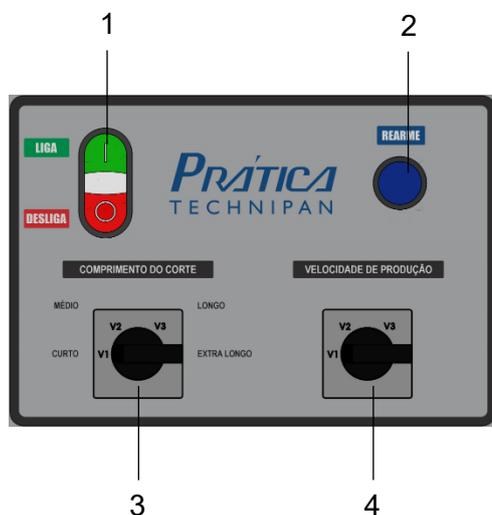


GAP800
Grupo automático



- 1 – Botão liga e desliga;
- 2 – Botão de rearme;
- 3 – Seletor de velocidade de corte. Determina o comprimento do corte;
- 4 - Seletor de velocidade de produção. Determina o ritmo de produção da máquina;

CAPACIDADE

- Gramatura: de 25g a 900g.
- Hidratação: Massas de 50% a 55%

PRODUÇÃO

- De 25 a 80g até 12000 pães/hora
- De 80 a 130g até 9000 pães/hora
- De 130 a 170g até 7000 pães/hora
- De 170 a 450g até 2300 pães/hora
- De 450 a 900g até 1000 pães/hora

INDICAÇÃO

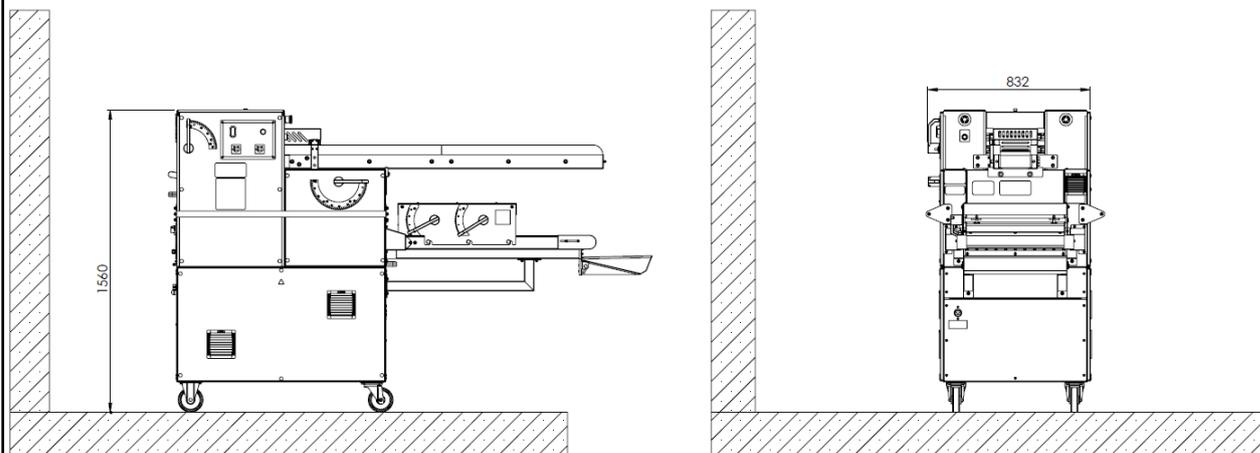
- Ideal para dividir e modelar massas de pães alongados, garantindo eficiência e padronização no processo.

CARACTERÍSTICAS E FUNCIONALIDADES

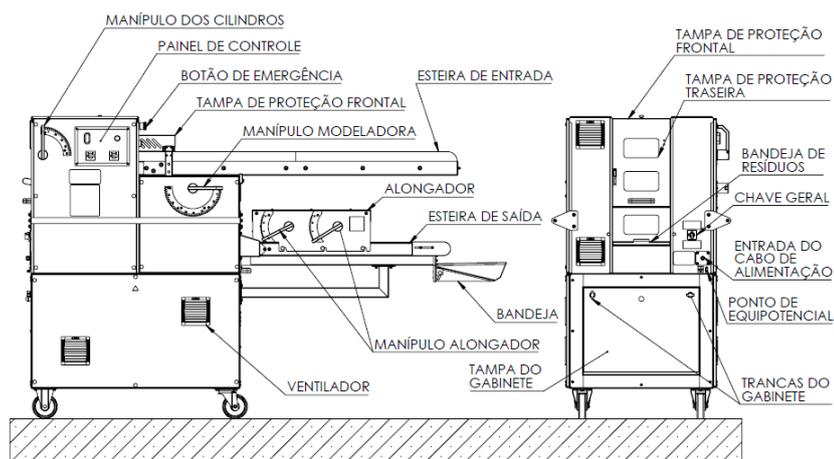
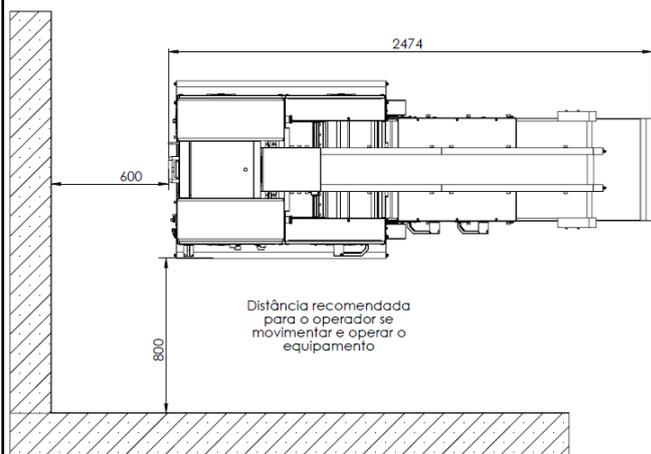
- Estrutura robusta em aço carbono revestida com pintura epóxi.
- Diversificação de tamanhos e padronização no corte, com 7 cortadores integrados e intercambiáveis.
- Ajuste preciso do peso, proporcionado pelo controle de velocidade de corte e compressão dos cilindros, garantindo uniformidade dos produtos.
- Controle variável da produção, ajustando a velocidade da máquina conforme a demanda
- Confiabilidade e eficiência energética, com utilização de inversores de frequência que garantem ajuste fino e estável da velocidade, além de reduzir o consumo de energia.
- Ajuste fácil da compactação, com sistema de abertura dos rolos operado por manípulo graduado, permitindo regular a compressão do bastão de massa.
- Modelagem precisa através do sistema unificado de abertura e fechamento dos rolos e feltros da modeladora
- Maior versatilidade na produção de formatos, com dispositivo alongador removível e com regulagem de compressão, possibilitando alongamento adicional da massa.
- Facilidade de higienização, com esteiras em material atóxico e bandejas coletoras de resíduos.
- Mais mobilidade e facilidade na limpeza do ambiente, com estrutura montada sobre rodízios com travas que permitem deslocar o equipamento de forma prática e segura.
- Conformidade com normas de segurança, atendendo integralmente à NR-12.

Máquina
conforme ABNT
NR 12

DIAGRAMA DE INSTALAÇÃO



COMPONENTES GERAIS



ESPECIFICAÇÕES ELÉTRICAS

O aterramento é obrigatório;
Certifique que as características elétricas da rede predial estão de acordo com as especificações técnicas do equipamento;
O equipamento é fornecido com o cabo de alimentação com plugue injetado padrão ABNT.
Recomendamos a utilização de um disjuntor exclusivo para o equipamento posicionado a 1,5 metros de distância

Modelo	Tensão (V)	Fases	Corrente (A)	Frequência (Hz)	Potência (kW)	Disjuntor (A)	Tomada
GAP800	220	1	8,5	60	1,6	16	2P+T 16A

INSTRUÇÕES GERAIS

Leia o manual de instruções antes de ligar o equipamento;
O equipamento deve ser instalado em local nivelado e arejado.

DIMENSÕES

Modelo	Capac. (unidades)	Dimensões do produto				Produto com embalagem			
		Alt. (mm)	Larg. (mm)	Prof. (mm)	Peso (kg)	Alt. (mm)	Larg. (mm)	Prof. (mm)	Peso (kg)
GAP800	25g a 900g	1600	835	2480	660	1980	940	2340	800
Distâncias de Parede	Traseira		Lateral esquerda		Lateral Direita				
	600 mm		800mm		800mm				