



Diseñado específicamente para el almacenamiento de fórmulas, gestión de campañas, trazabilidad, seguimiento de alarmas y monitoreo del sistema.

Gestión de la producción y la información

La plataforma NorthWind PlantLOGIX® integra las operaciones de la planta con otros sistemas de información. Con estas herramientas, el personal de mantenimiento, los gerentes de producción y los ejecutivos pueden recopilar y utilizar la información ya existente en el sistema de la fábrica, reduciendo costos y aumentando la producción.

El módulo de gestión de fórmulas BatchLOGIX® ofrece la facilidad necesaria para adaptarse a sistemas de cualquier tamaño. Ya sea pesando recetas a un batch o dosificando ingredientes en un sistema continuo, un software flexible de gestión de recetas es clave para maximizar el rendimiento de su planta y aumentar la consistencia del producto.

El módulo AlarmLOGIX® es una herramienta de recopilación de datos basada en eventos que proporciona a los gerentes de mantenimiento y producción mayores capacidades para supervisar el sistema para el control de calidad y el mantenimiento preventivo. Los eventos basados en tiempo, funciones del operador y valores de setpoint pueden activar la recopilación de múltiples puntos de datos en AlarmLOGIX. Estos datos se almacenan en una base de datos SQL y se pueden consultar para su posterior análisis.

The screenshot displays the NorthWind PlantLOGIX software interface. On the left, the 'Recipe Detail' window shows the 'Edit Recipe' form for 'KIBBLE ADULT DIET 1'. The main window displays the 'Batch Ingredient Usage' table for Campaign ID 152366851, Line 1, and Batch 1. The table lists various ingredients and their actual usage.

Campaign ID / Work Order	Line	Batch	Ingredient	Actual
152366851	Tower Mixing	1	PULP	90.45
			FISH MEAL	41.75
			CAL CARB	70.62
			FLAXSEED	272.82
			PHOSPHATE	39.99
			POULTRY MEAL 1	2021.17
			CORN MEAL	2045.63
			POULTRY 2	84.36
			SALT	48.63
			VITAMINS	3.99
			WHEAT	853.61
			WHEAT 2	1586.28
			YEAST	47.3
			BREWERS YEAST	60.70
			SOYBEAN	1734.69
			VITAMIN MIX 2	.96
			VITAMIN MIX 3	7.89
			MINERALS	6.54
			REGRIND	993.53

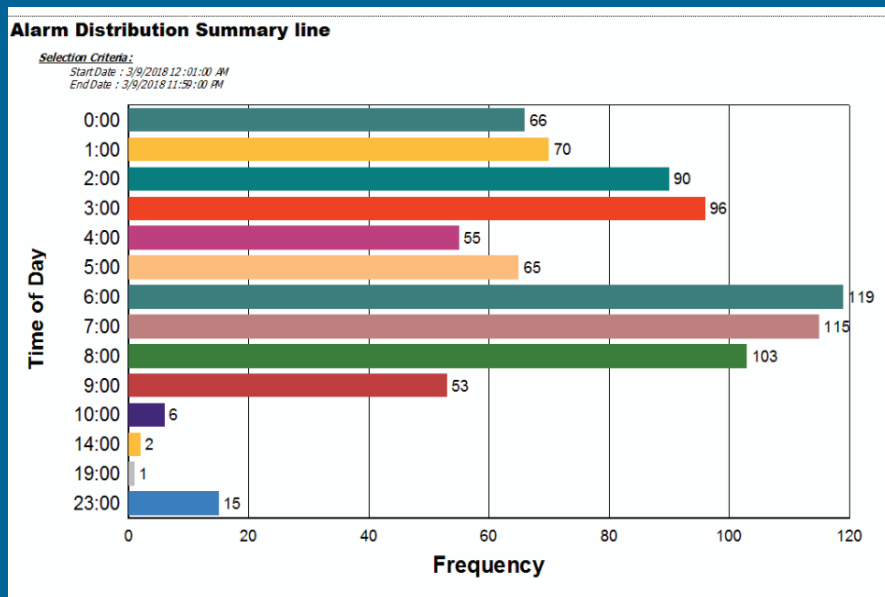
Administración de fórmulas - Una fórmula consta de una lista de ingredientes, sus cantidades, la secuencia para combinarlos y la cantidad a producir (tamaño del batch). BatchLOGIX es un programa dinámico y robusto que gestiona los ingredientes y los setpoints, tanto en procesos por lotes como continuos.

Administración de campañas - Cree una programación de campañas utilizando diferentes recetas desde la pantalla del administrador de campañas. Las campañas pueden lanzarse al inicio o programarse para el futuro.

Seguimiento por lotes - Rastree los ingredientes a lo largo de todo su proceso de fabricación con funciones de seguimiento, almacenamiento e informes de lotes. Los números de lote de ingredientes líquidos y secos se pueden rastrear a través de múltiples sistemas, desde el origen hasta el producto terminado.

Mapeo de materiales - Con BatchLOGIX, se pueden mapear las ubicaciones de los ingredientes sin modificar el programa del PLC ni la receta. El mapeo de materiales también evita que los ingredientes y el producto se entreguen en la ubicación incorrecta.

Seguimiento de alarmas y monitoreo del sistema



Notificación de alarmas

Se envían alertas automáticas por SMS y correo electrónico a todo el personal que necesita estar al tanto de la primera señal de un problema. Esto garantiza que los problemas se resuelvan rápidamente.

Registros e informes

AlarmLOGIX no solo mejora el tiempo de respuesta ante alarmas, sino que también registra las alarmas que se han producido para su posterior revisión. Puede ver la frecuencia con la que ha sonado una alarma y generar una lista detallada de todas las alarmas que se han activado para analizar tendencias.

Seguimiento de equipos

El mantenimiento regular es importante para prolongar la vida útil de sus equipos. Seguir un programa de mantenimiento le ayudará a lograrlo. AlarmLOGIX rastrea los ciclos de las máquinas y envía alertas al personal de mantenimiento cuando es necesario realizar el mantenimiento de cada máquina. Esto le garantiza el máximo rendimiento de sus equipos y ayuda a minimizar el tiempo de inactividad.

Print Report

Report: Alarm Distribution Time line

PLC: Ingear 192.168.1.200 - 0

☐ Devices
☐ Indicators
☐ Scales
☐ Feedpoint

☐ Date Time

Initial Date
☒ Wednesday, August 15, 2012 ☒ 12:01:00 AM

End Date
☒ Wednesday, August 15, 2012 ☒ 11:59:00 PM

☒ Range
☐ Period of Day

Devices

- 1 - Bag Dump Convey Blower
- 2 - Bag Dump 1 Butterfly Valve
- 3 - Bag Dump 2 Butterfly Valve
- 4 - Bag Dump 1 Airlock
- 5 - Bag Dump 1 Filter Timer
- 6 - Bag Dump 1 Vent Fan
- 7 - Bag Dump 2 Airlock
- 8 - Bag Dump 2 Filter Timer
- 9 - Bag Dump 2 Vent Fan
- 10 - Minors Bin 1 Vent Open Solenoid
- 11 - Minors Bin 1 Feeder Motor
- 12 - Minors Bin 1 Feeder Slam Gate
- 13 - Minors Bin 2 Vent Open Solenoid

PlantIQ™

PlantIQ es una plataforma de IA que ayuda a los fabricantes a alcanzar y superar sus objetivos de producción. Esta solución escalable puede implementarse en una sola área de proceso o abarcar toda la empresa, conectando la planta con el resto de las operaciones.



La plataforma de inteligencia artificial que ayuda a los fabricantes a alcanzar y superar sus objetivos de producción.

PlantIQ Agent

PlantIQ Agent es un experto digital impulsado por IA generativa y LLMs específicos para la fabricación, que ofrece soluciones y recomendaciones para ayudar a los operadores e ingenieros de soporte a resolver problemas.

Base de conocimiento

La base de conocimientos recopila procedimientos operativos estándar (SOPs), manuales, materiales de capacitación, transcripciones, datos de procesos, tickets de servicio y más. Evoluciona continuamente gracias a las interacciones y los comentarios de los usuarios, mejorando la calidad de las respuestas con el tiempo.

Módulo de alarmas

El módulo de Alarmas aprovecha la IA generativa para interpretar las alertas de PLC y SCADA, ofreciendo información específica sobre las fallas del sistema. Acelera la resolución mediante análisis históricos, datos de proceso y el contexto de los tickets de servicio.



¿Cómo puede la IA ayudar a su negocio?

PlantIQ es una plataforma personalizable y adaptable a sus necesidades. Su diseño modular permite desarrollar herramientas adicionales, como programación inteligente, gestión logística y aprendizaje automático, adaptadas a sus operaciones.



Gracias por su interés en NorthWind. Nuestro compromiso es trabajar conjuntamente con nuestros clientes, para el mejoramiento de sus procesos mediante automatización y diseños de :

785.284.0080

www.northwindts.com