

## 規格表

機種	鑽孔能力	主軸前端形狀	主軸衝程	主軸迴轉數		快進刀範圍	切削範圍	切削速度	頭部下可動距離	主軸前端與台的距離	工作台面積	馬達	重量
				60 Hz	50 Hz								
TD1-103型	19 mm (鋼)	M.T. No.2	110	450 750 1300 2000	375 625 1080 1670	95 mm	10 ~ 110	40 以上	300	160 ~ 460	340 X 340	(1HP) 0.75 kw-4P	198kg

※因求改進之故，有時不經通知即變更設計尺寸。

標準配件：A.工具箱1只 B.固定準柄1支 C.夾頭本體及CT-12