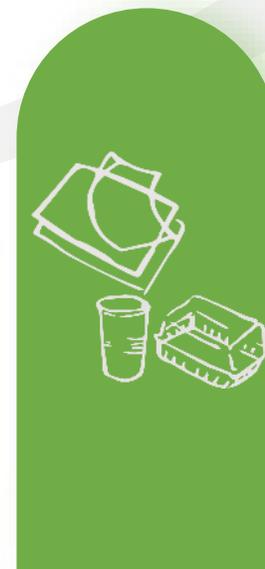
產品附加價值



低端短纖



單絲



片材

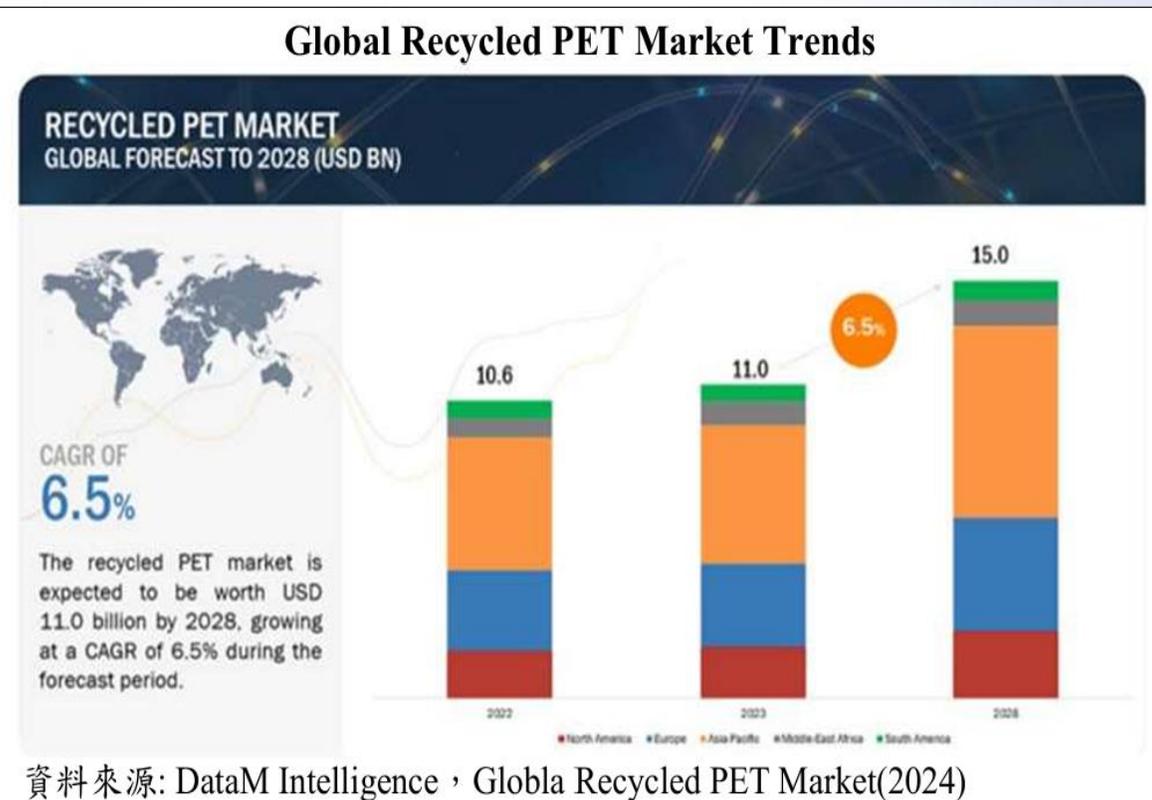
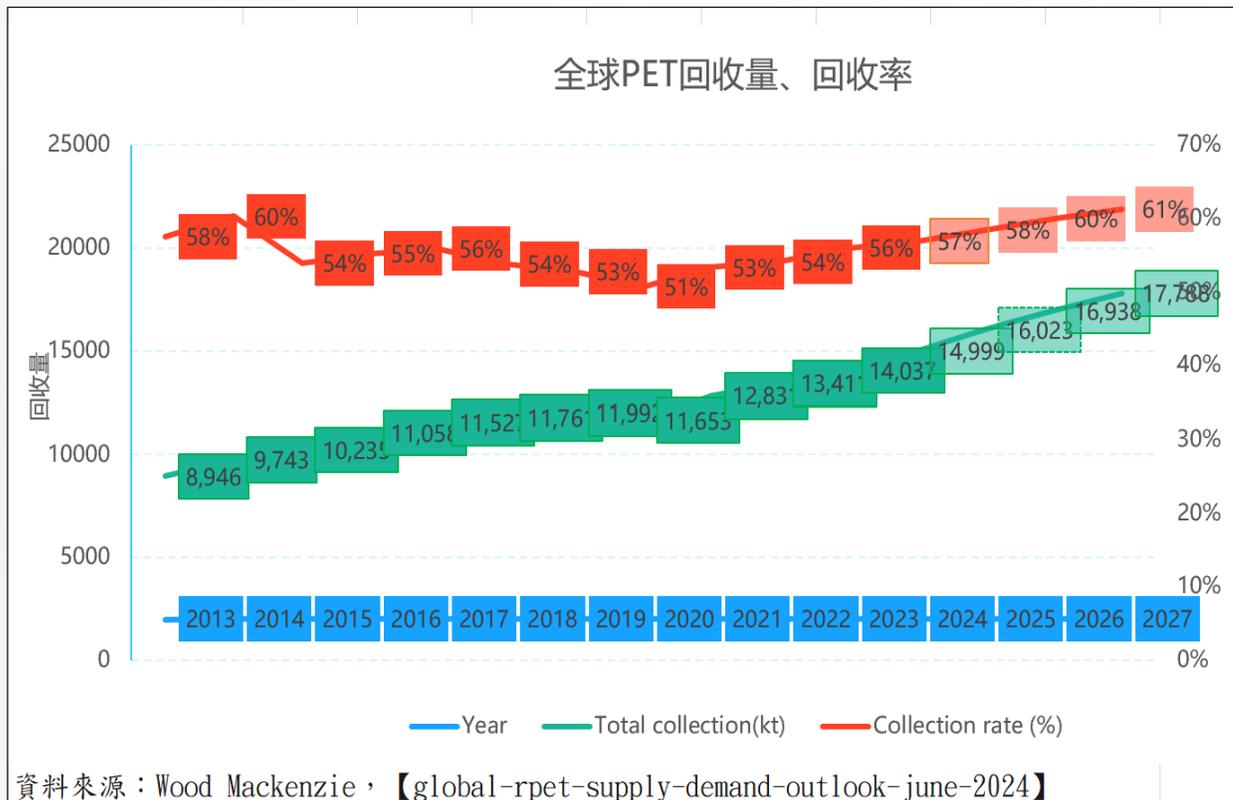


環保長絲



食品級粒  
超細長絲

# 全球再生PET產業情況



- 研究機構預估至2027年全球PET消費量將達到2,900萬噸；回收率預估也將從2024年的57%逐步提高至61%，數量達到約1,778萬噸。
- 由調查數據所呈現，全球rPET的市場趨勢預估至2028年複合成長率可達6.5%。

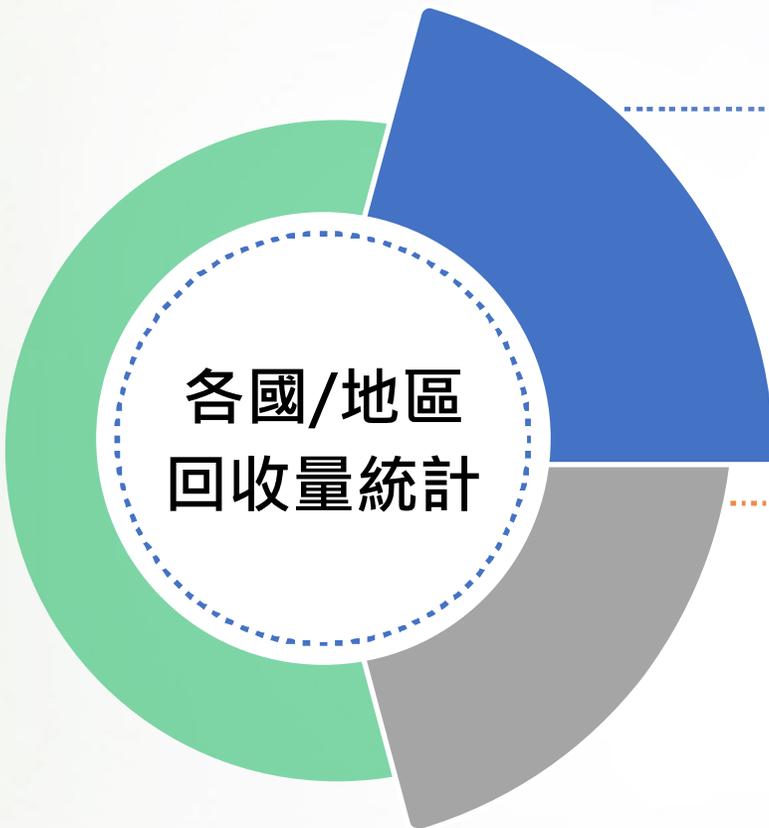
# 全球PET回收統計情況

## 2023年全球PET資料 ( 摘自WM資料 )

- 消費量：2551萬噸
- 回收率：55% ( 非洲34%，亞洲71%，歐洲66%，拉美43%，北美34% )
- 回收量: 1404萬噸 ( 四大天王：中國537萬噸，印度92萬噸，美國82萬噸，日本66萬噸 )

## 主要國家或地區回收量

- 東亞：中國537萬噸，日本66萬噸，韓國23萬噸，臺灣18萬噸，
- 南亞：印度92萬噸，巴基斯坦15萬噸，孟加拉12萬噸
- 北美：美國82萬噸，墨西哥54萬噸，加拿大12萬噸
- 拉美：巴西37萬噸，阿根廷8萬噸，哥倫比亞7萬噸
- 東南亞、大洋洲、中東：越南16萬噸，印尼12萬噸，泰國12萬噸，  
澳大利亞10萬噸，伊朗8萬噸，沙特6萬噸
- 非洲：埃及12萬噸，南非12萬噸
- 歐洲：德國47萬噸，義大利29萬噸，土耳其27萬噸，法國26萬噸，  
英國24萬噸，西班牙23萬噸



各國/地區  
回收量統計

年處理量約為514萬噸(以有實際運行的清洗設備線)

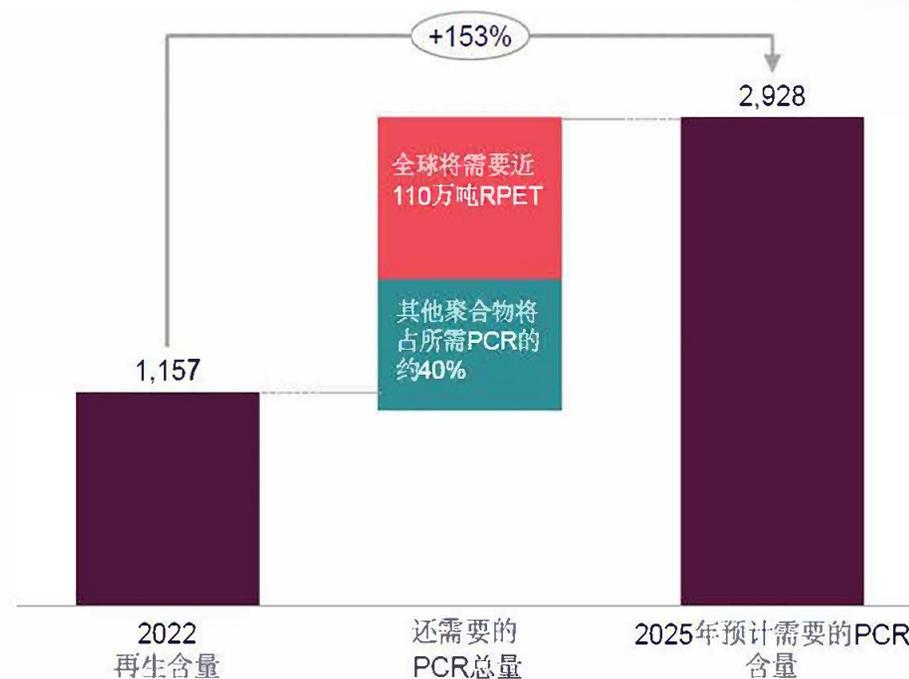
# rPET需求拉動重要角色

- 各國塑膠政策與全球品牌商承諾的雙引擎驅動，催化再生塑膠的使用。
  1. 各國政府在塑膠相關政策法令規範，包含：
    - 允許在食品包裝中使用再生塑膠原料：
    - 生產者責任延伸法(EPR)：指生產者責任不僅在產品的生產過程中，還要延伸到產品的整個生命週期，特別是廢棄後的回收與處置。
    - 最低再生含量政策：規範一次性塑料飲料瓶在瓶子中至少要含有一定百分比的再生塑料。
    - 押金退還計畫 DRS(Deposit Refund System)：消費者買瓶裝飲料時要多付一筆押金，退瓶時才能拿回，希望藉此提升回收率，以減少塑膠污染
  2. 全球品牌商對於實現2025年PCR(Post-Consumer Recycled Material)目標的承諾。

# 品牌商承諾

品牌商繼續在為實現2025年PCR(Post-Consumer Recycled Material)目標而努力，但同時也在總體上增加塑膠的使用量。

全球主要快速消費品品牌在實現 2025 年塑膠包裝目標方面取得的進展：



Source: Ellen MacArthur Foundation 2023 Progress Report; Wood Mackenzie Analysis

# 產品簡介





GROUP



### 研發、系統、設備整合工程服務事業板塊

- ✓ 一站式塑膠 ( PET, 硬雜塑膠, 薄膜塑膠 ) 回收清洗解決方案, 設備, 工程
- ✓ 再生聚酯化纖及下游設備生產與技術服務商
- ✓ 食品級瓶到瓶專案工程設計、製造、工程服務
- ✓ 化學法回收工藝技術及設備



ANSHUN

### 再生化纖、複合化纖生產及技術事業板塊

- ✓ 1.0D-60D 的滌綸短纖維  
阻燃纖維、功能性纖維  
GRS TC 纖維
- ✓ 衛生用複合纖維
- ✓ 可降解纖維
- ✓ 海洋纖維
- ✓ 客制化定向開發, 纖維研發中心保證纖維的研發、改良、技術提升



### 食品級PET\PP酯粒生產及技術事業板塊

- ✓ 再生聚酯瓶片
- ✓ 再生聚酯酯粒  
應用範圍: 食品包裝, 超細旦長絲、片材, 注塑
- ✓ 再生聚丙烯粒

# 塑膠回收清洗解決方案與工程

## PET 瓶回收清洗



最新ES制程處理量大，占地小，工藝配置靈活，單元模組化，自動化程度高，瓶片潔淨度高

## 硬雜塑膠回收清洗



高值化利用的HDPE瓶、PP/PE料，PP餐盒回收解決方案

## 配套輔助系統(智慧控制，污水、節水系統)



粉末清洗系統, IAS 系統，線上水循環系統，汙水處理系統

## 半化學回收制rBHET

EG深度清洗技術；  
MEG 洗滌、醇解、除雜；  
rBHET 低聚物粉末在原生 PET 生產  
裝置中與 PTA 和 MEG 混合；



# 再生聚酯化纖及下游生產設備及技術

ES雙組份 (PP/PE(ES), PET/PE (ET), PET/PA, PET/LOW MELT PET)



短纖產線方案及工程 三維、普織、色絲、柔性



長絲生產方案及工程 POY,DTY,FDY



不織布設備



# PET瓶到瓶設備與技術整合

提供全套PET 瓶到瓶EPIC工程服務  
清洗 | 造粒 | 增粘



**FDA**  
APPROVED

- 食品級接觸
- AA (乙醛) < 1



固廢反應槽

Statistics develops a special methodology for research and processing of materials. mass

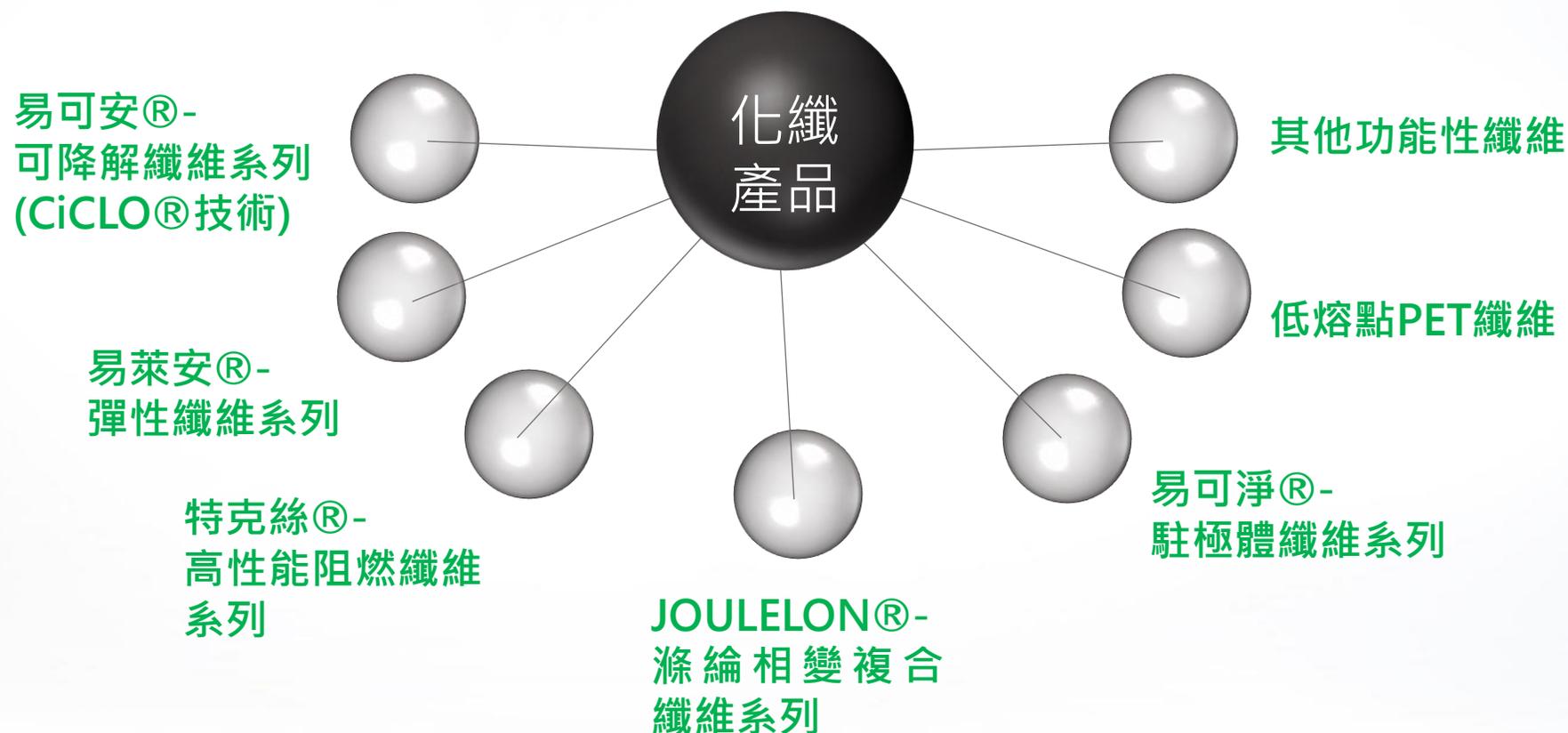
# 設備工程全球市場銷售現況

**265+** 條寶綠特PET瓶回收清洗及應用端生產線在全球 **40** 個國家及地區運行



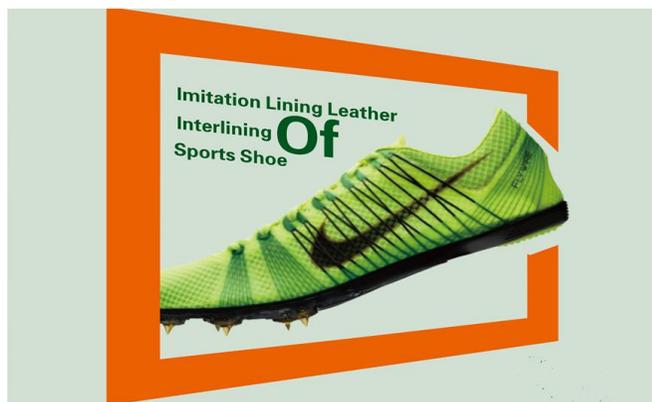
# 化學纖維差異化功能產品

➤ 公司擁有多種功能性化纖產品，透過生產技術配置，提供符合客戶需求的產品。



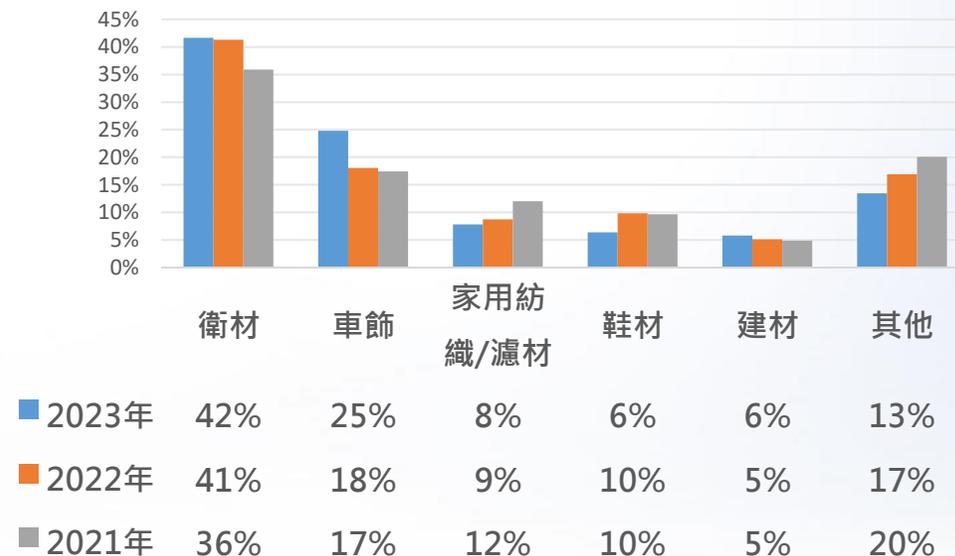
# 聚酯纖維(Polyester Fiber)應用

- 聚酯纖維產品可廣泛應用在汽車內飾、隔音材料、鞋材、建材、過濾材料、服飾、家用紡織品(如：窗簾等)以及衛生材料(如：紙尿布等)。



化纖產品近三年主要應用領域分佈如下圖所示：

化纖產品應用領域



# 再生聚酯粒(rPET)

## ➤ 再生聚酯粒(rPET)應用

- rPET產品可作為生產片材、長、短纖、以及寶特瓶之原料。
  - 於全世界收購各等級寶特瓶片再依客戶品質等級設定參配瓶片，調整製程參數符合客戶要求。
- 本公司rPET產品已取得FDA認證，銷售客戶遍及食品與非食品包材之領域。
- 清洗、造粒與固態聚合完整一條龍製程，節省能耗達30%以上，對環保碳排極具優勢。

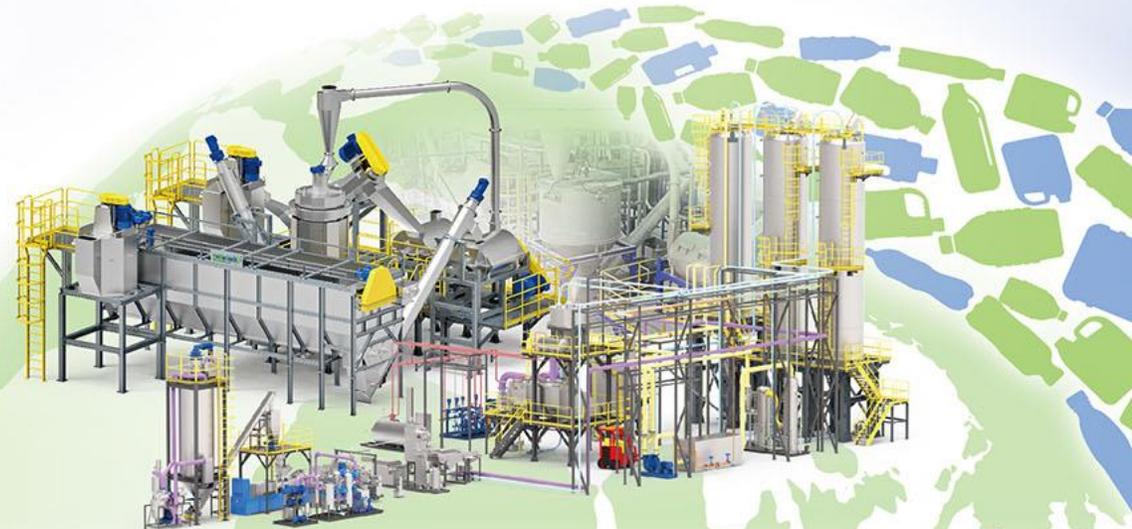


# 目前取得世界各地相關認證

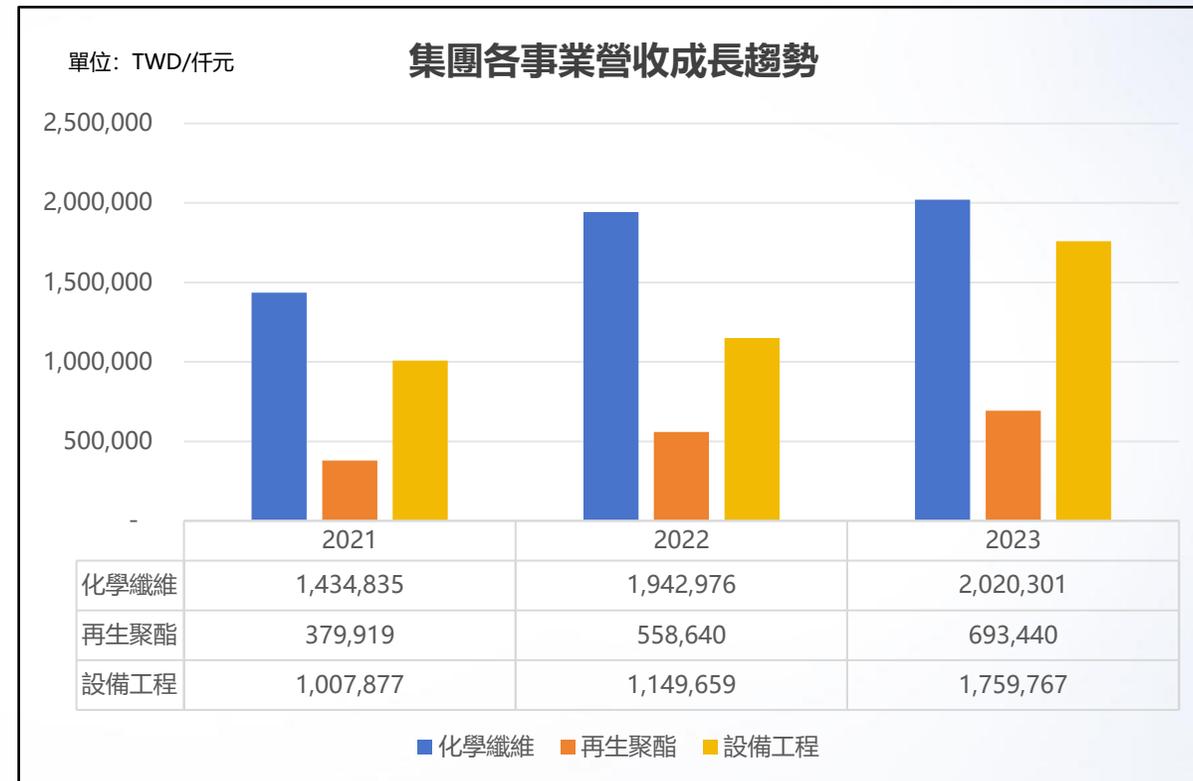
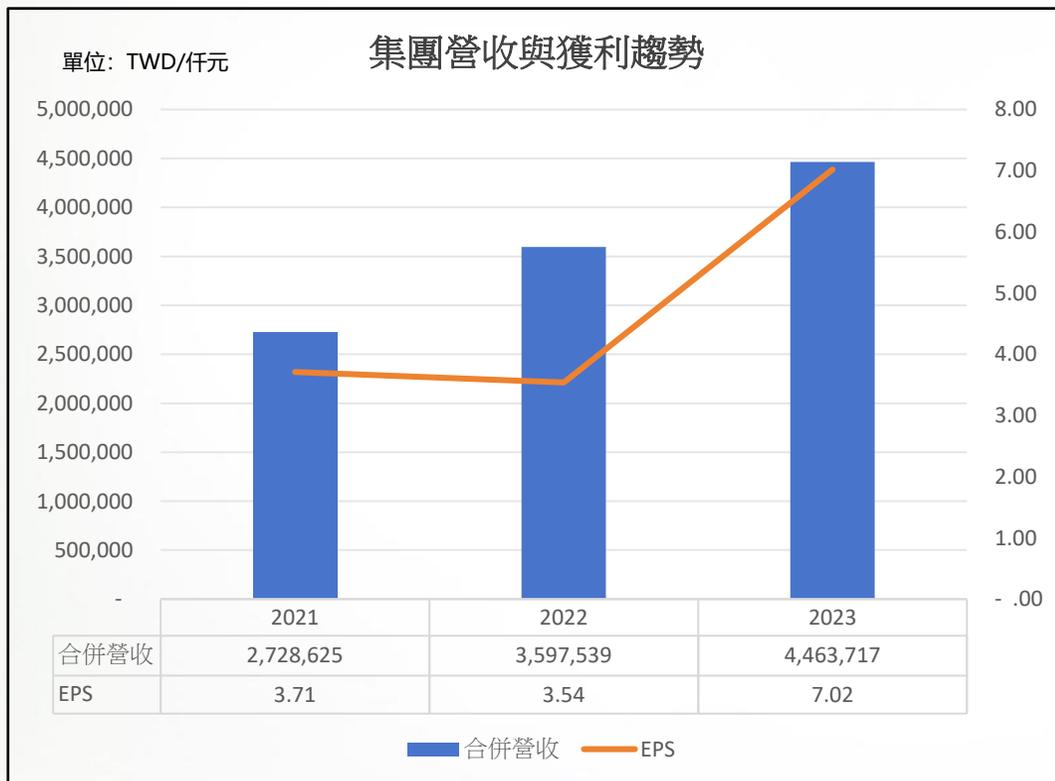
**ISO 9001**  
**ISO 14064**  
**ISO 14067**



# 經營實績與未來展望



# 近三年營收獲利趨勢



# 寶綠特設備工程未來發展策略

- 深耕既有市場，如中國、印度市場；拓展潛力市場，如拉丁美洲、非洲等區域。
- 發展多元回收技術：優化物理法回收技術，開發化學法回收、溶劑法回收、熱裂解工藝等，解決各種回收難題。
- 其它泛用塑膠（如PP、HDPE、LDPE）的回收再生製程持續強化與推廣。
- 上下游工程延伸：上游工程如MRF（Material Recovery Facility），下游工程如其它泛用塑膠的擠出製粒與成型或改性。建置更完整的工程公司架構與設計能力，朝**EPC工程公司**邁進，並跨足其它非塑膠之回收再生產業。

# 開發中塑膠回收清洗再生解決方案

## PET托盒-托盒回收清洗



降低回收物料損耗，提高處理量高，去味技術，達到食品等級

## 廢舊PET塑膠 (滌綸廢紡) 化學法再生rPET

將混有其它塑膠的有色PET瓶，薄膜，布料邊角料，服裝等混合廢棄料加工提純成無色透明PET切片。

## PP編織袋回收處理系統

採用乾式雜質預處理並結合溶解工藝後提純回收得到純淨PP物料的PP編織袋回收處理系統。

## PE薄膜回收清洗系統

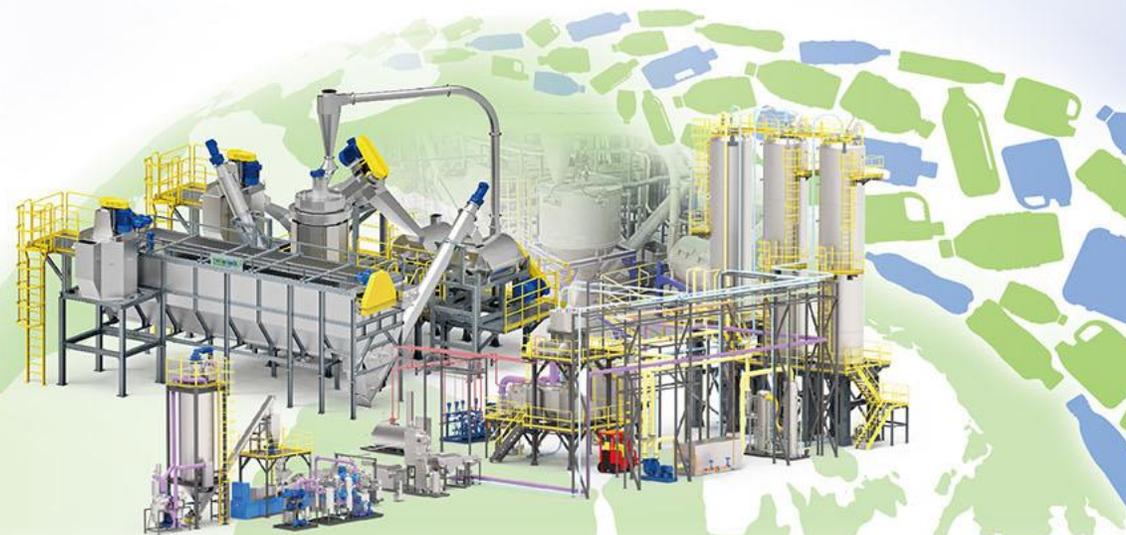
PE薄膜回收處理的工藝以及主機設備、系統的整合設計開發。

# 寶綠特再生聚酯未來發展策略

- 臺灣一年寶特瓶的總量約在10萬噸，依照臺灣環境部的規劃，2025年需要使用**25%以上的回收原料**，2030年希望達50%以上，目前規畫增設一條年產能3萬噸的造粒設備；並搭配使用浙江寶綠特新的PET平板容器的清洗設備產出的瓶片，能在原料掌握及成本控制上更具有優勢。
- ✓ 臺灣寶綠特已與統一超商合作回收寶特瓶，並跟家樂福示範回收包裝容器，實現廢塑膠閉鎖循環的典範，期能逐漸擴大回收量能，使再生循環大步向前。



# 公司治理與企業社會責任



# 願景、使命與理念



## —— 願景 / VISION ——

成為國際塑膠環保事業的領先團隊

The global pioneer in plastic recycling ingenuity

## —— 使命 / MISSION ——

精進工程技術 發展環保產業 提升經濟效益 推動地球再生

Improve engineering proficiency

Develop environmental protection industry

Enhance economic benefit

Advance Earth' s regeneration

## —— 理念 / PRINCIPLES ——

專業 創新 誠信 親和

Professional / Innovative / Reliable / Cooperative



# 公司治理及企業社會責任

## 保障股東權益

- 公司網站、公開資訊觀測站等即時並確實辦理資訊揭露
- 宣導禁止公司內部人利用市場上無法取得的資訊獲利

## 強化董事會職能

- 成立審計委員會及薪資報酬委員會
- 購買董事責任保險
- 稽核制度落實監理

## 提升資訊透明度

- 申報公開資訊觀測站
- 設置發言人及代理發言人
- 網站設置「投資人專區」

## 尊重利害關係人權益

- 網站設置「利害關係人專區」

## 落實企業社會責任

- 保障員工權益
- 發展永續環境
- 設置利害關係人溝通管道

# 公司與利害關係人溝通之管道與頻率

- 公司網站、公開資訊觀測站等即時並確實辦理資訊揭露。
- 公司網站設置「投資人專區」及「利害關係人專區」。
- 公司委由專業股務代理機構處理股務事宜。
- 設有發言人及代理發言人，處理股東建議、疑義、糾紛或訴訟等事宜。
- 每年召開股東常會或臨時股東會，說明營運狀況、方針及重大議題等資訊。
- 定期召開勞資會議，以擴大溝通管理，加強勞雇合作關係。

# 公司之誠信經營政策及檢舉制度

- 本公司已制定『誠信經營守則』，明定本公司之董事、經理人、管理階層、受僱人、受任人及實質控制者於執行業務時應以誠信經營為本，不得直接或間接提供、承諾、要求或收受任何不正當利益，或做出其他違反誠信、不法或違背受託義務等不誠信行為。
- 為落實誠信經營原則，本公司制定『誠信經營作業程序及行為指南』以明定公司之董事、經理人、管理階層、受僱人、受任人及實質控制者應注意之事項。
- 本公司網站設置「檢舉制度專區」，鼓勵內部及外部人員檢舉不誠信行為或不當行為。處理檢舉情事之相關人員應以書面聲明對於檢舉人身分及檢舉內容予以保密，並承諾保護檢舉人不因檢舉情事而遭不當處置。專責單位應將檢舉情事、其處理方式及後續檢討改善措施，向董事會報告。

# 股利政策

- 本公司現處於成長階段，本公司之股息/紅利得以現金或/及股份方式配發予本公司股東，且本公司股息/紅利之配發應考量本公司資本支出、未來業務擴充計畫、財務規劃及其他為求永續發展需求之計畫。
- 於每一會計年度終了時如有盈餘，於依法提繳所有相關稅款、彌補虧損、提撥法定盈餘公積，次提特別盈餘公積（如有）後，剩餘之金額，以不低於該可分配盈餘金額之百分之三十，依股東持股比例，派付股息/紅利予股東，其中現金股息/紅利之數額，不得低於該次派付股息/紅利總額之百分之十。
- 本公司近三年的股利發放情況，配發率超過60%。

年度	2021年	2022年	2023年
稅後淨利(NTD仟元)	223,562	219,195	457,419
EPS (NTD 元)	3.71	3.54	7.02
配息 (NTD元/股)	2.48	2.36	4.59

# 感謝聆聽

