

CERTIFICATO DI CONFORMITÀ DEL CONTROLLO DI PRODUZIONE IN FABBRICA

1372-CPR-2690

In conformità al Regolamento (UE) 305/2011 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotti da Costruzione – *CPR*), questo certificato si applica al prodotto da costruzione:

Dati del prodotto:

Componenti strutturali di acciaio

Classe di esecuzione: EXC3

Metodo di dichiarazione: 1, 3a

impresso sul mercato sotto il nome:

Ragione sociale: **PAL SIDER S.r.l.**

Sede Legale: **Via C..Menotti, 21 - 73045 LEVERANO (LE)**

e prodotto nello stabilimento:

Identificazione/Indirizzo: **Viale Marcello Chiatante, 39 - 73100 LECCE (LE)**

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e verifica della costanza della prestazione descritti nell'allegato ZA della norma

EN 1090-1:2009+A1:2011

nell'ambito del sistema 2 + sono applicate e che

il controllo della produzione in fabbrica è valutato essere conforme ai requisiti applicabili.

Questo certificato è stato rilasciato la prima volta il **08/06/2018** e rimarrà valido fino a quando né la norma armonizzata, il prodotto da costruzione, i metodi AVCP, né le condizioni di produzione nello stabilimento siano significativamente modificate, a meno che venga sospeso o ritirato dall'Organismo Notificato di certificazione del controllo di produzione in fabbrica (Tecno Piemonte S.p.A.).

Emissione corrente: Lenta, 15/05/2026
Revisione: 4

Il Direttore Tecnico
Dott. Ing. Raffaella Arrigoni





TECNO PIEMONTE

PROVE E CERTIFICAZIONI

ORGANISMO NOTIFICATO n° 1372

Sede legale: Via C. Pizzorno, 12 - 28078 ROMAGNANO SESIA (NO) Sede operativa: Statale Valsesia, 20 - 13035 LENTA (VC)

CERTIFICATO DI CONFORMITÀ DEL CONTROLLO DI PRODUZIONE IN FABBRICA

1372-CPR-2690

In conformità al Regolamento (UE) 305/2011 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotti da Costruzione – CPR), questo certificato si applica al prodotto da costruzione:

Dati del prodotto:

Componenti strutturali di acciaio

Classe di esecuzione: EXC3

Metodo di dichiarazione: 1, 3a

Processi di saldatura: 135

impresso sul mercato sotto il nome:

Ragione sociale: **PAL SIDER S.r.l.**

Sede Legale: **Via C. Menotti, 21 - 73045 LEVERANO (LE)**

e prodotto nello stabilimento:

Identificazione/Indirizzo: **Viale Marcello Chiatante, 39 - 73100 LECCE (LE)**

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e verifica della costanza della prestazione descritti nell'allegato ZA della norma

EN 1090-1:2009+A1:2011

nell'ambito del sistema 2 + sono applicate e che

il controllo della produzione in fabbrica è valutato essere conforme ai requisiti applicabili.

Questo certificato è stato rilasciato la prima volta il **08/06/2018** e rimarrà valido fino a quando né la norma armonizzata, il prodotto da costruzione, i metodi AVCP, né le condizioni di produzione nello stabilimento siano significativamente modificate, a meno che venga sospeso o ritirato dall'Organismo Notificato di certificazione del controllo di produzione in fabbrica (Tecno Piemonte S.p.A.).

Emissione corrente: Lenta, 15/01/2021
Revisione: 2 (parti sottolineate)

Il Direttore Tecnico
Dot. Ing. Raffaella Arrigoni




TECNO PIEMONTE
PROVE E CERTIFICAZIONI

ORGANISMO NOTIFICATO n° 1372

Sede legale: Via C. Pizzorno, 12 - 28078 ROMAGNANO SESIA (NO) Sede operativa: Statale Valsesia, 20 - 13035 LENTA (VC)

Spett. PAL SIDER S.r.l.
Via C. Menotti, 21
73045 LEVERANO (LE)
Imp. Viale Marcello Chiatante, 39
73100 LECCE (LE)

Prot. 1628CE-0013

Lenta, 15/06/2022

OGGETTO: Mantenimento del certificato del Controllo di Produzione in Fabbrica (FPC) per la produzione di Componenti strutturali metallici

A seguito della vostra comunicazione del 08/06/2022 relativa al non verificarsi delle condizioni di:

- a) strutture essenziali nuove o modificate;
- b) cambiamento del coordinatore responsabile della saldatura,
- c) nuovi processi di saldatura, tipo di metallo di base e registrazione di qualificazione del procedimento di saldatura associato (WPQR);
- d) nuova attrezzatura essenziale;
- e) non sono state necessarie azioni correttive significative.

con la presente si conferma la validità del certificato 1372-CPR-2690, e si emette aggiornamento del certificato di saldatura WE - 2690 che si allega.

Augurandoci che la collaborazione con il nostro Organismo possa mantenersi costruttiva anche in futuro, rinnoviamo i nostri complimenti e porgiamo distinti saluti.

Il Direttore Tecnico

Dott. Ing. Raffaella Arrigoni



TECNO PIEMONTE
PROVE E CERTIFICAZIONI

ORGANISMO NOTIFICATO n° 1372

Sede legale: Via C. Pizzorno, 12 - 28078 ROMAGNANO SESIA (NO) Sede operativa: Statale Valsesia, 20 - 13035 LENTA (VC)

Spett. PAL SIDER S.r.l.

Via C. Menotti, 21
73045 LEVERANO (LE)

Imp. Viale Marcello Chiatante, 39
73100 LECCE (LE)

Prot. 1628CE-0015

Lenta, li 30/06/2023

OGGETTO: Sorveglianza del Controllo di Produzione in Fabbrica (FPC) per la produzione di Componenti strutturali metallici

A conclusione delle attività di Sorveglianza del Controllo di produzione in fabbrica effettuato con Verifica Ispettiva del giorno 29/06/2023, con piacere Vi comunichiamo che la Vostra Azienda ha mantenuto i requisiti previsti per la Certificazione del Controllo di Produzione in Fabbrica relativa al prodotto: Componenti strutturali metallici.

Con la presente si conferma la validità dei certificati sotto riportati, purché vengano rispettate le condizioni dettate dalle Specifiche Tecniche Armonizzate di riferimento, o dalle condizioni di produzione della fabbrica o il piano di fabbricazione e controllo stesso non venga modificato in modo significativo.

**1372-CPR-2690 COMPONENTI STRUTTURALI METALLICI SECONDO LA NORMA
“EN 1090-1:2009+A1:2011”;**

Augurandoci che la collaborazione con il nostro Organismo possa mantenersi costruttiva anche in futuro, rinnoviamo i nostri complimenti e porgiamo distinti saluti.

Il Direttore Tecnico

Dott. Ing. Raffaella Arrigoni



TECNO PIEMONTE
PROVE E CERTIFICAZIONI

ORGANISMO NOTIFICATO n° 1372

Sede legale: Via C. Pizzorno, 12 - 28078 ROMAGNANO SESIA (NO) Sede operativa: Statale Valsesia, 20 - 13035 LENTA (VC)

Spett. PAL SIDER S.r.l.
Via C. Menotti, 21
73045 LEVERANO (LE)
Imp. Viale Marcello Chiatante, 39
73100 LECCE (LE)

Prot. 1628CE-0017

Lenta, li 01/07/2024

OGGETTO: Sorveglianza del Controllo di Produzione in Fabbrica (FPC) per la produzione di Componenti strutturali metallici

A conclusione delle attività di Sorveglianza del Controllo di produzione in fabbrica effettuato con Verifica Ispettiva del giorno 26/06/2024, con piacere Vi comunichiamo che la Vostra Azienda ha mantenuto i requisiti previsti per la Certificazione del Controllo di Produzione in Fabbrica relativa al prodotto: Componenti strutturali metallici.

Con la presente si conferma la validità dei certificati sotto riportati, purché vengano rispettate le condizioni dettate dalle Specifiche Tecniche Armonizzate di riferimento, o dalle condizioni di produzione della fabbrica o il piano di fabbricazione e controllo stesso non venga modificato in modo significativo.

**1372-CPR-2690 COMPONENTI STRUTTURALI METALLICI SECONDO LA NORMA
“EN 1090-1:2009+A1:2011”;**

Augurandoci che la collaborazione con il nostro Organismo possa mantenersi costruttiva anche in futuro, rinnoviamo i nostri complimenti e porgiamo distinti saluti.

Il Direttore Tecnico

Dott. Ing. Raffaella Arrigoni

ORGANISMO NOTIFICATO n° 1372

Sede legale: Via C. Pizzorno, 12 - 28078 ROMAGNANO SESIA (NO) *Sede operativa:* Statale Valsesia, 20 - 13035 LENTA (VC)

Spett. PAL SIDER S.r.l.
Via C. Menotti, 21
73045 LEVERANO (LE)
Imp. Viale Marcello Chiatante, 39
73100 LECCE (LE)

Prot. 1628CE-0021

Lenta, li 15/05/2026

OGGETTO: Sorveglianza del Controllo di Produzione in Fabbrica (FPC) per la produzione di Componenti strutturali metallici

A conclusione delle attività di Sorveglianza del Controllo di produzione in fabbrica effettuato con Verifica Ispettiva del giorno 20/10/2025, con piacere Vi comunichiamo che la Vostra Azienda ha mantenuto i requisiti previsti per la Certificazione del Controllo di Produzione in Fabbrica relativa al prodotto: Componenti strutturali metallici.

Con la presente si conferma la validità dei certificati sotto riportati, purché vengano rispettate le condizioni dettate dalle Specifiche Tecniche Armonizzate di riferimento, o dalle condizioni di produzione della fabbrica o il piano di fabbricazione e controllo stesso non venga modificato in modo significativo.

**1372-CPR-2690 COMPONENTI STRUTTURALI METALLICI SECONDO LA NORMA
“EN 1090-1:2009+A1:2011”;**

Augurandoci che la collaborazione con il nostro Organismo possa mantenersi costruttiva anche in futuro, rinnoviamo i nostri complimenti e porgiamo distinti saluti.

Il Direttore Tecnico

Dott. Ing. Raffaella Arrigoni

