

Tu socio en Ingeniería

SOLUCIONES EN SISTEMAS INTEGRADOS DE BOMBEO
PARA EL MANEJO EFICIENTE DEL AGUA Y LA ENERGÍA.

01	Mensaje de nuestro CEO
02	Propuesta de valor
03	Filosofía empresarial
04	Nuestra Historia
05	Nuestro Proceso
06	Alcance y Capacidad
08	Portafolio de servicios
10	Clientes Distinguidos
12	Alianzas y Certificados
13	Contacto

Mensaje de nuestro CEO



Estimados amigos y clientes,

25 años entregando soluciones de
ingeniería de calidad.

Con **25 años de experiencia**, Sistemas Integrados de Bombeo (**SIBO**), es una empresa mexicana **líder** en el **diseño, suministro, instalación** y mantenimiento de **soluciones de ingeniería** en sistemas de bombeo a nivel nacional.

Desde su fundación en el año 2000, SIBO se ha consolidado como **más que un proveedor, un socio en ingeniería** para diversos rubros, incluyendo centros comerciales, hospitales, hoteles e industria.

Proveemos a nuestros clientes **soluciones de ingeniería y sistemas de bombeo de máxima calidad**. Para lograrlo, nos apoyamos en un equipo de ingenieros capacitados y técnicos especialistas en: sistemas contra incendio, agua potable, aguas residuales y pluviales, y sistemas de HVAC.

Nuestro compromiso con la **calidad** se refleja en nuestro lema:

**"La calidad que fluye
en nuestros sistemas".**

Emilio Rodríguez C.
CEO, Sistemas Integrados de Bombeo.

Propuesta de Valor

Brindamos soluciones de **Ingeniería a medida**, con un alto nivel de **compromiso con la calidad, la experiencia y el servicio**.

Más que un proveedor somos **tu socio en ingeniería**.

- Experiencia y confiabilidad.
- Especialización y soluciones a medida.
- Calidad y compromiso.

Filosofía Empresarial

Propósito

Servir con agilidad, humanidad y excelencia, creando proyectos que mejoren la calidad de vida de todos los involucrados.

Misión

"En SIBO estamos brindando mediante nuestra **experiencia, conocimientos y tecnología**, las mejores soluciones de **Ingeniería, proveeduría y servicio**, enfocadas en los sistemas y equipos integrados de bombeo para el **aprovechamiento eficiente del agua y energía**."

Visión

"En SIBO **estamos trabajando** para ser la empresa **líder en el diseño e implementación** de soluciones de bombeo a **nivel nacional**, reconocida por la **excelencia en ingeniería** que impulsa la **confianza** de nuestros clientes, brinda **impacto positivo con cada proyecto** y genera **crecimiento y valor sostenido** que mejora la calidad de vida de todos los involucrados (**colaboradores, proveedores y clientes**)."



NUESTROS VALORES

1. Calidad

Es nuestro estándar inquebrantable en todo lo que hacemos, desde el diseño de ingeniería hasta la selección de materiales y la ejecución del servicio. Significa **entregar soluciones que superan las expectativas** del cliente en durabilidad, eficiencia y rendimiento.

2. Servicio

Es nuestra actitud constante de **agilidad, excelencia y humanidad** para entender y atender las necesidades de nuestros clientes. Implica anticipar requerimientos, responder eficazmente y asegurar la satisfacción total a través de cada interacción.

3. Proactividad

Es la iniciativa y la visión para **anticipar desafíos y actuar antes de que surjan los problemas**. Significa no solo cumplir con lo solicitado, sino buscar activamente oportunidades de optimización para los procesos de nuestros clientes.

4. Honestidad

Es la base de la confianza que construimos. Se traduce en **comunicación clara, transparencia total** en presupuestos y procesos, y en la rectitud al reconocer y corregir errores.

5. Integridad

Es actuar de manera **coherente, ética y profesional** en todo momento, manteniendo nuestros principios y valores, incluso en situaciones difíciles. Asegura que nuestras decisiones benefician a nuestros clientes, colaboradores y a la comunidad.

6. Compromiso

Es la **dedicación total** para cumplir nuestras promesas, honrar nuestros acuerdos y trabajar con pasión para alcanzar los objetivos del proyecto y los de la empresa. Implica la generación de valor sostenido para todos nuestros socios de negocio.

Nuestra Historia

Desde su fundación el 6 de diciembre del **año 2000**, **Sistemas Integrados de Bombeo, S. A. de C. V. (SIBO)** ha forjado un camino de crecimiento y especialización en la industria mexicana. Con su lema "**La calidad que fluye en nuestros sistemas**", la empresa inició operaciones con un claro **propósito: ofrecer soluciones de ingeniería y proveeduría de equipos de bombeo de máxima calidad.**

A lo largo de los años, SIBO ha consolidado su experiencia, atendiendo las necesidades de **sectores clave** como centros comerciales, hospitales, hoteles e industria, y expandiendo su capacidad de **servicio** a todo el territorio nacional.

A través de sus 25 años de historia, SIBO ha demostrado su **capacidad para ejecutar proyectos de gran escala**, ganándose la confianza de clientes

líderes como Liverpool, Cinépolis, y el Aeropuerto de Guadalajara. Su **compromiso con la excelencia** se refleja en su membresía en la Asociación Mexicana de Rociadores Automáticos Contra Incendio (**AMRACI**), y en la integración de más de **500 equipos** de bombeo contra incendio que funcionan actualmente bajo **estándares nacionales y la Norma NFPA**. Además, ha establecido **alianzas estratégicas**, como su representación de Aquastore de México para la distribución de tanques de almacenamiento atornillados en la región Occidente y la Península de Yucatán. El éxito de SIBO radica en su **profesionalismo, dinamismo y honestidad**, valores que han impulsado su crecimiento y le han permitido mantenerse en la preferencia de sus clientes.

Durante el desarrollo de nuestra historia hemos crecido constantemente a la par de nuestros clientes, tomando acciones para la mejora continua de nuestros procesos y los servicios que ofrecemos.

Actualmente y con motivo de nuestro aniversario, estamos en un nuevo proceso de crecimiento tanto de instalaciones, como de organización y capacidades.

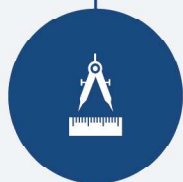


Nuestro Proceso



Asesoría Integral

No solo vendemos equipos, nuestro equipo de ingenieros analiza las necesidades de tu proyecto, Te acompañamos desde el primer momento para encontrar la mejor solución.



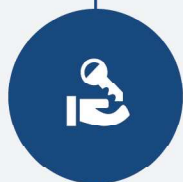
Cálculo, Diseño y Selección

No amoldamos tus necesidades a nuestro producto, sino que proponemos una solución óptima para ti, respaldada por un estudio, y los cálculos necesarios.



Suministro

Nos encargamos de suministrarte los mejores equipos y hacértelos llegar a las puertas de tu proyecto o instalaciones, no importa el tamaño.



Instalación y Puesta en Marcha

Nos encargamos, de instalar el equipo en sitio y ponerlo en marcha, revisando las condiciones adecuadas para ello y garantizando su funcionamiento.



Mantenimiento

Técnicos calificados en instalaciones hidráulicas, eléctricas, control, motores eléctricos y de combustión; combinando experiencia, con resolución de problemas.



Alcance y Capacidad

SIBO se ha consolidado como un **líder en servicios de ingeniería, diseño, suministro e instalación de sistemas de bombeo a nivel nacional**. Hemos instalado equipos y atendemos proyectos en prácticamente toda la República Mexicana. Esta amplia cobertura nos permite atender las necesidades de una gran variedad de **sectores, como centros comerciales, hospitales, hoteles, y la industria**.

Ingenieros especializados

Nos encargamos de suministrarte los mejores equipos y hacértelos llegar a las puertas de tu proyecto o instalaciones, no importa el tamaño.

Técnicos expertos

Técnicos calificados en instalaciones hidráulicas, eléctricas, control, motores eléctricos y de combustión; combinando experiencia, con resolución de problemas.

Cuadrillas de instaladores

Contamos con personal calificado para la instalación de sistemas hidráulicos, eléctricos y de control.



Equipos de soldadura

Utilización de equipos de soldadura SMAW y MIG para garantizar uniones seguras y duraderas. Pruebas no destructivas para garantizar la calidad de la soldadura.

Tubería roscada y ranurada

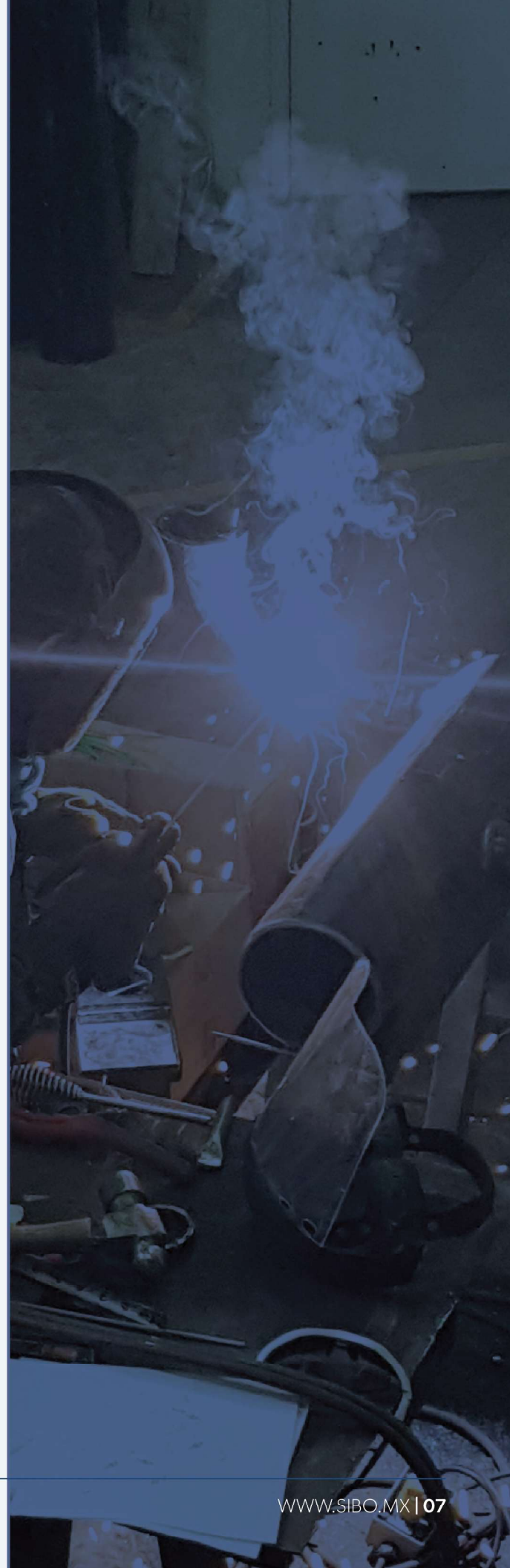
Empleo de equipos para el roscado y ranurado de tubería de acero de hasta 4 y 12 pulgadas de diámetro, respectivamente.

Buceo industrial

Contamos con un buzo industrial para trabajos especializados en entornos acuáticos. Limpieza y reparación de cisternas y tanques sin drenar.

Aislamiento premium

Somos expertos en el aislamiento de tuberías y tanques con calidad premium.



Portafolio de Servicios

SIBO ofrece una gama completa de soluciones de ingeniería y sistemas de bombeo, que abarcan desde el diseño conceptual hasta el servicio post-venta. Nuestra especialización nos permite brindar soluciones precisas y eficientes en las siguientes áreas críticas:



01

Servicios de Ingeniería

Asesoría, diseño y especificación técnica de sistemas de bombeo desde la fase de planeación.

El éxito de los proyectos se encuentra en entender el problema, seleccionar la tecnología adecuada y una fabricación e integración de sistemas de bombeo a la medida, adaptándonos a requerimientos específicos de caudal, presión y tipo de fluido.



02

Sistemas Contra Incendio

Somos expertos en garantizar la seguridad de sus instalaciones.

Diseñamos, suministramos e integramos sistemas de bombeo contra incendio que cumplen rigurosamente con los estándares de la **Norma Nacional y la estricta normativa de la NFPA** (National Fire Protection Association). Nuestro servicio incluye la ingeniería, la instalación certificada de equipos, y la puesta en marcha.



03

Ingeniería del Agua

Ofrecemos **soluciones integrales** para la gestión eficiente del recurso hídrico, desde la captación hasta el **tratamiento final: Agua Potable y Uso Industrial**: Suministro e instalación de equipos de bombeo hidroneumático, equipos booster y bombas para pozos profundos. **Tratamiento de Aguas Residuales y Pluviales**: Diseño, integración y mantenimiento. **Filtrado de Agua**: Soluciones de filtrado y suavizado para garantizar la calidad del agua en aplicaciones críticas.

“SERVICIO: Es nuestra **actitud constante de agilidad, excelencia y humanidad** para entender y atender las necesidades de nuestros clientes.”



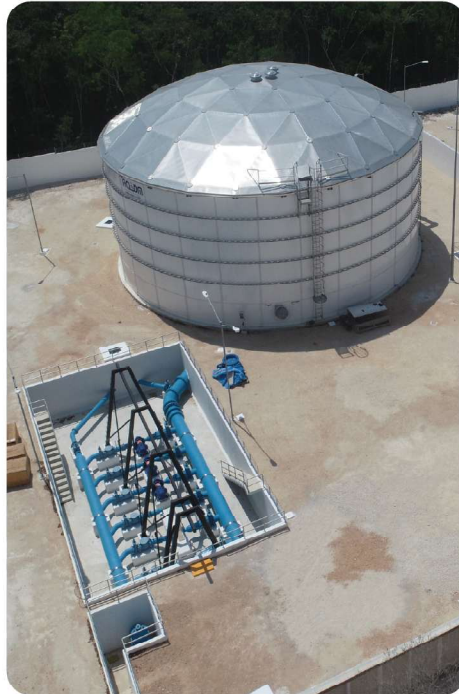
04

Climatización (HVAC)

Somos especialistas en sistemas de alta eficiencia para el control térmico.

Equipos **Booster Agua Helada**: Diseño e integración de equipos de bombeo booster para el manejo de agua helada en sistemas de aire acondicionado (HVAC), optimizando el **rendimiento y el consumo energético**.

De aplicación en industria, centros comerciales, hospitales.



05

Almacenamiento de Agua

Tanques Atornillados **AQUASTORE**: Somos **distribuidores autorizados** en la región **Occidente y la Península de Yucatán**, ofreciendo tanques de almacenamiento atornillados con la más alta calidad y durabilidad para diversos fluidos.

Suministramos e instalamos tanques atornillados con tecnología para el **almacenamiento de agua potable y tanques atornillados para sistemas contra incendio**.



06

Mantenimiento

Nuestra labor no termina con la **instalación**. Ofrecemos:

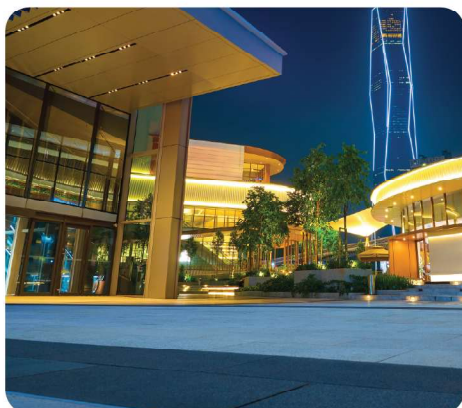
Mantenimiento preventivo y correctivo para asegurar la longevidad y el funcionamiento óptimo de todos los sistemas.

Damos mantenimiento a equipos instalados por nosotros o equipos que ya tengas instalados.

Clientes Distinguidos

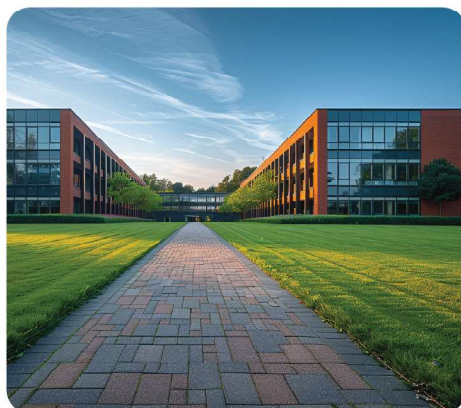
Nuestra cartera de clientes es el testimonio más sólido de nuestro compromiso con la calidad y la confiabilidad.

Hemos trabajado con éxito para:



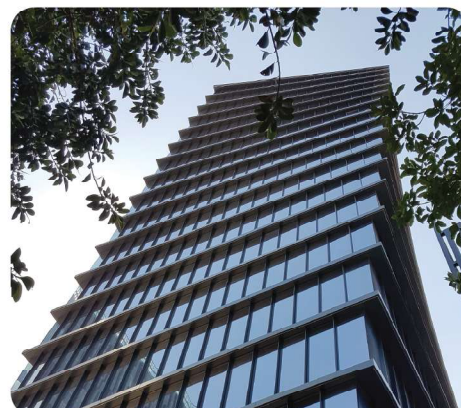
Comercial

liverpool (121 tiendas)
Boutiques Sfera (30 Tiendas)
Suburbia (90 tiendas)
Cinepolis (20 complejos)
Plaza Galerias Guadalajara
Plaza Andares Guadalajara
Plaza Galerias Santa Anita
Centro comercial La Perla Guadalajara
Plaza Galerías Monterrey
Pottery Barn Polanco
Country Club Playa del Carmén
Estadio de Tenis Guadalajara



Institucional

UNIVA
ITESO
ITESM Guadalajara
Hotel NH
Hotel Hampton Inn
Hotel Continental
Hotel Holliday Inn
Hotel WTC
Hospital de la Mujer (Puebla)
Hospital General (Comitán)
Hospital Alamo Tempache (Veracruz)
Hospital Dalinde



Habitacional

Ciudad Mayakoba
ICA constructores
Constructora CAROME
Constructora GMG,
Cushman & Wakefield
Residencias ITESM Guadalajara
Torres ICON
Torre HELIX,
Barragán Moreno creadores de espacios
GEFULSA (5 torres habitacionales)
Huaribe (Tanques, Red agua y tratamiento)
Edificio Cima Zibata.

**“Entender y Atender las necesidades de nuestros clientes,
es nuestra labor principal.”**

244 Tiendas departamentales **20** cines **15** Centros comerciales **3** universidades
5 Hoteles **4** Hospitales **5** Desarrollos habitacionales de gran tamaño
Numerosos edificios de Altura **Fábricas** **Aeropuertos** **CEDIS** **Edificios públicos**
entre otros.

Más de 500 equipos contra incendio instalados.
Más de 1800 proyectos.



Industrial

Tajín México
Pastelerías Marisa
Plásticos Panamericanos
Ferreterías Calzada
Welding Alloys Panamericana
Caramelos de la Rosa



Logístico

Aeropuerto de Guadalajara
Plataforma Logística Arco Norte (PLAN)
Grupo Aeroportuario del Pacífico
Central Camionera (San Cristobal de la Barranca)
Central Camionera (Tuxtla Gutiérrez Chiapas)



Gubernamental

IMSS
ISSSTE
Instituto Nacional de Migración
Comisión de Derechos Humanos
Ciudad Judicial
Municipio Zapopan
CERESO (Tepic)
CERESO (Guanajuato)

Alianzas y Certificados

La unión hace la fuerza...



AMRACI

Somos **miembros activos** de la **Asociación Mexicana de Rociadores Automáticos Contra Incendio (AMRACI)**, lo que refuerza nuestro compromiso con las mejores prácticas en la seguridad contra incendios.

AMRACI es una organización sin fines de lucro constituida en 2012 que **integra y representa a las firmas de ingeniería, empresas instaladoras, distribuidoras, fabricantes y aseguradoras** más reconocidas y calificadas en México, en lo referente a la **protección contra incendio**.



AQDM

Distribuidor Autorizado AQUASTORE DE MÉXICO. Somos distribuidores exclusivos en la **región Occidente y Península de Yucatán** de tanques atornillados, un **producto premium** reconocido por su durabilidad y resistencia.

Tanques atornillados con tecnología de vidrio fusionado al acero, que garantizan la calidad del agua almacenada y la resistencia del tanque incluso en usos para tratamiento de aguas negras.



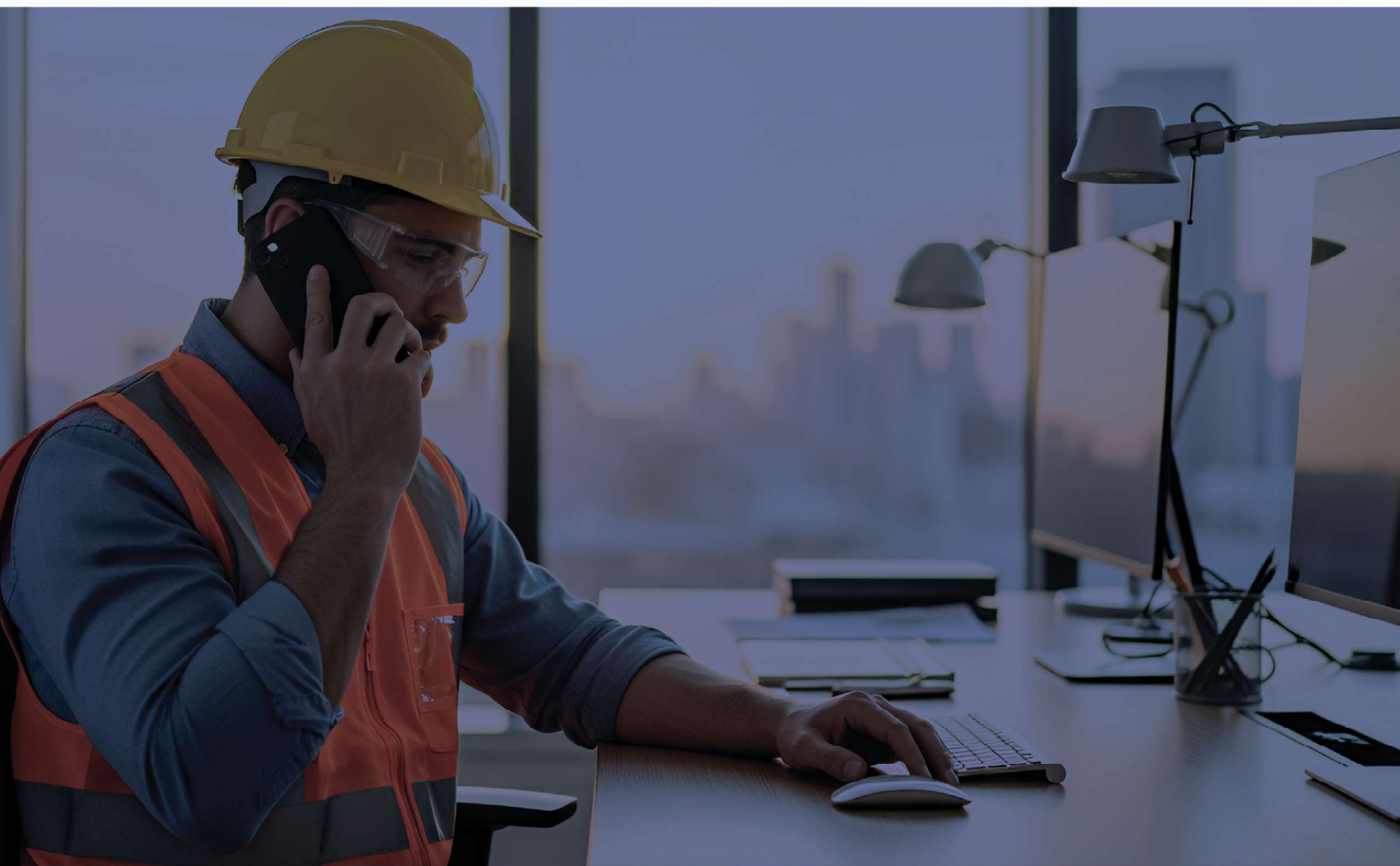
LIVERPOOL

Contamos con la **certificación oficial como proveedor de Liverpool** (obtenida en 2019 renovada año con año hasta la fecha), **testimonio de nuestra confiabilidad y capacidad para cumplir con los estándares de calidad de clientes de primer nivel**.

Trabajamos de la mano con líderes del sector para ofrecer equipos y soluciones de la más alta calidad:

Contacto

Estamos listos para atender sus requerimientos de ingeniería, diseño, suministro e instalación de sistemas de bombeo. Contáctenos para solicitar asesoría, cotizaciones o soporte técnico.



Volcán Zacatecas 142
El Colli Urbano, Zapopan Jalisco.

Teléfonos:
333 629 7838
333 629 7858

Dirección:

Volcán Zacatecas 142
El Colli Urbano, Zapopan, Jal.
CP: 45070

Teléfono: 333 629 7838

Teléfono: 333 629 7858

Correo: info@sibo.mx

Contacto



Sitio Web

