



NorthWind Premix
Product: Plastic Premix
Batches
Current 5
Requested 10
Completed 4

Cancel End
Print Label

RUNNING IN SIMULATION MODE

Ingredient	Setpoint	Actual	Lot #	Low Fault Tol	Low Alarm Tol	High Alarm Tol	High F
Pigment B	20.0 (lbs)	19.0 (lbs)	15786	2.0000	1.0000	1.0000	2.0

< >

Cell 1
Complete
3:06 / 2:49

Scaling Ingredient
Pigment B

456 Lot Number 15786

Scan Mate Lot OK

Scale Ingredient: Pigment B

Step 8

Setpoint - (lb): 20.0000 Actual - (lb): 19.0

Tare

-2.0

-5.0

-10.0

Scaling

17 18 19 20 21 22 23

Accept

+2.0

+5.0

+10.0

BatchMATE® - La estación para dosificación manual de microingredientes.

Minimiza el tiempo y el esfuerzo necesarios para el almacenaje preciso de los códigos de lote y el peso de los ingredientes en planta.

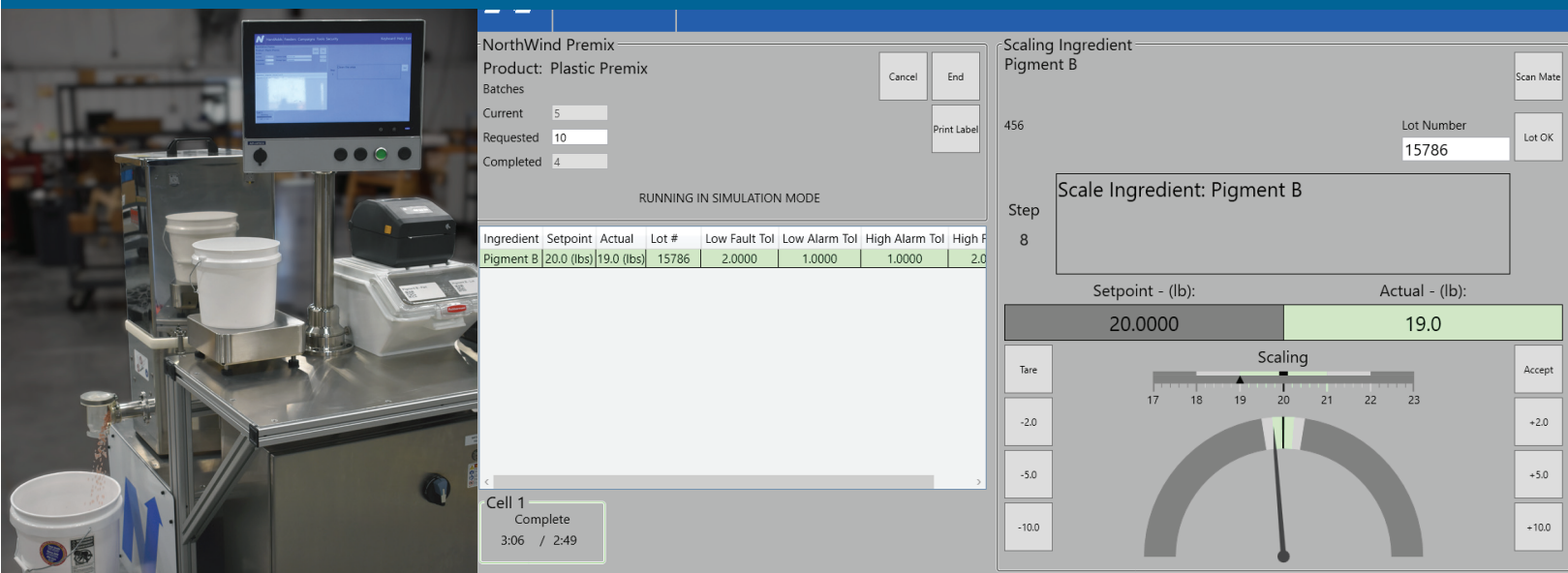


Bacheo de Microingredientes

ConBatchMATE®, reduzca el tiempo y el esfuerzo de almacenar con precisión los números de lote y pesar los ingredientes en la planta. Ya sea que esté pre-pesando núcleos o dosificando directamente en producción, BatchMATE proporciona soluciones que conectan esta isla con el resto de la planta.

La adición manual de ingredientes suele ser un paso propenso a errores en el proceso de fabricación. Los errores más comunes incluyen registrar erróneamente los números de lote, agregar el ingrediente incorrecto y pesar los ingredientes de manera incorrecta. Estos simples errores provocan una inconsistencia en su producto. BatchMATE fue diseñado para eliminar estos errores y al mismo tiempo guiar rápidamente al operador a través del proceso de pesaje.

La opción de alimentadores BatchMATE agrega ahorro de mano de obra y precisión constante a algunos o incluso a todos estos ingredientes de pesaje manual. Los alimentadores llenados de forma manual pesarán de forma automática y confiable cada ingrediente en un recipiente, lo que limita la carga de trabajo del operador a descargar en el mezclador y rellenar los alimentadores.

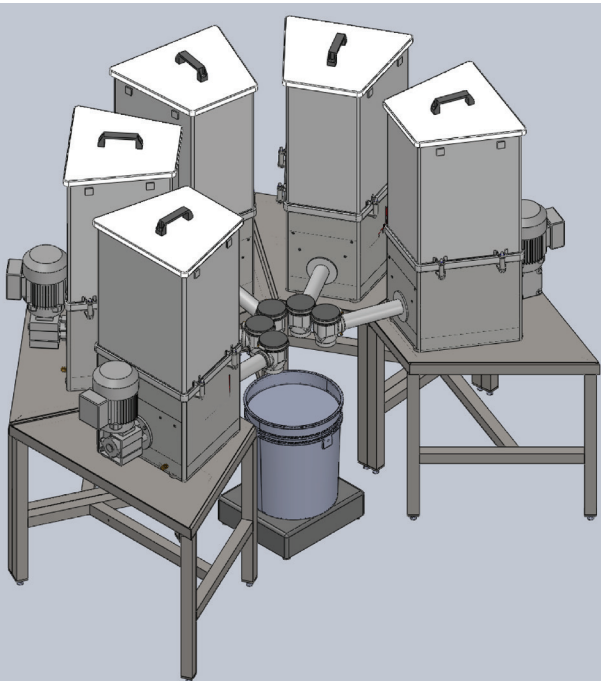


Seguimiento de lotes

Los códigos de lotes se escanean inmediatamente después de la adición del ingrediente. Se asigna un código único a cada grupo de lotes (campaign en inglés) y se imprime para ser colocado en el canasto que corresponde al grupo. Antes de agregar al lote la cantidad pesada, el operador debe escanear el código y registrar en la aplicación BatchLOGIX todos los ingredientes y códigos de lote.

Manejo de fórmulas

La aplicación BatchMATE se integra a su sistema de manejo de fórmulas. Cuando usted dispone un nuevo grupo de lotes, la aplicación BatchMATE descarga la fórmula ya lista para que el operador cumpla con su pedido.

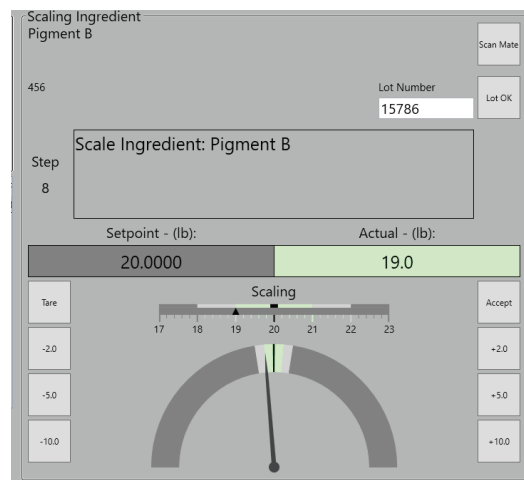


Integrando alimentadores

BatchMATE integra perfectamente los alimentadores en el proceso de dosificación manual, funcionando de forma simultánea o independiente con los pesajes manuales. Este diseño compacto sirve como un reemplazo adecuado para todos los sistemas de micros, ubicados convenientemente cerca de los mezcladores. La integración de alimentadores automáticos mejora la eficiencia y la precisión, optimizando los flujos de trabajo operativos. Con disponibilidad de alimentador en versiones LIW y GIW, esta solución está diseñada para hacer que las inclusiones de microingredientes sean más eficientes para cualquier proceso.

Cantidades a pesar

La aplicación BatchMATE se puede configurar con múltiples escalas de diferentes capacidades y resoluciones, para mantener tolerancias específicas de ingredientes. Esta funcionalidad permite tener configuraciones adaptables y acepta que el sistema incorpore diferentes conjuntos de ingredientes.



BatchLOGIX®

BatchMATE funciona a la perfección con BatchLOGIX lo que permite representar en todos los equipos manuales y automatizados de la planta, todas las ventajas del manejo de fórmulas, el seguimiento de lotes, el recopilador de lotes y la función de reportes.



La plataforma de inteligencia artificial que ayuda a los fabricantes a alcanzar y superar sus objetivos de producción.

PlantIQ Agent

PlantIQ Agent es un experto digital impulsado por IA generativa y LLMs específicos para la fabricación, que ofrece soluciones y recomendaciones para ayudar a los operadores e ingenieros de soporte a resolver problemas.

Base de conocimiento

La base de conocimientos recopila procedimientos operativos estándar (SOPs), manuales, materiales de capacitación, transcripciones, datos de procesos, tickets de servicio y más. Evoluciona continuamente gracias a las interacciones y los comentarios de los usuarios, mejorando la calidad de las respuestas con el tiempo.

Módulo de alarmas

El módulo de Alarmas aprovecha la IA generativa para interpretar las alertas de PLC y SCADA, ofreciendo información específica sobre las fallas del sistema. Acelera la resolución mediante análisis históricos, datos de proceso y el contexto de los tickets de servicio.



¿Cómo puede la IA ayudar a su negocio?

PlantIQ es una plataforma personalizable y adaptable a sus necesidades. Su diseño modular permite desarrollar herramientas adicionales, como programación inteligente, gestión logística y aprendizaje automático, adaptadas a sus operaciones.



Gracias por su interés en NorthWind. Nuestro compromiso es trabajar conjuntamente con nuestros clientes, para el mejoramiento de sus procesos mediante automatización y diseños de :

785.284.0080

www.northwindts.com