



11:55

Janssens Mitarbeiter pflegen ihre Maschinen. Rechts oben das Tablet für die Dispo, mit der Janssen aktuelle Daten des Tages erheben kann.



12:00

Mittag. Im goldenen Oktober direkt auf dem Kartoffelacker eine warme Mahlzeit! Hier verzeiht Fahrer Thomas Köster als Kartoffelspezialist auch, dass es Nudeln gibt.



13:15

25 km weiter besuchen wir die Biogasanlage Schlarmann & Lückmann Biogas GmbH & Co. KG. Hier werden 200 ha Mais geerntet.



13:20

Kurz nach dem Start muss das Flaggschiff, der BiG X 1180, in die Boxengasse: Ein Antrieb für die Schneiden des Vorsatzes hat den Geist aufgegeben.

Einstieg? Schuhe aus! Stark



13:47

Als das Getriebe gerade eingebaut wird, entdecken wir die Versorgungstasche von Fahrer Frank Tebben. Schon ein Stilbruch, aber es schmeckt trotzdem.



13:45

Es gibt aber keinen kompletten Stillstand. Denn schließlich arbeitet der BiG X 580 kontinuierlich weiter, um das Tagesziel zu erreichen.



13:24

Zeit für Kosmetik: Fahrer Kevin Wübbels hat seinen Volvo L110G mit 20 t Eigengewicht im Griff und präpariert gekonnt die Kanten des Silos.



15:45

Es geht wieder los! Mit 8,5 km/h schiebt sich der Koloss in den mäßigen Bestand ...



15:48

...bis ihn die erste Runde im Feld wieder ausbremst. Mit zwölf Reihen ist höchste Konzentration gefragt.



17:15

Frank Tebben hat die Betriebstemperatur erreicht und jagt in der Stunde mehr als 300 t durch die Maschine. Das entspricht auf diesen Flächen mehr als 6 ha pro Stunde! Bis 21:00 Uhr wird gefahren, dann ist Feierabend, bevor am nächsten Morgen um 6:00 Uhr bei Janssen der Kaffee wartet und die Jungs aus der „Plan-Bar“ einen neuen Auftrag disponieren...

Lohnunternehmen im Erntestress

## Die Macher an der Plan-Bar

Hermann Vosse ist Disponent bei LU Janssen. Er sitzt hinter der „Plan-Bar“. Wir haben das Team Janssen in der hektischen Erntezeit besucht und deren Plan bewundert, denn der geht auf!

Fotos: Bensing



Janssen KG Rhede/Ems  
Zollstraße 29 - 26899 Rhede/Ems  
Tel.: +49 (0)4964.287  
Mail: info@janssen-rheede.de  
Web: www.janssen-rheede.de



Lohnunternehmen im Erntestress

# Die Macher an der Plan-Bar

Hermann Vosse ist Disponent bei LU Janssen.

Er sitzt hinter der „Plan-Bar“. Wir haben das Team Janssen in der hektischen Erntezeit besucht und deren Plan bewundert, denn der geht auf!

Fotos: Bensing



Hermann Vosse (51), Disponent, seit sieben Jahren im Unternehmen.



Ingo Janssen (41), Chef und Visionär.



Thomas Köster (25), Roderfahrer, bei Janssen seit vier Jahren. Aus dem Sauerland ins Emsland gezogen, der Arbeit wegen.



Frank Tebben (32), Flaggshipkapitän vom BiG X 1180, ist seit 13 Jahren bei Janssen.

**kurz & knapp**

Janssen KG, Rhede Ems

Mitarbeiter	30
Aushilfen	25 bis 30
Traktoren	20
Häcksler	6
Mähdrescher	8
Häckselwagen	17
Kunden	mehr als 300
weitere Besonderheiten	Krone BiG M 450 Vervaeet Dreirad Baustoffhandel



06:00  
Gemeinsamer Kaffee und belegte Brötchen für die ganze Janssen-Mannschaft. Das stärkt den Teamgeist. Heute sind über 50 Leute für Janssen unterwegs!



08:45  
Die Tresenmänner Hermann Voss und Frank Heidelberg hinter der „Plan-Bar“: Sind die Bauern aus dem Stall am Frühstückstisch, steigt die Anrufer-Frequenz spürbar an. Das Wetter ist gut gemeldet, jetzt muss der Mais ins Silo, die Kartoffeln ins Lager und das Gras vom Acker...



08:55  
Hermann sieht alle Maschinen auf dem Schirm. Dafür wurde eine eigene Software programmiert. Jeder Fahrer hat ein iPad und dokumentiert damit Aufträge und Zeiten.



09:42  
Per Google Maps direkt zum Tatort: Auf dem Betrieb Puijenbruck (NL) wird gerade der letzte Schnitt eingefahren. Janssen arbeitet in einem Umkreis von etwa 30 km, in den Norden sogar bis zu 65 km.

### EINSATZSICHERHEIT DURCH WARTUNG!

- Checkliste für jeden Einsatz:
- |  |  |
|--|--|
| 1. Motor-, Hydraulik-, Getriebeöl und Kühlmittel | 5. Maschine und Arbeitsgeräte warten und abschmieren |
| 2. Kühler & Luft- und Kabinenfilter              | 6. Maschine betanken                                 |
| 3. Lichtanlage                                   | 7. Maschinengespann reinigen                         |
| 4. Funktion der Arbeitsgeräte                    | 8. Fahrerkabine reinigen                             |
- Bei Unstimmigkeiten direkt die Werkstatt oder Disposition informieren!

11:20  
Mitarbeitermotivation und klare Kommunikation werden bei Ingo Janssen groß geschrieben. Mittlerweile hat das Unternehmen 30 festangestellte Mitarbeiter und bis zu 30 Aushilfen.



11:10  
Zurück am Hauptquartier blicken wir kurz in die Werkstatt. Janssen hat aufgrund der detaillierten Arbeitsaufzeichnungen mittlerweile Reparaturen zum Teil ausgelagert: „Das ist günstiger“, betont Ingo Janssen.



10:05  
Hier in den Niederlanden ist Janssens erste Kolonne gerade dabei, den letzten Schnitt einzufahren. Typisch für Janssen: Die besonderen Rundumleuchten auf jedem Schlepper oder Radlader. Insgesamt hat das Unternehmen 20 Traktoren, sechs Häcksler und bis zu acht Mähdrescher im Einsatz. Der Schmuck (rechts) passt ins holländische Umfeld.



Richtig einen heben  
Stark



11:21  
Der Nachwuchs ist intensiv bei der Sache. „Zieh die Socken von der Hose!“ Bevor Sohn Cedric bei Mitarbeiter Heinrich Hunfeld mitfahren darf, gibt der Chef letzte Instruktionen. „Was sollen denn die Kunden denken...“



11:22  
Abfahrt!



11:48  
Wir besuchen den nächsten Einsatz und fahren zum Kartoffelroder, der im Jahr etwa 250 ha erntet.