



**Dispositivo per il taglio
del nastro biadesivo**

ISTRUZIONI D'USO E MANUTENZIONE

ISTRUZIONI ORIGINALI

Indice di revisione	Data revisione	Motivo della revisione
0.0	16/04/2025	Prima edizione



Sommario

1.	Dichiarazione di conformità	5
2.	Informazioni preliminari	6
2.1.	Conservazione del manuale	6
2.2.	Spiegazione dei simboli utilizzati.....	6
2.3.	Fabbricante	6
3.	Identificazione	7
4.	Sicurezza	8
4.1.	Uso previsto	8
4.2.	Rischi residui.....	8
4.3.	Uso scorretto.....	8
5.	Descrizione generale.....	9
5.1.	Descrizione delle parti principali	9
5.2.	Caratteristiche tecniche	11
6.	Movimentazione	12
7.	Predisposizione all'utilizzo.....	13
7.1.	Posizionamento a banco.....	13
7.2.	Inserimento del nastro biadesivo	13
7.3.	Regolazione della fotocellula	15
7.4.	Collegamento dell'alimentazione pneumatica	16
7.5.	Collegamento dell'alimentazione elettrica	16



8.	Utilizzo	17
9.	Manutenzione	19
9.1.	Manutenzione ordinaria.....	19
9.2.	Manutenzione straordinaria	19
10.	Risoluzioni problemi	20
10.1.	Inceppamento del liner (materiale di scarto)	20



1. Dichiarazione di conformità

Azienda: BOZZIDEE di Bozzolan Alberto
Indirizzo: Piazza Marzabotto 22/1, 30031 Dolo (VE), Italia
Designazione: Dispositivo per il taglio del nastro biadesivo
Modello: X-Cut

La macchina è conforme a:

Documento	Titolo
2006/42/CE	DIRETTIVA 2006/42/CE DEL PARLAMENTO EUROPEO E DEL CONSIGLIO del 17 maggio 2006 relativa alle macchine e che modifica la direttiva 95/16/CE (rifusione)
2014/30/UE	Direttiva 2014/30/UE del Parlamento europeo e del Consiglio, del 26 febbraio 2014, concernente l'armonizzazione delle legislazioni degli Stati membri relative alla compatibilità elettromagnetica
2011/65/UE	Direttiva 2011/65/UE del Parlamento europeo e del Consiglio, dell'8 giugno 2011, sulla restrizione dell'uso di determinate sostanze pericolose nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche con modifica da parte della direttiva delegata 2015/863 del 31 marzo 2015

Normative

CEI EN 60335-1/A1/A2/A14:2021

Sicurezza degli apparecchi elettrici d'uso domestico e similare - Sicurezza
Parte 1: Norme generali

Responsabile della costruzione del fascicolo tecnico: il legale rappresentante

Dolo, 16/04/2025

Il legale rappresentante
Bozzolan Alberto



2. Informazioni preliminari

Il presente manuale contiene la descrizione della macchina e si riferisce al suo "uso previsto" nonché alle caratteristiche tecniche funzionali e prestazionali.

Le istruzioni riportate in questo manuale non sostituiscono ma s'integrano con gli obblighi per il rispetto della legislazione vigente sulle norme di sicurezza ed antinfortunistica.

Il presente manuale d'uso e manutenzione si rivolge all'operatore.

2.1. Conservazione del manuale

Il presente manuale d'uso e manutenzione deve essere custodito in luogo idoneo vicino alla macchina, affinché esso risulti sempre disponibile per la consultazione nel miglior stato di conservazione.

Si consiglia di eseguire una copia del manuale per l'operatore e di conservare sempre l'originale.

Il costruttore si riserva il diritto di apportare le modifiche che riterrà convenienti a scopo di miglioramento, senza impegnarsi ad aggiornare questa documentazione.

2.2. Spiegazione dei simboli utilizzati

All'interno del manuale sono stati impiegati dei simboli per evidenziare i testi che forniscono informazioni utili ad evitare situazioni pericolose per l'operatore. I simboli utilizzati sono:



ATTENZIONE! È posto prima di determinate procedure. La sua inosservanza può provocare danni alla macchina.



AVVERTENZA! È posto prima di determinate procedure. La sua inosservanza può provocare danni all'operatore, al manutentore, all'installatore o alla macchina.

2.3. Fabbricante

La macchina descritta nel presente manuale è prodotta da:



Sede legale:

Piazza Marzabotto, 22/1 - 30031 Dolo (VE) - ITALY

Sede operativa:

Via l' Strada, 5 - Q.re Ind. - 30032 Fiesso d'Artico (VE)

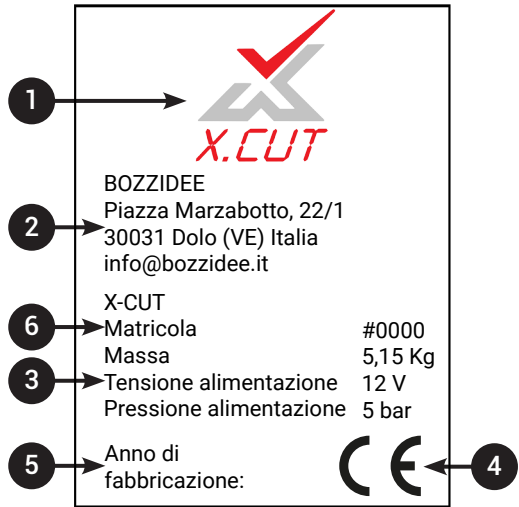
+39 339 2313766 - info@bozzidee.it

www.bozzidee.it

3. Identificazione

La macchina è identificata dalla targhetta posta sul corpo della stessa, nella quale sono riportati i seguenti dati:

1. Designazione macchina
2. Fabbricante
3. Dati dimensionali e di alimentazione
4. Marcatura CE
5. Anno di produzione
6. Matricola



4. Sicurezza

4.1. Uso previsto

La macchina è stata progettata e realizzata per facilitare e ottimizzare le operazioni di taglio del nastro biadesivo in contesti artigianali permettendo di rimuovere automaticamente il supporto (liner).

La macchina deve essere utilizzata entro i limiti e nelle modalità prescritte dal fabbricante. La macchina deve essere utilizzata da un solo operatore per volta. È vietato ogni altro uso. La macchina non è destinata ad essere utilizzata in ambiente potenzialmente esplosivo e/o nei pressi di materiali infiammabili.

4.2. Rischi residui

In fase di progettazione della macchina si è tenuto ad eliminare o ridurre i rischi per quanto possibile. Permangono tuttavia rischi residui che non è possibile eliminare e che devono essere neutralizzati adottando comportamenti e precauzioni specifiche:

Pericolo di caduta della macchina in caso di posizionamento nei pressi del limitare di un piano d'appoggio elevato (bancone da lavoro).



AVVERTENZA! Posizionare il dispositivo su una superficie piana non cedevole in modo tale che non possa cadere inavvertitamente a terra a seguito di urti.

Pericolo di accesso a parti in movimento.



AVVERTENZA! Non inserire le mani e/o le dita nell'apertura a destra dello scivolo scarico liner posta nella parte retrostante della macchina.

Pericolo di taglio



AVVERTENZA! Non rimuovere la protezione relativa alla lama di taglio.



AVVERTENZA! La regolazione della protezione della lama può essere effettuata unicamente dal fabbricante.

4.3. Uso scorretto

L'utilizzo improprio della macchina per il taglio biadesivo può causare danni alle persone e al dispositivo stesso.



AVVERTENZA! Non aprire il gruppo di taglio (6) mentre la macchina è in funzione.



AVVERTENZA! Non utilizzare la macchina per il taglio di materiali diversi dal nastro biadesivo.



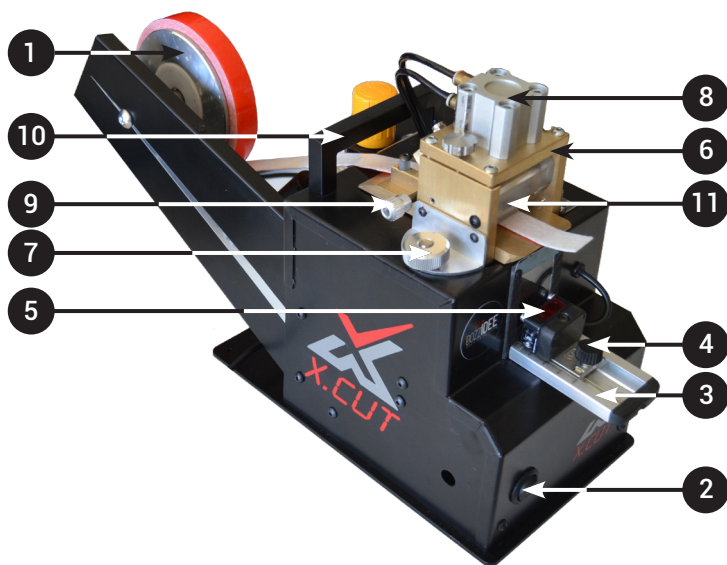
5. Descrizione generale

X-Cut è un dispositivo che consente di tagliare il nastro biadesivo alla lunghezza preimpostata, rimuovendo automaticamente il supporto (liner), e convogliandolo nel retro del dispositivo tramite uno scivolo scarico liner, evitandone l'accumulo.

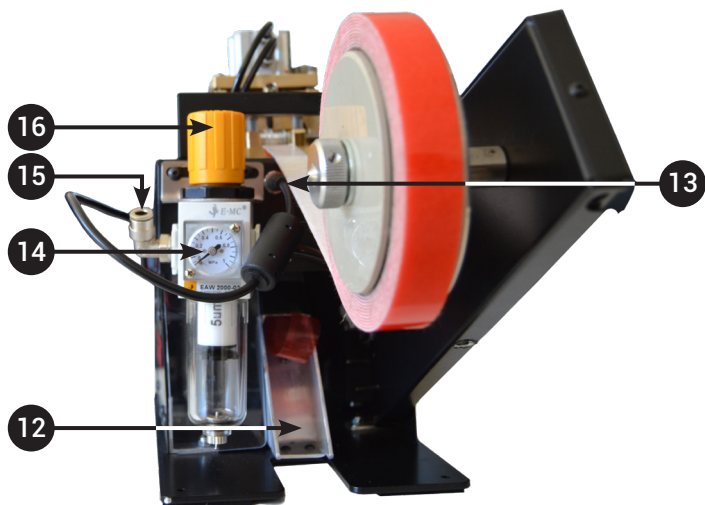
Il dispositivo è costituito da un gruppo di taglio, all'interno del quale il biadesivo viene guidato lungo un percorso prestabilito. Una volta avviata la macchina, il nastro biadesivo viene fatto avanzare automaticamente grazie a un sistema di trascinamento interno. Il nastro prosegue il suo movimento fino a quando l'estremità raggiunge la fotocellula di avanzamento nastro biadesivo.

Quando la fotocellula rileva la presenza del biadesivo, la macchina esegue in automatico il taglio del materiale, arrestando l'avanzamento per consentire il prelievo del pezzo tagliato.

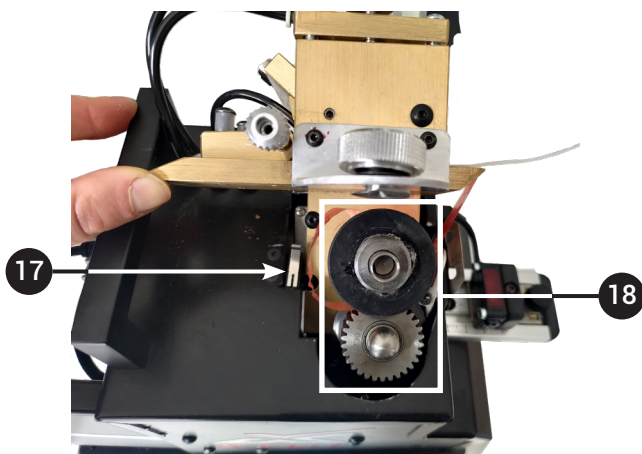
5.1. Descrizione delle parti principali



- | | |
|--|---|
| 1. Supporto per bobina | 6. Gruppo di taglio |
| 2. Interruttore accensione / spegnimento | 7. Pomello di bloccaggio gruppo di taglio |
| 3. Sistema di regolazione della fotocellula | 8. Pistone pneumatico |
| 4. Vite di bloccaggio fotocellula | 9. Rullo pressore dentato |
| 5. Fotocellula di avanzamento nastro biadesivo | 10. Maniglia |
| | 11. Protezione lama di taglio |



- | | |
|--|---|
| 12. Scivolo scarico liner | 15. Attacco rapido alimentazione pneumatica |
| 13. Presa di alimentazione elettrica | 16. Regolatore di pressione |
| 14. Manometro alimentazione pneumatica | |



- | |
|--------------------------|
| 17. Sensore di sicurezza |
| 18. Gruppo di traino |

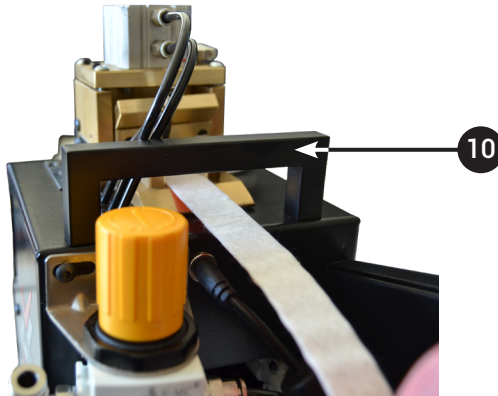
5.2. Caratteristiche tecniche

Dato	U.d.M	Valore
Peso	kg	5,150
Ingombro	mm	
Tensione di alimentazione	V	12
Potenza nominale assorbita	W	30
Pressione di alimentazione pneumatica	bar	5
Diametro tubo alimentazione pneumatica	mm	Ø6 x 4

6. Movimentazione

⚠ ATTENZIONE! Prima di effettuare qualsiasi spostamento, assicurarsi che la macchina sia disconnessa dall'alimentazione elettrica.

La movimentazione della macchina deve essere effettuata sollevandola tramite l'apposita maniglia (10).



7. Predisposizione all'utilizzo

7.1. Posizionamento a banco

⚠ **AVVERTENZA!** Posizionare il dispositivo su una superficie piana non cedevole in modo tale che non possa cadere inavvertitamente a terra a seguito di urti.

La macchina deve essere posizionata su una superficie piana, stabile e sufficientemente ruvida da impedire lo spostamento della macchina quando la stessa viene attivata.

I cavi/tubi di alimentazione devono essere posizionati in modo tale da non essere pizzicati, schiacciati o danneggiati inavvertitamente; non devono inoltre essere d'intralcio all'operatore.

7.2. Inserimento del nastro biadesivo

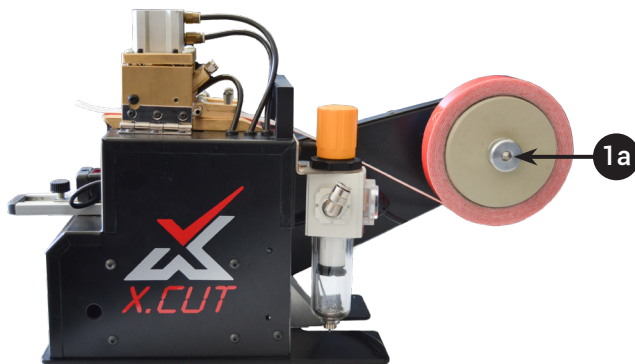
⚠ **ATTENZIONE!** Assicurarsi che la macchina sia spenta e disconnessa dalla rete di alimentazione elettrica e pneumatica.

Predisposizione della macchina:

- assicurarsi che la macchina sia disconnessa dalla rete di alimentazione elettrica e pneumatica.

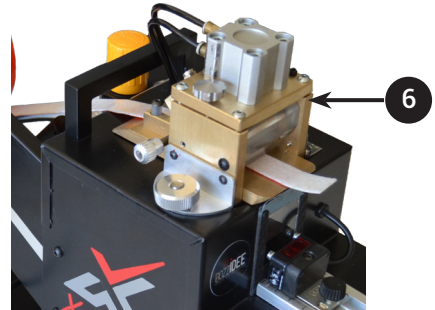
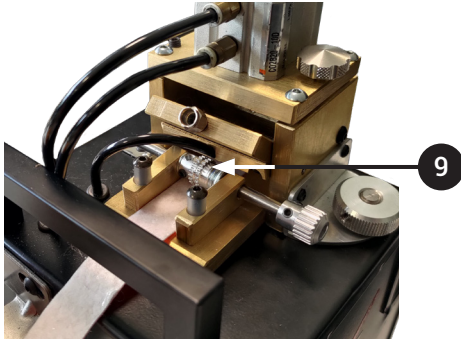
Inserire il nastro biadesivo nel supporto per bobina:

- allentare la vite (1a);
- inserire la bobina del nastro biadesivo (fornito da BOZZIDEE);
- serrare la vite (1a)

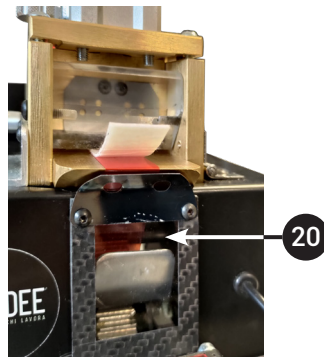
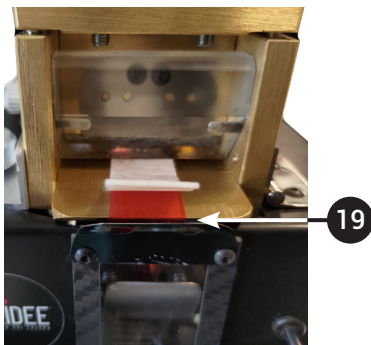


Far passare il nastro biadesivo nel percorso previsto:

- far passare l'estremità del nastro biadesivo attraverso il rullo pressore dentato (9);
- spingere il nastro all'interno del gruppo di taglio (6) fino a farlo fuoriuscire dall'estremità opposta, assicurandosi che scorra in modo lineare e senza pieghe.



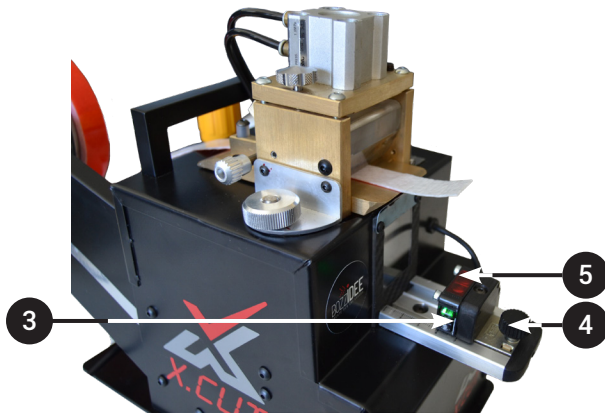
- separare il nastro biadesivo dal liner;
- inserire il liner all'interno dell'apertura (19) fino a raggiungere le due ruote di traino. La protezione trasparente (20) permette di vedere all'interno del dispositivo e posizionare correttamente il liner tra le due ruote di traino.



7.3. Regolazione della fotocellula

Per impostare la lunghezza del biadesivo da tagliare è necessario regolare la fotocellula di avanzamento nastro biadesivo (5), seguendo la procedura descritta di seguito:

- spegnere la macchina;
- allentare la vite di bloccaggio della fotocellula (4);
- spostare la fotocellula avanti o indietro lungo il sistema di regolazione della fotocellula (3) in base alla lunghezza desiderata del pezzo da tagliare;
- serrare la vite di bloccaggio della fotocellula (4).

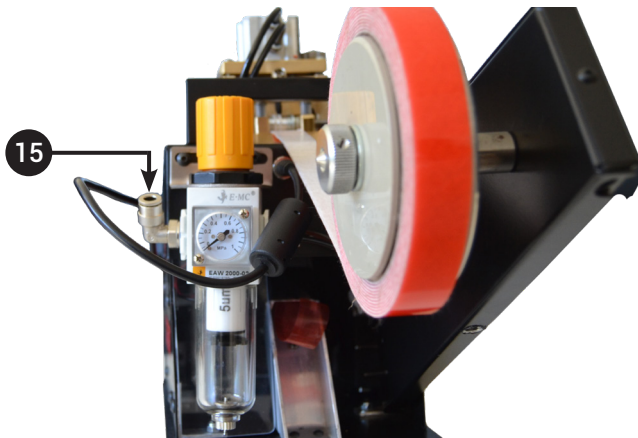


7.4. Collegamento dell'alimentazione pneumatica

⚠ AVVERTENZA! Verificare che la rete di alimentazione pneumatica sia conforme ai valori richiesti dalla macchina.

Per il collegamento del gruppo di alimentazione pneumatica della macchina procedere nel modo seguente:

- individuare l'attacco rapido di alimentazione pneumatica (15) sul retro della macchina;
- collegare il tubo di alimentazione all'attacco rapido (15) fino al completo innesto.



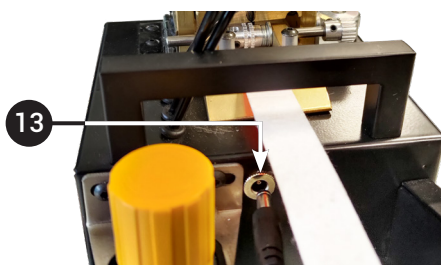
7.5. Collegamento dell'alimentazione elettrica

⚠ AVVERTENZA! Verificare che la tensione corrisponda ai valori richiesti dalla macchina.

⚠ AVVERTENZA! La macchina può essere posta in servizio solo se connessa ad un alimentatore conforme alla normativa vigente.

Per collegare la macchina all'alimentazione elettrica procedere nel modo seguente:

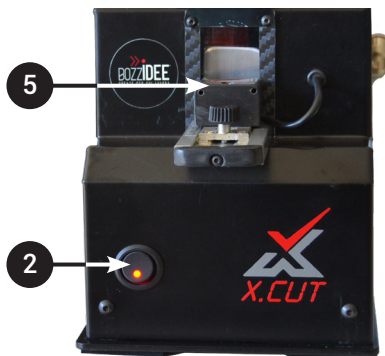
- collegare il cavo di alimentazione alla presa di alimentazione (13).



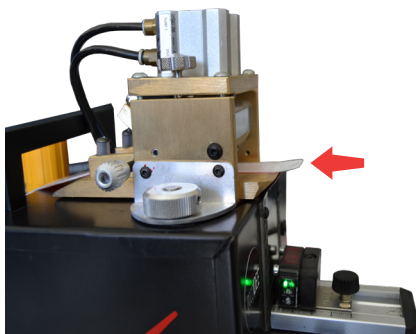
8. Utilizzo

Seguire le indicazioni di seguito riportate per utilizzare la macchina:

- regolare la fotocellula di avanzamento nastro biadesivo (5) secondo le istruzioni riportate nel Paragrafo 9.3 - Regolazione della fotocellula;
- accendere l'interruttore generale di accensione/spegnimento (2) per accendere la macchina. La spia del pulsante si accende a conferma;



- una volta eseguito il taglio automatico, prelevare il nastro biadesivo tagliato dall'area di uscita;

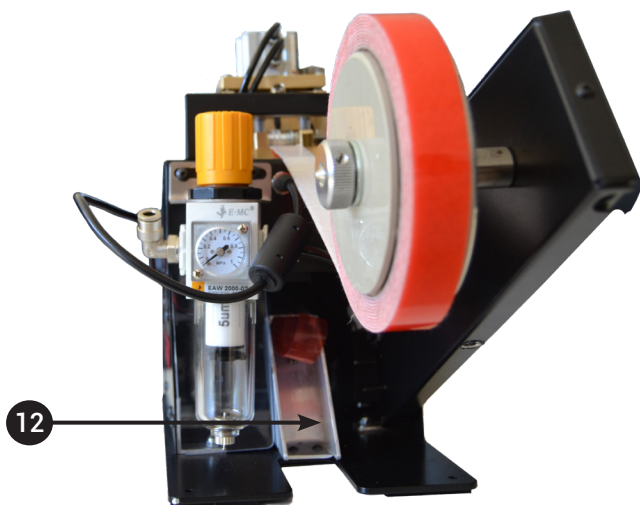


- assicurarsi che il liner esca dallo scivolo di scarico correttamente. Nel caso in cui non esca correttamente vedere *"Inceppamento del liner (materiale di scarto)"* a pagina 20;

- spegnere la macchina premendo l'interruttore generale di accensione/spegnimento (2), una volta terminato l'utilizzo e/o terminato il ciclo di lavoro;



- prelevare il liner (materiale di scarto), espulso attraverso lo scivolo scarico liner (12), dal retro della macchina, una volta terminata la bobina di nastro biadesivo.



9. Manutenzione

9.1. Manutenzione ordinaria



AVVERTENZA! Non rimuovere la protezione relativa alla lama di taglio.



AVVERTENZA! La regolazione della protezione della lama può essere effettuata unicamente dal fabbricante.

9.1.1. Lubrificazione della lama di taglio



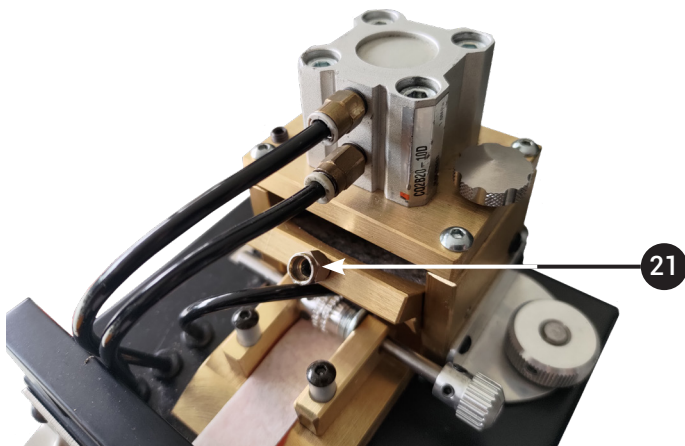
AVVERTENZA! Prima di effettuare l'operazione, assicurarsi che la macchina sia disconnessa dalla rete di alimentazione elettrica e pneumatica.

Ogni 4 ore è necessario procedere alla lubrificazione della lama di taglio, al fine di garantire il corretto funzionamento della macchina ed assicurare un taglio preciso e regolare.

Per lubrificare la lama di taglio procedere nel modo seguente:

- versare alcune gocce di olio lubrificante idoneo nel nipplo (21), in modo da bagnare il feltro interno;
- attendere qualche secondo affinché il feltro assorba uniformemente il lubrificante.

Contattare il fabbricante in caso di malfunzionamento.

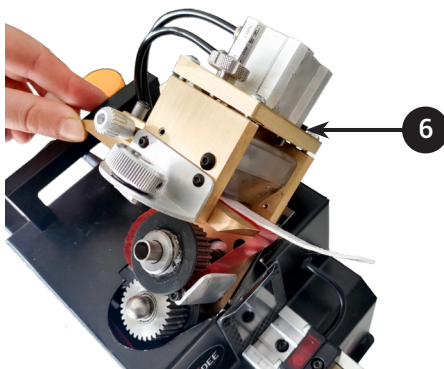


10. Risoluzioni problemi

10.1. Inceppamento del liner (materiale di scarto)

Descrizione problema	Inceppamento del liner (materiale di scarto) durante il funzionamento della macchina, con conseguente arresto del ciclo o avanzamento irregolare del nastro
Possibili cause	<ul style="list-style-type: none">• Percorso del liner non correttamente guidato• Inceppamento del liner tra le ruote di traino
Modalità di intervento	<ul style="list-style-type: none">• Spegnere la macchina premendo l'interruttore generale di accensione/spegnimento (2);• scollegare la macchina dall'alimentazione elettrica e dall'alimentazione pneumatica; <div data-bbox="445 603 885 847" data-label="Image"></div> <ul style="list-style-type: none">• svitare il pomello di bloccaggio gruppo di taglio (7); <div data-bbox="445 919 885 1182" data-label="Image"></div>

- aprire il gruppo di taglio (6);
- intervenire manualmente estraendo delicatamente il materiale bloccato, evitando strappi o danneggiamenti alle ruote di traino.



Se necessario rieffettuare nuovamente l'operazione di inserimento del nastro biadesivo - vedere "Inserimento del nastro biadesivo" a pagina 13

10.2. Inceppamento del nastro biadesivo

Descrizione problema	Il nastro biadesivo rimane attaccato alla lama di taglio
Possibili cause	Mancata lubrificazione della lama di taglio
Modalità di intervento	Lubrificare la lama di taglio - vedere "Lubrificazione della lama di taglio" a pagina 19. Se una volta effettuata la lubrificazione della lama di taglio la problematica si ripresenta, ripetere l'operazione.



Sede legale:

Piazza Marzabotto, 22/1 - 30031 Dolo (VE) - ITALY

Sede operativa:

Via l^a Strada, 5 - Q.re Ind. - 30032 Fiesso d'Artico (VE)

+39 339 2313766 - info@bozzidee.it

www.bozzidee.it