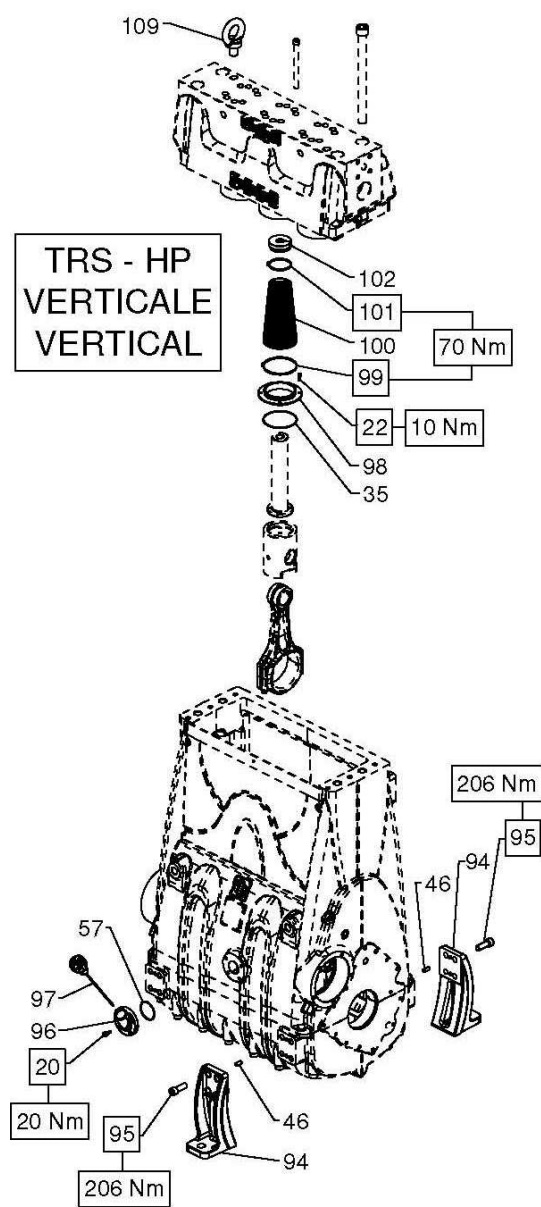
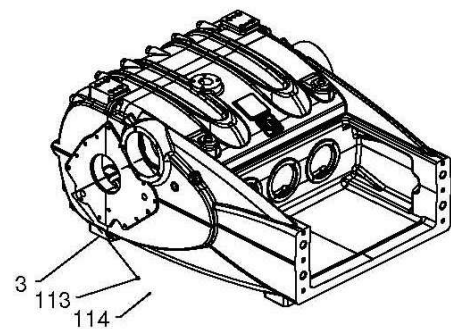
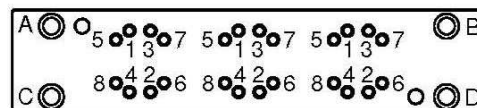


* Fissare con sigillaraccordi
LOXEAL 53-14 cod. 12.0062.00



Serraggio viti testata e viti camicie Pos.131 e Pos.157

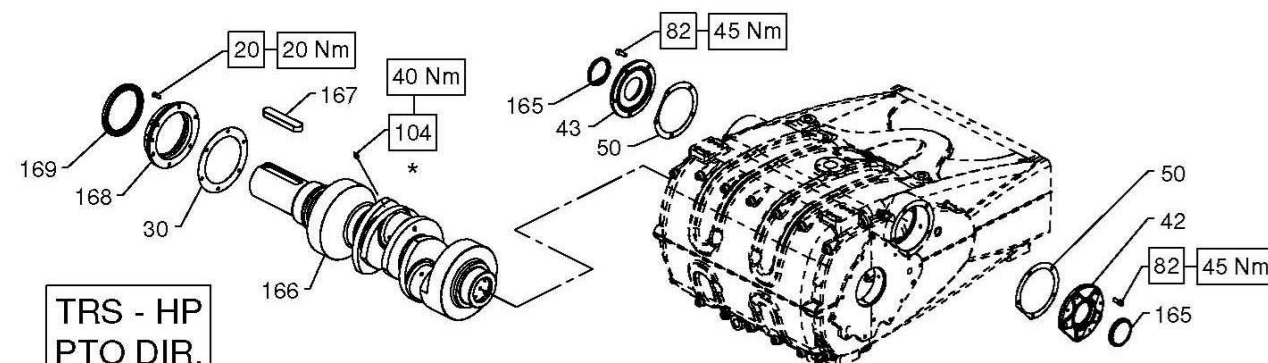


OPERAZIONE 1 : Serraggio viti M12x160 (pos.131) in quattro fasi
rispettando la sequenza indicata in figura: (1-2-3-4-5-6-7-8)

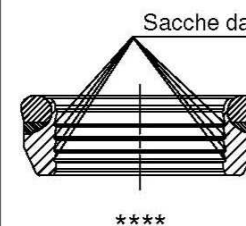
1° fase = 70 Nm 3° fase = 140 Nm
2° fase = 110 Nm 4° fase = 140 Nm

OPERAZIONE 2 : Serraggio viti M24x2x300 (pos.157) in due fasi
rispettando la sequenza indicata in figura: (A-B-C-D)

1° fase = 500 Nm 2° fase = 716 Nm

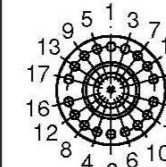


TRS - HP
PTO DIR.



Sacche da riempire con grasso

Lubrificare con grasso al silicone tipo
OKS 1110 attenendosi alle operazioni sotto indicate:
a) Il diametro esterno deve risultare solo leggermente inumidito
b) Sul diametro interno il grasso deve essere
applicato prestando particolare cura al riempimento
di tutte le sacche comprese tra i labbri di tenuta,
come indicato in figura.

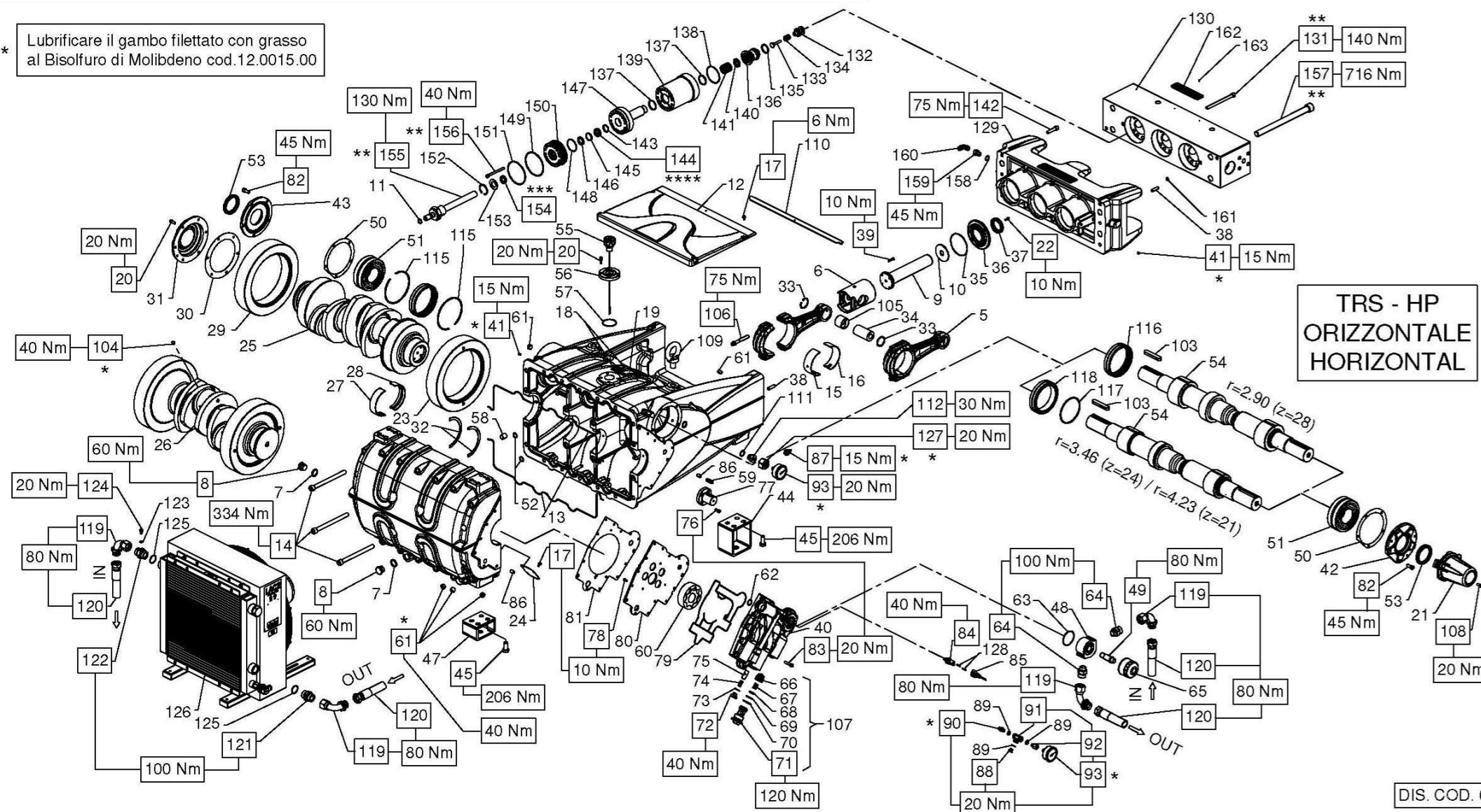


Serraggio viti supporto guarnizioni pos.156

Serraggio viti M8x100 secondo la sequenza
indicata (1-2-3-4-5-6-7-8-9-10-11
12-13-14-15-16-17-18)
eseguita in due fasi alla coppia di 40 Nm per fase.

*** Lubrificare con grasso al silicone tipo OKS 1110. Il diametro esterno
e il diametro interno devono risultare solo leggermente inumiditi.

** Lubrificare il gambo filettato con grasso
al Bisolfuro di Molibdeno cod.12.0015.00



TRS - HP
ORIZZONTALE
HORIZONTAL

