

## ADDOLCITORI AUTOMATICI SERIE DAN MONO LOGIX



Addolcitori Doppio Corpo Serie DAN



Addolcitori Cabinati Serie MONO

Eliminano totalmente o parzialmente la durezza nell'acqua (calcare).

Negli addolcitori l'acqua scorre sul letto di resine alimentari scambiatrici di ioni, quando le resine si scaricano vengono rigenerate automaticamente con una soluzione satura di cloruro di sodio (sale). In questa fase gli ioni calcio e magnesio vengono scambiati con ioni sodio, ioni solubili che non incrostano non precipitando.

Pertanto non avremo più lavatrici, lavastoviglie, scaldabagni, rubinetterie, tubazioni e caldaie incrostati e intasati dal calcare.

L'assenza del calcare nell'acqua comporta molti altri benefici, quali: risparmio di oltre 70% dei detersivi come anche indicato sugli stessi fustini; maggiore morbidezza degli indumenti; stoviglie non più opache o con macchioline ma lucide e brillanti; la cottura dei cibi sarà più veloce con un notevole risparmio di energia, mantenendo un più gradevole e naturale aroma degli alimenti; i capelli saranno più morbidi e lucenti; i pori dell'epidermide saranno liberi da particelle insolubili favorendo la traspirazione.

E' provato che 1 mm di incrostazione calcarea attorno alla sorgente di calore ne riduce la trasmissione di circa 10/15%

Gli addolcitori della serie Logix mantengono la stessa valvola di comando, vengono forniti con un nuovo programmatore elettronico di ultima generazione che ottimizza il funzionamento dell'impianto con il migliore rapporto possibile capacità ciclica/consumo sale e un minore consumo di acqua nella fase di rigenerazione di circa 30/40%.

Tutti i modelli vengono forniti con miscelatore durezza, con la possibilità allarme mancanza sale e sono conformi alle normative vigenti.

## SCELTA DELL'ADDOLCITORE

Per conoscere il tipo di addolcitore che occorre per depurare un certo quantitativo di acqua avente una certa durezza espressa in gradi francesi (°F), si moltiplica la durezza in gradi francesi (°F) per i metri cubi (m<sup>3</sup>) di acqua da trattare, trovando così i metri cubi grado francesi (m<sup>3</sup>/°F), la capacità di scambio che deve avere l'addolcitore.

Cercare nella tabella sottostante l'addolcitore che corrisponde alla capacità di scambio in m<sup>3</sup>/°F ricavata.

Per conoscere i metri cubi (m<sup>3</sup>) di acqua che può erogare un'addolcitore tra una rigenerazione e l'altra, dividere la capacità di scambio (m<sup>3</sup>/°F) dell'addolcitore per i gradi francesi (°F) di durezza dell'acqua da trattare.

	MONO 6	MONO 10	MONO 18	MONO 30	DAN 18	DAN 30	DAN 42	DAN 55	DAN 85	DAN 100	DAN 125
Litri Resina	6	10	18	30	18	30	42	55	85	100	125
Capacità di scambio m <sup>3</sup> /°F	30	52	90	150	90	150	220	280	430	540	680
Capacità ciclica a 30 °F mc	1	1.5	3.0	5.0	3.0	5.0	7.0	9.0	14.0	18.0	22.0
Attacchi	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"1/4	1"1/4
Portata media mc/h	0.5	0.8	1.8	3.3	1.8	3.3	3.8	4.0	4.5	5.2	5.5
Portata di punta mc/h	4.7	4.7	4.7	4.7	4.7	4.7	4.7	4.7	4.7	5.7	5.7
Consumo sale kg	0.9	1.4	2.5	4.3	2.5	4.3	5.9	7.3	11.3	15.0	19.0
Riserva sale lt	15	30	70	50	75	75	150	200	200	200	340
Dimensioni al suolo mm	220x420	320x500	320x500	320x500	320x520	320x590	550x800	550x880	550x880	550x900	640x1050
Altezza mm	630	670	1130	1130	1110	1110	1340	1340	1592	1870	1870
Peso di spedizione kg	12	16	30	40	25	48	63	97	120	134	142
Cod. impianto a Tempo	2332	2333	2334	2335	2318	2319	2320	2321	2322	2323	2324
Cod. impianto a Volume	2336	2337	2338	2339	2325	2326	2327	2328	2329	2330	2331

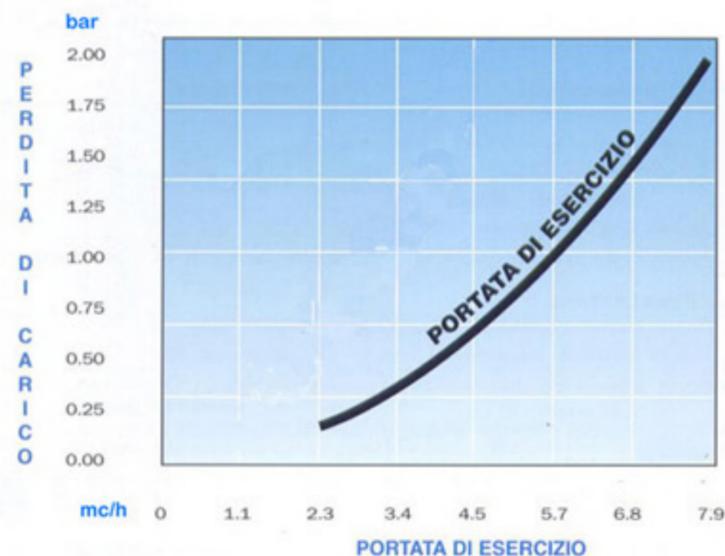
## CARATTERISTICHE GENERALI

Gli addolcitori della serie DAN e MONO sono equipaggiati con valvole a 5 cicli a basso consumo di energia, acqua di lavaggio e sale.

Pressione di esercizio bar	min 1,4	max 8.0
Temperatura di esercizio °C	min 2	max 38
Tensione di funzionamento	12 volt	50 Hz
Assorbimento Elettrico	4 watt	
Contenitore delle resine	Poliestere alimentare rinf. vtr	
Contenitore del sale	Polietilene alimentare	
Valvola	Noryl	

## ACCESSORI

- **IMPIANTI VOLUMETRICI** per consumi di acqua discontinui, un contatore invia impulsi puliti al programmatore elettronico disponendo così la rigenerazione delle resine solamente al bisogno con risparmio di acqua e sale.
- **IMPIANTI Fe++**, sono impianti realizzati con particolare resine selettive macroporose in grado di eliminare dall'acqua durezza e piccole quantità di ferro contemporaneamente rigenerando con cloruro di sodio (sale).
- **IMPIANTI NITRATI**, impianti realizzati con resine selettive per eliminare i nitrati in aggiunta alle tradizionali per la durezza.
- **KIT DISINFEZIONE RESINE**, si installa direttamente sulla valvola e si collega al programmatore elettronico, con questo accessorio si ha l'allarme mancanza sale nel serbatoio sale.



## CARATTERISTICHE TECNICHE ED ESTETICHE SOGGETTE A MODIFICHE SENZA PREAVVISO