

ADDOLCITORI AUTOMATICI SERIE ETF MAGNUM



Gli addolcitori d'acqua della serie ETF sono realizzati con bombole aventi un liner in polietilene alimentare rinforzato con fibra di vetro e resina epossidica.

Gli impianti sono automatizzati con una valvola in testa realizzata in noryl, un resistente materiale plastico, con attacchi da 1"1/2 o 2".

La valvola viene comandata da un programmatore elettronico che può essere fornito sia con rigenerazione a tempo o volume.

Un by pass garantisce all'utenza acqua nella fase di rigenerazione.

Gli impianti vengono forniti con serbatoi salamoia in polietilene alimentare di grandi capacità per una più lunga autonomia di sale.

Di serie viene fornita una valvola galleggiante come dispositivo di sicurezza per evitare spiacevoli versamenti di acqua.

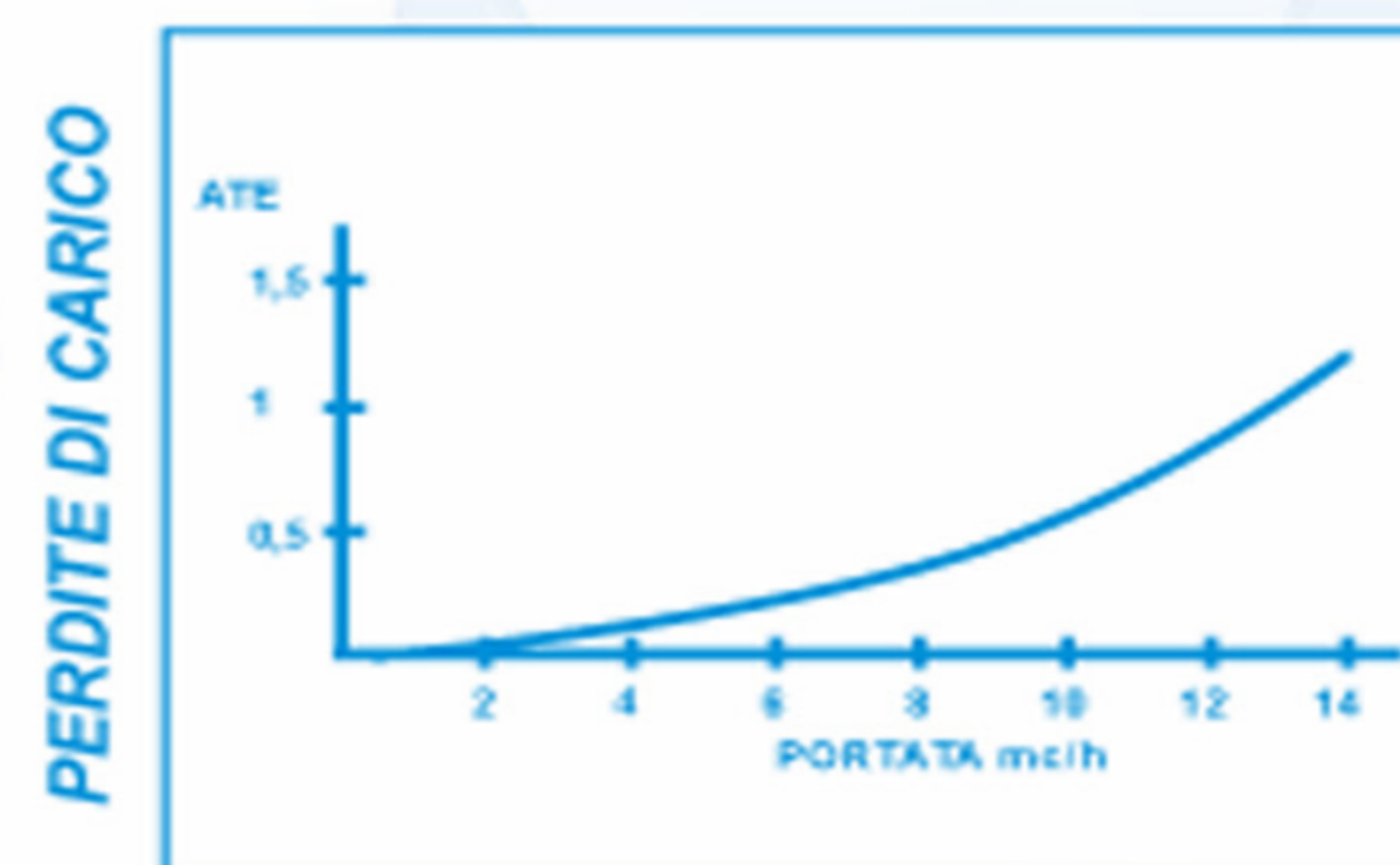
Gli addolcitori vengono impostati per avere il migliore rapporto capacità ciclica e consumo sale.

MOD.276.1

CARATTERISTICHE TECNICHE

Pressione di esercizio bar	min 1.5	max 8.0
Temperatura esercizio °C	min 2	max 40
Tensione di funzionamento	12 volt	50 Hz
Assorbimento elettrico	4 watt	
Grado protezione elettrico	IP 44	
Portata di punta 1"1/2 mc/h	14	
Portata di punta 2" mc/h	16	

DIAGRAMMA
PERDITE DI CARICO



	ETF 75	ETF 100	ETF 125	ETF 150	ETF 175	ETF 200	ETF 250	ETF 300
Litri Resina	75	100	125	150	175	200	250	300
Capacità di scambio m3/°F	375	500	625	750	875	1000	1250	1500
Capacità ciclica a 30 °F mc	12.5	16.7	20.8	25.0	29.0	33.3	41.7	50.0
Attacchi			1"1/2	/	2"			
Consumo sale kg	11.3	15.0	18.8	22.5	26.3	30.0	37.5	45.0
Riserva sale lt	190	340	340	340	460	460	670	670
Dimensioni al suolo mm	845x460	1100x595	1100x595	1170x595	1170x705	1235x705	1460x850	1460x850
Altezza mm	170	165	195	170	195	190	195	215
Peso di spedizione kg	120	135	165	190	220	240	285	330

Apparecchiatura conforme al D.M. 25/2012 per uso domestico
CARATTERISTICHE TECNICHE ED ESTETICHE SOGGETTE A MODIFICHE SENZA PREAVVISO