

PROMAC

CNC MACHINE TOOLS

MADE IN ITALY

SINCE 1995

Spettabile Azienda,

desideriamo ringraziarvi per il vostro interesse.

In questa brochure troverete una breve presentazione della nostra azienda e la gamma dei prodotti.

Le soluzioni personalizzate e all'avanguardia realizzate nel corso del tempo per rispondere alle esigenze più particolari dei nostri Clienti, stanno a testimoniare con i fatti il nostro costante impegno nell'innovazione tecnologica.

Rimaniamo a vostra disposizione.
Cordiali saluti

Dear Company,

We would like to thank you for your interest.

In this brochure you will find a brief presentation of our company and the range of our products.

The personalized and innovative solutions realized over time to meet the most particular needs of our Clients, are proof of our constant commitment to technological innovation.

Don't hesitate to contact us.
Best regards

Sehr geehrte Firma,

wir danken uns für das entgegengebrachte Interesse.

Diese Broschüre enthält eine kurze Vorstellung unseres Unternehmens und unserer Produktpalette.

Die personalisierten und hochmodernen Lösungen, die wir im Laufe der Zeit verwirklicht haben, um die anspruchsvollsten Anforderungen unserer Kunden zu verwirklichen, zeugen von unserem ständigen Einsatz in der technologischen Innovation.

Gerne stehen wir für Rückfragen zur Verfügung.
Mit freundlichen Grüßen

Exmos Senhores,

Gostaríamos de agradecer o vosso interesse.

Neste folheto encontrarão uma breve apresentação da nossa empresa e a gama dos nossos produtos. As soluções personalizadas e inovadoras concretizadas ao longo do tempo para responder às necessidades mais específicas dos nossos Clientes, constituem a prova da nossa permanente aposta na inovação tecnológica.

Encontramo-nos à vossa inteira disposição.
Melhores cumprimentos

Lucio Carraro
President

L'AZIENDA | THE COMPANY | DAS UNTERNEHMEN | A EMPRESA

Fondazione dell'azienda a Salzano (Venezia) Italia.

Promac establishment in Salzano (Venice) Italy.

Gründung des Unternehmens in Salzano (Venedig) Italien.

Sede da Promac em Salzano (Veneza) Itália.

1995

1998

ZEPHYR V 1.1
5 assi / 5-axis / 5 Achsen /
5 eixos

2003

ZEPHYR VT 2.0
5 assi / 5-axis / 5 Achsen /
5 eixos

2004

ZEPHYR VTR
5 assi / 5-axis / 5 Achsen /
5 eixos

2005

Prima vendita sul mercato estero.

First sale abroad.

Erster Verkauf auf dem ausländischen Markt.

Primeira venda no mercado externo.

2006

SHARAV GVT
5 assi / 5-axis / 5 Achsen /
5 eixos

2007

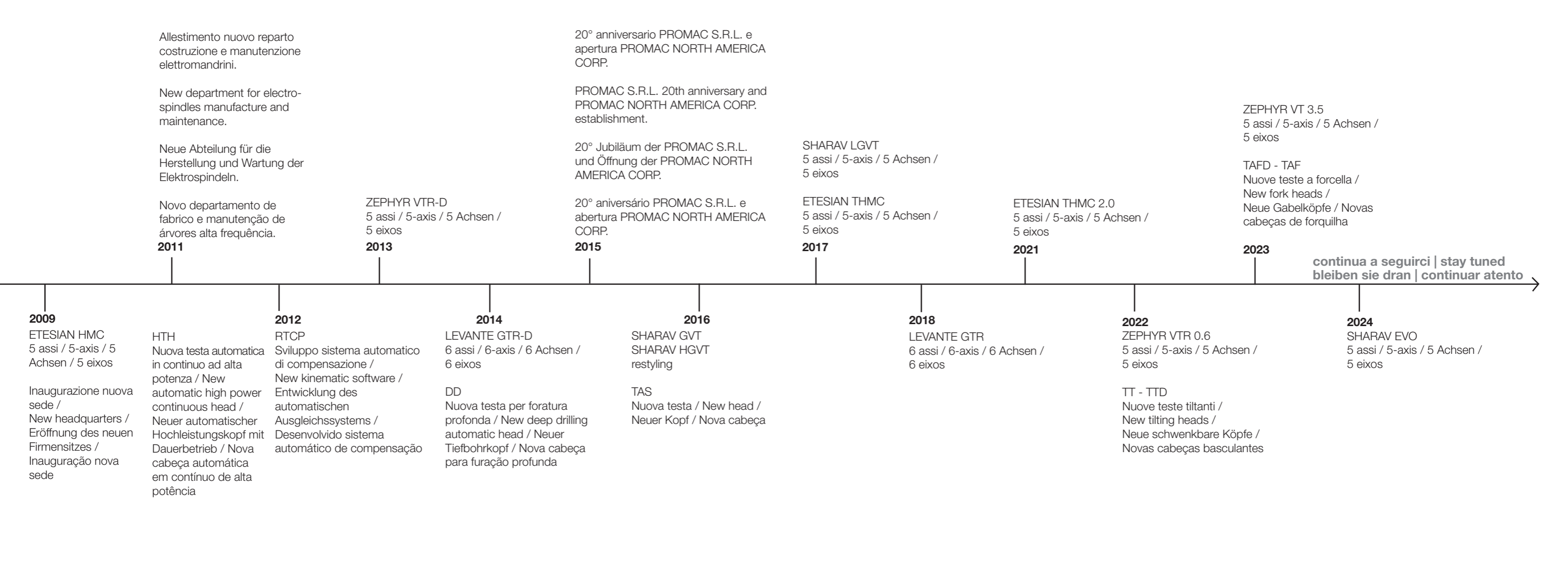
Nuova testa automatica a posizionamento continuo: modello TA.

New automatic continuous positioning head: TA model.

Neuer automatischer Kopf mit kontinuierlicher Positionierung: Modell TA.

Nova cabeça automática de posicionamento contínuo: modelo TA.


MADE IN ITALY



LA NOSTRA SQUADRA | OUR TEAM | UNSER TEAM | A NOSSA EQUIPA

Promac si occupa di ogni singola fase del processo produttivo:

- PROGETTAZIONE;
- PRODUZIONE;
- MARKETING E VENDITA;
- SERVIZIO POST-VENDITA.

Garantendo ai nostri prodotti qualità, affidabilità e competenza.

Promac handles all of the productive process:

- DESIGN;
- PRODUCTION;
- MARKETING AND SALES;
- AFTER SALES SERVICE;

Ensuring to our products quality, reliability and competence.

Promac beschäftigt sich mit jeder Phase des Produktionsprozesses:

- ENTWERFEN;
- PRODUKTION;
- MARKETING UND VERTRIEB;
- KUNDENDIENST.

Dies garantiert die Qualität, Zuverlässigkeit und Kompetenz unserer Produkte.

Promac ocupa-se de cada uma das fases do processo produtivo:

- CONCEÇÃO;
- PRODUÇÃO;
- MARKETING E VENDAS;
- SERVIÇO PÓS-VENDA.

Garantindo aos nossos produtos: qualidade, confiança, competência.

APPLICAZIONI | APPLICATIONS | ANWENDUNGEN | APLICAÇÕES

I nostri impianti sono la giusta scelta per i seguenti settori:

- STAMPI;
- AUTOMOBILISTICO;
- AEROSPAZIALE;
- MECCANICA GENERALE;
- MECCANICA DI PRECISIONE;
- PROTOTIPI;
- e altre applicazioni speciali.

Ideali per lavorazioni di: acciai, leghe leggere, materiali compositi.

Our products are the perfect choice for the following areas:

- MOLDS;
- AUTOMOTIVE;
- AEROSPACE;
- MECHANICAL APPLICATIONS;
- PRECISION PROTOTYPES;
- and other special applications.

Ideal for machining: steel, alloy, composite materials.

Unsere Anlagen sind die richtige Wahl für die folgenden Bereiche:

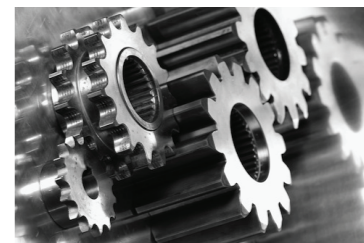
- WERKZEUG- UND FORMENBAU;
- AUTOMOBIL;
- LUFT- UND RAUMFAHRT;
- MASCHINENBAU;
- PROTOTYP.
- und andere Spezialanwendungen.

Ideal für die Bearbeitung von: Stahl, Aluminiumlegierungen, Verbundwerkstoffen.

Os nossos produtos são a escolha certa para os seguintes setores:

- MOLDES;
- AUTOMÓVEL;
- AEROESPACIAL;
- MECÂNICA GERAL;
- MECÂNICA DE PRECISÃO;
- PROTÓTIPOS;
- e outras aplicações especiais.

Ideais para trabalhos em: aço; ligas leves; materiais compósitos.



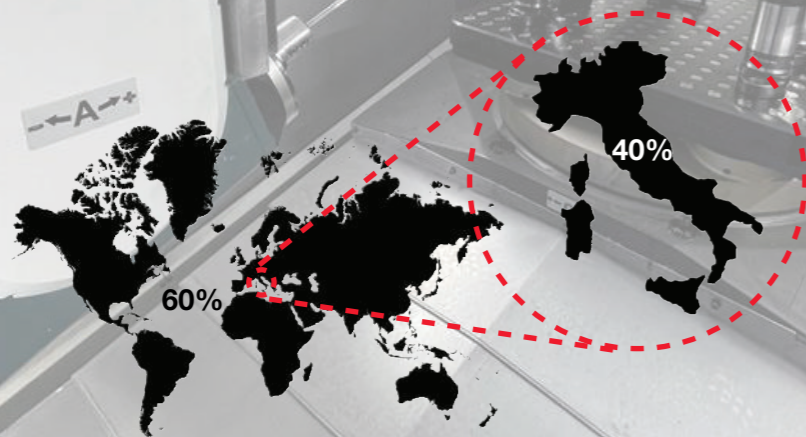
VENDITE | SALES | VERKAUF | VENDAS

L'alta tecnologia di Promac è continuamente apprezzata dal mercato nazionale e internazionale. Questo ha permesso un costante e proficuo confronto con le più grandi realtà mondiali.

The high technology of Promac is continuously chosen by national and international market. This allowed a constant and profitable interface with the largest global realities.

Die hohe Technologie von Promac wird auf dem nationalen und internationalen Markt sehr geschätzt. Dadurch konnten wir eine ständige und erfolgreiche Zusammenarbeit mit den weltweit größten Firmen aufbauen.

A alta tecnologia de Promac é sistematicamente apreciada pelo mercado nacional e internacional. Isto permitiu uma permanente e rentável confrontação com as principais realidades mundiais.



RICONOSCIMENTI E ASSOCIAZIONI | AWARDS AND PARTNERSHIPS

Promac è partner company di AMBA (American Mold Builders Association, USA) e della VDWF (Verband Deutscher Werkzeug- und Formenbauer, Germania), esclusive associazioni dedicate all'industria degli stampi.

Promac is a partner company of AMBA (American Mold Builders Association, USA) and VDWF (Verband Deutscher Werkzeug- und Formenbauer, Germany), exclusive associations dedicated to the mold industry.

Promac è anche certificata Prime Company da CRIBIS, ente certificatore dell'affidabilità commerciale. CRIBIS ha anche assegnato a Promac il punteggio B nei rating ESG, un buon livello di sostenibilità. Promac si è sempre impegnata e continuerà a impegnarsi ogni giorno per migliorare il proprio impatto ambientale, sociale e di governance.

Promac is certified Prime Company by CRIBIS, international institution that certify the commercial liability of the companies. CRIBIS, through the Synesgy platform, has officially awarded Promac with B score on the ESG ratings, good level of Sustainability. Promac has always been and will continue to be committed to improving its Environmental, Social and Governance impact every day.



Le varie fasi della produzione sono scandite da precisi step di controllo e collaudo per garantire un elevato standard qualitativo.

Many different steps and testing are done to ensure high quality standard.

Um einen hohen Qualitätsstandard zu gewährleisten, sind die verschiedenen Produktionsschritte in präzise Kontroll- und Prüfphasen unterteilt.

As diversas fases da produção são marcadas por rigorosas ações de controlo e de teste para garantir um elevado padrão de qualidade.



La progettazione e la produzione sono regolamentate ed organizzate secondo procedure ben affinate. Per assicurare lo standard qualitativo ai massimi livelli, Promac si avvale esclusivamente di componentistica ai vertici di mercato.

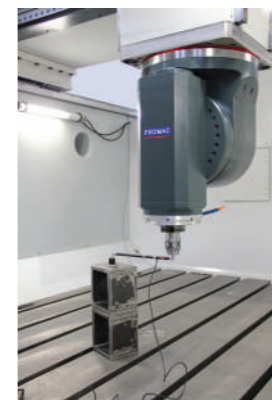
Our production is regulated and organized according to strict standards and procedures. To ensure a high quality standard, the components used by Promac are selected by the most prestigious suppliers available on the market.

Der Entwurf und die Produktion erfolgen nach genau definierten Verfahren. Um den Qualitätsstandard auf höchster Ebene gewährleisten zu können, benutzt Promac ausschließlich erstklassische Komponenten auf dem Markt.

A conceção e a produção estão regulamentadas e organizadas de acordo com procedimentos bem definidos. Para garantir padrões de qualidade de nível elevado, a Promac recorre exclusivamente a componentes de topo no mercado.



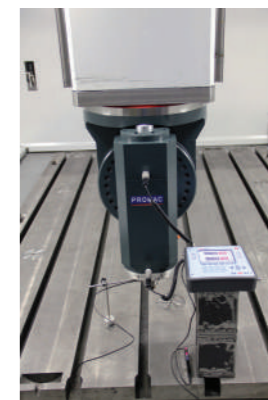
LASER INTERFEROMETRICO
INTERFEROMETRIC LASER
LASER INTERFEROMETER
LASER INTERFEROMÉTRICA



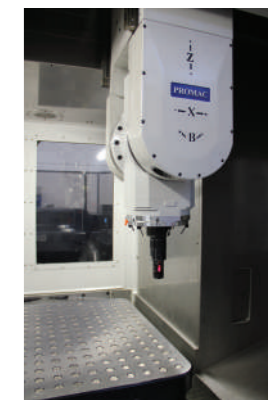
BALLBAR



MACCHINA DI MISURA
COORDINATE MEASURING MACHINE
KOORDINATENMESSMASCHINE
MÁQUINA DE MEDIÇÃO

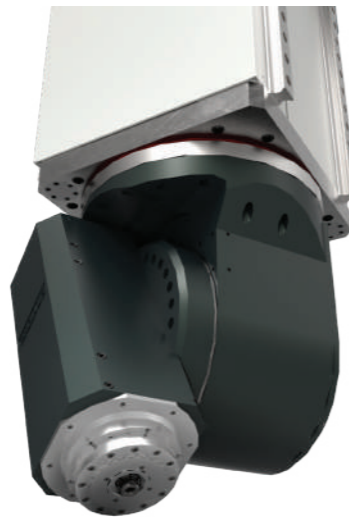
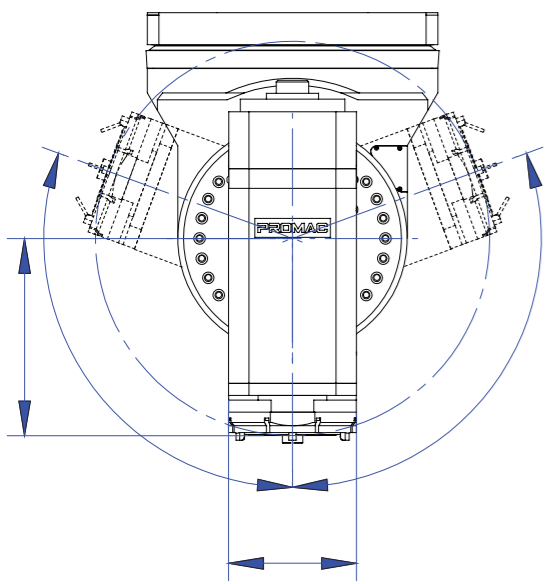


EQUILIBRATRICE
BALANCING MACHINE
AUSWUCHTMASCHINE
EQUILIBRADORA



POWER CHECK
LEISTUNGSTESTS

Esempio di progettazione e realizzazione testa TA.
Example of design and production of TA head.
Beispiel für den Entwurf und die Herstellung eines TA Kopfes.
Exemplo de concepção e execução de cabeça TA.







I NOSTRI PRODOTTI

OUR PRODUCTS

UNSERE PRODUKTE

OS NOSSOS PRODUTOS

ZEPHYR VTR 0.6

PORTALE FISSO E TAVOLA ROTANTE MOBILE
FESTE PORTALMASCHINEN MIT BEWEGLICHEM DREHTISCH

FIXED PORTAL WITH MOBILE ROTATING TABLE
PÓRTICO FIXO E MESA MÓVEL ROTATIVA

Cubo di lavoro con utensile lungo 100 mm
Working envelope with a tool length of 3.9 in
Bearbeitbarer Würfel mit 100 mm Werkzeuglänge
Cubo maquinável com ferramenta de 100 mm

| | |
|---|------------------------------|
| L | 680 mm 26.7 in |
| W | 680 mm 26.7 in |
| H | 500 mm 19.7 in |
|  | max 1.000 Kg max 2.200 Lb |



| DATI TECNICI - TECHNICAL DATA TECHNISCHE DATEN - DADOS TÉCNICOS | | ZEPHYR VTR 0.6 | | |
|---|--|--------------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| CORSE ASSI AXES STROKES ACHSEN VERFAHRWEGE EIXOS RAPOSOS | Longitudinale - Longitudinal Längs - Longitudinal | 1.200 mm 47.2 in | | |
| | Trasversale - Transversal Quer - Transversal | 700 mm 27.5 in | | |
| | Verticale - Vertical Vertikal - Vertical | 700 mm 27.5 in | | |
| | Testa - Head Kopf - Cabeça | +110°/ -2° | | |
| | Tavola - Table Tisch - Mesa | continuo continuous | | |
| TAVOLA TABLE TISCH MESA | Dimensioni - Dimensions Abmessungen - Dimensões | 400 x 400 mm 15.7 x 15.7 in | 500 x 500 mm 19.7 x 19.7 in | 650 x 650 mm 25.6 x 25.6 in |
| | Portata - Load Tischlast - Carga | 300 Kg 661 Lbs | 500 Kg 1,102 Lbs | 1,000 Kg 2,200 Lbs |
| AVANZAMENTO ASSI LINEARI LINEAR AXES FEED LINEARACHSENVORSCHUB AVANÇO DE EIXOS LINEARES | Avanzamento massimo Rapid feed rates Vorschubgeschwindigkeit Velocidade de alimentação rápida | 40 m/min 1,575 in/min | | |
| OPTIONALS OPTIONEN | Cambio pallet - Pallet changer Palettenwechsel- Troca paleta auto | ✓ | | |
| | FMS Configurazioni - Configurations Konfigurationen - Configurações | ✓ | | |
| ELETTO MANDRINO personalizzazioni su richiesta ELECTRO SPINDLE customizations on request ELEKTROSPINDEL kundenspezifische Lösungen auf Anfrage ELECTROFUSO personalizações a pedido | Giri mandrino - Speed Maximale Drehzahl - Velocidade | 20.000 rpm | | |
| | Attacco utensile - Taper Spindelkonus - Ataque Árvore | HSKA63 | | |
| | Potenza - Power Leistung - Potência | 27 kW 36 hp (S1) 36 kW 48 hp (S6) | | |
| | Coppia - Torque Drehmoment - Binário | 82 Nm (S1) 115 Nm (S6) | | |
| | Nr utensili - Nr of tools Werkzeugeanzahl - Nr de ferramentas | 32-64-80-120-200-300 | | |

ZEPHYR VTR

PORTALE FISSO E TAVOLA ROTANTE MOBILE
FESTE PORTALMASCHINEN MIT BEWEGLICHEM DREHTISCH

FIXED PORTAL WITH MOBILE ROTATING TABLE
PÓRTICO FIXO E MESA MÓVEL ROTATIVA

Cubo di lavoro con utensile lungo 100 mm
Working envelope with a tool length of 3.9 in
Bearbeitbarer Würfel mit 100 mm Werkzeuglänge
Cubo maquinável com ferramenta de 100 mm



| | |
|---|---------------------------------|
| L | 1.000 mm 39.4 in |
| W | 1.390 mm 54.7 in |
| H | 850 mm (3-ax) 33.4 in (3-ax) |
| ⚠ | max 2.000 Kg max 4,400 Lb |



| | | VTR 3-AX | VTR | VTR-D | |
|---|--|---|---|---|------------------------------------|
| CORSE ASSI AXES STROKES ACHSEN VERFAHRWEGE EIXOS RAPOSOS | Longitudinale - Longitudinal Längs - Longitudinal | 1.750 mm 68.8 in | 1.810 mm 71.2 in | 2.400 mm 94.5 in | |
| | Trasversale - Transversal Quer - Transversal | 1.000 mm 39.4 in | | | |
| | Verticale - Vertical Vertikal - Vertical | 800 mm 31.5 in | 1.000 mm 39.4 in | 1.000 mm 39.4 in | |
| | Testa - Head - Kopf - Cabeça (TF) | fissa fixed | +/- 110° | +/- 110° | |
| | Tavola - Table Tisch - Mesa | 1.200 x 1.000 mm - 2.000 kg 47.2 x 39.4 in - 4,400 Lbs | vedere Tavola - see Table specs - siehe Tisch spez. - ver Mesa | vedere Tavola - see Table specs - siehe Tisch spez. - ver Mesa | |
| AVANZAMENTO ASSI LINEARI LINEAR AXES FEED LINEARACHSENVORSCHUB AVANÇO DE EIXOS LINEARES | Avanzamento massimo Rapid feed rates Vorschubgeschwindigkeit Velocidade de alimentação rápida | 40 m/min 1,575 in/min | | | |
| OPZIONI OPTIONALS FACULTATIVO OPTIONEN | Cambio pallet - Pallet changer Palettenwechsel - Troca palete | ✓ | ✓ | ✓ | |
| | Tornitura - Turning Drehen - Viragem | No | ✓ | ✓ | |
| TAVOLA TABLE TISCH MESA | Dimensioni - Dimensions Abmessungen - Dimensões | 500 x 500 mm 19.7 x 19.7 in | 650 x 650 mm 25.6 x 25.6 in | 800 x 800 mm 31.5 x 31.5 in | 1.000 x 1.000 mm 39.4 x 39.4 in |
| | Portata - Load Tischlast - Carga | 1.000 Kg 2,200 Lbs | 1.500 Kg 3,300 Lbs | 2.000 Kg 4,400 Lbs | 2.500 Kg 5,500 Lbs |
| ELETTO MANDRINO personalizzazioni su richiesta ELECTRO SPINDLE customizations on request ELEKTROSPINDEL kundenspezifische Lösungen auf Anfrage ELECTROFUSO personalizações a pedido | Giri mandrino - Speed Maximale Drehzahl - Velocidade | 15.000 rpm | | 20.000 rpm | |
| | Attacco utensile - Taper Spindelkonus - Ataque Árvore | HSKA100 / HSKA63 | | HSKA63 | |
| | Potenza - Power Leistung - Potência | 37 kW 49 hp (S1) 44 kW 59 hp (S6) | | 27 kW 36 hp (S1) 36 kW 48 hp (S6) | |
| | Coppia - Torque Drehmoment - Binário | 160 Nm (S1) 260 Nm (S6) | | 82 Nm (S1) 115 Nm (S6) | |
| | Nr utensili - Nr of tools - Werkzeugeanzahl - Nr de ferramentas | 20-40-60-80-120-200-300 | | 32-64-80-120-200-300 | |

ZEPHYR VTR-D

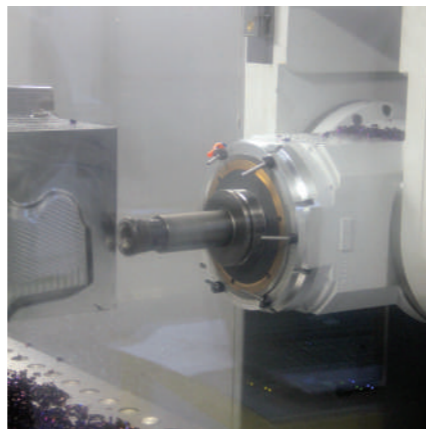
PORTALE FISSO E TAVOLA ROTANTE MOBILE
FESTE PORTALMASCHINEN MIT BEWEGLICHEM DREHTISCH

FIXED PORTAL WITH MOBILE ROTATING TABLE
PÓRTICO FIXO E MESA MÓVEL ROTATIVA



Cubo di lavoro con utensile lungo 100 mm
Working envelope with a tool length of 3.9 in
Bearbeitbarer Würfel mit 100 mm Werkzeuglänge
Cubo maquinável com ferramenta de 100 mm

| | |
|---|------------------------------|
| L | 990 mm 38.9 in |
| W | 990 mm 38.9 in |
| H | 710 mm 27.5 in |
| ⚠ | max 2.500 Kg max 5,500 Lb |




| | | VTR 3-AX | VTR | VTR-D | |
|---|--|---|---|---|------------------------------------|
| CORSE ASSI AXES STROKES ACHSEN VERFAHRWEGE EIXOS RAPOSOS | Longitudinale - Longitudinal Längs - Longitudinal | 1.750 mm 68.8 in | 1.810 mm 71.2 in | 2.400 mm 94.5 in | |
| | Trasversale - Transversal Quer - Transversal | 1.000 mm 39.4 in | | | |
| | Verticale - Vertical Vertikal - Vertical | 800 mm 31.5 in | 1.000 mm 39.4 in | 1.000 mm 39.4 in | |
| | Testa - Head - Kopf - Cabeça (TF) | fissa fixed | +/- 110° | +/- 110° | |
| | Tavola - Table Tisch - Mesa | 1.200 x 1.000 mm - 2.000 kg 47.2 x 39.4 in - 4,400 Lbs | vedere Tavola - see Table specs - siehe Tisch spez. - ver Mesa | vedere Tavola - see Table specs - siehe Tisch spez. - ver Mesa | |
| AVANZAMENTO ASSI LINEARI LINEAR AXES FEED LINEARACHSENVORSCHUB AVANÇO DE EIXOS LINEARES | Avanzamento massimo Rapid feed rates Vorschubgeschwindigkeit Velocidade de alimentação rápida | 40 m/min 1,575 in/min | | | |
| OPZIONI OPTIONALS FACULTATIVO OPTIONEN | Cambio pallet - Pallet changer Palettenwechsel - Troca paleta | ✓ | ✓ | ✓ | |
| | Tornitura - Turning Drehen - Viragem | No | ✓ | ✓ | |
| TAVOLA TABLE TISCH MESA | Dimensioni - Dimensions Abmessungen - Dimensões | 500 x 500 mm 19.7 x 19.7 in | 650 x 650 mm 25.6 x 25.6 in | 800 x 800 mm 31.5 x 31.5 in | 1.000 x 1.000 mm 39.4 x 39.4 in |
| | Portata - Load Tischlast - Carga | 1.000 Kg 2,200 Lbs | 1.500 Kg 3,300 Lbs | 2.000 Kg 4,400 Lbs | 2.500 Kg 5,500 Lbs |
| ELETTO MANDRINO personalizzazioni su richiesta ELECTRO SPINDLE customizations on request ELEKTROSPINDEL kundenspezifische Lösungen auf Anfrage ELECTROFUSO personalizações a pedido | Giri mandrino - Speed Maximale Drehzahl - Velocidade | 15.000 rpm | | 20.000 rpm | |
| | Attacco utensile - Taper Spindelkonus - Ataque Árvore | HSKA100 / HSKA63 | | HSKA63 | |
| | Potenza - Power Leistung - Potência | 37 kW 49 hp (S1) 44 kW 59 hp (S6) | | 27 kW 36 hp (S1) 36 kW 48 hp (S6) | |
| | Coppia - Torque Drehmoment - Binário | 160 Nm (S1) 260 Nm (S6) | | 82 Nm (S1) 115 Nm (S6) | |
| | Nr utensili - Nr of tools - Werkzeugeanzahl - Nr de ferramentas | 20-40-60-80-120-200-300 | | 32-64-80-120-200-300 | |

ZEPHYR VT

PORTALE FISSO E TAVOLA MOBILE
FESTE PORTALMASCHINEN MIT BEWEGLICHEM TISCH

FIXED PORTAL WITH SLIDING TABLE
PÓRTICO FIXO E MESA MÓVEL

Cubo di lavoro con utensile lungo 100 mm
Working envelope with a tool length of 3.9 in
Bearbeitbarer Würfel mit 100 mm Werkzeuglänge
Cubo maquinável com ferramenta de 100 mm

| | |
|---|--|
| L | 1.120 - 1.620 - 2.620 mm 44 - 63.7 - 103.1 in |
| W | 920 - 1.320 mm 51.9 - 36.2 in |
| H | 900 mm 35.4 in |
|  | max 6.000 Kg max 13.200 Lb |



VT 2.5



VT 3.5


| | | 2.0 | 2.5 | 3.5 |
|--|--|--|--------------------------------------|-------------------------------------|
| CORSE ASSI AXES STROKES ACHSEN VERFAHRWEGE EIXOS RAPOSOS | Longitudinale - Longitudinal Längs - Longitudinal | 2.000 mm 78.7 in | 2.500 mm 98.4 in | 3.500 mm 137.8 in |
| | Trasversale - Transversal Quer - Transversal | standard: 1.800 mm / 70.9 in optional: 2.200 mm / 86.6 in | 2.200 mm 86.6 in | 2.200 mm 86.6 in |
| | Verticale - Vertical Vertikal - Vertical | | 1.100 mm 43.3 in | |
| | Testa - Head - Kopf - Cabeça (4°ax) | | +/- 110° | |
| | Testa - Head - Kopf - Cabeça (5°ax) | | +/- 200° | |
| TAVOLA TABLE TISCH MESA | Dimensioni - Dimensions Abmessungen - Dimensões | 2.000 x 1.200 mm 78.7 x 47.2 in | 2.000 x 1.200 mm 78.7 x 47.2 in | 3.000 x 1.200 mm 118.1 x 47.2 in |
| | Portata - Load Tischlast - Carga | 4.000 kg 8,800 lb | 4.000 kg 8,800 lb | 6.000 kg 13,200 lb |
| AVANZAMENTO ASSI LINEARI LINEAR AXES FEED LINEARACHSENVORSCHUB AVANÇO DE EIXOS LINEARES | Avanzamento massimo Rapid feed rates Vorschubgeschwindigkeit Velocidade de alimentação rápida | | 40 m/min 1,575 in/min | |
| OPZIONI OPTIONALS FACULTATIVO OPTIONEN | Cambio pallet - Pallet changer Palettenwechsel - Troca paleta | | ✓ | |
| ELETTRIO MANDRINO personalizzazioni su richiesta | Giri mandrino - Speed Maximale Drehzahl - Velocidade | | 20.000 rpm | |
| ELECTRO SPINDLE customizations on request | Attacco utensile - Taper Spindelkonus - Ataque Árvores | | HSKA63 | |
| ELEKTROSPINDEL kundenspezifische Lösungen auf Anfrage | Potenza - Power Leistung - Potência | | 27 kW 36 hp (S1) 36 kW 48 hp (S6) | |
| ELECTROFUSO personalizações a pedido | Coppia - Torque Drehmoment - Binário | | 82 Nm (S1) 115 Nm (S6) | |
| | Nr utensili - Nr of tools - Werkzeugeanzahl - Nr de ferramentas | | 32-64-80-120-200-300 | |

ZEPHYR VTT

PORTALE FISSO E TAVOLA MOBILE
FESTE PORTALMASCHINEN MIT BEWEGLICHEM TISCH

FIXED PORTAL WITH SLIDING TABLE
PÓRTICO FIXO E MESA MÓVEL

Cubo di lavoro con utensile lungo 100 mm
Working envelope with a tool length of 3.9 in
Bearbeitbarer Würfel mit 100 mm Werkzeuglänge
Cubo maquinável com ferramenta de 100 mm

| | |
|---|-------------------------------------|
| L | 1.600 - 4.600 mm 62.9 - 181.1 in |
| W | 1.300 mm 51.1 in |
| H | 1.300 mm 51.2 in |
|  | max 15.000 Kg max 33,000 Lb |



| | | 2.0 | 3.0 | 5.0 |
|--|--|--------------------------------------|--------------------------------------|-----------------------------------|
| CORSE ASSI AXES STROKES ACHSEN VERFAHRWEGE EIXOS RAPOSOS | Longitudinale - Longitudinal Längs - Longitudinal | 2.500 mm 98 in | 3.500 mm 137 in | 5.500 mm 216 in |
| | Trasversale - Transversal Quer - Transversal | 2.700 mm 106 in | | |
| | Verticale - Vertical Vertikal - Vertical | 1.200 mm 47 in | | |
| | Testa - Head - Kopf - Cabeça (4°ax) | +/- 110° | | |
| | Testa - Head - Kopf - Cabeça (5°ax) | +/- 200° | | |
| TAVOLA TABLE TISCH MESA | Dimensioni - Dimensions Abmessungen - Dimensões | 2.000 x 2.000 mm 78.7 x 78.7 in | 3.000 x 2.000 mm 118 x 78.7 in | 5.000 x 2.000 mm 196 x 78.7 in |
| | Portata - Load Tischlast - Carga | 15.000 kg 33,000 lb | | |
| AVANZAMENTO ASSI LINEARI LINEAR AXES FEED LINEARACHSENVORSCHUB AVANÇO DE EIXOS LINEARES | Avanzamento massimo Rapid feed rates Vorschubgeschwindigkeit Velocidade de alimentação rápida | 30 m/min 1,181 in/min | | |
| ELETTRO MANDRINO personalizzazioni su richiesta ELECTRO SPINDLE customizations on request ELEKTROSPINDEL kundenspezifische Lösungen auf Anfrage ELECTROFUSO personalizações a pedido | Giri mandrino - Speed Maximale Drehzahl - Velocidade | 10.000 rpm | 20.000 rpm | |
| | Attacco utensile - Taper Spindelkonus - Ataque Árvore | HSKA100 HSKA63 | HSKA63 | |
| | Potenza - Power Leistung - Potência | 37 kW 49 hp (S1) 44 kW 59 hp (S6) | 27 kW 36 hp (S1) 36 kW 48 hp (S6) | |
| | Coppia - Torque Drehmoment - Binário | 160 Nm (S1) 260 Nm (S6) | 82 Nm (S1) 115 Nm (S6) | |
| | Nr utensili - Nr of tools - Werkzeugeanzahl - Nr de ferramentas | 32-64-80-120-200-300 | | |

SHARAV LGVT

TRAVERSA MOBILE GANTRY E TAVOLA FISSA
VERFAHRBARES PORTAL IN GANTRY-BAUWEISE UND FESTEM TISCH

GANTRY MACHINE WITH FIXED TABLE
MÁQUINA GANTRY DE TRAVESSA MÓVEL E MESA FIXA



Cubo di lavoro con utensile lungo 100 mm
Working envelope with a tool length of 3.9 in
Bearbeitbarer Würfel mit 100 mm Werkzeuglänge
Cubo maquinável com ferramenta de 100 mm

Struttura Monoblocco - Monoblock structure model:

| | |
|---|-------------------------------------|
| L | 1.600 ÷ 8.000 mm 62.9 - 314.9 in |
| W | 1.600 - 2.600 mm 62.9 - 102.3 in |
| H | 900 - 1.300 mm 35.4 - 51.1 in |
| ▲ | max 30.000 Kg max 66,000 Lbs |



| | | 2.5 | 3.5 |
|---|--|---|---|
| CORSE ASSI AXES STROKES ACHSEN VERFAHRWEGE EIXOS RAPOSOS | Trasversale - Transversal Quer - Transversal | 2.500 mm 98.4 in | 3.500 mm 137.8 in |
| | Longitudinale - Longitudinal Längs - Longitudinal | 1.600 ÷ 32.000 mm 62.9 ÷ 1260 in | |
| | Verticale - Vertical Vertikal - Vertical | 1.000 - 1.200 - 1.400 mm 39.3 - 47.2 - 55.1 in | |
| | Testa - Head - Kopf - Cabeça (TAS, 4°ax) | +/- 110° | |
| | Testa - Head - Kopf - Cabeça (TAS, 5°ax) | +/- 200° | |
| TAVOLA TABLE TISCH MESA | Dimensioni - Dimensions Abmessungen - Dimensões | 2.000 x (2.000 ÷ 32.000) mm 78.7 x (78.7 ÷ 1260) in | 3.000 x (2.000 ÷ 32.000) mm 118.1 x (78.7 ÷ 1260) in |
| | Portata - Load Tischlast - Carga | 30.000 kg / 66,000 lbs (monolithic) 5.000 Kg/m ² / 11,000 Lbs/ft ² (foundations) | |
| AVANZAMENTO ASSI LINEARI LINEAR AXES FEED LINEARACHSENVORSCHUB AVANÇO DE EIXOS LINEARES | Avanzamento massimo Rapid feed rates Vorschubgeschwindigkeit Velocidade de alimentação rápida | 50 m/min 1,968 in/min | |
| OPZIONI OPTIONALS FACULTATIVO OPTIONEN | Cambio pallet - Pallet changer Palettenwechsel - Troca palete | ✓ | |
| | Cambio testa - Head changer - Kopfwechsel - Trocador de cabeça | ✓ | |
| ELETTO MANDRINO personalizzazioni su richiesta ELECTRO SPINDLE customizations on request ELEKTROSPINDEL kundenspezifische Lösungen auf Anfrage ELECTROFUSO personalizações a pedido | Giri mandrino - Speed Maximale Drehzahl - Velocidade | 20.000 rpm | |
| | Attacco utensile - Taper Spindelkonus - Ataque Árvore | HSKA63 | |
| | Potenza - Power Leistung - Potência | 27 kW 36 hp (S1) 36 kW 48 hp (S6) | |
| | Coppia - Torque Drehmoment - Binário | 82 Nm (S1) 115 Nm (S6) | |
| | Nr utensili - Nr of tools - Werkzeugeanzahl - Nr de ferramentas | 32-64-80-120-200-300 | |

SHARAV GVT

TRAVERSA MOBILE GANTRY E TAVOLA FISSA
VERFAHRBARES PORTAL IN GANTRY-BAUWEISE UND FESTEM TISCH

GANTRY MACHINE WITH FIXED TABLE
MÁQUINA GANTRY DE TRAVESSA MÓVEL E MESA FIXA

Cubo di lavoro con utensile lungo 100 mm
Working envelope with a tool length of 3.9 in
Bearbeitbarer Würfel mit 100 mm Werkzeuglänge
Cubo maquinável com ferramenta de 100 mm



| | |
|---|---|
| L | 1.520 ÷ 32.000 mm 59.8 - 1,259 in |
| W | 1.620 - 2.620 mm 63.7 - 103.1 in |
| H | 1.300 - 1.600 mm 51.1 - 63 in |
|  | max 10.000 Kg/m ² max 22,000 Lb/ft ² |



| | | 2.5 | 3.5 | | |
|--|--|---|---|--------------------------------------|--------------------------------------|
| CORSE ASSI AXES STROKES ACHSEN VERFAHRWEGE EIXOS RAPOSOS | Trasversale - Transversal Quer - Transversal | 2.500 mm 98.4 in | 3.500 mm 137.8 in | | |
| | Longitudinale - Longitudinal Längs - Longitudinal | 2.200 ÷ 32.000 mm 86.6 ÷ 1,259.8 in | | | |
| | Verticale - Vertical Vertikal - Vertical | 1.200 - 1.500 mm 47.2 - 59 in | | | |
| | Testa - Head - Kopf - Cabeça (TA, 4°ax) | +/- 110° | | | |
| | Testa - Head - Kopf - Cabeça (TA, 5°ax) | +/- 200° | | | |
| TAVOLA TABLE TISCH MESA | Dimensioni - Dimensions Abmessungen - Dimensões | 2.000 x (3.000 ÷ 32.000) mm 78.7 x (118.1 ÷ 1260) in | 3.000 x (2.000 ÷ 32.000) mm 118.1 x (78.7 ÷ 1260) in | | |
| | Portata - Load Tischlast - Carga | 10.000 Kg/m ² 22,046 Lbs/ft ² | 10.000 Kg/m ² 22,046 Lbs/ft ² | | |
| AVANZAMENTO ASSI LINEARI LINEAR AXES FEED LINEARACHSENVORSCHUB AVANÇO DE EIXOS LINEARES | Avanzamento massimo Rapid feed rates Vorschubgeschwindigkeit Velocidade de alimentação rápida | 30 m/min 1,181 in/min | | | |
| OPZIONI OPTIONALS FACULTATIVO OPTIONEN | Cambio pallet - Pallet cha nger Palettenwechsel - Troca palette | ✓ | | | |
| | Cambio testa - Head changer - Kopfwechsel - Trocador de cabeça | ✓ | | | |
| ELETTRO MANDRINO personalizzazioni su richiesta ELECTRO SPINDLE customizations on request ELEKTROSPINDEL kundenspezifische Lösungen auf Anfrage ELECTROFUSO personalizações a pedido | Giri mandrino - Speed Maximale Drehzahl - Velocidade | 6.000 rpm | 12.000 rpm | 15.000 rpm | 20.000 rpm |
| | Attacco utensile - Taper Spindelkonus - Ataque Árvore | HSKA100 - ISO50 CAPTO C8 | HSKA100 CAPTO C8 | HSKA63 - HSKA100 CAPTO C8 | HSKA63 |
| | Potenza - Power Leistung - Potência | 45 kW 60 hp (S1) 53 kW 71 hp (S6) | 37 kW 49 hp (S1) 44 kW 59 hp (S6) | 37 kW 49 hp (S1) 44 kW 59 hp (S6) | 27 kW 36 hp (S1) 36 kW 48 hp (S6) |
| | Coppia - Torque Drehmoment - Binário | 430 Nm (S1) 602 Nm (S6) | 160 Nm (S1) 260 Nm (S6) | 160 Nm (S1) 260 Nm (S6) | 82 Nm (S1) 115 Nm (S6) |
| | Nr utensili - Nr of tools - Werkzeugeanzahl - Nr de ferramentas | 20-40-60-80-120-200-300 | | | |

SHARAV HGVT

TRAVERSA MOBILE GANTRY E TAVOLA FISSA
VERFAHRBARES PORTAL IN GANTRY-BAUWEISE UND FESTEM TISCH

GANTRY MACHINE WITH FIXED TABLE
MÁQUINA GANTRY DE TRAVESSA MÓVEL E MESA FIXA



Cubo di lavoro con utensile lungo 100 mm
Working envelope with a tool length of 3.9 in
Bearbeitbarer Würfel mit 100 mm Werkzeuglänge
Cubo maquinável com ferramenta de 100 mm

| | |
|---|---|
| L | 2.200 ÷ 32.000 mm 86.6 - 1,259 in |
| W | 1.600 - 3.100 mm 63 - 122 in |
| H | 1.300 - 1.600 mm 51.1 - 63 in |
| | max 10.000 Kg/m ² max 22,000 Lb/ft ² |



| DATI TECNICI - TECHNICAL DATA TECHNISCHE DATEN - DADOS TÉCNICOS | | SHARAV HGVT | | | | |
|---|--|--|---|---|---|---|
| | | 2.5 | 3.5 | 4.0 | 4.5 | 5.0 |
| CORSE ASSI AXES STROKES ACHSEN VERFAHRWEGE EIXOS RAPOSOS | Trasversale - Transversal Quer - Transversal | 2.500 mm 98.4 in | 3.500 mm 137.8 in | 4.000 mm 157.4 in | 4.500 mm 177.1 in | 5.000 mm 196.8 in |
| | Longitudinale - Longitudinal Längs - Longitudinal | 2.200 ÷ 32.000 mm 86.6 ÷ 1,259.8 in | | | | |
| | Verticale - Vertical Vertikal - Vertical | 1.200 - 1.500 - 1.750 - 2.000 - 2.200 - 2.500 mm 47.2 - 59 - 68 - 78 - 86 - 98 in | | | | |
| | Testa - Head - Kopf - Cabeça (TA, 4°ax) | +/- 110° | | | | |
| | Testa - Head - Kopf - Cabeça (TA, 5°ax) | +/- 200° | | | | |
| TAVOLA TABLE TISCH MESA | Dimensioni - Dimensions Abmessungen - Dimensões | 2.000 x (3.000 ÷ 32.000) mm 78.7 x (118.1 ÷ 1260) in | 3.000 x (2.000 ÷ 32.000) mm 118.1 x (78.7 ÷ 1260) in | 4.000 x (2.000 ÷ 32.000) mm 157.4 x (78.7 ÷ 1260) in | 4.000 x (2.000 ÷ 32.000) mm 157.4 x (78.7 ÷ 1260) in | 4.000 x (2.000 ÷ 32.000) mm 157.4 x (78.7 ÷ 1260) in |
| | Portata - Load Tischlast - Carga | 10.000 Kg/m ² 22,046 Lbs/ft ² | | | | |
| OPZIONI OPTIONALS FACULTATIVO OPTIONEN | Cambio pallet - Pallet changer Palettenwechsel - Troca paleta | ✓ | | | | |
| | Cambio testa - Head changer - Kopfwechsel - Trocador de cabeça | ✓ | | | | |
| ELETTO MANDRINO personalizzazioni su richiesta ELECTRO SPINDLE customizations on request ELEKTROSPINDEL kundenspezifische Lösungen auf Anfrage ELECTROFUSO personalizações a pedido | Giri mandrino - Speed Maximale Drehzahl - Velocidade | 6.000 rpm | 10.000 / 12.500 rpm | 15.000 rpm | 20.000 rpm | |
| | Attacco utensile - Taper Spindelkonus - Ataque Árvore | HSKA100 - ISO50 - CAPTO C6 | HSKA63 - HSKA100 - CAPTO C6 | HSKA63 - HSKA100 - CAPTO C6 | HSKA63 | |
| | Potenza - Power Leistung - Potência | 45 kW 60 hp (S1) 53 kW 71 hp (S6) | 67 kW 89 hp (S1) 84 kW 112 hp (S6) | 37 kW 49 hp (S1) 44 kW 59 hp (S6) | 27 kW 36 hp (S1) 36 kW 48 hp (S6) | |
| | Coppia - Torque Drehmoment - Binário | 430 Nm (S1) 602 Nm (S6) | 1020 Nm (S1) 1240 Nm (S6) | 160 Nm (S1) 260 Nm (S6) | 82 Nm (S1) 115 Nm (S6) | |
| | Nr utensili - Nr of tools - Werkzeugeanzahl - Nr de ferramentas | 20-40-60-80-120-200-300 | | | | |

SHARAV EVO

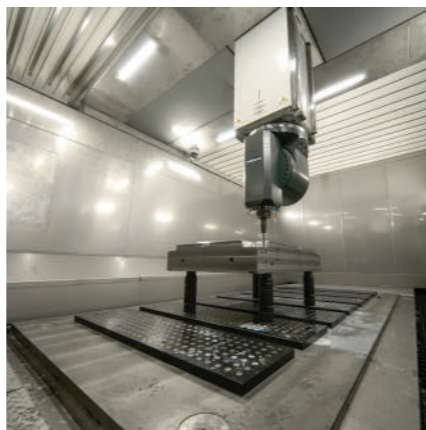
TRAVERSA MOBILE GANTRY E TAVOLA FISSA
VERFAHRBARES PORTAL IN GANTRY-BAUWEISE UND FESTEM TISCH

GANTRY MACHINE WITH FIXED TABLE
MÁQUINA GANTRY DE TRAVESSA MÓVEL E MESA FIXA



Cubo di lavoro con utensile lungo 100 mm
Working envelope with a tool length of 3.9 in
Bearbeitbarer Würfel mit 100 mm Werkzeuglänge
Cubo maquinável com ferramenta de 100 mm

| | |
|---|---|
| L | 2.200 ÷ 32.000 mm 86.6 - 1,259 in |
| W | 1.600 - 3.100 mm 63 - 122 in |
| H | 1.300 - 1.600 mm 51.1 - 63 in |
|  | max 10.000 Kg/m ² max 22,000 Lb/ft ² |



| | | 2.5 | 3.5 | 4.0 |
|---|--|--|--|--|
| CORSE ASSI AXES STROKES ACHSEN VERFAHRWEGE EIXOS RAPOSOS | Trasversale - Transversal Quer - Transversal | 2.500 mm 98.4 in | 3.500 mm 137.8 in | 4.000 mm 157.4 in |
| | Longitudinale - Longitudinal Längs - Longitudinal | 2.200 ÷ 32.000 mm 86.6 ÷ 1,259.8 in | | |
| | Verticale - Vertical Vertikal - Vertical | 1.200 - 1.500 -1.750 -2.000 mm 47.2 - 59 - 68 - 78 in | 1.200 - 1.500 -1.750 -2.000 mm 47.2 - 59 - 68 - 78 in | 1.200 - 1.500 -1.750 -2.000 mm 47.2 - 59 - 68 - 78 in |
| | Testa - Head - Kopf - Cabeça (TA, 4°ax) | +/- 110° | | |
| | Testa - Head - Kopf - Cabeça (TA, 5°ax) | +/- 200° / continuo +/- 200° / continuous | | |
| TAVOLA TABLE TISCH MESA | Dimensioni - Dimensions Abmessungen - Dimensões | 2.000 x (3.000 ÷ 32.000) mm 78.7 x (118.1 ÷ 1260) in | 3.000 x (2.000 ÷ 32.000) mm 118.1 x (78.7 ÷ 1260) in | 4.000 x (2.000 ÷ 32.000) mm 157.4 x (78.7 ÷ 1260) in |
| | Portata - Load Tischlast - Carga | 10.000 Kg/m ² 22,046 Lbs/ft ² | | |
| AVANZAMENTO ASSI LINEARI LINEAR AXES FEED LINEARACHSENVORSCHUB AVANÇO DE EIXOS LINEARES | Avanzamento massimo Rapid feed rates Vorschubgeschwindigkeit Velocidade de alimentação rápida | 30 m/min 1,181 in/min | | |
| OPZIONI OPTIONALS FACULTATIVO OPTIONEN | Cambio pallet - Pallet changer Palettenwechsel - Troca paleta | ✓ | | |
| | Cambio testa - Head changer - Kopfwechsel - Trocador de cabeça | ✓ | | |
| ELETTR MANDRINO personalizzazioni su richiesta ELECTRO SPINDLE customizations on request ELEKTROSPINDEL kundenspezifische Lösungen auf Anfrage ELECTROFUSO personalizações a pedido | Giri mandrino - Speed Maximale Drehzahl - Velocidade | 6.000 rpm | 15.000 rpm | 20.000 rpm |
| | Attacco utensile - Taper Spindelkonus - Ataque Árvore | HSKA100 - ISO50 CAPTO C6 | HSKA63 - HSKA100 CAPTO C6 | HSKA63 |
| | Potenza - Power Leistung - Potência | 45 kW 60 hp (S1) 53 kW 71 hp (S6) | 37 kW 49 hp (S1) 44 kW 59 hp (S6) | 27 kW 36 hp (S1) 36 kW 48 hp (S6) |
| | Coppia - Torque Drehmoment - Binário | 430 Nm (S1) 602 Nm (S6) | 160 Nm (S1) 260 Nm (S6) | 82 Nm (S1) 115 Nm (S6) |
| | Nr utensili - Nr of tools - Werkzeugeanzahl - Nr de ferramentas | 20-40-60-80-120-200-300 | | |

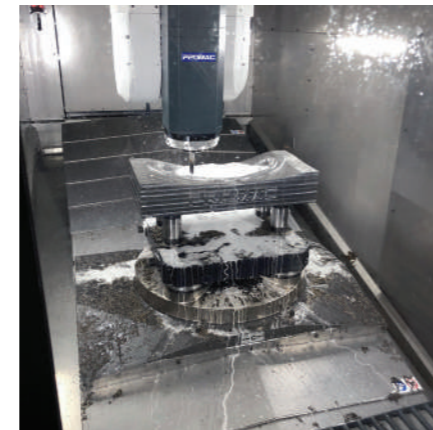
LEVANTE GTR


TAVOLA ROTO-TRASLANTE SU PIANO INCLINATO E TRAVERSA MOBILE
TIEFBOHR- UND FRÄSMASCHINE MIT SCHRÄGEM BETT IN GANTRY-BAUWEISE

ROTARY-TRANSLATING TABLE ON INCLINED PLANE WITH MOVING BEAM
MESA DE TRANSLAÇÃO ROTATIVA EM PLANO INCLINADO E TRAVESSA MÓVEL

Cubo di lavoro con utensile lungo 100 mm
Working envelope with a tool length of 3.9 in
Bearbeitbarer Würfel mit 100 mm Werkzeuglänge
Cubo maquinável com ferramenta de 100 mm

| | |
|---|----------------------|
| L | 1.200 mm 47 in |
| W | 1.200 mm 47 in |
| H | 900 mm 35 in |
|  | 4.000 Kg 8,800 Lb |



| | | | | |
|--|---|--------------------------------------|--------------------------------------|------------------------------------|
| | | 1.2 | | |
| CORSE ASSI AXES STROKES ACHSEN VERFAHRWEGE EIXOS RAPOSOS | Longitudinale - Longitudinal Längs - Longitudinal | 1.600 mm 63 in | | |
| | Trasversale - Transversal Quer - Transversal | 1.200 mm 47.2 in | | |
| | Verticale - Vertical Vertikal - Vertical | 800+410 mm 31.4+16.1 in | | |
| | Testa - Head Kopf - Cabeça | -2° / +110° | | |
| | Asse inclinato tavola - Tilted axis table Schräge Achse - Eixo inclinado | 1.510 mm 59.4 in | | |
| TAVOLA TABLE TISCH MESA | Dimensioni - Dimensions Abmessungen - Dimensões | 650 x 650 mm 25.6 x 25.6 in | 800 x 800 mm 31.5 x 31.5 in | 1.000 x 1.000 mm 39.4 x 39.4 in |
| | Portata - Load Tischlast - Carga | 2.000 Kg 4,400 Lbs | 3.000 Kg 6,610 Lbs | 4.000 Kg 8,800 Lbs |
| AVANZAMENTO ASSI LINEARI LINEAR AXES FEED LINEARACHSENVORSCHUB | Avanzamento massimo - Rapid feed rates Vorschubgeschwindigkeit Velocidade de alimentação rápida | 50 m/min 1,968 in/min | | |
| FORATURA PROFONDA DEEP DRILLING TIEFLOCHBOHREN | L massima utensile - Max tool length Maximale Werkzeuglänge Comprimento máximo ferramenta | 600 mm 23.6 in | | |
| OPZIONI OPTIONALS FACULTATIVO OPTIONEN | Cambio pallet - Pallet changer Palettenwechsel - Troca palete | ✓ | | |
| | Tornitura - Turning Drehen - Viragem  | ✓ | | |
| ELETTO MANDRINO personalizzazioni su richiesta | Giri mandrino - Speed Maximale Drehzahl - Velocidade | 15.000 rpm | 20.000 rpm | |
| ELECTRO SPINDLE customizations on request | Attacco utensile - Taper Spindelkonus - Ataque Árvore | HSKA63 - HSKA100 CAPTO C8 | HSKA63 | |
| ELEKTROSPINDEL kundenspezifische Lösungen auf Anfrage | Potenza - Power Leistung - Potência | 37 kW 49 hp (S1) 44 kW 59 hp (S6) | 27 kW 36 hp (S1) 36 kW 48 hp (S6) | |
| ELECTROFUSO personalizações a pedido | Coppia - Torque Drehmoment - Binário | 160 Nm (S1) 260 Nm (S6) | 82 Nm (S1) 115 Nm (S6) | |

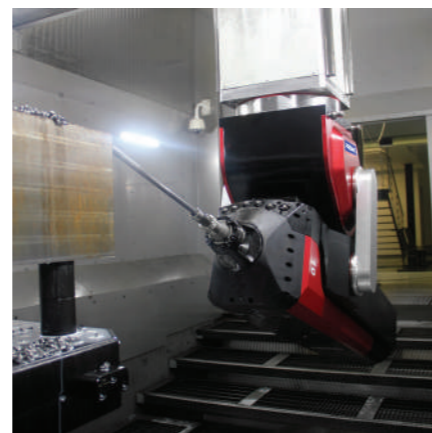
LEVANTE GTR-D

TRAVERSA MOBILE GANTRY E TAVOLA MOBILE ROTANTE PER FINITURA E FORATURA PROFONDA
TIEFBOHR-UND FRÄSMASCHINE MIT SCHRÄGEM BETT IN GANTRY-BAUWEISE

GANTRY DEEP DRILLING AND MILLING MACHINE WITH INCLINED ROTATING TABLE
MÁQUINA GANTRY DE TRAVESSA MÓVEL E MESA MÓVEL ROTATIVA PARA FRESAGEM E FURAÇÃO PROFUNDA

Cubo di lavoro con utensile lungo 100 mm
Working envelope with a tool length of 3.9 in
Bearbeitbarer Würfel mit 100 mm Werkzeuglänge
Cubo maquinável com ferramenta de 100 mm

| | |
|---|------------------------|
| L | 1.800 mm 70.8 in |
| W | 1.800 mm 70.8 in |
| H | 1.500 mm 59 in |
|  | 12.000 Kg 26,400 Lb |



| | | GTR-D | | |
|---|---|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|
| CORSE ASSI AXES STROKES ACHSEN VERFAHRWEGE EIXOS RAPOSOS | Longitudinale - Longitudinal Längs - Longitudinal | 2.500 mm 98.4 in | | |
| | Trasversale - Transversal Quer - Transversal | 4.000 mm 157.4 in | | |
| | Verticale - Vertical Vertikal - Vertical | 1.500 mm 59 in | | |
| | Testa - Head Kopf - Cabeça | -2° / +110° | | |
| | Asse inclinato tavola - Tilted axis table Schräge Achse - Eixo inclinado | 1.510 mm 59.4 in | | |
| TAVOLA - TABLE TISCH - MESA | Dimensioni - Dimensions Abmessungen - Dimensões | 1.200 x 1.000 mm 47.2 x 39.4 in | 1.500 x 1.500 mm 59 x 59 in | |
| AVANZAMENTO ASSI LINEARI LINEAR AXES FEED LINEARACHSENVORSCHUB | Avanzamento massimo - Rapid feed rates Vorschubgeschwindigkeit Velocidade de alimentação rápida | 50 m/min 1,968 in/min | | |
| FORATURA PROFONDA DEEP DRILLING TIEFLOCHBOHREN | L massima utensile - Max tool length Maximale Werkzeuglänge Comprimento máximo ferramenta | 1.200 mm 47.2 in | | |
| OPZIONI OPTIONALS FACULTATIVO OPTIONEN | Cambio pallet - Pallet changer Palettenwechsel - Troca paleta | ✓ | | |
| | Cambio testa - Head changer - Kopfwechsel - Trocador de cabeça | ✓ | | |
| ELETTO MANDRINO personalizzazioni su richiesta ELECTRO SPINDLE customizations on request ELEKTROSPINDEL kundenspezifische Lösungen auf Anfrage ELECTROFUSO personalizações a pedido | Giri mandrino - Speed Maximale Drehzahl - Velocidade | 6.000 rpm | 15.000 rpm | 20.000 rpm |
| | Attacco utensile - Taper Spindelkonus - Ataque Árvore | HSKA100 - ISO50 CAPTO C8 | HSKA63 - HSKA100 CAPTO C8 | HSKA63 |
| | Potenza - Power Leistung - Potência | 45 kW 60 hp (S1) 53 kW 71 hp (S6) | 37 kW 49 hp (S1) 44 kW 59 hp (S6) | 27 kW 36 hp (S1) 36 kW 48 hp (S6) |
| | Coppia - Torque Drehmoment - Binário | 430 Nm (S1) 602 Nm (S6) | 160 Nm (S1) 260 Nm (S6) | 82 Nm (S1) 115 Nm (S6) |
| | Nr utensili - Nr of tools - Werkzeugeanzahl - Nr de ferramentas | 20-40-60-80-120-200-300 | | |


ETESIAN THMC 1.4-1.6

MONTANTE MOBILE A "T"
HORIZONTAL-MASCHINE IN FAHRSTÄNDERBAUWEISE


HORIZONTAL TRAVELLING COLUMN MACHINE
MONTANTE MÓVEL EM "T"

Cubo di lavoro con utensile lungo 100 mm
Working envelope with a tool length of 3.9 in
Bearbeitbarer Würfel mit 100 mm Werkzeuglänge
Cubo maquinável com ferramenta de 100 mm



| | |
|---|------------------------------------|
| L | 1.400 - 1.600 mm 55.1 - 62.9 in |
| W | 1.400 - 1.600 mm 55.1 - 62.9 in |
| H | 800 - 1.000 mm 31.4 - 39.3 in |
|  | 7.000 Kg 15,400 Lbs |



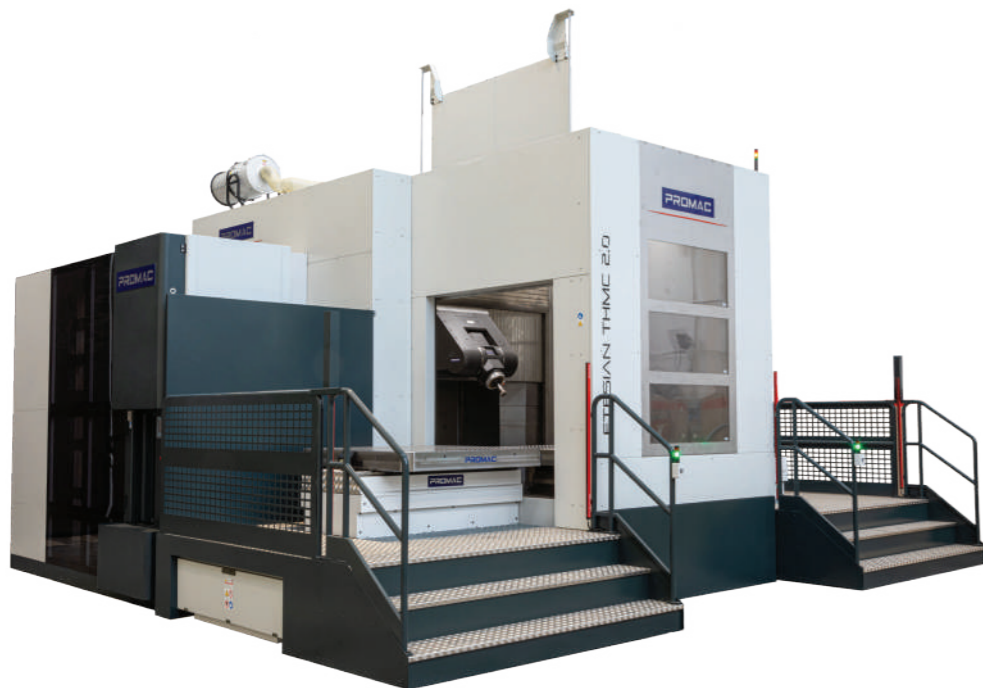
| | | 1.4 | 1.6 |
|--|---|--|--------------------------------------|
| CORSE ASSI AXES STROKES ACHSEN VERFAHRWEGE EIXOS RAPOSOS | Longitudinale - Longitudinal Längs - Longitudinal | 1.600 mm 62.9 in | 1.600 mm 62.9 in |
| | Trasversale - Transversal Quer - Transversal | 1.400 mm 55.1 in | 1.600 mm 62.9 in |
| | Verticale - Vertical Vertikal - Vertical | standard: 1.200 mm / 47.2 in optional: 1.400 mm / 55.1 in | |
| | Testa - Head Kopf - Cabeça | +30° / -100° | |
| | Tavola - Table Tisch - Mesa | continuo continuous | |
| TAVOLA TABLE TISCH MESA | Dimensioni - Dimensions Abmessungen - Dimensões | 1.000x1.000 mm 39.3 x 39.3 in | |
| | Portata - Load Tischlast - Carga | 7.000 Kg 15,400 Lbs | |
| AVANZAMENTO ASSI LINEARI LINEAR AXES FEED LINEARACHSENVORSCHUB | Avanzamento massimo - Rapid feed rates Vorschubgeschwindigkeit Velocidade de alimentação rápida | 30 m/min 1,181 in/min | |
| FORATURA PROFONDA DEEP DRILLING TIEFLOCHBOHREN | L massima utensile - Max tool length Maximale Werkzeuglänge Comprimento máximo ferramenta | 600 mm 23.6 in | |
| OPZIONI OPTIONALS FACULTATIVO OPTIONEN | Cambio pallet - Pallet changer Palettenwechsel - Troca palete | ✓ | ✓ |
| | Tornitura - Turning Drehen - Viragem  | ✓ | ✓ |
| ELETTRO MANDRINO personalizzazioni su richiesta | Giri mandrino - Speed Maximale Drehzahl - Velocidade | 6.000 rpm | 15.000 rpm |
| ELECTRO SPINDLE customizations on request | Attacco utensile - Taper Spindelkonus - Ataque Árvore | HSKA100 - ISO50 - CAPTO C8 | HSKA100 - ISO50 - CAPTO C8 |
| ELEKTROSPINDEL kundenspezifische Lösungen auf Anfrage | Potenza - Power Leistung - Potência | 45 kW 60 hp (S1) 53 kW 71 hp (S6) | 37 kW 49 hp (S1) 44 kW 59 hp (S6) |
| ELECTROFUSO personalizações a pedido | Coppia - Torque Drehmoment - Binário | 430 Nm (S1) 602 Nm (S6) | 160 Nm (S1) 260 Nm (S6) |

ETESIAN THMC 2.0-3.0

PORTALE A TRAVERSA MOBILE E TAVOLA ROTO-TRASLANTE
 PORTAL MASCHINE MIT VERFAHRBARER TRAVERSE UND DREH-
 VERSCHIEBE TISCH

MOVING CROSSBEAM PORTAL AND ROTO-TRANSLATING TABLE
 PORTAL DE TRAVESSAS MÓVEIS E MESA ROTO-TRANSLADADORA

Cubo di lavoro con utensile lungo 100 mm
 Working envelope with a tool length of 3.9 in
 Bearbeitbarer Würfel mit 100 mm Werkzeuglänge
 Cubo maquinável com ferramenta de 100 mm



| | |
|---|---|
| L | 2.000 - 2.800 mm 78.7 - 110.2 in |
| W | 2.000 - 2.800 mm 78.7 - 110.2 in |
| H | 1.100 - 1.300 mm 43.3 - 51.1 in |
| | 12.000 - 20.000 Kg 26,455 - 44,090 Lbs |



| | | 2.0 | 3.0 |
|--|---|---|--------------------------------------|
| CORSE ASSI AXES STROKES ACHSEN VERFAHRWEGE EIXOS RAPOSOS | Longitudinale - Longitudinal Längs - Longitudinal | 2.600 mm 102.3 in | 3.000 mm 118.1 in |
| | Trasversale - Transversal Quer - Transversal | 2.000 mm 78.7 in | 3.000 mm 118.1 in |
| | Verticale - Vertical Vertikal - Vertical | 1.600 mm 62.9 in | 1.800 mm 70.8 in |
| | Testa - Head Kopf - Cabeça | +135° / -30° | |
| | Tavola - Table Tisch - Mesa | continuo continuous | |
| TAVOLA TABLE TISCH MESA | Dimensioni - Dimensions Abmessungen - Dimensões | 1.800 x 1.800 mm 70.8 x 70.8 in | 2.200 x 2.200 mm 86.6 x 86.6 in |
| | Portata - Load Tischlast - Carga | 12.000 Kg 26,455 Lbs | 20.000 Kg 44,090 Lbs |
| AVANZAMENTO ASSI LINEARI LINEAR AXES FEED LINEARACHSENVORSCHUB | Avanzamento massimo - Rapid feed rates Vorschubgeschwindigkeit Velocidade de alimentação rápida | 30 m/min 1,181 in/min | |
| FORATURA PROFONDA DEEP DRILLING TIEFLOCHBOHREN | L massima utensile - Max tool length Maximale Werkzeuglänge Comprimento máximo ferramenta | 600 mm (dentro atc) 23.6 in (inside atc) | |
| OPZIONI OPTIONALS FACULTATIVO OPTIONEN | Cambio pallet - Pallet changer Palettenwechsel - Troca paleta auto | ✓ | |
| | Tornitura - Turning Drehen - Viragem | ✓ | |
| ELETTRO MANDRINO personalizzazioni su richiesta | Giri mandrino - Speed Maximale Drehzahl - Velocidade | 6.000 rpm | 15.000 rpm |
| ELECTRO SPINDLE customizations on request | Attacco utensile - Taper Spindelkonus - Ataque Árvore | HSKA100 - ISO50 - CAPTO C8 | HSKA100 - ISO50 - CAPTO C8 |
| ELEKTROSPINDEL kundenspezifische Lösungen auf Anfrage | Potenza - Power Leistung - Potência | 45 kW 60 hp (S1) 53 kW 71 hp (S6) | 37 kW 49 hp (S1) 44 kW 59 hp (S6) |
| ELECTROFUSO personalizações a pedido | Coppia - Torque Drehmoment - Binário | 430 Nm (S1) 602 Nm (S6) | 160 Nm (S1) 260 Nm (S6) |

ETESIAN HMC

MONTANTE MOBILE A "T"
HORIZONTAL-MASCHINE IN FAHRSTÄNDERBAUWEISE

HORIZONTAL TRAVELLING COLUMN MACHINE
MONTANTE MÓVEL EM "T"

Cubo di lavoro con utensile lungo 100 mm
Working envelope with a tool length of 3.9 in
Bearbeitbarer Würfel mit 100 mm Werkzeuglänge
Cubo maquinável com ferramenta de 100 mm

| | |
|---|--|
| L | 3.000 ÷ 32.000 mm 118.1 - 1,259.8 in |
| W | 2.200 - 3.000 mm 86.6 - 118.1 in |
| H | 1.000 - 1.500 mm 39.3 - 59 in |
|  | max 10.000 Kg/m ² max 22,000 Lbs/ft ² |



| | | HMC | | |
|--|---|--|--|--|
| CORSE ASSI AXES STROKES ACHSEN VERFAHRWEGE EIXOS RAPOSOS | Longitudinale - Longitudinal Längs - Longitudinal | 4.000 ÷ 32.000 mm 157.4 ÷ 1,259.8 in | | |
| | Trasversale - Transversal Quer - Transversal | 1.000 - 1.200 - 4.000 mm 39.4 - 47.2 - 59 in | | |
| | Verticale - Vertical Vertikal - Vertical | 2.000 - 2.500 - 3.000 mm 78.7 - 98.4 - 118.1 in | | |
| | Testa - Head Kopf - Cabeça | + / - 110° | | |
| TAVOLA - TABLE TISCH - MESA | Dimensioni - Dimensions Abmessungen - Dimensões | 2.000 x (3.000 ÷ 32.000) mm 78.7 x (118.1 ÷ 1,259.8) in | | |
| AVANZAMENTO ASSI LINEARI LINEAR AXES FEED LINEARACHSENVORSCHUB | Avanzamento massimo - Rapid feed rates Vorschubgeschwindigkeit Velocidade de alimentação rápida | 30 m/min 1,181 in/min | | |
| OPZIONI OPTIONALS FACULTATIVO OPTIONEN | Cambio pallet - Pallet changer Palettenwechsel - Troca palete | ✓ | | |
| | Cambio testa - Head changer - Kopfwechsel - Trocador de cabeça | ✓ | | |

| | | | | |
|--|--|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|
| ELETTRO MANDRINO personalizzazioni su richiesta ELECTRO SPINDLE customizations on request ELEKTROSPINDEL kundenspezifische Lösungen auf Anfrage ELECTROFUSO personalizações a pedido | Giri mandrino - Speed Maximale Drehzahl - Velocidade | 6.000 rpm | 15.000 rpm | 20.000 rpm |
| | Attacco utensile - Taper Spindelkonus - Ataque Árvore | HSKA100 - ISO50 CAPTO C6 | HSKA63 - HSKA100 CAPTO C6 | HSKA63 |
| | Potenza - Power Leistung - Potência | 45 kW 60 hp (S1) 53 kW 71 hp (S6) | 37 kW 49 hp (S1) 44 kW 59 hp (S6) | 27 kW 36 hp (S1) 36 kW 48 hp (S6) |
| | Coppia - Torque Drehmoment - Binário | 430 Nm (S1) 602 Nm (S6) | 160 Nm (S1) 260 Nm (S6) | 82 Nm (S1) 115 Nm (S6) |
| | Nr utensili - Nr of tools - Werkzeugeanzahl - Nr de ferramentas | 20-40-60-80-120-200-300 | | |

AUTOMAZIONI E FMS | AUTOMATIONS AND FMS

Le esigenze produttive odierne richiedono sistemi efficienti con alto grado di automazione.

Promac, per soddisfare questa richiesta, ha realizzato diversi modelli altamente automatizzati per i suoi centri di lavoro, sia in configurazione singola che condivisa in modalità FMS (Sistemi di Produzione Flessibile).

Le aziende che cercano queste soluzioni possono affidarsi a Promac che ha acquisito l'esperienza nel progettare e consegnare questi impianti altamente automatizzati per un'efficienza a tempo pieno.

Le nostre soluzioni FMS sono studiate specialmente per i casi di frequente cambio pezzo oppure nella pianificazione lunga delle commesse di lavoro: cambi turno, pause settimanali e attese non saranno più un problema grazie all'alta autonomia delle nostre soluzioni.

Today's market requires efficient systems with a high degree of automation.

Promac, to meet this demand, realized several models with highly automated systems for its working centers, both in single configuration and shared in FMS (Flexible Manufacturing System) mode.

Companies looking for these solutions can rely on Promac that acquired the experience in designing and deliver these highly automated systems for a full time efficiency.

Our FMS solutions are designed especially for cases of frequent part changes or in the long planning of job orders: shift changes, weekly breaks and waiting will no longer be a problem thanks to our high autonomy solutions.

AUTOMATISIERUNGEN UND FMS | AUTOMAÇÕES E FMS

Für die heutige Produktionen sind effizientere Systeme mit höherem Automatisierungsgrad erforderlich.

Zu diesem Zweck hat Promac verschiedene hochautomatisierte Modelle für seine Bearbeitungszentren in der Einzel- oder in der im FMS-Modus geteilten Konfiguration verwirklicht (Flexible Produktions Systeme).

Unternehmen die auf der Suche nach diesen Lösungen sind können sich an Promac wenden. Promac hat die Erfahrung in der Entwicklung und im Bau von hochautomatisierten Anlagen für einen effizienten Dauerbetrieb erworben haben.

Unsere FMS Lösungen wurden eigens für häufige Werkzeugwechsel oder eine langfristige Planung der Arbeitsaufträge entwickelt: Schichtwechsel, wöchentliche Ruhepausen und Wartezeiten, die dank der hohen Autonomie unserer Lösungen kein Problem mehr darstellen.

As atuais necessidades produtivas exigem sistemas eficientes com elevado grau de automação.

A Promac, para satisfazer esta exigência, desenvolveu diversos modelos altamente automatizados para os seus centros de trabalho, seja de forma simples, seja partilhada na modalidade FMS (Sistemas de Produção Flexíveis).

As empresas que procuram estas soluções podem confiar na Promac que adquiriu experiência na conceção e fornecimento destes sistemas altamente automatizados para uma eficiência a tempo inteiro.

As nossas soluções FMS são estudadas especialmente para as situações de troca frequente de peças ou para o planeamento a longo prazo de ordens de serviço: mudanças de turno, pausas semanais e tempos de espera deixarão de ser um problema graças à elevada autonomia das nossas soluções.



Migliora l'efficienza di produzione

Improve production efficiency



Velocità del ritorno economico

Speed of the economic return



Riduzione dei costi di produzione e dei tempi di consegna del prodotto finito

Reduction of production costs and delivery times of the finished product



Efficienza della macchina 24/7

Efficiency of the machine 24/7



Bessere Leistungsleistung

Melhora a eficiência de produção



Rascher wirtschaftlicher Ertrag

Velocidade do retorno económico



Reduzierung der Produktionskosten und Lieferzeiten für das Fertigprodukt

Redução dos custos de produção e dos prazos de fornecimento do produto acabado



Funktionsfähigkeit der Maschine 24/7

Eficiência da máquina 24/7

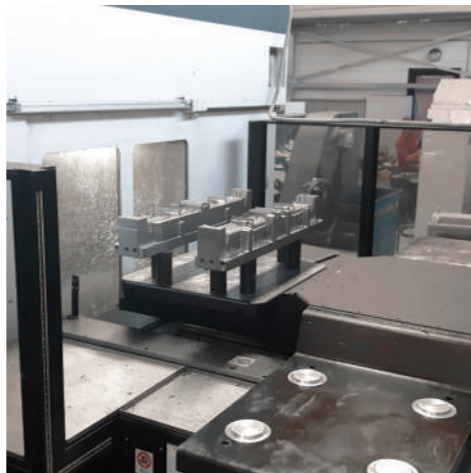
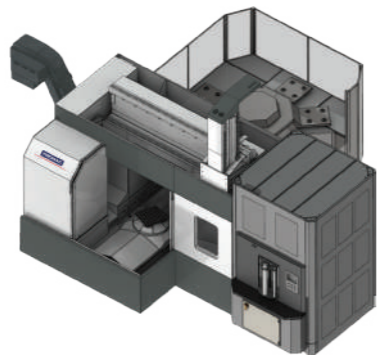
ZEPHYR VTR-D

Cambio utensili e cambio pallet rotativo.

Tool changer and rotating pallet changer.

Werkzeugwechsel und rotierendem Palettenwechselsystem.

Troca de ferramentas e troca de paletes rotativa.



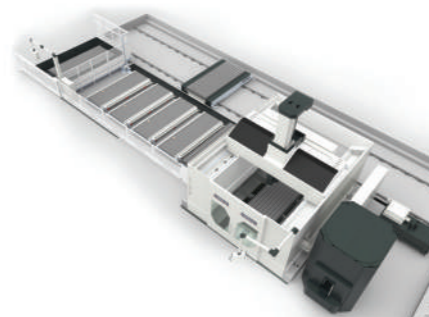
SHARAV GVT

Cambio utensili e cambio pallet lineare.

Tool changer and linear pallet changer.

Werkzeugwechsel und linearem Palettenwechselsystem.

Troca de ferramentas e troca de paletes linear.



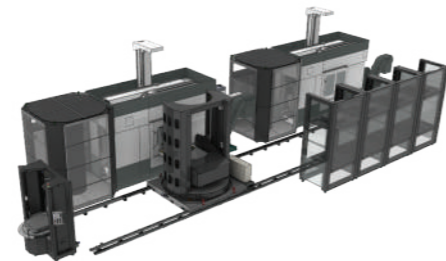
ZEPHYR VTR-D

Isola di lavoro con cambio utensili e cambio pallet lineare.

Automated working cell with tool changer and linear pallet changer.

Automatisierte Bearbeitungszelle mit Werkzeugwechsel und linearem Palettenwechselsystem.

Unidade de trabalho com troca de ferramentas e troca de paletes linear.



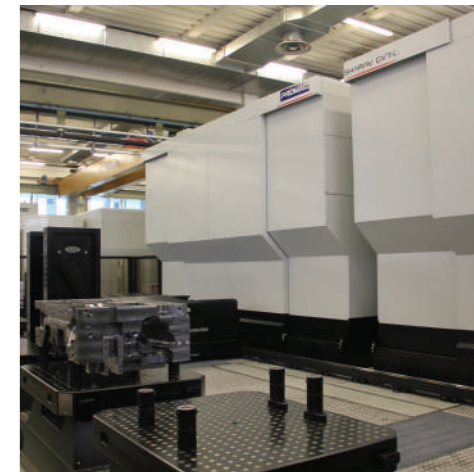
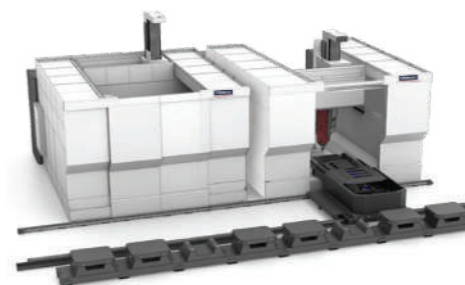
LEVANTE GTR-D

Isola di lavoro con cambio utensili e cambio pallet lineare.

Automated working cell with tool changer and linear pallet changer.

Automatisierte Bearbeitungszelle mit Werkzeugwechsel und linearem Palettenwechselsystem.

Unidade de trabalho com troca de ferramentas e troca de paletes linear.



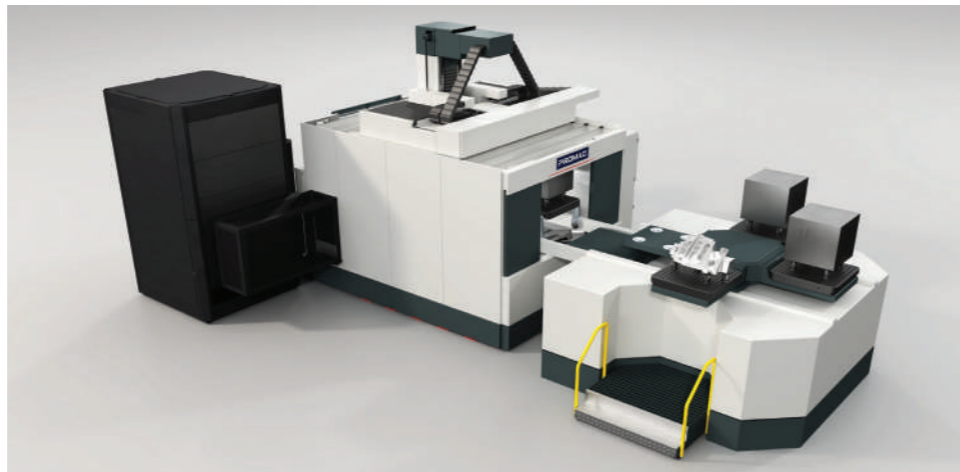
LEVANTE GTR

cambio utensili e cambio pallet rotativo.

Levante GTR model with tool changer and rotating pallet changer.

Modell Levante GTR mit Werkzeugwechsel und rotierendem Palettenwechselsystem.

Modelo Levante GTR com troca de ferramentas e troca de paletes rotativa.



ETESIAN THMC

Cambio utensili e cambio pallet rotativo.

Tool changer and rotating pallet changer.

Werkzeugwechsel und rotierendem Palettenwechselsystem.

Troca de ferramentas e troca de paletes rotativa.



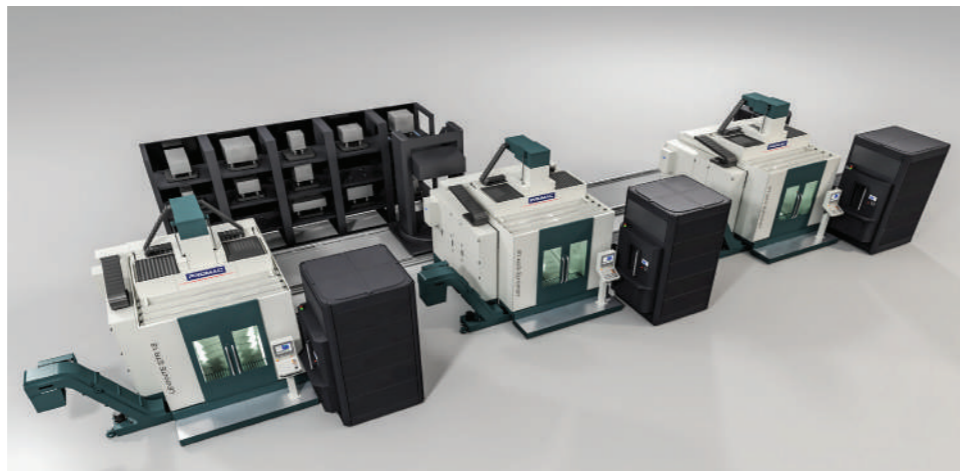
LEVANTE GTR

con cambio utensili e cambio pallet lineare.

Automated working cell with Levante GTR, tool changer and linear pallet changer.

Automatisierte Bearbeitungszelle Levante GTR mit Werkzeugwechsel und linearem Palettenwechselsystem.

Unidade de trabalho Levante GTR com troca de ferramentas e troca de paletes linear.



ETESIAN THMC

Isola di lavoro con cambio utensili e cambio pallet lineare.

Automated working cell with tool changer and linear pallet changer.

Automatisierte Bearbeitungszelle mit Werkzeugwechsel und linearem Palettenwechselsystem.

Unidade de trabalho com troca de ferramentas e troca de paletes linear.



Connect with us

ITALIA commerciale@promac.eu

WORLDWIDE sales@promac.eu

PROMAC S.R.L.

Via delle Industrie, 41 | 30030 - Salzano (Venezia) ITALIA | Tel (+39) 041 5745945 | Fax (+39) 041 5749070

PROMAC NORTH AMERICA CORP.

1395 Wheaton Dr, Suite 200 | 48083 - Troy (Michigan) USA | Tel (+1) 248-817-2346 | Fax (+1) 248-817-2667

info@promac.eu

www.promac.eu

PROMAC CNC MACHINE TOOLS

Facebook - Instagram - LinkedIn - X - Youtube

I dati espressi in questo catalogo non sono vincolanti. PROMAC si riserva il diritto di apportare modifiche a suo insindacabile giudizio allo scopo di migliorare i propri prodotti.

Tutti i diritti sono riservati. Ogni riproduzione, anche parziale, o pubblicazione non autorizzata di questo catalogo è vietata.

The data listed in this catalogue are not binding. PROMAC reserves the right to modify by its unquestionable judgment the right to carry out modifications in order to improve its products.

All rights reserved. Reproduction, even partial, or publication not authorized of this catalogue is prohibited.

Die Daten in diesem Katalog sind nicht bindend. PROMAC behält sich das Recht vor, nach eigenem Ermessen Änderungen vorzunehmen, um die eigenen Produkte zu verbessern. Alle Rechte vorbehalten.

Jede nicht genehmigte Vervielfältigung oder Veröffentlichung dieses Katalogs, wenn auch partiell, ist verboten.

Os dados apresentados neste catálogo não são vinculativos. A PROMAC reserva-se o direito de introduzir alterações segundo o seu exclusivo critério tendo em vista melhorar os seus produtos.

Todos os direitos reservados. É proibida qualquer reprodução, mesmo parcial, ou publicação não autorizada do presente catálogo.

PROMAC

www.promac.eu