

NUEVO PAVIMENTO DEPORTIVO SIN UNIONES EN URUGUAY

USO EXTERIOR O INTERIOR

EL SISTEMA ECOCAUCHO DEPORTIVO SE COMPONE DE DOS CAPAS. LAS MISMAS SE INSTALAN IN SITU, CON MAQUINARIA EXCLUSIVA PARA CONFORMAR UN SUELO SIN UNIONES.

✓ **PERMEABLE**

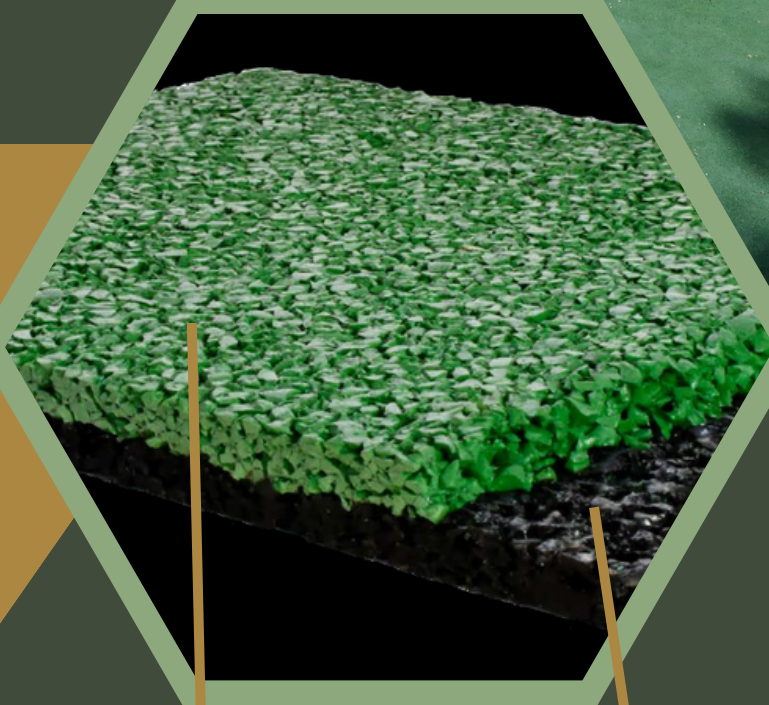
✓ **RESISTENTE**

✓ **AMORTIGUANTE**

LA SEGUNDA CAPA SE
COMPONE DE
GRANULADO DE EPDM.

PRIMERA CAPA SE
COMPONE DE UNA
BASE
DE CAUCHO
RECICLADO (SBR).

MULTIFUNCIONAL



Nuevo pavimento deportivo multifunción continuo realizado en el lugar, diseñado específicamente para canchas en las que se realizan varios deportes fútbol, básquet, vóley y hockey (no apta para patín)

Ya que es capaz de absorber un 38% (en promedio) del impacto, cuidando la salud física de los usuarios.

Mantiene propiedades de rebote, fricción y pandeo vertical.

Posee una gran versatilidad para adaptarse a diferentes sustratos (compactado, hormigón, asfalto).

Características técnicas: es un pavimento continuo, flexible y permeable, compuesto por dos capas de caucho.

-Capa inferior, es la capa elástica encargada de absorber los impactos, está formada por gránulos de caucho negro aglomerados con resina de poliuretano mono componente de curado por humedad, con muy buena elasticidad y resistente a la radiación UV.

Se utilizarán granos de caucho que estén enmarcados en el Plan de Gestión del Reciclado Nacional de cubiertas aprobados por DINAMA.

-Capa superior está integrada por gránulos de EPDM* de diferentes colores mezclada con resina de poliuretano. Es un material elástico 100% libre de sustancias perjudiciales para la salud e hipoalergénicas. Resistente a los rayos UVA, la lluvia, el granizo y demás condiciones climatológicas, absorbe la propagación del sonido. Está indicado para uso en exterior.

Modo de aplicación:

Sustrato:

-Es recomendable la preparación de una superficie compacta. La misma debe ser preparada convenientemente con las caídas correspondientes para permitir la evacuación del agua y evitar la formación de charcos bajo el pavimento. Se recomienda una base de hormigón, asfalto o balastro compactado.

-En caso de ser hormigón o asfalto deberá tener pendiente, la cual puede ser de 0.5% a 1%, o más según tamaño, o lo que permitan los recaudos de obra. Se recomienda consultar antes de ejecutar las bases el mejor sistema de drenado de la misma.

En cotrapisos de hormigón a realizar a nuevo se debe prever un refundido de 20mm o mas (según espesor del piso a colocar) en la zona destinada a la cancha, de esta forma nos aseguramos





que los bordes quedan contenidos por el mismo piso de hormigón y logrando una superficie continua a un mismo nivel de pavimento terminado.

-En caso de utilizar balastro compactado debe ser cementado (portland o similar) en proporción 1/10 como mínimo, de esta manera obtendremos una base permeable.

-En todos los casos se recomienda que el material este enmarcado o delimitado por un material solido y compacto capaz de resistir el desgaste de uso (hormigón, ladrillo, cerámica, etc.).

Aplicación:

-Se procede a dar una capa de imprimación (resina de poliuretano diluida) sobre el total de la superficie, teniendo que estar libre de humedad y partículas sueltas. Posteriormente se colocará una capa de caucho reciclado de cubierta (1 a 3mm de granulometría) con un espesor de 12mm, mezclado con resina de poliuretano monocomponente, dicha mezcla se realizará de forma homogénea con un batido entre 8 y 10 minutos, con una proporción de resina de un 12% por kilo de gránulos de goma. Se deberá dejar curar un periodo entre 12 y 24 horas, dependiendo mucho de la humedad ambiente. Esta capa se aplica con una maquina paviementadora especial para estos trabajos, dejando una superficie unica, compacta y homogenea. Con este sistema se puede hacer una certificación I.A.A.F

A continuación se procederá a imprimir (resina de poliuretano diluida) la totalidad de la capa elástica, para luego aplicar la capa final de 10mm de espesor que nos brinda seguridad y la estética deseada, compuesta por gránulos de EPDM de 2-4mm de granulometría, mezclado con la misma resina de poliuretano de la capa elástica, dicha mezcla se realizará de forma homogénea con un batido entre 10 y 15 minutos, con una proporción de resina de poliuretano de un 15% por kilo de gránulos de EPDM* (dicha proporción puede variar según sugerencias del proveedor o por exigencias del proyecto). La terminación final de la capa se hará con la maquina pavimentadora, para que el acabado del trabajo quede compacto y homogéneo. Para poder transitar sobre el pavimento deben transcurrir 72hs de finalizado el trabajo, esto está sujeto a las condiciones climáticas al momento de la colocación.

Condiciones especiales:

- Los drenajes inapropiados causaran retención acuática en la superficie, provocando hongos, decoloración, acortando la vida útil del mismo, deficit en la adhesion del piso.
- Trabajar en ambientes con exceso de polvo o polución de obra puede provocar una mala adherencia entre capas del producto y manchados indeseados.
- Debido a que este producto cura por humedad ambiente no se recomienda trabajar en condiciones de humedad relativa ambiente altas.
- Dada la sensibilidad del aglutinante a las temperaturas altas o muy bajas, por su cambio de viscosidad. No es aceptable desarrollar el trabajo a temperaturas mayores a 35°C o menores a 0°C. Pudiendo en estos casos presentar agrietamientos o diferencias de color y manchados.



- En áreas de una exposición permanente al sol la decoloración del producto será más pronunciada debiendo asesorarse al momento de elegir los colores, para elegir los colores más tolerantes a estos efectos. Además evitar diseños con demasiadas juntas o plenos muy extensos.
- Cuando se exija trabajar en las anteriores condiciones mencionadas por razones de cronogramas u otros motivos, no se atenderán reclamos por dichos defectos mencionados provocados por estas condiciones especiales.



| | Estandar | Rango S/R * |
|-------------------------------|-----------|-------------|
| Deformación vertical | 1.5 mm | 1-2 mm |
| Absorción del impacto @ 23 °C | 36% | 30- 40% |
| Fricción | 58 | - |
| Fuerza de tensión | 0.53 mpa | - |
| Alargamiento de rotura | 44 mm | - |
| Resistencia al impacto | 8 | 10-6 |
| Rebote | 90% | 92-86% |
| Permeabilidad | Permeable | > 150 mm/h |

S/R* Según requerimiento del proyecto

NOTA: las materias primas utilizadas como los procedimientos aplicados cumplen con los estándares de seguridad descriptos en la norma de la I.A.A.F

* EPDM: El caucho de etileno propilenodieno o EPDM (Etileno Propileno Dieno tipo M ASTM) es un termopolímero elastómero que tiene buena resistencia a la abrasión y al desgaste. La composición de este material contiene entre un 45% y un 75% de etileno, siendo en general más resistente cuanto mayor sea este porcentaje.

Tiene buenas propiedades como aislamiento eléctrico, una resistencia muy buena a los agentes atmosféricos, ácidos y alcalinos, y a los productos químicos en general, siendo susceptible a ataque por aceites y petróleos. La temperatura de trabajo oscila entre los -40 y los 140 °C.

