

HOJA TÉCNICA



HPC coating®



HPC Coating®:

HP C® es un revestimiento cerámico capaz de generar una aislación térmica de calidad, pudiendo aplicarse en zonas de hasta 500° C. Reemplaza la aislación tradicional y su protección de chapa metálica.

En general, los aislantes térmicos tradicionales pierden capacidad aislante (se degradan) a medida que pasa el tiempo por efecto de la humedad. HP C® no sufre esta degradación, manteniendo sus cualidades durante más tiempo. La vida útil de HP C® es de 10 años. Durante ese período no pierde adherencia ni capacidad de aislación.

HP C® previene el CUI (Corrosion Under Insulation por su sigla en inglés). Luego de la aplicación se tiene la certeza de que el sustrato no se deteriorará producto de la corrosión. Se eliminan problemas de filtraciones, bajando los costos de mantenimiento. No menos importante la eficiencia que entrega HPC®: Permite generar una aislación total del circuito, incluyendo válvulas, franges, codos y un sin fin de partes complejas de estanques, calderas y estructuras en general. Adicionalmente, su aplicación no requiere que el sustrato este sin temperatura, pudiendo aplicarse en faenas en funcionamiento.

Usos Típicos:

- Para aislar térmicamente piping o líneas con constante temperatura, que no pueden ser apagadas.
- Para aislar térmicamente zonas complejas: Codos, válvulas, franges, entre muchos otros sistemas.
- Para aislar térmicamente estanques, calderas, hornos o cualquier equipo similar.
- Como sistema para bloquear el calor por conducción y convección.

Métodos de Aplicación:

Se deben agregar, sobre el sustrato, espesores promedio de 1 milímetro del revestimiento HP C® hasta lograr la temperatura o eficiencia energética esperada.

Su presentación en tinetas, permite una fácil preparación, la cual consiste en homogenizar la mezcla con un equipo convencional. Luego de la preparación, su aplicación se realiza con un equipo de texturizado o en su efecto, con pistola tolva e inyección de aire. HPC® es base agua, curando por evaporación.

Siempre se debe esperar el secado total del producto utilizado antes de aplicar más espesor.

Precauciones:

No utilizar este producto sin antes consultar las medidas de seguridad para prevenir daños a la propiedad o físicos. Estas medidas pueden incluir, sin limitación: buena ventilación, adecuado uso de lámparas, utilización de ropa y máscaras protectoras, adecuada separación entre las áreas de aplicación. Para más información de seguridad, por favor referirse al HPC Coating® UHS Material Safety Data Sheet. MANTENER ALEJADO DE LOS NIÑOS.

Pruebas y Certificaciones:

- ASTM C 177 - Conductividad térmica de 0,063 W/mK a 30° C.
- ISO 8302 - Conductividad térmica de 0,063 W/mK a 30° C.
- ASTM E84 - Clase A en fuego. No desprende residuos.
- Certificado por la USDA - Producto apto para zonas alimenticias.
- IMO - MSC. 61(67) - Pruebas de humo y toxicidad.
- ABS - American Bureau of Shipping.

Datos Físicos:

- Base del revestimiento : Agua, sin solventes.
- Porcentaje de sólidos : 47% en peso, 71% en volumen.
- Nivel de VOC : 14 gramos por litro.
- Peso : 0,599 kg/litro.
- Tipo de vehículo : Mezcla de uretanos /acrílicos.
- Libre de plomo y cromo.
- Tipo de curado : Porevaporación.
- PH : 8,5 - 9,0.
- Mono componente.
- Presencia de compuestos cerámicos.
- Color : Blanco.
- Temperatura máxima de aplicación : 500° C.
- Elongación : 125%.
- Tamaño boquilla : 4-6 milímetros.

Beneficios al usar HPC®

- Aplicación con faenas en funcionamiento.
- Mayor eficiencia al poder ser aplicado en zonas complejas.
- Permite la inspección y reparación de los sustratos en los cuales se aplica.
- Genera una protección contra la corrosión.
- No se deteriora con la presencia de humedad.
- Aplicación en bajos espesores.

Rendimientos:

- Espesor de 5 mm, el rendimiento es de 0,568 m²/gl.
- Espesor de 8 mm, el rendimiento es de 0,355 m²/gl.
- Espesor de 10 mm, el rendimiento es de 0,284 m²/gl.

