

## RIFERIMENTI

**NORME:**                      **EN** Europea                      **ISO** Internazionale                      **UNI** Italiana

legenda: = corrisponde; ≠ non corrisponde integralmente; i inglobata; s sostituita con; x sostituisce la; a annullata;

Norma N./parte-anno	Situazione		Titolo - descrizione
CNR-UNI 10003/1 84			Sistema internazionale di unità (SI)
ISO 272/1 86	i	nella UNI 5625	Elementi di fissaggio: Prodotti esagonali, larghezze in chiave
ISO 4753/1 86	i	nella UNI 947	Elementi di fissaggio: Estremità degli elementi con filettatura esterna metrica ISO
UNI 338 66	s	UNI ISO 228/1	Filettature gas cilindriche non a tenuta stagna sul filetto
UNI 339 66	s	UNI ISO 7/1	Filettature gas per tubi e relativi raccordi filettati a tenuta stagna sul filetto
UNI 560 90	s	UNI EN 10003/1	Prove meccaniche dei materiali metallici: Prova di durezza Brinell
UNI 562/1 75	s	UNI EN 10109/1	Prove meccaniche dei materiali ferrosi: Prova di durezza Rockwell (scale C e B)
UNI 562/2 75	s	UNI EN 10109/1	Prove meccaniche dei materiali ferrosi: Prova di durezza Rockwell (scale N e T)
UNI 699/1 80			Viti per legno: Filettatura ed estremità
UNI 701/1 80			Viti per legno a testa tonda con intaglio
UNI 702/1 80			Viti per legno a testa svasata piana con intaglio
UNI 703/1 80			Viti per legno a testa svasata con calotta ed intaglio.
UNI 704/1 80			Viti per legno a testa esagonale
UNI 947/1 86			Elementi di fissaggio: Estremità degli elementi con filettatura esterna metrica ISO
UNI 1336 77			Copiglie: Dimensioni
UNI 1338 41	s	ISO 7378	Applicazione delle copiglie
UNI 1707 41	s	UNI ISO 2338 e UNI ISO 2340	Perni senza testa. (perni, spine di riferimento, spine di collegamento)
UNI 1710 41	s	UNI ISO 2341	Perni con testa piana stretta
UNI 1713 41	s	UNI ISO 2341	Perni con testa piana larga (tipo liscio).
UNI 1728/1 83			Fori passanti per elementi di tubazioni filettati secondo UNI ISO 228/1
UNI 1739 41			Rosette per ribattini, semilavorate
UNI 1749 41	s	ISO 8738	Rosette per perni, grezze.
UNI 1750 41			Rosette per perni, lavorate
UNI 1751 41	s	UNI 1751-88 (n° 1751 e 2)	Rosette elastiche: dimensioni e tolleranze
UNI 1753 41	s	UNI 1753-88 (n° 1753 e 4)	Rosette elastiche: prescrizioni e prove
UNI 1947 42			Grilli navali ad U.
UNI 1955 90			Prove meccaniche dei materiali metallici: Prova di durezza Vickers da HV 0,2 a HV 100
UNI 2030/1 48			Dadi cilindrici
UNI 2349/1 43			Tappi otturatori in barra, per fori di fusione: tipo con filettatura metrica
UNI 2350/1 43			Tappi otturatori in barra, per fori di fusione: tipo con filettatura gas.
UNI 2351/1 43			Tappi otturatori con intaglio, per fori di fusione: tipo con filettatura metrica
UNI 2352/1 43			Tappi otturatori con intaglio, per fori di fusione: tipo con filettatura gas.
UNI 2377/1 64			Sedi per viti con estremità conica.
UNI 2402/1 65			Dadi a corna : filettatura metrica a passo grosso e passo fine; Categoria C.
UNI 2403/1 65			Dadi a maniglia : filettatura metrica a passo grosso; Categoria C.
UNI 2700/1 65	s	UNI ISO 5408	Filettature: Termini, simboli e definizioni.
UNI 2709/1 45			Filettatura Whitworth.
UNI 2733/1 65			Dadi esagonali ciechi a calotta piatta: Filettatura metrica ISO a passo grosso e passo fine; Categoria A.
UNI 2947 48	s	UNI ISO 3266	Golfari ad occhio circolare, con gambo filettato.
UNI 2948 71			Golfari ad occhio allungato, con foro filettato: filettatura metrica ISO a passo grosso e a passo fine.
UNI 3564 65			Corrosione dei materiali metallici: ambienti e fattori di corrosione atmosferica.
UNI 3668 68			Corrosione dei materiali metallici: condizioni e fattori di corrosione dei materiali metallici a contatto con solidi umidi.
UNI 3703 58	s	UNI 8841	Rosette elastiche piane con dentatura esterna: dimensioni ed esempio di applicazione.

## RIFERIMENTI

**NORME:**

**EN** Europea

**ISO** Internazionale

**UNI** Italiana

legenda: = corrisponde; ≠ non corrisponde integralmente; i inglobata; s sostituita con; x sostituisce la; a annullata;

Norma N./parte-anno	Situazione		Titolo - descrizione
UNI 3704	56	s	UNI 8841 Rosette elastiche piane con dentatura interna: dimensioni ed esempio di applicazione.
UNI 3706	58	s	UNI 8841 Rosette elastiche svasate con dentatura esterna: dimensioni ed esempio di applicazione.
UNI 3707	56	s	UNI 8841 Rosette elastiche dentate: prescrizioni e prove.
UNI 3740/1	88		Bulloneria di acciaio: prescrizioni tecniche; generalità.
UNI 3740/2	74	s	UNI 4759/1 e 2 Bulloneria di acciaio: prescrizioni tecniche; categorie e tolleranze
UNI 3740/3	82	s	UNI EN 20898/1 Bulloneria di acciaio: prescrizioni tecniche; classi di resistenza e metodi di prova per viti
UNI 3740/4	85		UNI EN 20898/2 UNI EN 20898/6 Bulloneria di acciaio: prescrizioni tecniche; classi di resistenza e metodi di prova per dadi
UNI 3740/5	74	s	UNI 3740/3 e 4 EN 20898/1 Bulloneria di acciaio: prescrizioni tecniche; contrassegno per l'identificazione
UNI 3740/6	88		Bulloneria di acciaio: prescrizioni tecniche; rivestimenti protettivi.
UNI 3740/7	82	s	UNI 3740/6-88 Bulloneria di acciaio: prescrizioni tecniche; rivestimenti di zinco a caldo
UNI 3740/8	82		Bulloneria di acciaio: prescrizioni tecniche; collaudo
UNI 3740/9	82		Bulloneria di acciaio: prescrizioni tecniche; confezionamento e tolleranza di fornitura
UNI 3740/10	82	s	UNI EN 26157/1 Bulloneria di acciaio: prescrizioni tecniche; difetti superficiali sulle viti
UNI 3740/11	82		Bulloneria di acciaio: prescrizioni tecniche; difetti superficiali sui dadi
UNI 4533/1	64		Filettature ISO a profilo triangolare: profilo e procedimento di calcolo degli elementi geometrici
UNI 4534/1	64		Filettature ISO a profilo triangolare: generalità; serie diametri e passi
UNI 4535/1	64		Filettature ISO a profilo triangolare: dimensioni nominali
UNI 4536/1	64		Filettature ISO a profilo triangolare: dimensioni nominali per bulloneria
UNI 5448/1	71		Dadi ad alette: filettatura metrica ISO; Categoria C
UNI 5449/1	71		Viti ad alette: filettatura metrica ISO; Categoria C
UNI 5541/1	65		Filettature metriche ISO a profilo triangolare con passo = o < di 0,35 mm
UNI 5542/1	65		Filettature metriche ISO a profilo triangolare: dimensioni limite per filettature con diametro da 1,6 fino a 39 mm
UNI 5543/1	65		Filettature metriche ISO a profilo triangolare: diametro da 40 fino a 100 mm
UNI 5544/1	65		Filettature metriche ISO a profilo triangolare: dimensioni limite per filettature di qualità precisa con tolleranza 4H 5H / 4h per bulloneria
UNI 5545/1	65		Filettature metriche ISO a profilo triangolare: qualità media con tolleranza 6H / 6g per bulloneria
UNI 5546/1	65		Filettature metriche ISO a profilo triangolare: qualità grossolana con tolleranza 7H / 8g per bulloneria
UNI 5550/1	78	s	UNI EN 10109/1 Prove meccaniche dei materiali ferrosi: Prova di durezza Rockwell per lamiere sottili nastri di acciaio (scale B' e 30 T)
UNI 5587/1	68	a	ANNULLATA Dadi esagonali alti (per impieghi speciali): filettatura metrica ISO a passo grosso e a passo fine; Categoria A
UNI 5588/1	65	a	ANNULLATA Dadi esagonali alti normali: filettatura metrica ISO a passo grosso e a passo fine; Categoria A

## RIFERIMENTI

**NORME:**

**EN** Europea

**ISO** Internazionale

**UNI** Italiana

legenda: = corrisponde; ≠ non corrisponde integralmente; i inglobata; s sostituita con; x sostituisce la; a annullata;

Norma N./parte-anno	Situazione		Titolo - descrizione	
UNI 5589/1	65	a	ANNULLATA	Dadi esagonali alti bassi: filettatura metrica ISO a passo grosso e a passo fine; Categoria A
UNI 5590/1	65	a	ANNULLATA	Dadi esagonali alti sottili: filettatura metrica ISO a passo grosso e a passo fine; Categoria A
UNI 5591/1	65	a	ANNULLATA	Dadi esagonali alti (per impieghi speciali): filettatura metrica ISO a passo grosso; Categoria C.
UNI 5592/1	68			Dadi esagonali alti normali: filettatura metrica ISO a passo grosso e a passo fine; Categoria C
UNI 5593/1	76			Dadi esagonali normali ad intagli: filettatura metrica ISO a passo grosso e a passo fine; Categoria A.
UNI 5594/1	76			Dadi esagonali bassi ad intagli: filettatura metrica ISO a passo grosso e a passo fine; Categoria A
UNI 5595/1	76			Dadi esagonali normali ad intagli: filettatura metrica ISO a passo grosso; Categoria C
UNI 5596/1	65			Dadi quadri sottili: filettatura metrica ISO a passo grosso; Categoria A.
UNI 5597/1	65			Dadi quadri normali: filettatura metrica ISO a passo grosso e a passo; Categoria C
UNI 5624/1	65	s	UNI ISO 225	Viti: quotatura di lunghezze
UNI 5625/1	86	s	UNI ISO 272	Elementi di fissaggio: prodotti esagonali, larghezze in chiave
UNI 5626/1	65	s	UNI ISO 888	Viti: lunghezze gambo e lunghezze filettate
UNI 5709/1	88			Filettatura incompleta per elementi di fissaggio con filettatura esterna metrica ISO.
UNI 5710/1	86			Gole di scarico, lunghezze utili a filetto completo e profondità dei fori ciechi per filettature metriche ISO
UNI 5711/1	65			Gole di scarico sottotesta per guarnizioni, per filettature esterne metriche ISO
UNI 5712/1	75			Viti a testa esagonale larga ad alta resistenza per carpenteria: filettatura metrica ISO a passo grosso
UNI 5713/1	75			Dadi esagonali larghi ad alta resistenza per carpenteria: filettatura metrica ISO a passo grosso
UNI 5714/1	75			Rosette per bulloni ad alta resistenza per carpenteria
UNI 5715/1	75			Piastrine per bulloni ad alta resistenza per carpenteria, per appoggio su ali di travi IPN
UNI 5716/1	75			Piastrine per bulloni ad alta resistenza per carpenteria, per appoggio su ali di travi UPN
UNI 5719/1	65			Dadi cilindrici con intaglio, a due fori e a fori a croce: filettatura metrica ISO a passo grosso; Categoria A
UNI 5720/1	65			Dadi cilindrici con calarino da ribadire: filettatura metrica ISO a passo grosso e a passo fine; Categoria A.
UNI 5721/1	65			Dadi esagonali ciechi con calotta sferica: filettatura metrica ISO a passo grosso e a passo fine; Categoria A
UNI 5722/1	69			Dadi esagonali ciechi con calotta riportata: filettatura metrica ISO a passo grosso e a passo fine; Categoria A.

## RIFERIMENTI

**NORME:**

**EN** Europea

**ISO** Internazionale

**UNI** Italiana

legenda: = corrisponde; ≠ non corrisponde integralmente; i inglobata; s sostituita con; x sostituisce la; a annullata;

Norma N./parte-anno	Situazione		Titolo - descrizione
UNI 5723/1 67			Dadi ad impronta: filettatura metrica ISO a passo grosso e a passo fine; Categoria A
UNI 5726/1 65			Viti a testa quadra con gambo interamente filettato: filettatura metrica ISO a passo grosso; Categoria C
UNI 5728/1 65			Viti e bulloni a testa quadra con dado esagonale: filettatura metrica ISO a passo grosso; Categoria C
UNI 5729/1 65			Viti e bulloni a testa quadra larga con dado quadro: filettatura metrica ISO a passo grosso; Categoria C
UNI 5730/1 65			Viti e bulloni a testa tonda stretta e nasello con dado: filettatura metrica ISO a passo grosso; Categoria C
UNI 5731/1 65			Viti e bulloni a testa tonda larga e quadro sottotesta con dado quadro: filettatura metrica ISO a passo grosso; Categoria C
UNI 5732/1 65			Bulloni a testa tonda larga e quadro sottotesta con dado esagonale: filettatura metrica ISO a passo grosso; Categoria C
UNI 5733/1 65			Viti e bulloni a testa svasata stretta piana e nasello: filettatura metrica ISO a passo grosso; Categoria C
UNI 5734/1 65			Viti e bulloni a testa svasata stretta con calotta e nasello con dado esagonale: filettatura metrica ISO a passo grosso; Categoria C
UNI 5735/1 65			Viti e bulloni a testa svasata larga e quadro sottotesta con dado quadro: filettatura metrica ISO a passo grosso; Categoria C
UNI 5736/1 65			Bulloni a gambo da saldare con dado esagonale: filettatura metrica ISO a passo grosso; Categoria C
UNI 5737/1 88 a	ANNULLATA		Viti a testa esagonale con gambo parzialmente filettato: filettatura metrica ISO a passo grosso; Categoria A e C
UNI 5738/1 88 a	ANNULLATA		Viti a testa esagonale con gambo parzialmente filettato: filettatura metrica ISO a passo fine; Categoria A e C
UNI 5739/1 88 s			Viti a testa esagonale con gambo interamente filettato: filettatura metrica ISO a passo grosso; Categoria A e B
UNI 5740/1 88 a	ANNULLATA		Viti a testa esagonale con gambo interamente filettato: filettatura metrica ISO a passo fine; Categoria A e C
UNI 5908/1 66 a	ANNULLATA		Viti prigioniere: filettatura metrica ISO; Categoria A; prospetto dei tipi unificati
UNI 5909/1 93			Viti prigioniere a radice corta: (Bm = d) filettatura metrica ISO a passo grosso; Categoria A
UNI 5910/1 93			Viti prigioniere a radice corta (Bm = d) filettatura metrica ISO a passo fine; Categoria A
UNI 5911/1 93			Viti prigioniere a radice media: (Bm = 1,5d) filettatura metrica ISO a passo grosso; Categoria A
UNI 5912/1 93			Viti prigioniere a radice media (Bm = 1,5d) filettatura metrica ISO a passo fine; Categoria A.
UNI 5913/1 93			Viti prigioniere a radice media: (Bm = 1,5d) filettatura metrica ISO a passo fine sul gambo ed a passo grosso sulla radice; Categoria A
UNI 5914/1 93			Viti prigioniere a radice lunga: (Bm = 2d) filettatura metrica ISO a passo grosso; Categoria A
UNI 5915/1 93			Viti prigioniere a radice lunga: (Bm = 2d) filettatura metrica ISO a passo fine; Categoria A
UNI 5916/1 93			Viti prigioniere a radice lunga: (Bm = 2d) filettatura metrica ISO a passo fine sul gambo ed a passo grosso sulla radice; Categoria A
UNI 5917/1 93			Viti prigioniere a radice extra lunga: (Bm = 2,5d) filettatura metrica ISO a passo grosso; Categoria A

## RIFERIMENTI

### NORME:

EN Europea

ISO Internazionale

UNI Italiana

legenda: = corrisponde; ≠ non corrisponde integralmente; i inglobata; s sostituita con; x sostituisce la; a annullata;

Norma N./parte-anno	Situazione	Titolo - descrizione
UNI 5918/1 93		Viti prigioniere a radice extra lunga:(Bm = 2,5d) filettatura metrica ISO a passo fine; Categoria A.
UNI 5919/1 93		Viti prigioniere a radice extra lunga:(Bm = 2,5d) filettatura metrica ISO a passo fine sul gambo ed a passo grosso sulla radice; Categoria A
UNI 5923/1 85		Viti senza testa con cava esagonale ed estremità piana (smussata): filettatura metrica ISO a passo grosso e a passo fine; Categoria A
UNI 5925/1 85		Viti senza testa con cava esagonale ed estremità cilindrica: filettatura metrica ISO a passo grosso e a passo fine; Categoria A
UNI 5927/1 85		Viti senza testa con cava esagonale ed estremità conica: filettatura metrica ISO a passo grosso e a passo fine; Categoria A
UNI 5929/1 85		Viti senza testa con cava esagonale ed estremità a coppa: filettatura metrica ISO a passo grosso e a passo fine; Categoria A
UNI 5931/1 84		Viti a testa cilindrica con cava esagonale: filettatura metrica ISO a passo grosso e a passo fine; Categoria A.
UNI 5933/1 88		Viti a testa svasata piana con cava esagonale: filettatura metrica ISO a passo grosso; Categoria A
UNI 6003/1 67		Dadi zigrinati:filettatura metrica ISO a passo grosso e a passo fine; Categoria A
UNI 6004/1 67		Dadi zigrinati ridotti, con avanforo: filettatura metrica ISO a passo grosso e a passo fine; Categoria A
UNI 6005/1 67		Dadi zigrinati con colletto: filettatura metrica ISO a passo grosso e a passo fine; Categoria A
UNI 6006/1 67		Dadi zigrinati alti: filettatura metrica ISO a passo grosso e a passo fine; Categoria A
UNI 6048/1 67		Viti a testa zigrinata: filettatura metrica ISO a passo grosso e a passo fine; Categoria A
UNI 6049/1 67		Viti a testa zigrinata con colletto: filettatura metrica ISO a passo grosso e a passo fine; Categoria A
UNI 6050/1 67		Viti a testa quadra ridotta: filettatura metrica ISO a passo grosso e a passo fine; Categoria A
UNI 6051/1 67		Viti a testa quadra ridotta con bordino: filettatura metrica ISO a passo grosso e a passo fine; Categoria A
UNI 6052/1 67		Viti a testa quadra ridottissima con estremità piana smussata e conica: filettatura metrica ISO a passo grosso e a passo fine; Categoria A
UNI 6053/1 67		Viti a testa quadra ridottissima con estremità a colletto piana smussata e cilindrica: filettatura metrica ISO a passo grosso e a passo fine; Categoria A
UNI 6054/1 67		Tiranti a cerniera: tipo con attacco a forcilla
UNI 6055/1 67		Tiranti a cerniera : tipo con attacco a staffa.
UNI 6056/1 67		Forcelle d'attacco per tiranti a forcilla: filettatura metrica ISO a passo grosso e a passo fine; Categoria A
UNI 6057/1 67		Tiranti ad occhio con estremità da ribadire: filettatura metrica ISO a passo grosso e a passo fine; Categoria A
UNI 6058/1 67		Tiranti ad occhio con estremità piana smussata: filettatura metrica ISO a passo grosso e a passo fine; Categoria A
UNI 6104/1 67 s	UNI 6104-75	Bulloni a testa svasata e quadro sottotesta con dado quadro, per macchine agricole: filettatura metrica ISO a passo grosso; Categoria C
UNI 6105/1 67		Bulloni a testa svasata e nasello con dado esagonale, per macchine agricole: filettatura metrica ISO a passo grosso; Categoria C
UNI 6107/1 88 s	UNI EN ISO 1207	Viti a testa cilindrica con intaglio: filettatura metrica ISO a passo grosso; Categoria A

## RIFERIMENTI

**NORME:**

**EN** Europea

**ISO** Internazionale

**UNI** Italiana

legenda: = corrisponde; ≠ non corrisponde integralmente; i inglobata; s sostituita con; x sostituisce la; a annullata;

Norma N./parte-anno	Situazione		Titolo - descrizione	
UNI 6108/1	67	a	ANNULLATA	Viti a testa cilindrica con calotta ed intaglio: filettatura metrica ISO a passo grosso; Categoria A
UNI 6109/1	88	s	UNI EN ISO 2009	Viti a testa svasata piana con intaglio: filettatura metrica ISO a passo grosso; Categoria A
UNI 6110/1	88	s	UNI EN ISO 2010	Viti a testa svasata con calotta ed intaglio: filettatura metrica ISO a passo grosso; Categoria A
UNI 6111/1	67			Viti a testa cilindrica forata con calotta ed intaglio: filettatura metrica ISO a passo grosso; Categoria A
UNI 6113/1	67	s	UNI ISO 4766	Viti senza testa con intaglio ed estremità piana smussata: filettatura metrica ISO a passo fine; Categoria A.
UNI 6114/1	67	a	ANNULLATA	Viti senza testa con intaglio ed estremità piana smussata: filettatura metrica ISO a passo fine; Categoria A
UNI 6115/1	67	s	UNI ISO 7435	Viti senza testa con intaglio ed estremità cilindrica: filettatura metrica ISO a passo grosso; Categoria A
UNI 6116/1	67	a	ANNULLATA	Viti senza testa con intaglio ed estremità cilindrica: filettatura metrica ISO a passo fine; Categoria A
UNI 6117/1	67	s	UNI ISO 7434	Viti senza testa con intaglio ed estremità conica: filettatura metrica ISO a passo grosso; Categoria A
UNI 6118/1	67	a	ANNULLATA	Viti senza testa con intaglio ed estremità conica: filettatura metrica ISO a passo fine; Categoria A
UNI 6119/1	67	s	UNI ISO 7436	Viti senza testa con intaglio ed estremità a coppa: filettatura metrica ISO a passo grosso e a passo fine; Categoria A
UNI 6125/1	74			Filettature gas coniche per tubi portacavi e relativi raccordi per impianti elettrici a sicurezza del tipo a prova di esplosione (AD.PE).
UNI 6387/1	68	s	UNI ISO 286/1	Sistema ISO di tolleranze ed accoppiamenti: principi fondamentali
UNI 6592/1	69	s	UNI 6592-97	Rosette: Categoria A.
UNI 6593/1	69			Rosette: Categoria C.
UNI 6594/1	69			Rosette per viti a testa svasata
UNI 6595/1	69			Rosette con foro quadro: Categoria C
UNI 6596/1	69			Piastrine: Categoria C
UNI 6597/1	69			Piastrine di uso corrente per appoggio su ali IPN: Categoria C
UNI 6598/1	69			Piastrine di uso corrente per appoggio su ali UPN: Categoria C
UNI 6599/1	69			Rosette di sicurezza con nasello: Categoria A.
UNI 6600/1	69			Rosette di sicurezza con linguetta: Categoria A.
UNI 6601/1	69			Piastrine di sicurezza: Categoria A
UNI 6602	97			Rosette e piastrine piane tranciate di materiale metallico: Classificazione, condizioni tecniche di fornitura e imballaggio
UNI 6604	69	s	UNIM 91; 92; 93; 94; 95	Linguette: Dimensioni ed applicazioni
UNI 6606	80			Linguette a disco: Dimensioni ed applicazioni
UNI 6873/1	71		UNI ISO 8752	Spine elastiche, tipo pesante
UNI 6874/1	71			Spine elastiche, tipo leggero
UNI 6875/1	71	s	UNI ISO 8750	Spine elastiche a spirale, tipo normale
UNI 6876/1	71	s	UNI ISO 8748	Spine elastiche a spirale, tipo pesante
UNI 6946/1	71			Viti autofilettanti di acciaio: diametri dei fori di preparazione

## RIFERIMENTI

### NORME:

EN Europea

ISO Internazionale

UNI Italiana

legenda: = corrisponde; ≠ non corrisponde integralmente; i inglobata; s sostituita con; x sostituisce la; a annullata;

Norma N./parte-anno	Situazione		Titolo - descrizione
UNI 6947/1	80	s	UNI EN ISO 1478 Viti autofilettanti di acciaio: filettatura ed estremità.
UNI 6949/1	80	s	UNI EN ISO 14179 Viti autofilettanti di acciaio a testa esagonale
UNI 6950/1	80		Viti autofilettanti di acciaio a testa esagonale con bordino.
UNI 6951/1	78	s	UNI EN ISO 1481 Viti autofilettanti di acciaio a testa cilindrica con intaglio
UNI 6952/1	78	s	UNI EN ISO 1482 Viti autofilettanti di acciaio a testa svasata piana con intaglio
UNI 6953/1	78	s	UNI EN ISO 1483 Viti autofilettanti di acciaio a testa svasata con calotta ed intaglio
UNI 6954/1	78	s	UNI EN ISO 7049 Viti autofilettanti a testa bombata con impronta a croce.
UNI 6955/1	78	s	UNI EN ISO 7050 Viti autofilettanti a testa svasata piana con impronta a croce
UNI 6956/1	78	s	UNI EN ISO 7051 Viti autofilettanti a testa svasata con calotta ed impronta a croce
UNI 6957/1	76	s	UNI EN ISO 4757 Impronte a croce Tipo Ph (Phillips): dimensioni fondamentali per viti.
UNI 6958/1	76	s	UNI EN ISO 4757 Impronte a croce Tipo Ph (Phillips): misuratori di profondità e misuratore di oscillazione
UNI 7283/1	74		Spine coniche
UNI 7284/1	74	s	UNI ISO 8736 Spine coniche con foro filettato.
UNI 7285/1	74		Spine coniche con gambo filettato e lunghezza costante della parte conica
UNI 7286/1	74	s	UNI ISO 8737 Spine coniche con gambo filettato e lunghezza costante del gambo filettato
UNI 7323/1	74		Bulloneria con caratteristiche particolari: prescrizioni tecniche, generalità
UNI 7323/2	74		Bulloneria con caratteristiche particolari: prescrizioni tecniche, viti per impieghi impegnativi nell'automobile
UNI 7323/3	74	s	UNI EN ISO 2702 Bulloneria con caratteristiche particolari: prescrizioni tecniche, viti autofilettanti in acciaio
UNI 7323/4	74		Bulloneria con caratteristiche particolari: prescrizioni tecniche, rivetti autofilettanti in acciaio
UNI 7323/5	75		Bulloneria con caratteristiche particolari: prescrizioni tecniche, dadi autofrenanti di acciaio
UNI 7323/6	94		Elementi di collegamento con caratteristiche particolari: prescrizioni tecniche, viti autoformanti
UNI 7323/7	80		Bulloneria con caratteristiche particolari: prescrizioni tecniche, viti autoperforanti
UNI 7323/8	80		Bulloneria con caratteristiche particolari: prescrizioni tecniche, bulloneria di acciaio inossidabile resistente alla corrosione
UNI 7323/10	82		Bulloneria con caratteristiche particolari: prescrizioni tecniche, classi di resistenza e modalità di prova per viti senza testa e particolari simili non soggetti
UNI 7324/1	74		Filettature metriche ISO a profilo triangolare: sistema di tolleranze per accoppiamenti stabili
UNI 7345/1	74		Rivetti autofilettanti: filettatura ed estremità
UNI 7346/1	74		Rivetti autofilettanti a testa tonda
UNI 7347/1	74		Rivetti autofilettanti a testa svasata piana
UNI 7434	75		Anelli elastici di sicurezza ad espansione, per alberi
UNI 7435	75		Anelli elastici di sicurezza ad espansione, per alberi - Serie normale

## RIFERIMENTI

**NORME:**

**EN** Europea

**ISO** Internazionale

**UNI** Italiana

legenda: = corrisponde; ≠ non corrisponde integralmente; i inglobata; s sostituita con; x sostituisce la; a annullata;

Norma N./parte-anno	Situazione		Titolo - descrizione
UNI 7437/1	75	Ripr. Parziale	Anelli di tenuta per fori: esecuzione a norma ed esecuzione pesante
UNI 7473/1	75		Dadi esagonali normali autofrenanti con anello di poliammide: filettatura metrica ISO a passo grosso e a passo fine. Categoria A
UNI 7474/1	75		Dadi bassi autofrenanti con anello di poliammide: filettatura metrica ISO a passo grosso e a passo fine. Categoria A
UNI 7512/1	76		Chiavette ribassate con nasello: dimensioni e applicazione
UNI 7596/1	76	s UNI EN ISO 4757	Impronte a croce Tipo Pz (Pozidriv): dimensioni fondamentali per viti
UNI 7597/1	76	s UNI EN ISO 4757	Impronte a croce Tipo Pz (Pozidriv): Misuratori di profondità, misuratore di oscillazione e calibri
UNI 7687/1	77		Viti a testa cilindrica con calotta ed impronta a croce: filettatura metrica ISO a passo grosso. Categoria A
UNI 7688/1	77	s UNI EN ISO 7046/1 e 7046/2	Viti a testa svasata piana con impronta a croce: filettatura metrica ISO a passo grosso. Categoria A.
UNI 7689/1	77	s UNI EN ISO 7047	Viti a testa svasata con calotta ed impronta a croce: filettatura metrica ISO a passo grosso. Categoria A
UNI 7707/1	77		Filettature metriche a profilo triangolare per accoppiamenti cilindrici conici a tenuta stagna sul filetto
UNI 7900/3	79	s UNI EN ISO 2162/2	Molle ad elica cilindrica di compressione e trazione: dati per l'ordinazione e la costruzione delle molle di compressione
UNI 7900/6	80		Molle ad elica cilindrica di compressione e trazione: dati per l'ordinazione e la costruzione delle molle di trazione
UNI 8108	93		Viti autoformanti: diametri e fori di preparazione
UNI 8109/1	93		Viti autoformanti: filettatura ed estremità
UNI 8110/1	93		Viti autoformanti a testa esagonale.
UNI 8111/1	93		Viti autoformanti a testa esagonale con bordino
UNI 8112/1	93		Viti autoformanti a testa cilindrica con calotta ed impronta a croce.
UNI 8113/1	93		Viti autoformanti a testa svasata piana con impronta a croce
UNI 8114/1	93		Viti autoformanti a testa svasata con calotta ed impronta a croce
UNI 8115/1	80		Viti autoperforanti: filettatura ed estremità
UNI 8116/1	80		Viti autoperforanti a testa esagonale
UNI 8117/1	80		Viti autoperforanti a testa esagonale con bordino
UNI 8118/1	80		Viti autoperforanti a testa bombata con impronta a croce
UNI 8119/1	80		Viti autoperforanti a testa piana con impronta a croce
UNI 8120/1	80		Viti autoperforanti a testa svasata con calotta ed impronta a croce.
UNI 8180/1	80		Viti per legno a testa bombata con impronta a croce.
UNI 8181/1	80		Viti per legno a testa vasata piana con impronta a croce
UNI 8182/1	80		Viti per legno a testa svasata con calotta ed impronta a croce
UNI 9319/1	94	x UNI 9320	Dadi esagonali autofrenanti normali interamenti metallici con elemento elastico non agente direttamente sulla filettatura: filettatura metrica ISO a passo grosso; Categoria A e B
UNI 9320/1	88	s UNI 9319-94	Dadi esagonali autofrenanti normali interamenti metallici con elemento elastico non agente direttamente sulla filettatura: filettatura metrica ISO a passo fine; Categoria A e B.

## RIFERIMENTI

**NORME:**

**EN** Europea

**ISO** Internazionale

**UNI** Italiana

legenda: = corrisponde; ≠ non corrisponde integralmente; i inglobata; s sostituita con; x sostituisce la; a annullata;

Norma N./parte-anno	Situazione	Titolo - descrizione
UNI 9326/1 88		Cave escanalate per viti.
UNI 9327/1 88		Viti a testa cilindrica bassa con cava esagonale: filettatura metrica ISO a passo grosso e passo fine; Categoria A
UNI 9702/1 90		Viti autofilettanti con filettatura a due filetti per materie plastiche: filettatura ed estremità
UNI 9703/1 90		Viti autofilettanti con filettatura a due filetti per materie plastiche: campo di applicazione e diametri dei fori di preparazione
UNI 9704/1 90		Viti autofilettanti con filettatura a due filetti per materie plastiche a testa esagonale
UNI 9705/1 90		Viti autofilettanti con filettatura a due filetti per materie plastiche a testa esagonale con bordino
UNI 9706/1 90		Viti autofilettanti con filettatura a due filetti per materie plastiche a testa esagonale con bordino largo
UNI 9707/1 90		Viti autofilettanti con filettatura a due filetti per materie plastiche a testa bombata con imponta a croce
UNI 9708/1 90		Viti autofilettanti con filettatura a due filetti per materie plastiche a testa bombata con bordino ed imponta a croce
UNI 9709/1 90		Viti autofilettanti con filettatura a due filetti per materie plastiche a testa svasata piana con imponta a croce
UNI 9710/1 90		Viti autofilettanti con filettatura a due filetti per materie plastiche a testa svasata con calotta ed imponta a croce
UNI 10225/1 93		Viti autoformanti per materiali plastici: filettatura ed estremità (serie metrica).
UNI 10226/1 93		Viti autoformanti per materiali plastici a testa esagonale (serie metrica).
UNI 10227/1 93		Viti autoformanti per materiali plastici a testa cilindrica con calotta ed impronta a croce (serie metrica).
UNI 10228/1 93		Viti autoformanti per materiali plastici a testa svasata piana con impronta a croce (serie metrica).
UNI 10229/1 93		Viti autoformanti per materiali plastici a testa esagonale con bordino (serie metrica).
UNI 10230/1 93		Viti autoformanti per materiali plastici a testa svasata con calotta ed impronta a croce (serie metrica).
UNI 10231/1 93		Viti autoformanti per materiali plastici : esempi di sedi di avvitamento (serie metrica).
UNI 10003/3 EN	92 x sostituisce UNI 7480	Prove di durezza Brinell: taratura dei blocchetti di riferimento da utilizzare con le macchine di prova di durezza Brinell.
UNI 10045/1 EN	96 x sostituisce UNI 4431 e UNI 4713	Materiali metallici: prova di resilienza su provetta Charpy; metodo di prova
UNI 10109/1 EN	96 x sostituisce UNI 562/1/2 e UNI 5550	Materiali metallici: prova di durezza; prova Rockwell (scale A,B,C,D,E,F,G,H,K) e prova Rockwell superficiale (scale 15N,30N,45N,15Te 45T).
UNI 10109/2 EN	96 x sostituisce UNI 7477 e UNI 7478	Materiali metallici: prova di durezza; verifica delle macchine di prova di durezza Rockwell (scale A,B,C,D,E,F,G,H,K, N,T).
UNI 10109/3 EN	96 x sostituisce UNI 7481 e UNI 7482	Materiali metallici: prova di durezza; taratura dei blocchetti di riferimento da utilizzare con macchine di prova di durezza Rockwell (scale A,B,C,ecc.).
UNI 20286/1 EN	95	Sistemi ISO di tolleranze ed accoppiamenti: principi fondamentali per tolleranze scostamenti ed accoppiamenti
UNI 20286/2 EN	95 x sostituisce UNI ISO 286/2	Sistema ISO di tolleranze: prospetti dei gradi di tolleranze normalizzati e degli UNI ISO 286/2 scostamenti limite dei fori e degli alberi
UNI 20898/1 EN	91	Caratteristiche meccaniche degli elementi di collegamento: viti e viti prigioniere.

## RIFERIMENTI

**NORME:**

**EN** Europea

**ISO** Internazionale

**UNI** Italiana

legenda: = corrisponde; ≠ non corrisponde integralmente; i inglobata; s sostituita con; x sostituisce la; a annullata;

Norma N./parte-anno	Situazione		Titolo - descrizione
UNI EN	20898/2	92	Caratteristiche meccaniche degli elementi di collegamento:dadi con carico di prova determinati
UNI EN	20898/2	94 x	sostituisce UNI 3740/4 Caratteristiche meccaniche degli elementi di collegamento:dadi con carico di prova determinati; filettatura a passo grosso
UNI EN	20898/6	94 s	UNI EN ISO 898/6 Caratteristiche meccaniche degli elementi di collegamento:dadi con carico di prova determinati; filettatura a passo fine.
UNI EN	20898/7	96	Caratteristiche meccaniche degli elementi di collegamento:prova di torsione e coppia di rottura per viti con diametro da 1 mm a 10 mm.
UNI EN	24014	92	Viti a testa esagonale con gambo parzialmente filettato: Categoria A e B
UNI EN	24015	92	Viti a testa esagonale con gambo parzialmente filettato: gambo ridotto (diametro gambo = diametro medio); Categoria B
UNI EN	24016	92	Viti a testa esagonale con gambo parzialmente filettato: Categoria C
UNI EN	24017/1	93	Viti a testa esagonale con gambo interamente filettato: Categoria A e B
UNI EN	24018	92	Viti a testa esagonale con gambo interamente filettato: Categoria C
UNI EN	24032	93	Dadi esagonali, tipo 1(filettatura metrica ISO a passo grosso): Categoria A e B.
UNI EN	24033	92	Dadi esagonali, tipo 2(filettatura metrica ISO a passo grosso): Categoria A e B.
UNI EN	24034	92	Dadi esagonali (filettatura metrica ISO a passo grosso): Categoria C
UNI EN	24035	92	Dadi esagonali bassi (con smussi) (filettatura metrica ISO a passo grosso): Categoria A e B.
UNI EN	24036	92	Dadi esagonali bassi ( senza smussi)(filettatura metrica ISO a passo grosso): Categoria B.
UNI EN	26157/1	93	Elementi di collegamento: difetti superficiali; viti e viti prigioniere per applicazioni generali.
UNI EN	26157/3	93 x	sostituisce parz. UNI 3740/10 Elementi di collegamento: difetti superficiali; viti e viti prigioniere per applicazioni particolari
UNI EN	28673	92	Dadi esagonali, tipo 1, con filettatura metrica ISO a passo fine: Categoria A e B.
UNI EN	28674	92	Dadi esagonali, tipo 2, con filettatura metrica ISO a passo fine: Categoria A e B
UNI EN	28675	92	Dadi esagonali bassi con filettatura metrica ISO a passo fine: Categoria A e B
UNI EN	28676	92	Viti a testa esagonale con gambo interamente filettato e filettatura metrica a passo fine: Categoria A e B
UNI EN	28752	94 =	ISO 8752 Spine elastiche dritte con fenditura: serie pesante
UNI EN	28765	92	Viti a testa esagonale con gambo parzialmente filettato e filettatura metrica a passo fine: Categoria A e B

## RIFERIMENTI

### NORME:

EN Europea

ISO Internazionale

UNI Italiana

legenda: = corrisponde; ≠ non corrisponde integralmente; i inglobata; s sostituita con; x sostituisce la; a annullata;

Norma N./parte-anno	Situazione		Titolo - descrizione	
UNI 1478/1 EN ISO	96	x	sostituisce UNI 6947	Viti autofilettanti: filettatura ed estremità
UNI 1479/1 EN ISO	96	x	sostituisce UNI 6949	Viti autofilettanti a testa esagonale.
UNI 1481/1 EN ISO	96	x	sostituisce UNI 6951	Viti autofilettanti a testa bombata con intaglio
UNI 1482 EN ISO	97	x	sostituisce UNI 6952	Viti autofilettanti a testa svasata piana con intaglio
UNI 1483/1 EN ISO	96	x	sostituisce UNI 6953	Viti autofilettanti a testa svasata con calotta ed intaglio
UNI 2009/1 EN ISO	96	x	sostituisce UNI 6109	Viti a testa svasata piana con intaglio: filettatura metrica ISO; Categoria A
UNI 2001/1 EN ISO	96	x	sostituisce UNI 6110	Viti a testa svasata con calotta ed intaglio: filettatura metrica ISO; Categoria A
UNI 2162/3 EN ISO	98			Documentazione tecnica di prodotto: molle , vocabolario
UNI 2702/1 EN ISO	96	x	sostituisce UNI 7323/3	Viti autofilettanti di acciaio trattato termicamente: caratteristiche meccaniche.
UNI 4757/1 EN ISO	96	x	sostituisce UNI 6957, UNI 6958	Impronta a croce per viti
UNI 6410/1 EN ISO	98	x	sostituisce UNI 3978	Disegni tecnici: filettature e parti filettate; convenzioni generali
UNI 6410/2 EN ISO	98	x	sostituisce UNI 3978	Disegni tecnici: filettature e parti filettate; inserti filettati.
UNI 7046/1 EN ISO	96	x	sostituisce UNI 7688	Viti a testa svasata piana con impronta a croce tipo H o tipo Z; Categoria A - Classe di resistenza 4.8
UNI 7046/2 EN ISO	96	x	sostituisce UNI 7688	Viti a testa svasata piana con impronta a croce tipo H o tipo Z; Categoria A - Classe di resistenza 8.8, acciaio inossidabile e metalli non ferrosi.
UNI 7047/1 EN ISO	96	x	sostituisce UNI 7689	Viti a testa svasata con calotta ed impronta a croce tipo H o tipo Z; Categoria A
UNI 7049/1 EN ISO	96	x	sostituisce UNI 6954	Viti autofilettanti a testa bombata con impronta a croce.

## RIFERIMENTI

**NORME:**

**EN** Europea

**ISO** Internazionale

**UNI** Italiana

legenda: = corrisponde; ≠ non corrisponde integralmente; i inglobata; s sostituita con; x sostituisce la; a annullata;

Norma N./parte-anno	Situazione		Titolo - descrizione	
UNI 7050/1 EN ISO	96	x	sostituisce UNI 6955	Viti autofilettanti a testa svasata piana con impronta a croce.
UNI 7051/1 EN ISO	96	x	sostituisce UNI 6956	Viti autofilettanti a testa svasata con calotta ed impronta a croce
UNI 7/1 ISO	84			Filettature di tubazioni per accoppiamento a tenuta sul filetto: designazione, dimensioni e tolleranze
UNI 7/2 ISO	84			Filettature di tubazioni per accoppiamento a tenuta sul filetto: verifica mediante calibri.
UNI 225/1 ISO	86			Elementi di fissaggio: viti e dadi, simboli e denominazioni delle dimensioni
UNI 228/1 ISO	83			Filettature di tubazioni per accoppiamento non a tenuta sul filetto: designazione, dimensioni e tolleranze
UNI 273/1 ISO	82	s	UNI EN 20273	Elementi di fissaggio: fori passanti per viti.
UNI 888/1 ISO	86			Viti: lunghezze nominali e lunghezze filettate per applicazione generale
UNI 2081 ISO	89			Rivestimenti metallici: rivestimenti elettrolitici di zinco su ferro e acciaio
UNI 2341/1 ISO	91	x	sostituisce UNI 1710 e UNI 1713	Perni con testa
UNI 2901/1 ISO	78			Filettature metriche trapezoidali ISO: profilo base e profili di massimo materiale
UNI 3266/1 ISO	90			Golfari per impiego generale di sollevamento
UNI 4755/1 ISO	86			Elementi di fissaggio: gole di scarico per elementi di fissaggio con filettatura metrica ISO
UNI 4759/1 ISO	81			Tolleranze per elementi di fissaggio: viti e dadi con diametro di filettatura da 1,6 a 150 mm e di categoria A, B e C.
UNI 4759/2 ISO	81			Tolleranze per elementi di fissaggio: viti e dadi con diametro di filettatura da 1 a 3 mm e di categoria F per meccanica fine.
UNI 4766 ISO	88	x	sostituisce UNI 6113	Viti senza testa con intaglio ed estremità piana (smussata).
UNI 7379/1 ISO	87			Viti di spallamento a testa cilindrica con cava esagonale
UNI 7380/1 ISO	87			Viti di spallamento con testa a bottone e cava esagonale serie metrica
UNI 7434/1 ISO	88	s	UNI EN 27434	Viti senza testa con intaglio ed estremità tronco conica
UNI 7435/1 ISO	88	s	UNI EN 27435	Viti senza testa con intaglio ed estremità cilindrica lunga.
UNI 7436/1 ISO	88	s	UNI EN 27436	Viti senza testa con intaglio ed estremità a coppa
UNI 7855/1 ISO	88	s	UNI EN 26789	Chiavi dinamometriche: metodo di prova
UNI 8733 ISO	91		recepita come UNI EN 28733	Spine cilindriche con foro filettato: non temprate

## RIFERIMENTI

### NORME:

**EN** Europea

**ISO** Internazionale

**UNI** Italiana

legenda: = corrisponde; ≠ non corrisponde integralmente; i inglobata; s sostituita con; x sostituisce la; a annullata;

Norma N./parte-anno	Situazione			Titolo - descrizione
UNI 8750 ISO	91	x		UNI 6857 Spine elastiche a spirale: serie media
UNIM 124	48	s		UNI ISO 2903 Filettatura trapezia normale - TpN
UNIM 125	28	s		UNI ISO 2903 Filettatura trapezia fine - TpF.
UNIM 126		s		UNI ISO 2903 Filettatura trapezia grossa - TpG.
UNIM 127	28			Filettatura a dente di sega normale - SgN.
UNIM 128	28			Filettatura a dente di sega fine - SgF