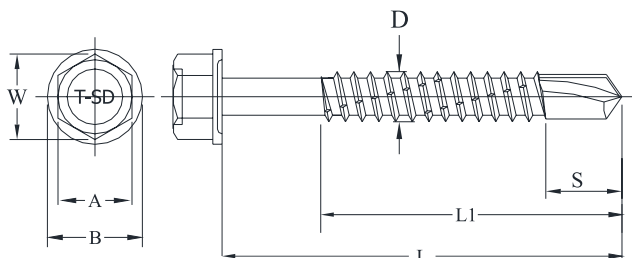


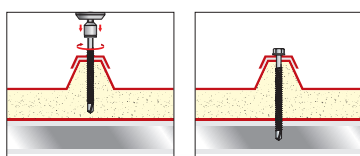
SD 01 Vite Testa Esagonale con falsa Rondella, autop perforante, zincata



SCHEDA TECNICA



D	Diametro esterno della vite
L	Lunghezza totale della vite
s	Lunghezza della punta
L1	Lunghezza della parte filettata + la punta
A	Dimensione della chiave
B	Diametro della rondella
M_t	Momento di rottura a torsione
N_k	Carico caratteristico a rottura per trazione
V_k	Carico caratteristico a rottura per taglio



Informazioni per l'installazione

Massima capacità di foratura:	6 [mm]
Velocità di foratura massima:	1000÷1800 [rpm]
Rivestimento:	Zincata, 5 [µm] (esente CrVI)

Codice Articolo	D (mm)	L (mm)	s (mm)	L1 (mm)	A (mm)	B (mm)	M _t (Nm)	N _k (kN)	V _k (kN)
SD 01 63 020	6,3	20,0	10	tutto filetto	10	13	18	21,67	12,06
SD 01 63 025		25,0		tutto filetto					
SD 01 63 030		30,0		tutto filetto					
SD 01 63 035		35,0		tutto filetto					
SD 01 63 040		40,0		tutto filetto					
SD 01 63 050		50,0		tutto filetto					
SD 01 63 060		60,0		tutto filetto					
SD 01 63 065		65,0		60,0					
SD 01 63 070		70,0		60,0					
SD 01 63 080		80,0		60,0					
SD 01 63 090		90,0		70,0					
SD 01 63 100		100,0		70,0					
SD 01 63 110		110,0		70,0					
SD 01 63 120		120,0		70,0					
SD 01 63 130		130,0		70,0					
SD 01 63 140		140,0		70,0					
SD 01 63 150		150,0		70,0					
SD 01 63 160		160,0		70,0					
SD 01 63 170		170,0		70,0					
SD 01 63 180		180,0		70,0					
SD 01 63 200	200,0	70,0							
SD 01 63 220	220,0	70,0							
SD 01 63 240	240,0	70,0							

In tabella sono indicati i CARICHI CARATTERISTICI per prove eseguite senza influenza del bordo e della freccia del profilo; per ottenere i carichi di progetto o i carichi consigliati utilizzare opportuni coefficienti di sicurezza così come riportato dalle norme nazionali e dagli Eurocodici

Resistenza all'estrazione da profilo di acciaio

Spessore (mm)	Qualità dell'acciaio			
	S235	S275	S280	S355
1,2	1,13 kN	1,32 kN	1,38 kN	1,71 kN
2	1,81 kN	2,12 kN	2,15 kN	2,73 kN
3	2,91 kN	3,41 kN	4,06 kN	4,39 kN
4	4,46 kN	5,22 kN	6,22 kN	6,74 kN
5	10,41 kN	12,19 kN	14,52 kN	15,73 kN
6	13,25 kN	15,50 kN	18,46 kN	20,00 kN

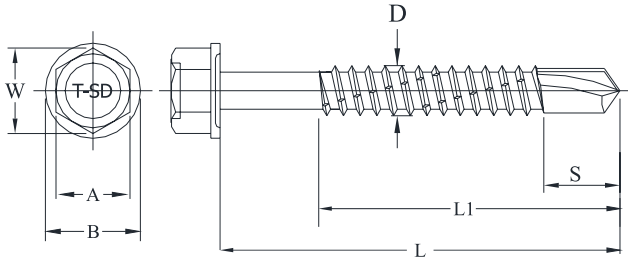
Resistenza al taglio

Spessore (mm)	Qualità dell'acciaio			
	S235	S275	S280	S355
1,2	3,73 kN	4,37 kN	4,45 kN	5,64 kN
2	6,22 kN	7,28 kN	7,41 kN	9,39 kN
3	9,33 kN	10,91 kN	11,11 kN	12,00 kN
4	12,00 kN	12,00 kN	12,00 kN	12,00 kN
5	12,00 kN	12,00 kN	12,00 kN	12,00 kN
6	12,00 kN	12,00 kN	12,00 kN	12,00 kN

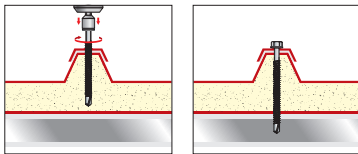
SD 01 Hexagonal flat washer head self drilling screw with undercut, hardened, zinc plated



TECHNICAL DATA SHEET



D	Outside screw diameter
L	Overall screw length
s	Bit length
L1	Threaded plus bit length
A	Wrench size
B	Washer diameter
M_t	Breaking torque moment
N_k	Characteristic breaking tensile load
V_k	Characteristic breaking shear load



Installation information

Maximum drilling capacity:	6 [mm]
Drilling speed:	1000÷1800 [rpm]
Coating	Zinc plated, 5 [µm] (CrVI free)

Item Code	D (mm)	L (mm)	s (mm)	L1 (mm)	A (mm)	B (mm)	M _t (Nm)	N _k (kN)	V _k (kN)
SD 01 63 020	6,3	20,0	10	full thread	10	13	18	21,67	12,06
SD 01 63 025		25,0		full thread					
SD 01 63 030		30,0		full thread					
SD 01 63 035		35,0		full thread					
SD 01 63 040		40,0		full thread					
SD 01 63 050		50,0		full thread					
SD 01 63 060		60,0		full thread					
SD 01 63 065		65,0		60,0					
SD 01 63 070		70,0		60,0					
SD 01 63 080		80,0		60,0					
SD 01 63 090		90,0		70,0					
SD 01 63 100		100,0		70,0					
SD 01 63 110		110,0		70,0					
SD 01 63 120		120,0		70,0					
SD 01 63 130		130,0		70,0					
SD 01 63 140		140,0		70,0					
SD 01 63 150		150,0		70,0					
SD 01 63 160		160,0		70,0					
SD 01 63 170		170,0		70,0					
SD 01 63 180		180,0		70,0					
SD 01 63 200	200,0	70,0							
SD 01 63 220	220,0	70,0							
SD 01 63 240	240,0	70,0							

Data illustrated in the table are CHARACTERISTIC LOADS, from test results performed without edge and deflection effect; to calculate design or recommended loads apply appropriate partial safety factors according to national regulations or Eurocodes

Pull-out resistance from steel profile

Thickness (mm)	Steel grade			
	S235	S275	S280	S355
1,2	1,13 kN	1,32 kN	1,38 kN	1,71 kN
2	1,81 kN	2,12 kN	2,15 kN	2,73 kN
3	2,91 kN	3,41 kN	4,06 kN	4,39 kN
4	4,46 kN	5,22 kN	6,22 kN	6,74 kN
5	10,41 kN	12,19 kN	14,52 kN	15,73 kN
6	13,25 kN	15,50 kN	18,46 kN	20,00 kN

Shear resistance

Thickness (mm)	Steel grade			
	S235	S275	S280	S355
1,2	3,73 kN	4,37 kN	4,45 kN	5,64 kN
2	6,22 kN	7,28 kN	7,41 kN	9,39 kN
3	9,33 kN	10,91 kN	11,11 kN	12,00 kN
4	12,00 kN	12,00 kN	12,00 kN	12,00 kN
5	12,00 kN	12,00 kN	12,00 kN	12,00 kN
6	12,00 kN	12,00 kN	12,00 kN	12,00 kN