

SISTEMAS DE BOMBEO

2026

Suministro, presión y flujo óptimos
www.sistemasdebombeocime.com



www.cimepowersystems.com.mx





✓ EXPERIENCIA, CALIDAD, CONFIANZA

Cime Power Systems, fundada en 1944 en la Ciudad de México, es una empresa mexicana con una amplia trayectoria en el sector energético, especializada en soluciones de generación y respaldo de energía, así como en sistemas de bombeo.

La empresa cuenta con una experiencia comprobada en ingeniería, instalación, puesta en marcha y mantenimiento de equipos, ofreciendo soluciones confiables y eficientes.

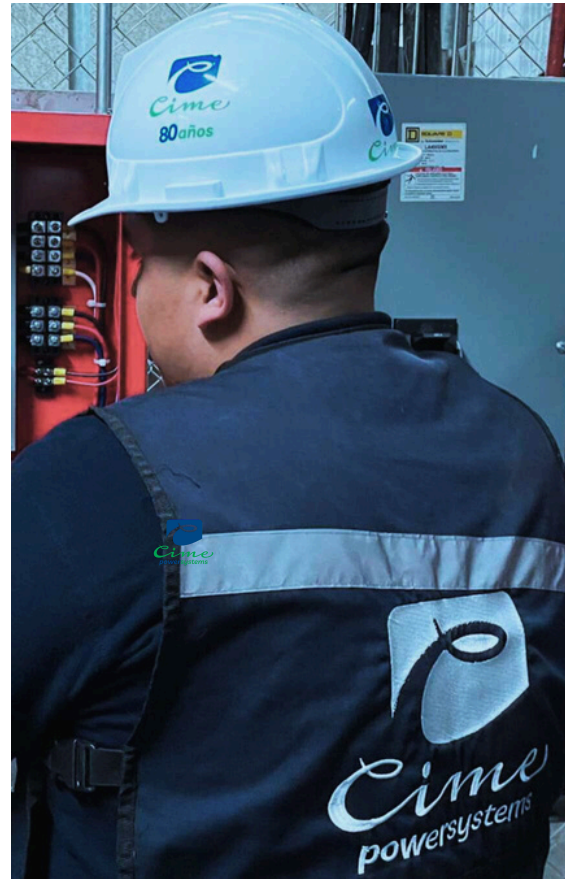
Nuestro equipo está conformado por ingenieros, técnicos y personal administrativo altamente capacitado, enfocado en satisfacer las necesidades de nuestros clientes mediante productos de alta calidad y soluciones innovadoras de valor agregado, respaldadas por nuestras sucursales, tienda y una red de subdistribuidores en toda la República Mexicana.

✓ SOLUCIONES INNOVADORAS

- Plantas de luz a diésel, gas natural, bifuel, desde 10 Kw hasta 3 MW
- UPS, supresores de pico, inversores y rectificadores
- Equipos y sistemas de bombeo hidrosanitario
- Sistemas de bombeo contra incendios
- Sistemas de bombeo sumergibles, aguas negras
- Mantenimiento, servicio y refacciones

✓ SERVICIOS


- Asesoría e ingeniería
- Instalación y capacitación
- Mantenimiento correctivo y preventivo
- Refacciones



OFICINAS:
CDMX, CANCUN,
GUADALAJARA
TIENDA: CDMX

En toda la República Mexicana
con una red de
subdistribuidores

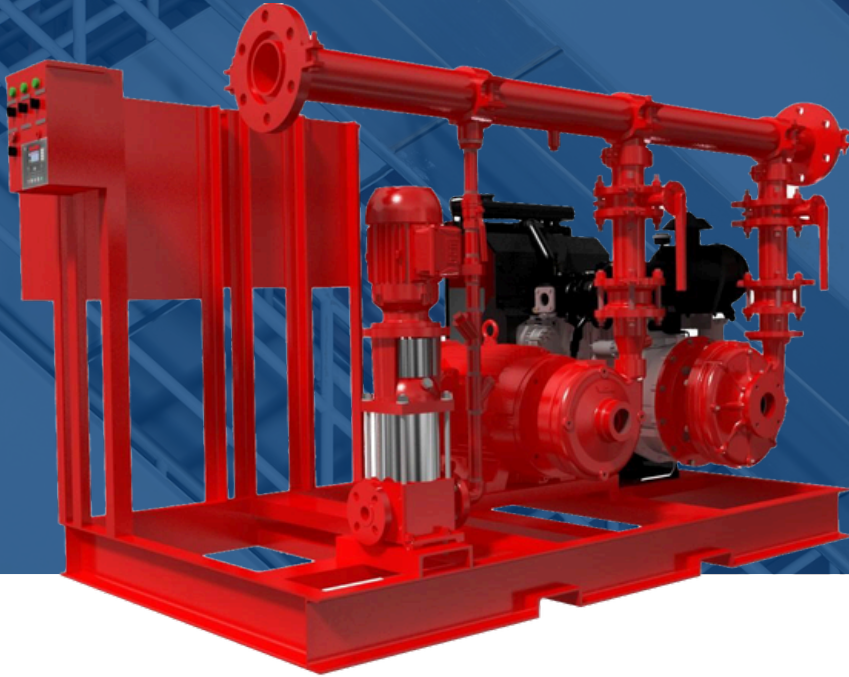




**SISTEMAS
DE BOMBEO
CONTRA INCENDIO**

En CIME Power Systems diseñamos e implementamos sistemas de bombeo confiables para aplicaciones críticas, garantizando desempeño, seguridad y continuidad operativa.

- Cumplimiento normativo
- Ingeniería a la medida
- Equipos de alta confiabilidad



SISTEMAS DE BOMBEO CONTRA INCENDIO

Normado y no normado

Un sistema de bombeo normado está diseñado y fabricado conforme a estándares y regulaciones específicas, con el objetivo de garantizar eficiencia, seguridad y confiabilidad, especialmente en aplicaciones críticas como los sistemas de protección contra incendio.

Estos sistemas integran componentes certificados que cumplen con las normativas vigentes, asegurando un desempeño óptimo y seguro.

En CIME Power Systems contamos con soluciones que cumplen con los requerimientos de Protección Civil, así como con certificaciones UL/FM y NFPA 20.

- Equipos con bomba principal , motor diésel y equipo jockey para respaldo.



Beneficios:

- Protege vidas y bienes materiales
- Reduce las primas de seguro
- Respuesta inmediata ante emergencias, asegurando el suministro continuo de agua para la supresión de incendio

EQUIPOS CONTRA INCENDIO UL/FM

Contamos con una amplia gama de equipos contra incendio aprobados y certificados bajo estándares UL/FM, incluyendo bombas de succión al extremo, de carcasa bipartida, verticales en línea y verticales tipo turbina.

Todos nuestros equipos se suministran con sus respectivos tableros de control y los accesorios necesarios para garantizar una operación segura y confiable.

BOMBAS JOCKEY

Están diseñadas para ofrecer alta confiabilidad y bajo costo de mantenimiento. Son ideales para aplicaciones como el aumento de la presión de agua doméstica, sistemas contra incendio tipo jockey y sistemas de bombeo de agua de alimentación para calderas.

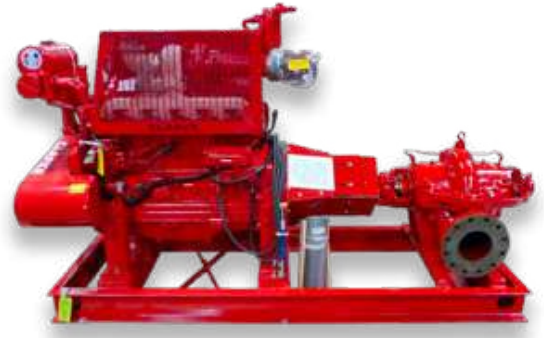
BOMBAS SUCCIÓN EXTREMO

Están diseñadas para reducir significativamente los costos frente a otros diseños del mercado, tanto en la instalación como en la operación y el mantenimiento a lo largo de su vida útil. Además, incorporan motores NEMA Premium de alta eficiencia, que garantizan un menor consumo de energía y la optimización de costos operativos.

EQUIPOS CONTRA INCENDIO

Nuestros equipos contra incendio son sistemas totalmente integrados, diseñados y fabricados conforme a los requerimientos y especificaciones que exige esta categoría, garantizando calidad, adaptabilidad y un funcionamiento óptimo.

Con equipos de marcas como Barmesa, WDM y VDE, usted puede tener la certeza de contar con una solución confiable y eficaz para la protección en caso de incendio.



Cime

Soluciones a la medida en Energía Eléctrica y Bombeo de Agua
Energía Eléctrica / Sistemas de Bombeo / Instalaciones /
Mantenimiento / Refacciones / Capacitación



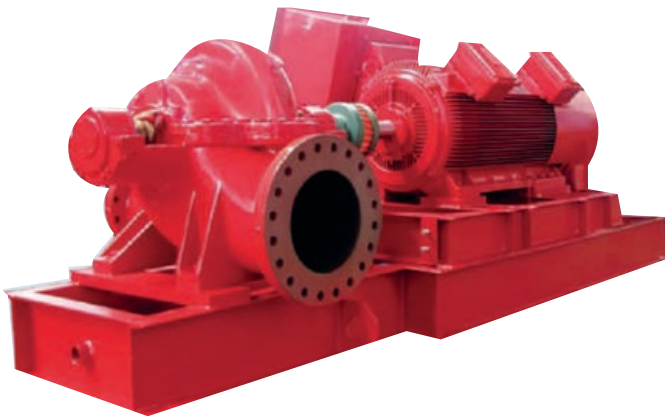
Nuestros equipos contra incendio son sistemas totalmente integrados, diseñados y fabricados de acuerdo con los requerimientos y especificaciones exigidos en esta categoría, garantizando calidad, adaptabilidad y un funcionamiento óptimo.

Con equipos de marcas reconocidas como Barmesa, WDM y VDE, usted puede tener la certeza de contar con una solución confiable y eficaz para la protección en caso de incendio.

CARCASA BIPARTIDA

Bombas centrífugas horizontales, de una o dos etapas, axialmente partidas.

Características Flujo: 150 - 5000 GPM
Presión: 40 - 355 PSI



TURBINA VERTICAL

Bombas contra incendio tipo turbina, ideales para su instalación en cárcamos o cisternas, diseñadas para cumplir con la normativa NFPA 20. Disponibles en configuraciones con motor eléctrico o de combustión interna, según los requerimientos del proyecto.

Características: Flujo: 250 - 5,000 GPM
Presión: 40 - 519 PSI



Accesorios de equipo contra incendio:

- Tableros de control UL/FM
- Válvulas de alivio
- Medidores de flujo
- Válvulas eliminadoras de aire
- Cono de descarga
- Tanque de combustible



Soluciones a la medida en Energía Eléctrica y Bombeo de Agua
Energía Eléctrica / Sistemas de Bombeo / Instalaciones / Mantenimiento / Refacciones / Capacitación



**SISTEMAS
DE BOMBEO
HIDROSANITARIOS**

Equipos Eficientes

Cárcamos

Control de aguas residuales y pluviales

- Aplicaciones: plantas industriales, estacionamientos e infraestructura urbana
- Beneficio: prevención de inundaciones y daños.



Hidroneumático

Presión constante, eficiente, estable

- Eficiencia energética y estabilidad
- Fácil instalación
- Reducen el desgaste en tuberías



Filtros

Reciclaje del agua de lluvia

Mejora la calidad del agua al eliminar sólidos e impurezas



Trasvase

Llenado de tinacos, suministro constante

Disponibilidad, minimiza el consumo de energía





EQUIPOS HIDRONEUMÁTICOS Y CONTRA INCENDIO INTEGRADOS TIPO PAQUETE

EQUIPOS PRESSURE SYSTEM

Sistemas hidroneumáticos de velocidad constante y presión variable, diseñados y fabricados bajo los más altos estándares de calidad en la industria del bombeo, integrando tecnología de marcas reconocidas como Barmesa, WDM y VDE.

Se caracterizan por ser sistemas compactos, eficientes y altamente versátiles. Además, permiten mantener la presión en la red sin necesidad de construir tanques elevados, optimizando así el espacio y los costos de infraestructura.



EQUIPOS BOOSTER SYSTEM

Equipos hidroneumáticos de presión constante y velocidad variable, diseñados y fabricados bajo los más altos estándares de calidad en la industria de bombeo, integrando tecnología de marcas como Barmesa, WDM y VDE.



TANQUES PRECARGADOS DE 100 A 360 PSI



Soluciones a la medida en Energía Eléctrica y Bombeo de Agua
Energía Eléctrica / Sistemas de Bombeo / Instalaciones /
Mantenimiento / Refacciones / Capacitación

BOMBAS SUMERGIBLES

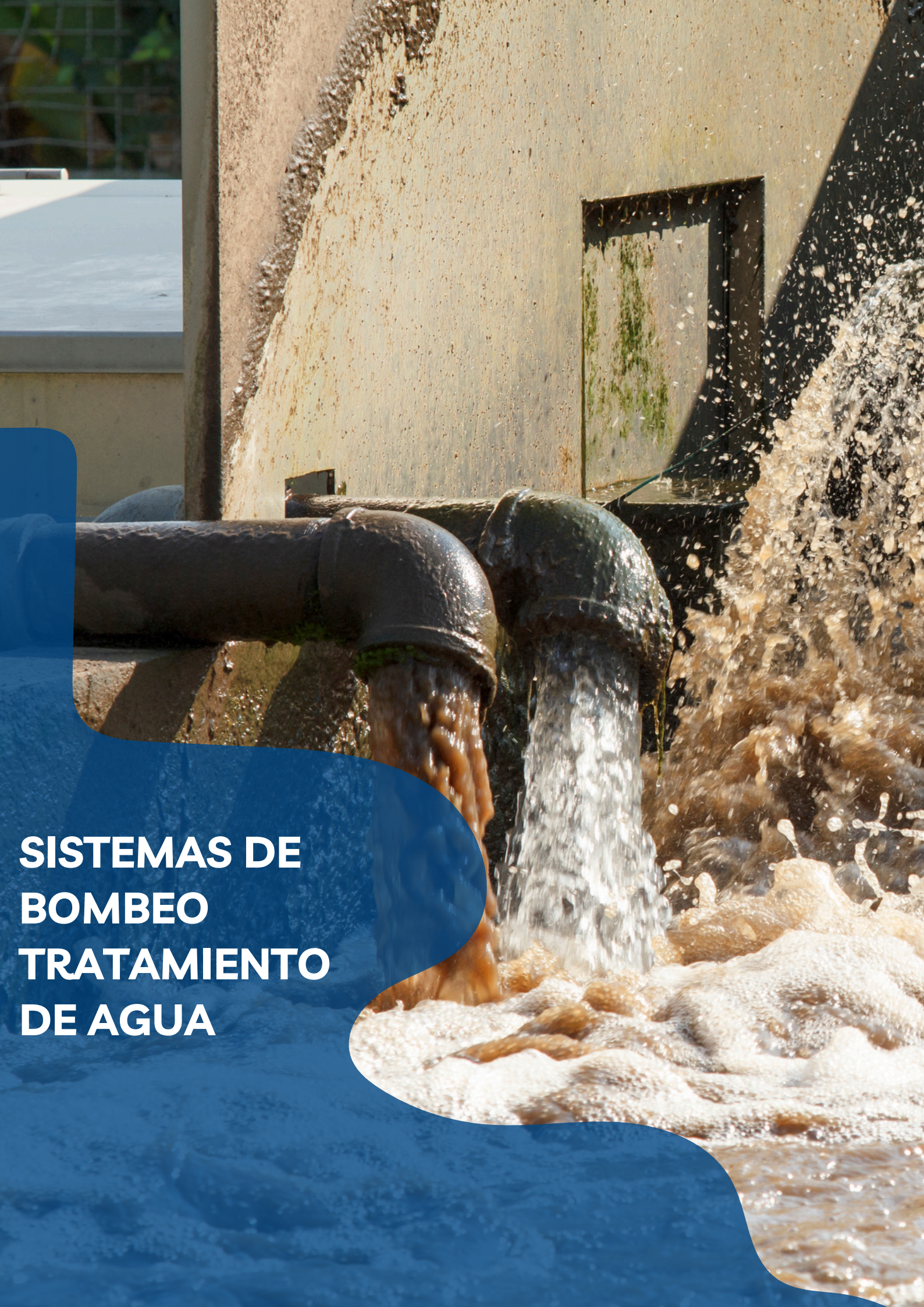


BOMBAS INDUSTRIALES ACERO INOXIDABLE



PRESURIZADORES MÚLTIPLES





**SISTEMAS DE
BOMBEO
TRATAMIENTO
DE AGUA**



Los sistemas de bombeo para el tratamiento de aguas negras son esenciales para garantizar una gestión eficiente y segura de las aguas residuales.

En CIME Power Systems ofrecemos una amplia gama de soluciones diseñadas para adaptarse a las necesidades específicas de cada aplicación, asegurando un desempeño confiable y óptimo.

Sistemas especializados para el bombeo de aguas pluviales y residuales, diseñados para ofrecer alta eficiencia en aplicaciones de cárcamos.

Contamos con bombas sumergibles para achique y con triturador de sólidos, así como equipos con descargas desde 1 1/4" hasta 8", diseñados para minimizar riesgos de obstrucción y garantizar un funcionamiento confiable.



Cime

Soluciones a la medida en Energía Eléctrica y Bombeo de Agua Energía Eléctrica / Sistemas de Bombeo / Instalaciones / Mantenimiento / Refacciones / Capacitación

**BOMBA
AUTOCEBANTE**
hasta 10"



LÍNEA ANSI
AI316



**LÍNEA ALTA
PRESIÓN**
hasta 250 PSI



**BOMBA SUMERGIBLE Y
TRITURADORA**



**MULTIETAPAS
VERTICAL**



BOMBAS
AUTOCEBANTES
hasta 10"



LÍNEA DE MEDIANA PRESIÓN



LÍNEA SUMERGIBLE
TRAGA SOLIDOS



LÍNEA ANSI
Al316, Monel,
Hastelloy, CD4MCU



LÍNEA DE ALTA
PRESIÓN
hasta 250
PSI





Industrias Mass, S.A. de C.V. es una empresa mexicana, fundada en 1964. Manufactura calentadores MASSTERCAL y filtros de lecho profundo, carbón activado y lámparas ultravioletas, líder en el mercado nacional y latinoamericano, con equipos de tecnología de punta. También manufactura equipos y sistemas de tratamiento de agua con la marca AQUAPLUS, tecnología actualizada que integra componentes y accesorios de la más alta calidad.

LÁMPARAS ULTRAVIOLETAS

Eliminación de virus y bacterias por medio de la luz ultravioleta. Un proceso automático efectivo y confiable, sin dañar el medio ambiente. Para aplicaciones domésticas, comerciales e industriales.



FILTROS DE LECHO PROFUNDO

Nuestros filtros de lecho profundo están diseñados para retener sólidos suspendidos en el agua hasta 10 micras.



CARBÓN ACTIVADO

Nuestros filtros de carbón activado son diseñados para eliminar color, sabor, cloro y materia orgánica.



Cime

Soluciones a la medida en Energía Eléctrica y Bombeo de Agua
Energía Eléctrica / Sistemas de Bombeo / Instalaciones /
Mantenimiento / Refacciones / Capacitación



SERVICIOS

MANTENIMIENTO

Contamos con personal técnico altamente capacitado por los fabricantes y especializado en la instalación de equipos de bombeo, garantizando calidad, eficiencia y cumplimiento en tiempos de entrega.



- **Mantenimiento correctivo y preventivo**
- **Refacciones**
- **Pólizas de mantenimiento**

Beneficios:

- **Confiabilidad y mayor vida útil**
- **Mantenimiento eficiente y menor tiempos muertos**

Cime

Soluciones a la medida en Energía Eléctrica y Bombeo de Agua Energía Eléctrica / Sistemas de Bombeo / Instalaciones / Mantenimiento / Refacciones / Capacitación



Instalaciones

Contamos con un área especializada de instalaciones en los segmentos hidrosanitarios y contra incendio enfocada en cuartos de máquinas, donde colocamos materiales de excelente calidad y donde realizamos pruebas hidrostáticas para garantizar un óptimo funcionamiento .

Durante el arranque y puesta en marcha de equipos de bombeo elaboramos un reporte de los parámetros de operación, y en su caso las adecuaciones necesarias para cumplirlos.



- **Nos adecuamos dependiendo tu espacio en tu cuarto de máquinas**
- **Entregamos planos as built**

Cime

Soluciones a la medida en Energía Eléctrica y Bombeo de Agua Energía Eléctrica / Sistemas de Bombeo / Instalaciones / Mantenimiento / Refacciones / Capacitación



CORPORATIVO

Dirección: Lago Ladoga 275, Col. Modelo Pensil,
Alc. Miguel Hidalgo, C.P. 11450, México, CDMX.

SUCURSAL VICTORIA CDMX

Dirección: Victoria No.72, Col. Centro C.P.06050,
México, CDMX.

SUCURSAL GUADALAJARA

Dirección: Calzada González Gallo No. 3077,
Col. Álamo Industrial C.P. 45560 Tlaquepaque, Jalisco

SUCURSAL CANCÚN

Dirección: Calle Monte Líbano, Manzana 61, Lote 61,
Bodega 14 A, Col. Super Manzana 301, C.P. 77560,
Benito, Juárez Quintana Roo

 55 89 93 92 85

 WhatsApp 56 4161 4017

 ventas@cimepowersystems.com.mx

www.cimepowersystems.com.mx

www.sistemasdebombeocime.com.mx

