

VÁLVULAS INDUSTRIAIS

DURAÇÃO: 20 horas

OBJETIVOS: Capacitar profissionais para a seleção e aplicação na função de válvulas e seus materiais.

PÚBLICO-ALVO: O curso é direcionado para os profissionais (engenheiros e técnicos) responsáveis pelas tarefas de especificação técnica, projeto, construção e montagem de tubulações de processo e válvulas.

CONTEÚDO

1 - CONCEITOS BÁSICOS DE TUBULAÇÃO

- 1.1 - Visão geral sobre tubulações industriais
- 1.2 - Classificação de tubulações
- 1.3 - Classes de pressão, dimensões, meios de ligação

2 - TIPOS DE VÁLVULAS INDUSTRIAIS

- 2.1 - Aplicação
- 2.2 - Finalidade
- 2.3 - Comparação entre tipos

3 - PRINCÍPIO DE FUNCIONAMENTO DE VÁLVULAS

- 3.1 - Formas de controle de fluxo

4 - COMPONENTES DAS VÁLVULAS

- 4.1 - Principais componentes das válvulas
- 4.2 - Sistema de acionamento
- 4.3 - Acessórios

5 - SELEÇÃO DE MATERIAIS DE VÁLVULAS

- 5.1 - Material do corpo
- 5.2 - Material dos internos
- 5.3 - Material dos estojos
- 5.4 - Materiais de vedação



6 - NORMAS DE VÁLVULAS

- 6.1 - Normas Brasileiras
- 6.2 - Normas Internacionais
- 6.3 - Normas Estrangeiras

7 - ESPECIFICAÇÃO PARA COMPRA DE VÁLVULAS

- 7.1 - Padrão de descrição de materiais
- 7.2 - Requisitos suplementares

8 - INSPEÇÃO E TESTES DE VÁLVULAS

- 8.1 - Requisitos de inspeção
- 8.2 - Procedimentos de testes

9 - MANUTENÇÃO E RECUPERAÇÃO DE VÁLVULAS

- 9.1 - Processo de deterioração e falha das válvulas
- 9.2 - Manutenção preventiva e corretiva
- 9.3 - Recuperação de válvulas

10 - HOMOLOGAÇÃO DO PROJETO DE VÁLVULAS CONFORME A NORMA ABNT NBR-15827

- 10.1 - Requisitos gerais
- 10.2 - Avaliação do projeto
- 10.3 - Ensaio cíclicos
- 10.4 - Assinatura da válvula

11 - VÁLVULA DE ALÍVIO E SEGURANÇA (PSV)

- 11.1 - Princípio de funcionamento
- 11.2 - Componentes
- 11.3 - Seleção de materiais
- 11.4 - Normas
- 11.5 - Especificação para compra
- 11.6 - Inspeção e testes



Instrutor: DAVI CORREIA

Engenheiro Mecânico com Mestrado e Doutorado em soldagem com 20 anos de experiência em atividades de suporte técnico de equipamentos estáticos. Iniciou carreira na Petrobrás em 2004 na área de corrosão, passando depois para permutadores e finalmente se estabelecendo na área de válvulas de processo. Participação ativa em o ciclo de vida de válvulas: seleção, criação de documentos para especificação, auditoria de fornecedores, acompanhamento de fabricação, inspeção, operação, manutenção, análise de falhas e recuperação. Escritor técnico prolífico – com mais de 30 artigos publicados em diversas revistas internacionais de língua inglesa.

Instrutor: JORDANA VEIGA

Engenheira mecânica formada pela Universidade Federal do Rio de Janeiro (2004), com formação em engenharia de equipamentos (2006), especialização em engenharia de dutos pela PUC-Rio (2008) e Msc em Engenharia Mecânica pela PUC-Rio (2009). Professora das disciplinas de Projeto Mecânico de Tubulações, Análise de Flexibilidade de Tubulações, Vibração de Tubulações, Padronização de Materiais Tubulações, Suportação, Válvulas e Instalações Industriais. Trabalha há mais de 16 anos com projeto de tubulações industriais, participando de atividades nas fases de projeto básico, detalhamento, construção e montagem e operação de unidades industriais, tais como cálculo mecânico de tubulações, especificação de materiais de tubulações, análise de flexibilidade, análise de vibração, arranjo, definição de suportação e seleção de válvulas.

Instrutor: JULIO CEZAR PAULIN

Graduado em Engenharia Mecânica pelo CEFET-PR (atual UTFPR) e MSc. em Estruturas Aeronáuticas pelo ITA. Atuou como engenheiro de estruturas na Embraer. Há 14 anos na Petrobras, fornece atualmente suporte aos setores de manutenção de equipamentos das unidades de Gás e Energia, nas áreas de equipamentos estáticos: vasos, caldeiras, tubulações e seus acessórios (válvulas, conexões, etc).

Instrutor: KAKU SAITO

Engenheiro Mecânico, formado pela Universidade do Estado de Rio de Janeiro; possui mestrado em Engenharia Química pela COPPE/UFRJ; Profissional Petrobras de Nível Superior Master com 34 anos de experiência em projetos de engenharia e acompanhamento de implantação de plantas da indústria de óleo e gás; atua também no suporte técnico às Unidades Industriais e em projetos de pesquisa e desenvolvimento nas disciplinas de instrumentação, controle de processos e automação industrial. É docente na Petrobras em diversos cursos nas áreas de instrumentação industrial, válvulas de controle, válvulas de alívio e segurança, e controle e automação de equipamentos e processos industriais.

