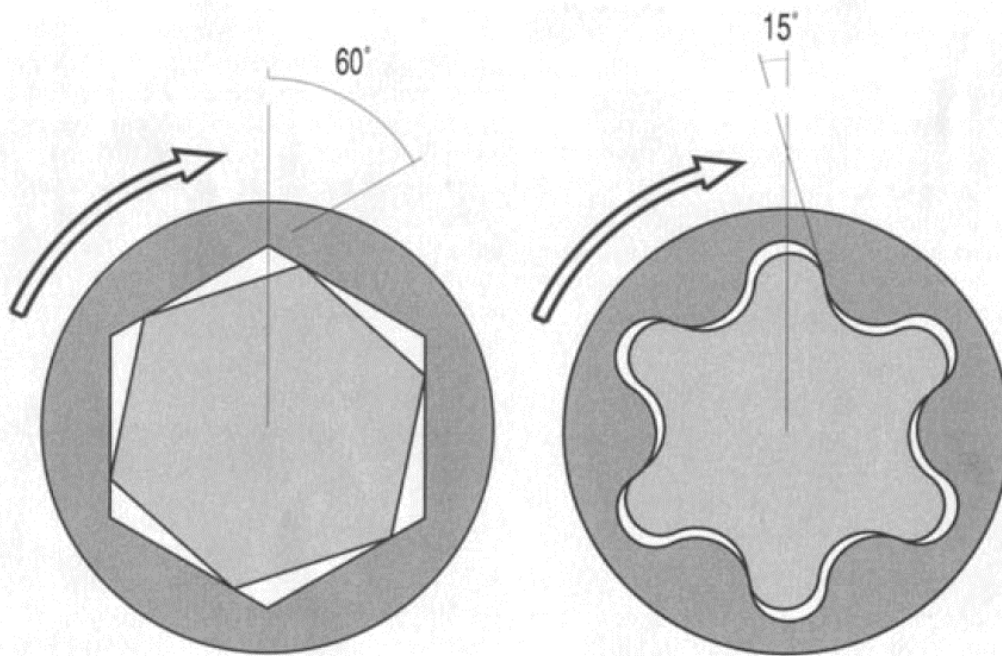


**VITI PER LEGNO, CARTONGESSO, PROFILATI E MATERIE PLASTICHE, VITI PER EDILIZIA, FISSATORI, PIASTRINE, GHIERE, DADI AUTOBLOCCANTI E AUTOFRENANTI, INSERTI**

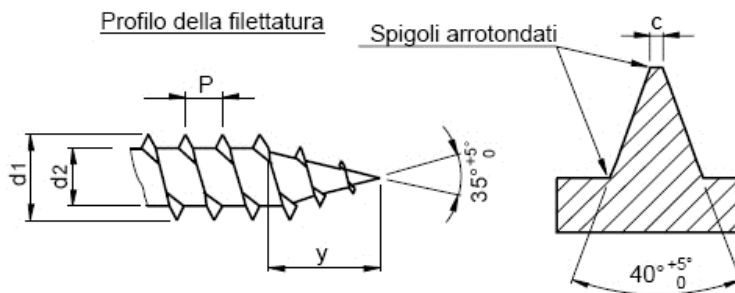
**VITI CON IMPRONTA ESALOBATA**



L'impronta esalobata é il sistema per applicare in modo ottimale la coppia di avvitamento alla testa delle viti.  
L'impronta esalobata, interna o esterna, é realizzabile su qualsiasi tipo di testa (cilindrica alta o bassa, svasata, svasata bombata, esagonale, ecc.) e con qualsiasi tipo di filetto ( metrico, autofilettante, per materie plastiche, per pannelli di legno truciolare, etc.)

**VITI PER PANNELLI DI LEGNO TRUCIOLARE,  
LEGNI DURI, PROFILATI E LAMINATI DI MATERIE PLASTICHE  
FILETTATURA ed ESTREMITA'**

Disegno n. 1



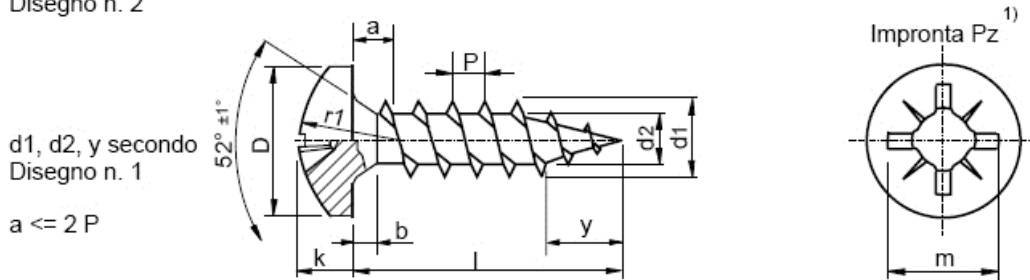
dimensioni in mm

Diamentro nominale		<b>2,5</b>	<b>3</b>	<b>3,5</b>	<b>4</b>	<b>4,5</b>	<b>5</b>	<b>6</b>
<b>d1</b>	max.	2,55	3,05	3,55	4,05	4,55	5,05	6,05
	min.	2,36	2,86	3,32	3,82	4,32	4,82	5,82
<b>d2</b>	max.	1,59	1,99	2,35	2,67	2,81	3,11	3,75
	min.	1,4	1,8	2,12	2,44	2,58	2,88	3,52
<b>c</b>	max.	0,1	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
<b>P</b> 1)		1,1	1,35	1,6	1,8	2	2,2	2,6
<b>y</b>	max.	2,5	3,1	3,7	4,2	4,5	4,9	6

1) Il passo P si intende misurato parallelamente all'asse della vite.

## VITI A TESTA CILINDRICA CON IMPRONTA A CROCE PER PANNELLI DI LEGNO TRUCIOLARE, LEGNI DURI, PROFILATI E LAMINATI DI MATERIE PLASTICHE

Disegno n. 2



dimensioni in mm

Diametro nominale		2,5	3	3,5	4	4,5	5	6
D	max.	4,9	5,9	6,9	7,9	8,8	9,8	11,75
	min.	4,6	5,6	6,54	7,54	8,44	9,44	11,32
k	max.	2	2,25	2,6	2,8	3	3,5	4,1
	min.	1,75	2	2,35	2,55	2,75	3,2	3,8
r1	≈	4,98	6,02	6,73	8,05	9,09	9,98	10,84
b	max.	0,7	0,8	0,9	1,05	1,3	1,45	1,75
Impronta Pz 1) UNI 7596	Grandezza	1			2			3
	Profondità	≈	2,6	3	4,1	4,3	5	5
	max.	1,52	1,93	2,11	2,36	3,1	3,1	3,38
	min.	1,27	1,68	1,65	1,9	2,64	2,64	3,02
l 2)								
	10							
	12							
	16							
	18							
	20							
	25							
	30							
	35							
	40							
	45							
	50							
	60							
	70							
	80							
	90							
	100							
	110							
	120							
	140							
	150							
	160							

1) Il simbolo Pz si riferisce al marchio registrato Pozidriv delle impronte a croce.

2) Gli scostamenti limite per viti sono  $\pm 1/2$  IT 17.

**NOTE:** Le lunghezze correnti sono quelle comprese tra le linee in grassetto.

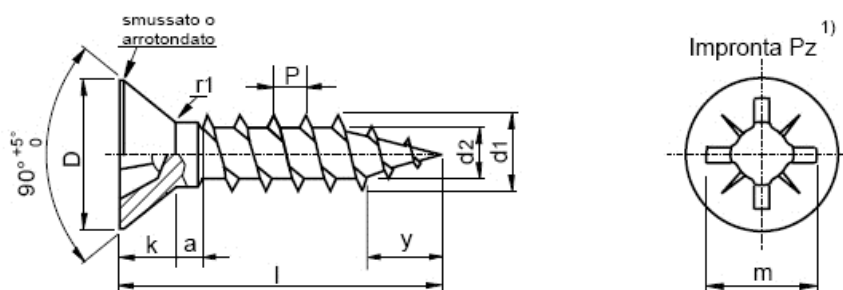
Materiale	Acciaio speciale carbonitrurato durezza superficiale HV $\geq$ 450
Trattamento galvanico	Zincatura bianca Zincatura gialla Zincatura nera Ottonatura Bronzatura
Trattamento lubrificante	Per ridurre lo sforzo di avvitamento

## VITI A TESTA SVASATA PIANA CON IMPRONTA A CROCE PER PANNELLI DI LEGNO TRUCIOLARE, LEGNI DURI, PROFILATI E LAMINATI DI MATERIE PLASTICHE

Disegno n.3

d1, d2, y secondo Disegno n. 1

$a \leq 2P$



dimensioni in mm

Diametro nominale		2,5	3	3,5	4	4,5	5	6
D	max.	5	6	7	8	9	10	12
	min.	4,7	5,7	6,64	7,64	8,64	9,64	11,57
k	max.	1,4	1,8	2	2,35	2,55	2,85	3,35
r1	≈	1,5	1,5	1,8	2	2,2	2,5	2,5
Impronta Pz 1) UNI 7596	Grandezza	1			2			3
	Profondità	≈	3,05	3	4	4,4	4,8	5,3
	max.	1,68	2,01	2,06	2,51	2,92	3,45	3,45
	min.	1,38	1,76	1,6	2,05	2,46	2,99	2,99
l 2)								
	10							
	12							
	16							
	18							
	20							
	25							
	30							
	35							
	40							
	45							
	50							
	60							
	70							
	80							
	90							
	100							
	110							
	120							
	140							
	150							
	160							

1) Il simbolo Pz si riferisce al marchio registrato Pozidriv delle impronte a croce.

2) Gli scostamenti limite per viti sono  $\pm 1/2$  IT 17.

**NOTE:** Le lunghezze correnti sono quelle comprese tra le linee in grassetto.

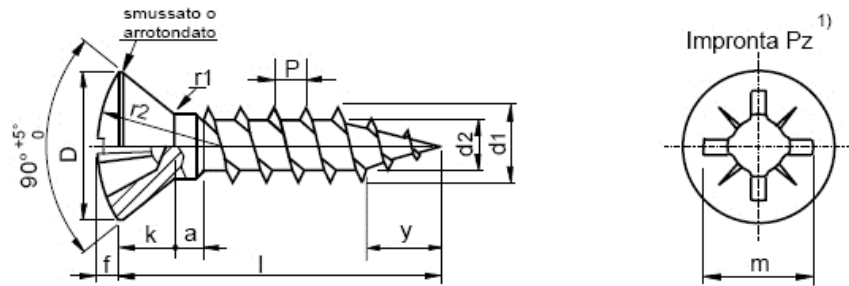
Materiale	Acciaio speciale carbonitrurato durezza superficiale HV $\geq$ 450
Trattamento galvanico	Zincatura bianca Zincatura gialla Zincatura nera Ottonatura Bronzatura
Trattamento lubrificante	Per ridurre lo sforzo di avvitamento

## VITI A TESTA SVASATA CON CALOTTA ED IMPRONTA A CROCE PER PANNELLI DI LEGNO TRUCIOLARE, LEGNI DURI, PROFILATI E LAMINATI DI MATERIE PLASTICHE

Disegno n.4

d1, d2, y secondo Disegno n. 1

$a \leq 2 P$



dimensioni in mm

Diametro nominale		2,5	3	3,5	4	4,5	5	6
D	max.	5	6	7	8	9	10	12
	min.	4,7	5,7	6,64	7,64	8,64	9,64	11,57
k	max.	1,4	1,8	2	2,35	2,55	2,85	3,35
f	≈	0,71	0,65	0,89	1,02	1,17	1,17	1,57
r1	≈	1,5	1,5	1,8	2	2,2	2,5	2,5
r2	≈	5,23	6,5	6,73	8,13	9,47	10,77	12,24
Impronta Pz 1) UNI 7596	Grandezza	1			2			3
	Profondità	≈	2,8	3,1	4,1	4,6	5,1	5,3
	max.	1,75	2,08	2,11	2,72	3,15	3,35	3,86
	min.	1,5	1,63	1,81	2,42	2,85	2,89	3,4
l 2)								
	10							
	12							
	16							
	18							
	20							
	25							
	30							
	35							
	40							
	45							
	50							
	60							
	70							
	80							
	90							
	100							
	110							
	120							
	140							
	150							
	160							

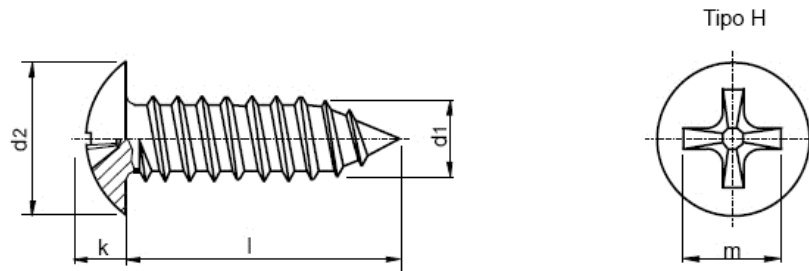
1) Il simbolo Pz si riferisce al marchio registrato Pozidriv delle impronte a croce.

2) Gli scostamenti limite per viti sono  $\pm 1/2 IT 17$ .

**NOTE:** Le lunghezze correnti sono quelle comprese tra le linee in grassetto.

Materiale	Acciaio speciale carbonitrurato durezza superficiale HV $\geq$ 450
Trattamento galvanico	Zincatura bianca
	Zincatura gialla
	Zincatura nera
	Ottonatura
	Bronzatura
Trattamento lubrificante	Per ridurre lo sforzo di avvitamento

## VITI AUTOFILETTANTI A TESTA MEZZA TONDA CON IMPRONTA A CROCE



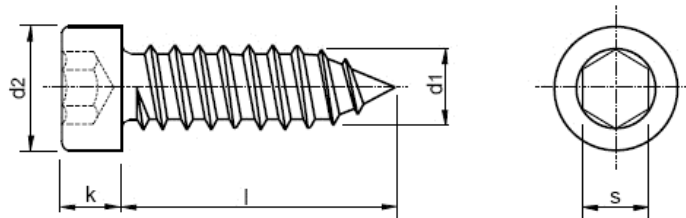
dimensioni in mm

Diametro nominale d1	4,2	4,8	5,5
d2	9,7	11,4	13
k	2,6	3	3,4
N° ISO	8	10	12
l			
9,5			
13			
16			
19			
25			
32			
38			
50			

Materiale: Acciaio secondo ISO 2702; Acciaio inossidabile A2 e A4 secondo UNI 7323.

**NOTA:** Impronta a croce del tipo H

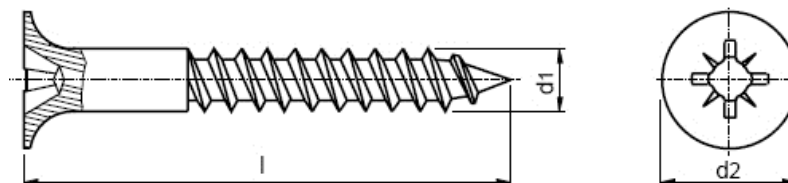
### VITI AUTOFILETTANTI A TESTA CILINDRICA CON CAVA ESAGONALE



	dimensioni in mm		
Diametro nominale <b>d1</b>	4,8	5,5	5,5
<b>s</b>	5	5	5
<b>k</b>	6	6	6
<b>d2</b>	10	10	10
<b>N° ISO</b>	10	12	14
<b>l</b>			
9,5			
13			
16			
19			
25			
32			
38			
50			

Materiale: Acciaio secondo ISO 2702; Acciaio inossidabile A2 e A4 secondo UNI 7323.

**VITI PER CARTONGESSO  
AUTOFILETTANTI A TESTA SVASATA PIANA CON IMPRONTA A CROCE**

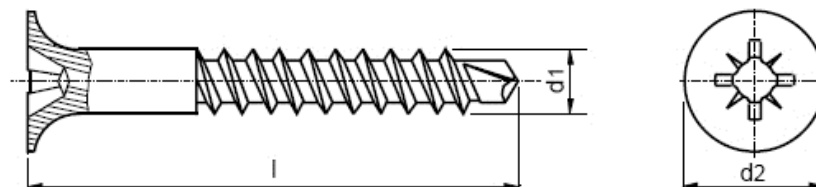


dimensioni in mm

Diametro nominale <b>d1</b>	<b>3,5</b>	<b>4</b>
<b>d2</b>	8,5	8,5
Impronta a croce Pz	2	2
<b>l</b>		
<b>25</b>		
<b>35</b>		
<b>45</b>		
<b>55</b>		

Materiale: Acciaio C15 cementato

**VITI PER CARTONGESSO  
AUTOPERFORANTI A TESTA SVASATA PIANA CON IMPRONTA A CROCE**



dimensioni in mm

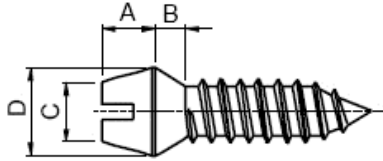
Diametro nominale <b>d1</b>	<b>3,5</b>
<b>d2</b>	8,5
Impronta a croce Pz	2
<b>l</b>	
<b>25</b>	
<b>35</b>	
<b>45</b>	

Materiale: Acciaio C15 cementato

Il simbolo Pz si riferisce al marchio registrato Pozidriv delle impronte a croce.

## VITI FERMAVETRO

Fissaggio di regolini fermavetro a scatto per strutture metalliche in ferro o alluminio



dimensioni in mm

N.	Diametro nominale	D	C	A	B	Lunghezza
463/A	4,2	6,2	4,3	2	3,1	9,5
590/A	4,8	8	6	3	3	

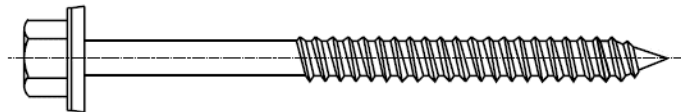
Materiale: Acciaio carbonitrurato durezza a cuore HRC 26-40; durezza superficie  $\geq 450$  HV 0,3 secondo UNI EN ISO 2702, per ottenere un' alta resistenza e un' alta resilienza.

Testa speciale a doppio cono con spigoli ben pronunciati. Taglio cacciavite di elevata profondità per facilitare il montaggio. Trattamento galvanico di Zincatura bianca Fe Zn 8 c 1A spessore 8 micron secondo UNI EN ISO 4042.

Resistenza alla corrosione in nebbia salina minimo 72 ore.

## VITI COPERTURA PER EDILIZIA - KOVERVIT

- 1) PER FISSAGGI SU LEGNO, CONGLOMERATI VARI, LEGNO LAMELLARE, PANNELLI TRUCIOLARI, STRUTTURE "SANDWICH" LEGNO LAMIERA, FIBER-GLASS, ECC.



dimensioni in mm

diametro	Lunghezze								
6,5	40	50	60	70	80	90	100	120	130

Filettatura AA spaziata, lunghezza di 60 mm con diametro nominale di 6,5 mm.

Punta a 30° adatta a penetrare facilmente in ogni materiale a basa densità e buona flessibilità.

Testa esagonale K10 con collare cavo ( $\varnothing 14,5$ ) per l'alloggiamento della rondella elastica.

Coppia minima di rottura 140 Kg x cm. Coppia massima di serraggio 93 Kg x cm.

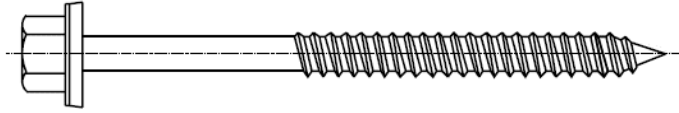
Materiale: Acciaio carbonitrurato durezza cuore HRC 26-40; durezza superficie  $\geq 450$  HV 0,3 secondo UNI EN ISO 2702, per ottenere un' alta resistenza e un' alta resilienza.

Trattamento galvanico di Zincatura gialla Fe Zn 12 c 2C spessore 12 micron secondo UNI EN ISO 4042.

Resistenza alla corrosione in nebbia salina >168 ore.

### VITI COPERTURA PER EDILIZIA - KOVERVIT

- 2) PER FISSAGGI SU LAMIERE, PROFILATI LEGGERI E PESANTI CON SPESSORI DA 1,5 A 8 MM; ADATTA A COPERTURE E PARETI METALLICHE PREFABBRICATE



dimensioni in mm

Diametro	Lunghezze														
6,3	20	25	35	40	50	60	65	70	80	90	100	110	120	130	150

**Filettatura BS autofilettante e automaschiante per l'impiego** in spessori elevati senza maschiatura preventiva, lunghezza massima 60 mm con diametro nominale di 6,3 mm.

Punta a 45° per assemblaggio con preforo.

Testa esagonale K10 con collare cavo ( Ø 14,5 ) per l'alloggiamento della rondella elastica.

Coppia minima di rottura 140 Kg x cm. Coppia massima di serraggio 93 Kg x cm.

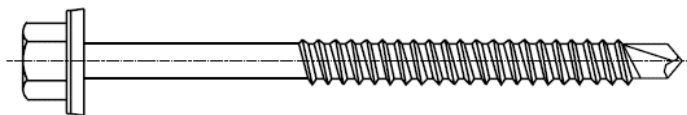
Materiale: Acciaio carbonitrurato durezza cuore HRC 26-40; durezza superficie ≥ 450 HV 0,3 secondo UNI EN ISO 2702, per ottenere un' alta resistenza e un' alta resilienza.

Trattamento galvanico di Zincatura gialla Fe Zn 12 c 2C spessore 12 micron secondo UNI EN ISO 4042.

Resistenza alla corrosione in nebbia salina >168 ore.

### VITI COPERTURA PER EDILIZIA - KOVERVIT

- 3) PER FISSAGGI SU LAMIERE, PROFILATI LEGGERI E PESANTI CON SPESSORI DA 1,5 A 5 MM, SENZA PREFORO



dimensioni in mm

Diametro	Lunghezze										
6,3	20	25	35	40	50	60	70	80	100	120	

**Filettatura BS autofilettante e automaschiante per l'impiego** in spessori elevati senza maschiatura preventiva, lunghezza massima 60 mm con diametro nominale di 6,3 mm.

**Punta forante DX** per forare spessori di 5 mm al massimo, filettare ed avvitare consecutivamente.

Testa esagonale K10 con collare cavo ( Ø 14,5 ) per l'alloggiamento della rondella elastica.

Coppia minima di rottura 172 Kg x cm. Coppia massima di serraggio 113 Kg x cm.

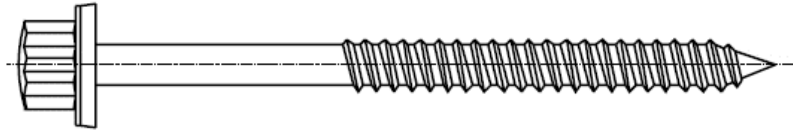
Materiale: Acciaio carbonitrurato durezza cuore HRC 32-43; durezza superficie ≥ 550 HV 0,3 secondo UNI EN ISO 2702, per ottenere un' alta resistenza e un' alta resilienza.

Trattamento galvanico di Zincatura gialla Fe Zn 12 c 2C spessore 12 micron secondo UNI EN ISO 4042.

Resistenza alla corrosione in nebbia salina >168 ore.

### VITI COPERTURA PER EDILIZIA - KOVERPLAST

Per fissaggi su lamiere normali e plastificate, profilati leggeri e pesanti con spessori da 1,5 a 8 mm; adatte a coperture e facciate metalliche prefabbricate dove sia richiesta una elevata resistenza agli agenti atmosferici grazie alla testa rivestita di materiale plastico.



dimensioni in mm

Diametro	Lunghezze										
	20	25	35	50	60	80	100	120	130	150	
6,3											

**Filettatura BS autofilettante e automaschiante per l'impiego** in spessori elevati senza maschiatura preventiva, lunghezza massima 60 mm con diametro nominale di 6,3 mm.

**Punta a 45° per assemblaggio con preforo.**

Testa speciale con chiave poligonale 11 mm rivestita di materiale plastico ad alta resistenza; collare cavo Ø 18,5 mm per una perfetta tenuta e possibilità eventuale di alloggiamento della rondella elastica.

Coppia minima di rottura 140 Kg x cm. Coppia minima di serraggio 93 Kg x cm.

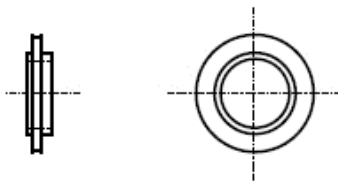
Materiale: Acciaio carbonitrurato durezza cuore HRC 26-40; durezza superficie ≥ 450 HV 0,3 secondo UNI EN ISO 2702, per ottenere un' alta resistenza e un' alta resilienza.

Trattamento galvanico di Zincatura gialla Fe Zn 12 c 2C spessore 12 micron secondo UNI EN ISO 4042.

Resistenza alla corrosione in nebbia salina >168 ore.

Rivestimento plastico della testa colore bianco standard.

### ROSETTE CIRCOLARI PER VITI COPERTURA PER EDILIZIA

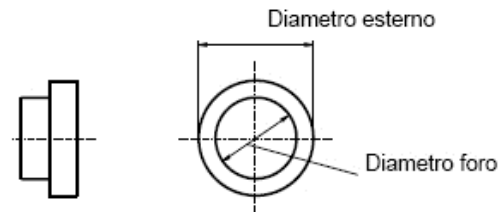


dimensioni in mm

Diametro esterno	Diametro foro
15	6

Materiale: Polietilene

### CAPPUCCI IN PLASTICA PER VITI COPERTURA PER EDILIZIA

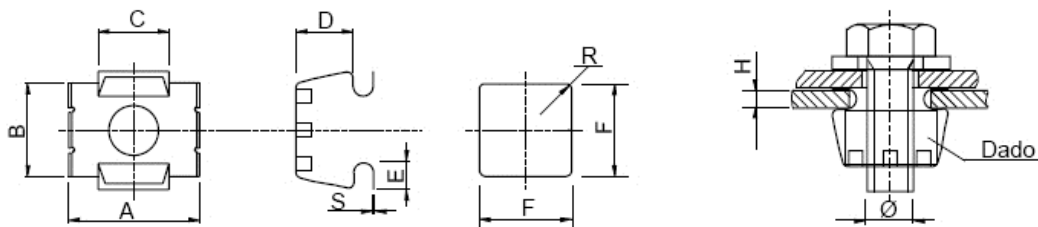


dimensioni in mm

Diametro esterno	Chiave
20	12

Materiale: Nylon

## DADI IN GABBIA



H = Spessore della lamiera su cui applicare il dado in gabbia  
 F = Foro per inserire il collare della gabbia

### MISURE delle GABBIE

dimensioni in mm

A	B	C	D	E	S	F	R	H	Ø
10,3	8,3	6,5	4,8	2	0,5	7	0,5	1 ÷ 2	M 4 ÷ M 5
12,8	11,3	9,5	5,8	2,4	0,5	9	0,5	0,7 ÷ 1,8	M 5 ÷ M 6
12,8	11,3	9,5	5,8	2,4	0,5	9	0,5	2,2 ÷ 3,2	M 5 ÷ M 6
15	11,3	9,5	6	3,2	0,5	11	1	1,2 ÷ 2,2	M 6
16	11,3	11,5	7	4	0,6	13	1	2 ÷ 3	M 8 ÷ M10
16	11,3	11,5	7	4	0,6	13	1	0,7 ÷ 2	M 8 ÷ M10

### MISURE dei DADI

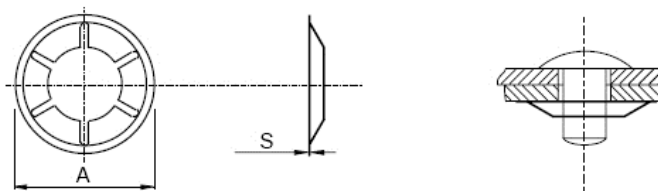
dimensioni in mm

Ø	Lato	Spessore
M 4 - M 5	8	3,5
M 5 - M 6	11	4,5
M 6	12,7	4,5
M 8 -M10	14	5,5

Materiale: Dado : Acciaio classe 5.8  
 Gabbiette : Acciaio temprato

Trattamento galvanico: Zincatura gialla

### FISSATORI TONDI



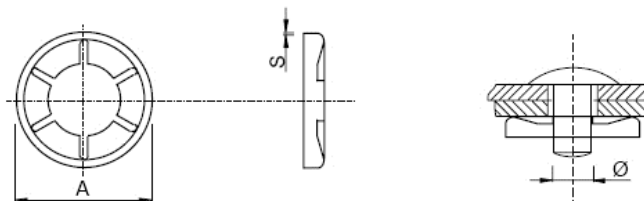
dimensioni in mm

A	S	Ø Perno
6,5	0,2	1,5
10,5	0,3	3
12	0,3	4
19	0,35	4,8
14,5	0,3	5
16	0,4	6

Materiale: Acciaio per molle

Trattamento superficiale: Fosfatazione nera

### FISSATORI A CORONA



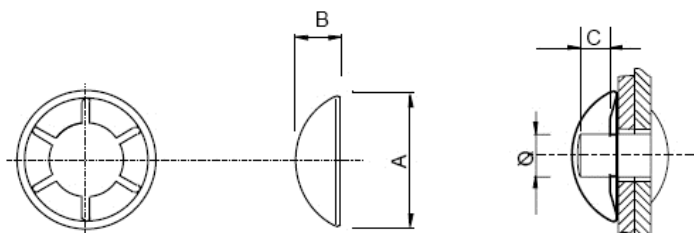
dimensioni in mm

A	B	S	Ø Perno
1,3	9	0,2	2
1,3	9	0,2	2,5
1,3	9	0,2	3
1,3	10,9	0,2	4
1,3	10,9	0,2	5
1,3	15	0,25	6
1,3	15	0,25	7
1,3	15	0,25	8
2	18	0,3	9
2	18	0,3	9,5
2	18	0,3	10
2	18	0,3	11
1,3	15	0,25	6,5
2,4	25	0,4	12
2,4	25	0,4	13
2,4	25	0,4	14
3	25	0,35	16
1,3	10,9	0,2	3
2	20,5	0,3	6
2	20,5	0,3	8

Materiale: Acciaio per molle

Trattamento superficiale: Fosfatazione nera

### FISSATORI CON CAPPuccio



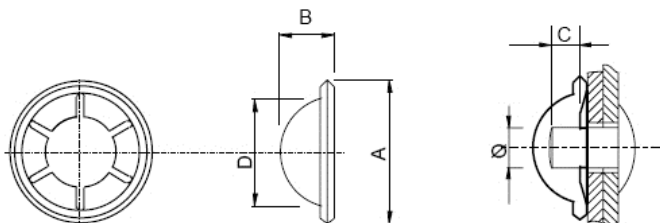
dimensioni in mm

A	B	C	Ø Perno
12	5	2,5	3
12	5	2,5	4
12	5	2,5	5
16	6	4	6
16	6	4	7
16	6	4	8
18	7	4	9
18	7	4	9,5
18	7	4	10
18	7	4	11
16	6	4	6,5

Materiale: Acciaio per molle

Trattamento superficiale: Nichelatura

### FISSATORI CON CAPPuccio BORDATO



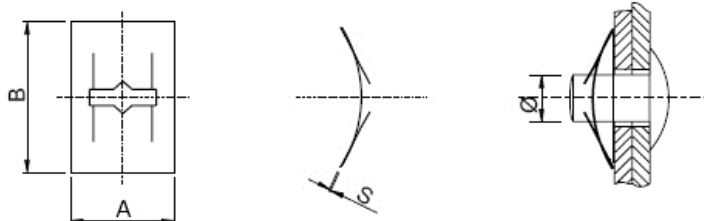
dimensioni in mm

A	B	D	C	Ø Perno
12	5	10	2,5	3
12	5	10	2,5	4
12	5	10	2,5	5
16	6	14	4	6
16	6	14	4	7
16	6	14	4	8
18	7	16	4	9
18	7	16	4	9,5
18	7	16	4	10
18	7	16	4	11
16	6	14	4	6,5

Materiale: Acciaio per molle

Trattamento superficiale: Nichelatura

### FISSATORI RETTANGOLARI



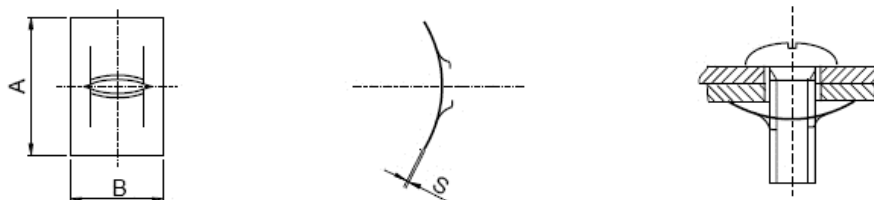
dimensioni in mm

A	B	S	Ø Perno
8	13	0,4	2
12	14	0,3	2,2 ÷ 2,50
8	13	0,4	2,5
8	13	0,4	3
10	18	0,5	3,8
11	18	0,4	5
11	16	0,3	6,0 ÷ 6,30
7	11	0,3	2,5
10	15	0,4	4
10	15	0,4	4,5
30	30	0,3	3

Materiale: Acciaio per molle

Trattamento superficiale: Fosfatazione nera

### PIASTRINE SEMPLICI



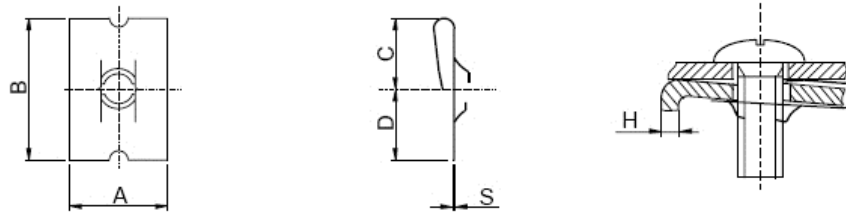
dimensioni in mm

A	B	S	Vite	
			P	mm
11	8	0,5	4P	2,9
15	9,5	0,5	4P	2,9
13,5	9	0,6	6P	3,6
15	9,5	0,5	6P	3,6
15	9,5	0,6	8P	4,2
17	10,5	0,7	10P	4,8
52	14	0,7	14P	6,3
18	12	0,8	12P	5,5
18	12	0,7	8P	4,2
25	17	0,5	-	M 6
22	13	0,7	6P	3,6
22	13	0,7	7P	3,9
22	13	0,7	8P	4,2
18	12	0,7	6P	3,6
22	13	0,45	-	M 5
25	17	0,6	-	M 8

Materiale: Acciaio per molle

Trattamento superficiale: Fosfatazione nera

### PIASTRINE SEMIDOPPIE



dimensioni in mm

A	B	C	D	S	H	Vite	
						P	mm
11	16,5	8,4	7,5	0,6	0,6 ÷ 1,5	6	3,6
11	16,5	8,4	7,5	0,6	1,4 ÷ 2	6	3,6
8	17	8,9	7,5	0,6	0,8 ÷ 1,5	6	3,6
9	14,5	7,4	6,5	0,6	1,2 ÷ 1,6	6	3,6
11	16,5	8,4	7	0,6	0,6 ÷ 1,5	8	4,2
11	16,5	8,4	7	0,6	1,4 ÷ 2	8	4,2
12	20	8,8	10	0,7	1 ÷ 2	8	4,2
12	20	8,8	10	0,7	1 ÷ 2	10	4,8
15	24,5	11,7	12	0,8	1,2 ÷ 1,6	10	4,8
16	15,5	8,2	7	0,8	0,7 ÷ 1,2	10	4,8
16	25,5	14,7	10	0,8	1,4 ÷ 2,2	14	6,3
16	25,5	14,7	10	0,8	1,4 ÷ 2,2	12	5,5

Materiale: Acciaio per molle

Trattamento superficiale: Fosfatazione nera

## PIASTRINE DOPPIE

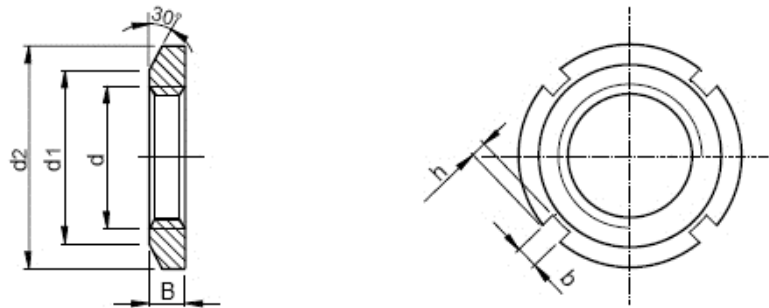
dimensioni in mm

A	B	C	D	S	H	Vite	
						P	mm
12	20	7,5	11,8	0,7	0,3 ÷ 2	8	4,2
8	11	5	5	0,5	0,3 ÷ 1,5	4	2,9
9	14,5	8	6	0,5	1,4 ÷ 2,5	6	3,6
9	11,2	6,2	4,5	0,5	0,3 ÷ 1,5	6	3,6
9	11,2	6,2	4,5	0,5	0,3 ÷ 1,5	8	4,2
12	15	8,5	6	0,5	0,3 ÷ 2	6	3,6
12	14,5	7,9	6	0,6	1,5 ÷ 2,5	6	3,6
12	15	7,9	6	0,6	0,3 ÷ 2	8	4,2
12	15	7,8	6,5	0,7	0,3 ÷ 2	10	4,8
11	16	8,4	7	0,6	4	8	4,2
16	12,5	5,8	6	0,7	1 ÷ 2	10	4,8
11	16	8,7	7	0,6	0,3 ÷ 2	6	3,6
11	16	8,4	7	0,6	0,3 ÷ 2	8	4,2
11	16	8,4	7	0,6	1 ÷ 2	8	4,2
11	24	15,9	7,5	0,6	0,3 ÷ 2,5	8	4,2
11	24	15,8	7	0,7	3 ÷ 4	8	4,2
12	29,2	22	6,5	0,6	0,3 ÷ 2,5	10	4,8
15	26	13,7	11,5	0,8	0,3 ÷ 3	12	5,5
16	17	10	6,5	0,5	0,3 ÷ 1,5	10	4,8
12	19,5	8,2	9	0,7	0,3 ÷ 2,5	10	4,8
9	10,5	5,4	4,5	0,6	1,8	8	4,2
10	12	6	5,5	0,5	2	10	4,8
16	17	10	6,5	0,5	3,5	10	4,8
12	12	6,9	4,5	0,6	1 ÷ 2	6	3,6
10	10	4,6	5	0,4	1,7	4	2,9
7,5	10,5	5	5	0,5	3,5 ÷ 4	4	2,9
11	17	9	7,5	0,5	1 ÷ 3	10	4,8
16	21	14	7	0,6	5,6	-	-
11	17	8,4	7	0,6	2 ÷ 3	8	4,2
10	16	10	5,4	0,6	2,5 ÷ 3,5	8	4,2
11	17	10	7	0,7	3,5	10	4,8
9	11,8	5,5	4,5	0,6	3	6	3,6

Materiale: Acciaio per molle

Trattamento superficiale: Fosfatazione nera

### GHIERE DI BLOCCAGGIO tipo KM



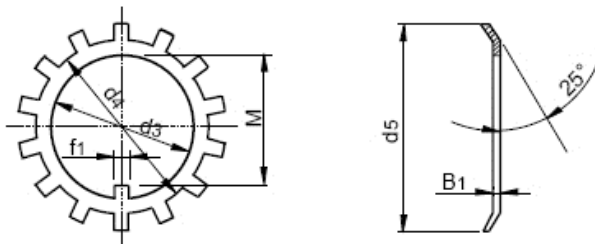
dimensioni in mm

Codice	Filettatura toll. 5H		d2	d1	B	b	h
	Diametro	Passo					
KM 000	10	0,75	18	13,5	4	3	2
KM 001	12	1	22	17	4	3	2
KM 002	15	1	25	21	5	4	2
KM 003	17	1	28	24	5	4	2
KM 004	20	1	32	26	6	4	2
KM 005	25	1,5	38	32	7	5	2
KM 006	30	1,5	45	38	7	5	2
KM 007	35	1,5	52	44	8	5	2
KM 008	40	1,5	58	50	9	6	2.5
KM 009	45	1,5	65	56	10	6	2.5
KM 010	50	1,5	70	61	11	6	2.5
KM 011	55	2	75	67	11	7	3
KM 012	60	2	80	73	11	7	3
KM 013	65	2	85	79	12	7	3
KM 014	70	2	92	85	12	8	3.5
KM 015	75	2	98	90	13	8	3.5
KM 016	80	2	105	95	15	8	3.5
KM 017	85	2	110	102	16	8	3.5
KM 018	90	2	120	108	16	10	4
KM 019	95	2	125	113	17	10	4
KM 020	100	2	130	120	18	10	4

Materiale: Acciaio classe 11H

Protezione ghiere: Oliatura

### ROSETTE DI SICUREZZA tipo MB per GHIERE DI BLOCCAGGIO tipo KM



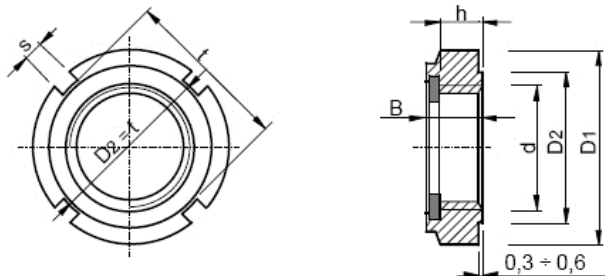
dimensioni in mm

Codice	d3	d4	d5 ≈	f1	M	f	B1
MB 000	10	13,5	21	3	8,5	3	1
MB 001	12	17	25	3	10,5	3	1
MB 002	15	21	28	4	13,5	4	1
MB 003	17	24	32	4	15,5	4	1
MB 004	20	26	36	4	18,5	4	1
MB 005	25	32	42	5	23	5	1.25
MB 006	30	38	49	5	27,5	5	1.25
MB 007	35	44	57	6	32,5	5	1.25
MB 008	40	50	62	6	37,5	6	1.25
MB 009	45	56	69	6	42,5	6	1.25
MB 010	50	61	74	6	47,5	6	1.25
MB 011	55	67	81	8	52,5	7	1.5
MB 012	60	73	86	8	57,5	7	1.5
MB 013	65	79	92	8	62,5	7	1.5
MB 014	70	85	98	8	66,5	8	1.5
MB 015	75	90	104	8	71,5	8	1.5
MB 016	80	95	112	10	76,5	8	1.8
MB 017	85	102	119	10	81,5	8	1.8
MB 018	90	108	126	10	86,5	10	1.8
MB 019	95	113	133	10	91,5	10	1.8
MB 020	100	120	142	12	96,5	10	1.8

Materiale: Acciaio classe 4.6

Finitura: Materiale lucido (grezzo)

## GHIERE AUTOBLOCCANTI CON INSERTO IN NYLON tipo NORMALE



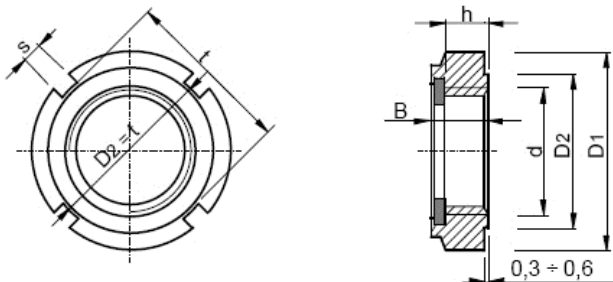
dimensioni in mm

Codice	Filettatura toll. 5H		B	h	D1	D2 t	s	n. cave
	Diametro	Passo						
GN 10	10	0,75	7,4	4,5	18	14	3	4
GN 12	12	1	7,4	4,5	22	18	3	4
GN 15	15	1	8,4	5,5	25	21	4	4
GN 17	17	1	8,4	5,2	28	24	4	4
GN 20	20	1	9,4	6,2	32	27	4	4
GN 25	25	1,5	10,3	6,2	38	33	5	4
GN 30	30	1,5	10,9	6,7	44	38	5	4
GN 35	35	1,5	11,1	6,7	50	44	5	4
GN 40	40	1,5	12,1	7,8	56	50	6	4
GN 45	45	1,5	12,1	7,8	62	55	6	4
GN 50	50	1,5	12,7	8	68	61	6	4
GN 55	55	2	13,2	8	75	68	7	6
GN 60	60	2	13,2	8	80	73	7	6
GN 65	65	2	14,3	9	85	78	7	6
GN 70	70	2	14,3	9	92	84	8	6
GN 75	75	2	15,3	10	98	90	8	6
GN 80	80	2	16,3	11	105	97	8	6
GN 85	85	2	17,3	12	110	102	8	6
GN 90	90	2	17,5	12	120	110	10	8
GN 95	95	2	18,5	13	125	116	10	8
GN 100	100	2	19,5	14	130	120	10	8

Materiale: Acciaio classe 14H

Protezione superficiale: Zincatura

## GHIERE AUTOBLOCCANTI CON INSERTO IN NYLON tipo PESANTE



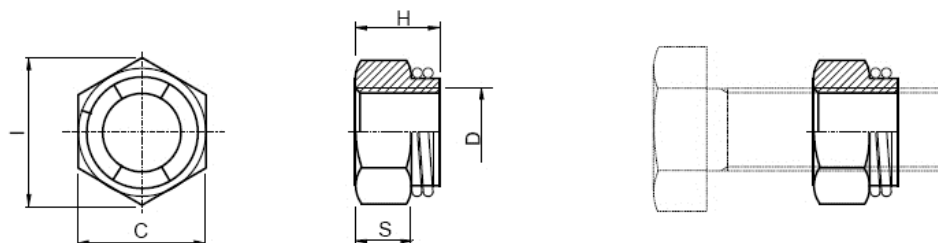
dimensioni in mm

Codice	Filettatura toll. 5H		B	h	D1	D2 t	s	n. cave
	Diametro	Passo						
GP 20	20	1	13	9,6	32	27	4	4
GP 25	25	1,5	14	10,2	38	33	5	4
GP 30	30	1,5	14	10,2	44	38	5	4
GP 35	35	1,5	15	10,8	50	44	5	4
GP 40	40	1,5	16,5	12	56	50	6	4
GP 45	45	1,5	16,5	12	62	55	6	4
GP 50	50	1,5	18,5	14	68	61	6	4
GP 55	55	2	18,5	14	75	68	7	6
GP 60	60	2	18,5	14	80	73	7	6
GP 65	65	2	19,5	14,2	85	78	7	6
GP 70	70	2	19,5	14,2	92	84	8	6
GP 75	75	2	20,5	15,2	98	90	8	6
GP 80	80	2	20,5	15,2	105	97	8	8
GP 85	85	2	21,5	16,2	110	102	8	8
GP 90	90	2	21,5	16,2	120	110	10	8
GP 95	95	2	22	17,5	125	116	10	8
GP 100	100	2	24	18,5	130	120	10	8

Materiale: Acciaio classe 14H

Protezione superficiale: Zincatura

## DADI ESAGONALI AUTOBLOCCANTI TERMOINVARIABILI " VARGAL "



dimensioni in mm

Filettatura D	Passo		C	I	H	S
	grosso	fine				
M 5	0,8	-	8	9,2	6,1	4
M 6	1	0,75	10	11,5	8,2	4,5
M 8	1,25	1	13	14,9	10,6	6,5
M 10	1,5	1,25	17	19,5	12,6	8
M 12	1,75	1,5	19	21,8	15,4	10
M 12	-	1,25	19	21,8	15,4	10
M 14	2	1,5	22	25,3	17	11
M 16	2	1,5	24	27,6	19,1	12
M 18	2,5	1,5	27	31	22,5	14,5
M 20	2,5	1,5	30	34,5	24,1	15,5
M 22	2,5	1,5	32	36,8	25,6	16,5
M 24	3	2	36	41,4	27,1	17,8
M 27	3	2	41	47,1	29,4	20
M 30	3,5	2	46	52,9	32,9	22,5
M 33	3,5	2	50	57,5	35,7	24
M 36	4	3	55	63,2	39,2	26
M 39	4	3	60	69	42	30,5
M 42	4,5	3	65	74,7	45,5	33
M 45	4,5	3	70	80,5	48,3	35
M 48	5	3	75	86,2	52,7	38
M 52	5	3	80	92	56,6	41
M 56	5,5	4	85	97,7	60,5	44
M 60	5,5	4	90	103,5	64,4	47
M 64	6	4	95	109,2	69,4	51

Materiale: Dado: Acciaio classe 8  
 " " Acciaio classe 10  
 " Molla: Acciaio per molle

Trattamento superficiale: Tropicalizzazione  
 Trattamento superficiale: Tropicalizzazione  
 Trattamento superficiale: Fosfatazione

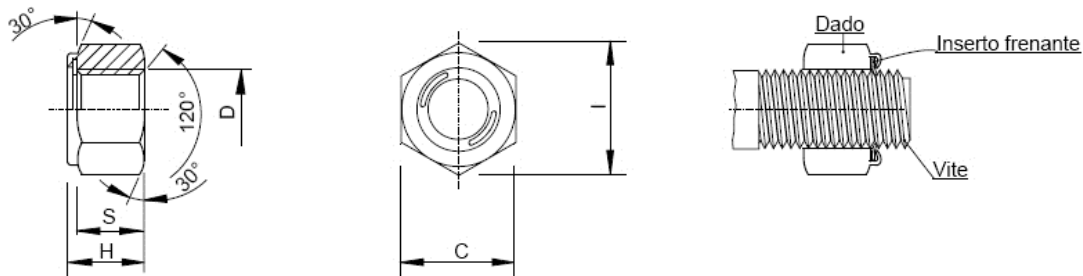
Temperature di esercizio: -40 ÷ + 550°C

### 1) CARATTERISTICHE

Non vengono danneggiati dal contatto con alcool, benzina, olio e solventi in generale.

**NOTE:** A richiesta possono essere forniti con filettature UNC- UNF

**DADI ESAGONALI NORMALI AUTOFRENANTI " DAX "**  
**CON INSERTO BLOCCANTE INCORPORATO IN ACCIAIO INOX AISI 301**



dimensioni in mm

Filettatura D	Passo		C	I	H	S
	grosso	fine				
M 3	0,5	-	5,5	6,3	3	2,4
M 4	0,7	-	7	8	3,8	3
M 5	0,8	-	8	9,2	4,6	3,8
M 6	1	-	10	11,5	5,3	4,4
M 8	1,25	-	13	14,9	7,3	6,3
M 10	1,5	1,25	17	19,5	8,3	7,1
M 12	1,75	1,25	19	21,8	10,5	9
M 14	2	1,5	22	25,3	12,5	10,8
M 16	2	1,5	24	27,6	14,5	13
M 18	2,5	1,5	27	31	16	14
M 20	2,5	1,5	30	34,5	17,5	15,2
M 24	3	2	36	41,4	21,5	19

Materiale	Temperature di esercizio
Acciaio classe	8 -100 ÷ + 350°C
Acciaio classe	10 -100 ÷ + 350°C
Acciaio inossidabile AISI	304 -100 ÷ + 350°C

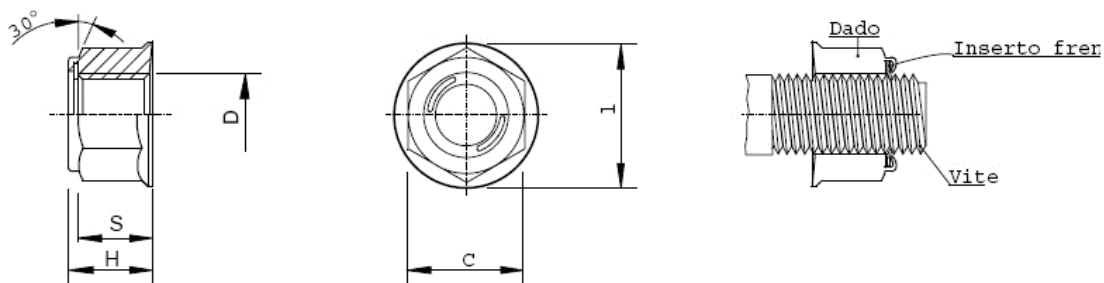
Protezione superficiale: Zincatura ecologica bianca e gialla

**1) CARATTERISTICHE**

I dadi DAX resistono perfettamente a qualsiasi tipo di vibrazione e occupano uno spazio ridotto grazie all'adozione di un inserto bloccante in acciaio inox AISI 301 incorporato.

E' sufficiente che la vite sporga di circa un passo del filetto oltre il dado per ottenere la garanzia di bloccaggio.

## DADI ESAGONALI FLANGIATI AUTOFRENANTI " DAX " CON INSERTO BLOCCANTE INCORPORATO IN ACCIAIO INOX AISI 301



dimensioni in mm

Filettatura D	Passo		C	I	H	S
	grosso	fine				
M 5	0,8	-	8	11	6	5,2
M 6	1	-	10	13	7	6,1
M 8	1,25	-	12	17	8,5	7,5
M 10	-	1,25	14	19	10	8,8
M 12	-	1,25	17	24	12,5	11
M 14	-	1,5	19	26	15	12,8
M 16	-	1,5	22	30	17	15
M 18	-	1,5	24	32	18	16

Materiale: Acciaio classe 8

Temperature di esercizio: -100 ÷ + 350°C

Protezione superficiale: Zincatura ecologica bianca e gialla

### 1) CARATTERISTICHE

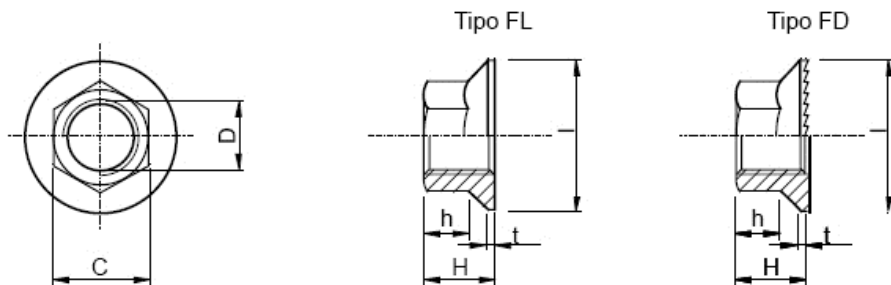
I dadi DAX resistono perfettamente a qualsiasi tipo di vibrazione e occupano uno spazio ridotto grazie all'adozione di un inserto bloccante in acciaio inox AISI 301 incorporato.

E' sufficiente che la vite sporga di circa un passo del filetto oltre il dado per ottenere la garanzia di bloccaggio.

La conformazione del dado con la rondella stampata incorporata contribuisce a ridurre i tempi di montaggio.



### DADI ESAGONALI FLANGIATI SEMPLICI a base liscia e dentellata



dimensioni in mm

Filettatura		Tipo	C	I	H	h	t
D	Passo						
M 2,6	0,45	FL	5	8	3,1	2	1
M 3	0,5	FL	5,5	8	3,7	2,4	1
		FD	5,5	8	3,7	2,4	1
M 4	0,7	FL	7	10	4,5	3,2	1,1
		FD	7	10	4,5	3,2	1,1
M 5	0,8	FD	8	11	5	3,3	1,1
		FL	8	12	5,5	3,3	1,1
M 6	1	FD	10	13	6	4	1,5
		FL	10	14	6	4	1,2
		FD	10	16	7	4	1,5
M 8	1,25	FL	12	17	7,5	5	1,5
		FD	12	17	7,5	5	1,5
		FD	13	17,5	8	4,5	1,3
M 10	1,25	FL	14	19	9	6	1,8
		FD	14	19	9	6	1,8
	1,5	FD	14	19	9	6	1,8
		FL	14	19	9	6	1,8
M 12	1,25	FD	17	23,6	11,5	6,5	2,2
	1,75	FD	17	24	11	7,5	2

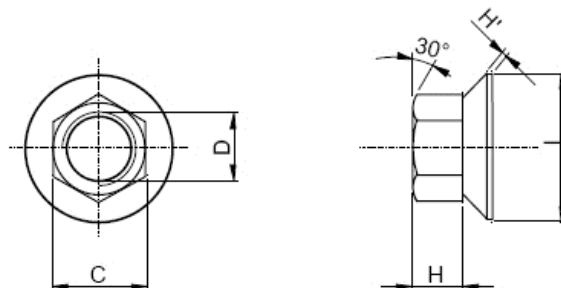
Materiale: Acciaio classe 8

Protezione superficiale: Zincatura ecologica passivata gialla

FL = Con sottotesta liscio

FD = Con sottotesta dentellato

## DADI ESAGONALI CON ROSETTA CONICA PREMONTATA



dimensioni in mm

D	Filettatura		C	I	H	H'
		Passo				
M 4		0,7	7	10	3,2	0,5
M 5		0,8	8	12	4	0,8
M 6		1	10	14	5	1
			10	18	5	1,4
M 8		1,25	12	18	6,5	1,4
			12	22	6,5	1,8
			13	22	6,5	1,8
M 10		1,25	14	22	8	1,6
		1,5	17	22	8	1,6

Materiale: Dado : Acciaio classe 8      Trattamento superficiale: Zincatura ecologica  
 "      Rosetta : Acciaio C61              Trattamento superficiale: Zincatura ecologica

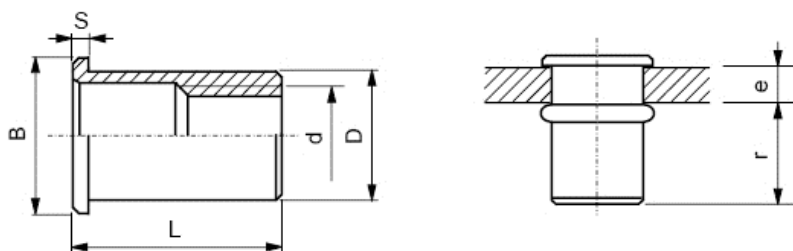
### 1) CARATTERISTICHE

La rosetta conica premontata conferisce a questo dado:

- Maggior facilità di montaggio specialmente in posizioni difficili da raggiungere.
- Massima efficienza di chiusura.
- Distribuzione omogenea della forza di bloccaggio su una larga superficie e quindi minore pressione specifica.
- Riduzione dei costi di montaggio con un aumento della produttività specialmente nei montaggi robotizzati.
- Semplificazione:
  - degli approvvigionamenti.
  - di immagazzinaggio.
  - di inventario.

## INSERTI FILETTATI A TESTA CILINDRICA - Tipo FTT

filettatura metrica ISO a passo grosso  
conformi alla UNI 9201



Materiali: **Legha di alluminio Al Mg 5 Ricotto**  
**Acciaio CB 4 FF Ricotto**

Denominazione		d 6H	Spessore serrabile e mm	r min. ÷ max. mm	Ø Foro	D	B	S mm	L mm
					toll. $\begin{matrix} 0 \\ +0,1 \end{matrix}$ mm	toll. $\begin{matrix} 0 \\ -0,1 \end{matrix}$ mm	toll. $\begin{matrix} 0 \\ -0,4 \end{matrix}$ mm		
<b>M 3 FTT</b>	C	M 3	0,3 ÷ 1,8	4,2 ÷ 4,6	5	4,9	7	0,8	9
	L		1,8 ÷ 3						10,5
<b>M 4 FTT</b>	C	M 4	0,3 ÷ 2,5	5,5 ÷ 6	6	5,9	9	1	11
	L		2,5 ÷ 4						13
<b>M 5 FTT</b>	C	M 5	0,5 ÷ 3	7,2 ÷ 7,7	7	6,9	10	1,2	13
	L		3 ÷ 5						15,5
<b>M 6 FTT</b>	C	M 6	0,5 ÷ 2,3	7,6 ÷ 8,2	9	8,9	12	1,5	14,5
	M		2,3 ÷ 4						16
	L		4 ÷ 6						17,5
<b>M 8 FTT</b>	C	M 8	0,8 ÷ 3,5	9,5 ÷ 10,1	11	10,9	15	1,5	17,5
	L		3,5 ÷ 6						20
<b>M 10 FTT</b>	C	M 10	1 ÷ 3,5	10,7 ÷ 11,5	12	11,9	16	1,7	19
	L		3,5 ÷ 6						22
<b>M 10 FTT</b>	C	M 10	1 ÷ 3,5	12,5 ÷ 13,5	13	12,9	17	1,7	21
	L		3,5 ÷ 6						24
a) <b>M12 FTT</b>	C	M 12	1 ÷ 3,5	13,2 ÷ 14	15	14,9	18	2	22
	L		3,5 ÷ 6						25

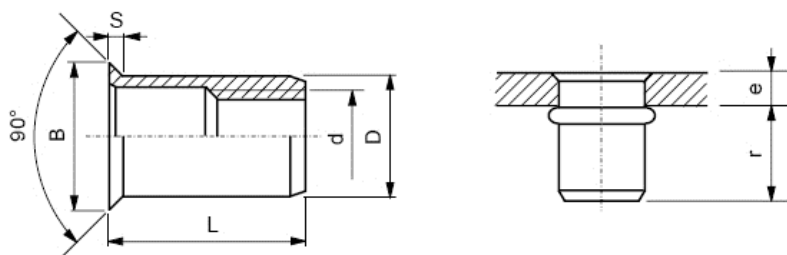
a) Misure prodotte solo in Acciaio.

Materiali: **Acciaio inossidabile** AISI 303 Ricotto

Denominazione		d 6H	Spessore serrabile e mm	r min. ÷ max. mm	Ø Foro toll. $\begin{matrix} 0 \\ +0,1 \end{matrix}$ mm	D toll. $\begin{matrix} -0,05 \\ -0,15 \end{matrix}$ mm	B toll. $\begin{matrix} 0 \\ -0,4 \end{matrix}$ mm	S mm	L mm
<b>M 3 FTT</b>	<b>C</b>	M 3	0,3 ÷ 1	5,5 ÷ 5,8	5	4,9	6	0,8	8,5
	<b>M</b>		1 ÷ 2						9,5
	<b>L</b>		2 ÷ 3						10,5
<b>M 4 FTT</b>	<b>C</b>	M 4	0,8 ÷ 2	5,9 ÷ 6,4	6	5,9	8	1	10,5
	<b>M</b>		2 ÷ 3						11,5
	<b>L</b>		3 ÷ 4						12,5
<b>M 5 FTT</b>	<b>C</b>	M 5	0,8 ÷ 2	7,3 ÷ 7,8	7	6,9	9	1,2	12
	<b>M</b>		2 ÷ 3						13
	<b>L</b>		3 ÷ 4						14
<b>M 6 FTT</b>	<b>C</b>	M 6	0,8 ÷ 2	8,3 ÷ 8,8	9	8,9	11	1,5	14
	<b>M</b>		2 ÷ 3,5						15,5
	<b>L</b>		3,5 ÷ 5						17
<b>M 8 FTT</b>	<b>C</b>	M 8	0,8 ÷ 2	10,5 ÷ 11,2	11	10,9	14	1,5	17
	<b>M</b>		2 ÷ 3,5						18,5
	<b>L</b>		3,5 ÷ 5						20
<b>M 10 FTT</b>	<b>C</b>	M 10	1,5 ÷ 3	11,6 ÷ 12,3	12	11,9	15	1,7	19
	<b>M</b>		3 ÷ 4,5						20,5
	<b>L</b>		4,5 ÷ 6						22

### INSERTI FILETTATI A TESTA SVASATA - Tipo FTS

filettatura metrica ISO a passo grosso  
conformi alla UNI 9202



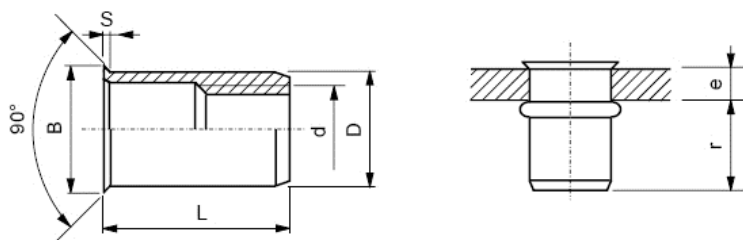
Materiali: **Lega di alluminio Al Mg 5 Ricotto**  
**Acciaio CB 4 FF Ricotto**

Denominazione		d 6H	Spessore serrabile e mm	r min. ÷ max. mm	Ø Foro toll. $\begin{matrix} 0 \\ +0,1 \end{matrix}$ mm	D toll. $\begin{matrix} 0 \\ -0,1 \end{matrix}$ mm	B toll. $\begin{matrix} 0 \\ -1 \end{matrix}$ mm	S mm	L mm
<b>M 3 FTT</b>	C	M 3	2 ÷ 3	4,7 ÷ 5,3	5	4,9	8	1,5	9,5
	L		3 ÷ 4						10,5
<b>M 4 FTT</b>	C	M 4	2 ÷ 3,5	5,8 ÷ 6,3	6	5,9	9	1,5	11
	L		3,5 ÷ 5						13
<b>M 5 FTT</b>	C	M 5	2,5 ÷ 4	6,8 ÷ 7,3	7	6,9	10	1,5	13
	L		4 ÷ 6						15
<b>M 6 FTT</b>	C	M 6	2,5 ÷ 4	8,5 ÷ 9,2	9	8,9	12	1,5	15
	L		4 ÷ 6						17
<b>M 8 FTT</b>	C	M 8	2,5 ÷ 4	9,5 ÷ 10,4	11	10,9	14	1,5	16,5
	L		4 ÷ 6						19
<b>M 10 FTT</b>	C	M 10	2,5 ÷ 4	11 ÷ 12	12	11,9	15	1,5	18
	L		4 ÷ 6						20,5

Materiali: **Acciaio inossidabile AISI 303 Ricotto**

Denominazione		d 6H	Spessore serrabile e mm	r min. ÷ max. mm	Ø Foro toll. $\begin{matrix} 0 \\ +0,1 \end{matrix}$ mm	D toll. $\begin{matrix} -0,05 \\ -0,15 \end{matrix}$ mm	B toll. $\begin{matrix} 0 \\ -1 \end{matrix}$ mm	S mm	L mm
<b>M 4 FTT</b>	C	M 4	1,5 ÷ 2,5	5,9 ÷ 6,4	6	5,9	8	1,5	10
	M		2,5 ÷ 3,5						11
	L		3,5 ÷ 4,5						12
<b>M 5 FTT</b>	C	M 5	1,5 ÷ 2,5	7,5 ÷ 8	7	6,9	9	1,5	11,5
	M		2,5 ÷ 3,5						12,5
	L		3,5 ÷ 4,5						13,5
<b>M 6 FTT</b>	C	M 6	1,5 ÷ 3	8 ÷ 8,5	9	8,9	11	1,5	13,5
	M		3 ÷ 4,5						15
	L		4,5 ÷ 6						16,5
<b>M 8 FTT</b>	C	M 8	1,5 ÷ 3	10,5 ÷ 11,2	11	10,9	13,5	1,5	16,5
	M		3 ÷ 4,5						18
	L		4,5 ÷ 6						19,5
<b>M 10 FTT</b>	C	M 10	1,5 ÷ 3	11,6 ÷ 12,2	12	11,9	15	1,5	18
	M		3 ÷ 4,5						19,5
	L		4,5 ÷ 6						21

**INSERTI FILETTATI A TESTA RIDOTTA - Tipo FTR**  
 filettatura metrica ISO a passo grosso  
 conformi alla UNI 9203



Materiali: **Acciaio** CB 4 FF Ricotto

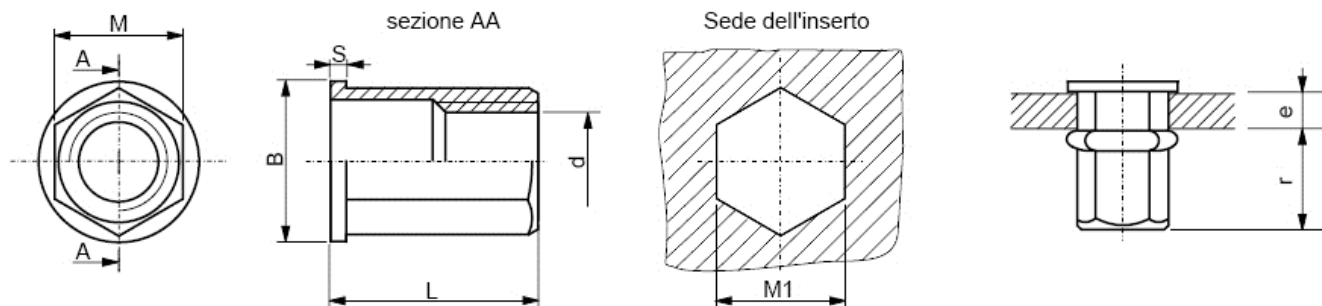
Denominazione	C L	d 6H	Spessore serrabile e mm	r min. ÷ max. mm	Ø Foro	D	B	S mm	L mm
					toll. $\begin{matrix} 0 \\ +0,1 \end{matrix}$ mm	toll. $\begin{matrix} 0 \\ -0,1 \end{matrix}$ mm	toll. $\begin{matrix} -0,1 \\ +0,3 \end{matrix}$ mm		
<b>M 3 FTR</b>	C	M 3	0,5 ÷ 1,5	5,4 ÷ 5,8	5	4,9	5,5	0,35	8,5
	L		1,5 ÷ 2,5						9,5
<b>M 4 FTR</b>	C	M 4	0,5 ÷ 1,5	6,5 ÷ 7	6	5,9	6,75	0,5	10
	L		1,5 ÷ 2,5						11
<b>M 5 FTR</b>	C	M 5	0,5 ÷ 2	8 ÷ 8,5	7	6,9	8	0,6	12
	L		2 ÷ 3,5						13,5
<b>M 6 FTR</b>	C	M 6	0,5 ÷ 2	9 ÷ 9,7	9	8,9	10	0,6	13,5
	L		2 ÷ 3,5						15
<b>M 8 FTR</b>	C	M 8	1 ÷ 2,5	10,7 ÷ 11,4	11	10,9	12	0,6	16,5
	L		2,5 ÷ 4						18
<b>M 10 FTR</b>	C	M 10	1 ÷ 2,5	12,3 ÷ 13,1	12	11,9	13,5	0,85	18
	L		2,5 ÷ 4						19,5

Materiali: **Acciaio inossidabile** AISI 303 Ricotto

Denominazione	d 6H	Spessore serrabile e mm	r min. ÷ max. mm	Ø Foro	D	B	S mm	L mm
				toll. $\begin{matrix} 0 \\ +0,1 \end{matrix}$ mm	toll. $\begin{matrix} -0,05 \\ -0,15 \end{matrix}$ mm	toll. $\begin{matrix} -0,1 \\ +0,2 \end{matrix}$ mm		
<b>M 4 FTR</b>	M 4	0,5 ÷ 1,5	6,4 ÷ 6,9	6	5,9	6,75	0,5	10
<b>M 5 FTR</b>	M 5	0,5 ÷ 2	8 ÷ 8,5	7	6,9	8	0,6	12
<b>M 6 FTR</b>	M 6	0,8 ÷ 2,5	8,5 ÷ 9	9	8,9	10	0,6	13,5
<b>M 8 FTR</b>	M 8	1 ÷ 2,7	10 ÷ 10,6	11	10,9	12	0,6	16

## INSERTI FILETTATI A TESTA CILINDRICA GAMBO ESAGONALE - Tipo FTTE

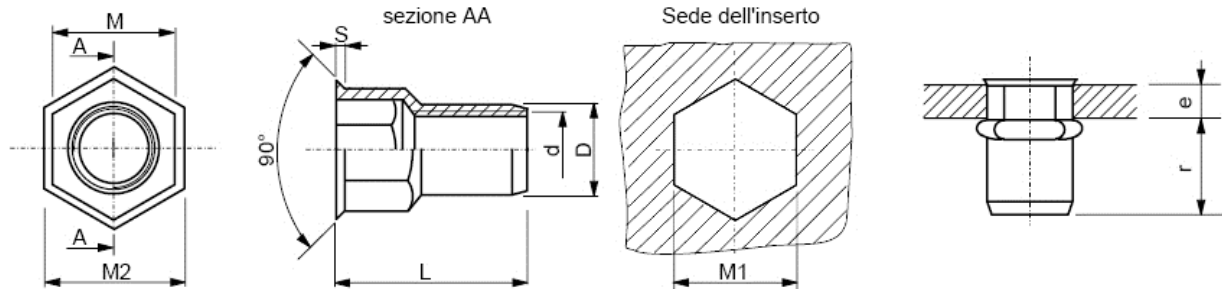
filettatura metrica ISO a passo grosso  
conformi alla UNI 0640



Materiali: **Acciaio** CB 4 FF Ricotto

Denominazione	d 6H	Spessore serrabile e mm	r min. ÷ max. mm	M1 toll. $\begin{matrix} 0 \\ +0,1 \end{matrix}$ mm	M toll. $\begin{matrix} +0,05 \\ -0,05 \end{matrix}$ mm	B toll. $\begin{matrix} 0 \\ -0,4 \end{matrix}$ mm	S mm	L mm
<b>M 4 FTTE</b>	M 4	0,5 ÷ 2	5,5 ÷ 5	6	5,9	9	1	11
<b>M 5 FTTE</b>	M 5	0,5 ÷ 3	7,7 ÷ 7,2	7	6,9	10	1	14
<b>M 6 FTTE</b>	M 6	0,5 ÷ 3	9,3 ÷ 9,7	9	8,9	13	1,5	16
<b>M 8 FTTE</b>	M 8	0,5 ÷ 3	11,5 ÷ 10,8	11	10,9	16	1,5	18
<b>M 10 FTTE</b>	M 10	0,5 ÷ 3	13,5 ÷ 12,8	12	11,9	18	1,7	20

**INSERTI FILETTATI A TESTA RIDOTTA GAMBO ESAGONALE - Tipo FTRE**  
filettatura metrica ISO a passo grosso

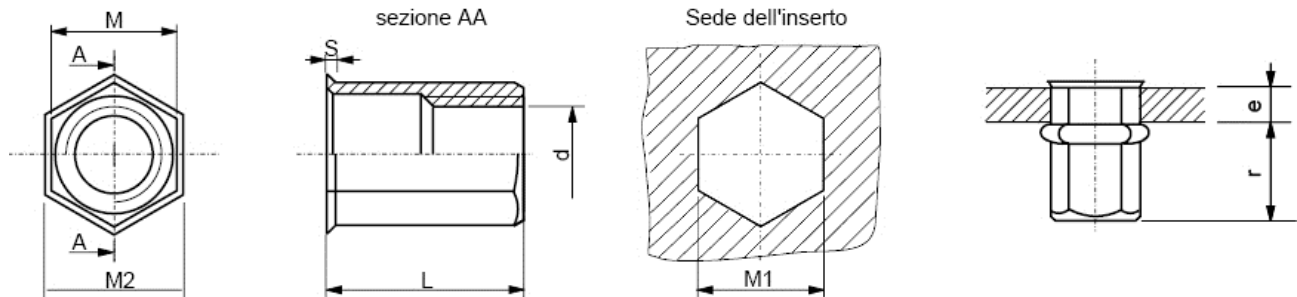


Materiali: **Acciaio** CB 4 FF Ricotto

Denominazione	d 6H	Spessore serrabile e mm	r min. ÷ max. mm	M1 toll. $\begin{matrix} 0 \\ +0,1 \end{matrix}$ mm	M toll. $\begin{matrix} +0,05 \\ -0,1 \end{matrix}$ mm	M2 toll. $\begin{matrix} +0,4 \\ 0 \end{matrix}$ mm	S mm	D toll. $\begin{matrix} 0 \\ -0,1 \end{matrix}$ mm	L mm
<b>M 4 FTRE</b>	M 4	0,5 ÷ 2	6,5 ÷ 6,8	6,4	6,3	7	0,5	6,3	10,4
<b>M 5 FTRE</b>	M 5	0,5 ÷ 3	6,5 ÷ 6,7	7,3	7,2	8	0,6	7,1	11,8
<b>M 6 FTRE</b>	M 6	0,7 ÷ 3	9,6 ÷ 9,4	9,7	9,6	10,4	0,6	9,5	14,6
<b>M 8 FTRE</b>	M 8	0,9 ÷ 3,3	9,4 ÷ 9,5	10,7	10,6	11,6	0,6	10,5	16

## INSERTI FILETTATI A TESTA RIDOTTA GAMBO ESAGONALE - Tipo ER

filettatura metrica ISO a passo grosso  
conformi alla UNI 0668



Materiali: **Acciaio** CB 4 FF Ricotto

Denominazione	d 6H	Spessore serrabile e mm	r min. ÷ max. mm	M1 toll. $\begin{matrix} 0 \\ +0,1 \end{matrix}$ mm	M toll. $\begin{matrix} +0,05 \\ -0,05 \end{matrix}$ mm	M2 toll. $\begin{matrix} +0,3 \\ -0,1 \end{matrix}$ mm	S mm	L mm
<b>M 4 ER</b>	M 4	0,5 ÷ 2	5,5 ÷ 6	6	5,9	6,6	0,5	11
<b>M 5 ER</b>	M 5	0,5 ÷ 3	7,6 ÷ 8,3	7	6,9	8	0,6	14
<b>M 6 ER</b>	M 6	0,5 ÷ 3	10,3 ÷ 10,7	9	8,9	10	0,6	16
<b>M 8 ER</b>	M 8	0,5 ÷ 3	11,8 ÷ 12,5	11	10,9	12	0,6	18