Vink GVK datablad bewerking

Verwerking

Zagen
Voor kleine hoeveelheden kan er gebruik gemaakt worden van een metaalslijpschijf of decoupeerzaag met kobalt- of diamantzaag. Voor grotere hoeveelheden is het gebruik van gesegmenteerde diamant-zaagbladen aanbevolen.

Coating
Na het stofvrij maken en eventueel mechanisch ruwen van de zaagsnede is het aanbrengen van een UV gestabiliseerde coating aan te bevelen. Dit geeft het oppervlak een weerstand tegen het intrekken van vocht en verwering op lange termijn en producten zijn weer chemisch resistent.

Boren
Voor kleine hoeveelheden kan er gebruik gemaakt worden van de klassieke HSS staal-boor. Voor grotere hoeveelheden raden wij het gebruik van hardmetaal of diamant boren aan.

Frezen
Voor het frezen van uitsparingen en sleufgaten kunt u het beste gebruik maken van een hardmetaal of diamant frees. De bewerking zelf gebeurt het best met een lichte druk en op hoge snelheid.

Opmerking:
Bij het zagen van GVK materialen komt stof vrij. Bij het bewerken van grote hoeveelheden composiet raden wij aan waterkoeling te gebruiken om het stof neer te laten slaan of te werken met een degelijke stofafzuiging.

Montage

Bouten en moeren
Voor het verbinden van glasvezelversterkte kunststoffen kunnen de normaal gangbare verbindingstechnieken zoals voor metalen toegepast worden: bouten, moeren en blindklinknagels. Het gebruik van sluitringen met een diameter drie maal de bout gat diameter wordt aangeraden (type DIN 9021). Voor plaatsen die gevoelig zijn voor corrosie wordt bij voorkeur gebruik gemaakt van GVK draadstangen en moeren. Deze materialen zijn bij ons verkrijgbaar.

Lijmen
De beste verbinding wordt verkregen met lijmen op basis van epoxy, polyurethaan of methacrylaat (PMMA). Belangrijk voor een goed resultaat is de te volgen methode:

- ruw maken van het te verlijmen oppervlak
- goed stofvrij maken en ontvetten
- de lijm aanbrengen en onder voldoende druk de delen inklemmen

Volg de aanwijzingen van de leverancier van de lijmproducten op.

Vink GVK kan ook in eigen beheer de montage voor u verzorgen. Onze ervaren monteurs beschikken over VCA certificering.







Expeditieweg 15, 7007 CM Doetinchem
Tel. 0316 - 298 922 | vink.gvk@nl.vink.com