

## **CRITÉRIOS PARA CONCESSÃO DE BOLSAS DE ESTUDO/2026** **(exclusivo para alunos de escolas públicas)**

### **I – Quem pode se candidatar:**

Alunos de escolas públicas estaduais e municipais de Itabira que, em 2026, cursarão o Ensino Fundamental Anos Finais (8º e 9º anos) ou o Ensino Médio (1ª e 2ª séries).

### **II – Etapas do Processo Avaliativo para concessão das bolsas:**

**1ª Etapa:** Boletim escolar do ano de 2025 com rendimento médio igual ou superior a 80% dos componentes curriculares;

**2ª Etapa:** Avaliação de Português, Matemática e Redação;

**3ª Etapa:** Análise socioeconômica da família.

Ressalta-se que cada etapa é eliminatória.

### **III – Valor das bolsas:**

Serão concedidas duas bolsas de 100%, sendo uma para o Ensino Fundamental Anos Finais e uma para o Ensino Médio.

**Importante:** As bolsas cobrem apenas a anuidade, portanto não cobrem despesas como material didático, uniforme, excursões e outras, que ficarão a cargo do responsável pelo(a) aluno(a).

### **IV – Inscrição (1ª etapa):**

Datas e horários: de 20.01.2026 a 23.01.2026, das 8h às 17h30 (na sexta-feira, até às 17h).

Para inscrever o(a) aluno(a), o responsável deverá comparecer à escola (Av. Carlos Drummond de Andrade, 549, Centro) para preencher a ficha de Inscrição e entregar o boletim escolar.

**Análise da 1ª Etapa:** Após a análise do boletim pela direção escolar, o(a) aluno(a), se aprovado, será encaminhado para a 2ª Etapa que será previamente agendada. Caso seja aprovado(a), o(a) aluno(a) será encaminhado para a 3ª Etapa.

### **V – Avaliação (2ª etapa):**

As avaliações serão aplicadas no dia 26 de janeiro (segunda-feira), de 14h às 17h na FIDE, localizada na Rua Dr. Sizenando de Barros, 27, Centro (em frente à loja A Nacional).

**Importante:** O(A) aluno(a) que chegar atrasado será eliminado imediatamente.

## **VI – Análise socioeconômica (3ª etapa):**

Para a 3ª etapa, o responsável pelo(a) aluno(a) deverá providenciar a seguinte documentação:

### **A – Documentação dos responsáveis:**

- Carteira de identidade e CPF dos pais.
- Carteira de Identidade (ou certidão de nascimento para menores de 18 anos) dos demais componentes do grupo familiar.
- Cópia dos três últimos contracheques ou extrato bancário que comprovem a remuneração mensal.
- Comprovante de pagamento de financiamento ou empréstimos (se houver).
- Comprovante da condição de moradia, quando não própria (se financiada, comprovante da última prestação, se alugada, o último comprovante de pagamento).
- Atestado médico comprobatório, caso exista, no grupo familiar, portador de doença especificada na Portaria MPAS/MS nº 2.998, de 23 de agosto de 2001.
- 1 cópia das contas de água, luz, telefone fixo e celular.
- Cópia da declaração do Imposto de Renda Pessoa Física ou Jurídica.
- Pagamento da Taxa: R\$175,00 (cento e setenta e cinco reais) que deverá ser feita via pix pela chave: (31) 98869-8003, em nome de Nélia.

### **B - Documentação do candidato:**

- Histórico Escolar ou Declaração de Escola Pública emitida nos últimos 30 dias.
- Carteira de Identidade ou Certidão de Nascimento.

## **VII – Outras informações:**

A data de consulta para análise socioeconômica familiar será agendada após aprovação nas avaliações escritas.

Para manutenção da bolsa, o responsável passará por análise socioeconômica anualmente e o estudante deverá apresentar um mínimo de **75% de aproveitamento em todos os componentes curriculares**, 80% de frequência e bom comportamento.

Casos omissos serão resolvidos pela Direção do Colégio Comercial Itabirano.

**INFORMAÇÕES: 31 3067- 6767**