



SCHRAUBTEC

ADDRESS

Fira Barcelona Montjuïc
Avinguda de la Reina Maria
Cristina, s/n
08004 Barcelona

OPENING HOURS

09:00 - 15:30

Lecture Program SchraubTec Barcelona

| Timeslot, Room | Speaker, Company, Lecture Topic |
|-----------------------------------|---|
| 9:30 – 10:00 Room 1 | <p>Markus Fischer, SCS Concept</p> <p>The emperor's new clothes in assembly technology? Are we making too much fuss about tightening technology – it is not Voodoo or magic, right?</p> <p>It feels like every month a new fastening technology standard comes out, or a tool manufacturer threatens that you must use their product or service!</p> <p>A lot of text, even more work, and a feeling of uncertainty remains. Screws used to hold things together, too, didn't they – without all the Voodoo?</p> <p>It's time to concentrate on the essentials again - namely what you really want to achieve with bolted joints and how you can achieve and check this in a meaningful way - without any mumbo jumbo.</p> <p>This presentation will give you an insight into and a better understanding of the tasks of bolted joints, the necessary assembly specifications and sensible quality inspection measures.</p> |
| 10:15 – 10:40 Live-Zone | <p>Jose Antonio Mejías Pavon, EUROHERRAMIENTAS</p> <p>ESTIC PULSE: Tecnología de apriete mediante impulse electrónico</p> <p>Gracias al sistema patentado de control de motor de ESTIC, nuestra tecnología de apriete por pulsos ha logrado una reducción sin precedentes de las fuerzas de reacción. Los datos de par se procesan continuamente cada 1/2000 de segundo para controlar la fuerza total de apriete y garantizar un ajuste seguro y altamente preciso con una fuerza de reacción mínima. Además, el diseño ergonómico de la herramienta y la avanzada tecnología de apriete por pulsos permiten su manejo con una sola mano en determinadas situaciones, reduciendo drásticamente la carga o el esfuerzo sobre el operario.</p> |
| 10:45 – 11:10 Live-Zone | <p>Antoni Mongay, CELO</p> <p>Powerlok: Fijación segura, rápida y sin aflojamiento</p> <p>El aflojado en tornillería representa uno de los desafíos más persistentes y costosos en el montaje y la fabricación industrial. A causa de la</p> |



SCHRAUBTEC

ADDRESS

Fira Barcelona Montjuïc
Avinguda de la Reina Maria
Cristina, s/n
08004 Barcelona

OPENING HOURS

09:00 - 15:30

Lecture Program SchraubTec Barcelona

| Timeslot, Room | Speaker, Company, Lecture Topic |
|--|--|
| | <p>vibración, la expansión y contracción térmica, la fluencia de los materiales y las tensiones mecánicas repetidas, los elementos de fijación convencionales van perdiendo progresivamente su fuerza de apriete, lo que conduce a fallos en las uniones, averías en los equipos y costosos tiempos de inactividad.</p> <p>Esta presentación analiza las mecánicas detrás del aflojamiento y muestra cómo las soluciones tradicionales están quedando atrás frente a las crecientes exigencias de la fabricación moderna, que incluyen la automatización, la repetibilidad en el montaje, la limpieza técnica y el uso de materiales de ensamblaje cada vez más complejos.</p> <p>Presentamos un enfoque innovador que combina la tecnología de rosca POWERLOK® con elementos de fijación complementarios para crear una solución robusta que combate simultáneamente el aflojamiento inducido por las vibraciones y la relajación de los materiales, ilustrado con ejemplos reales donde el fallo no es una opción.</p> |
| <p>11:15 – 11:45 Room 1</p> | <p>Michael Till, ARNOLD UMFORMTECHNIK</p> <p>Ensuring reliable electrical contact fastener design</p> <p>Especially in the high-voltage sector, it becomes clear that optimizing individual products or components alone is not sufficient. What is required is a systematic approach. With the iFast Competence Center, ARNOLD UMFORMTECHNIK has created a framework in which all relevant dimensions of electrical contact fasteners are brought together.</p> <p>At the core are three pillars:</p> <p>Conductivity: consistently low contact resistance achieved through optimized contact geometries, contact pressure, and surface finishes.</p> <p>Cleanliness: particle-free connections in accordance with VDA 19.1, validated assembly processes, and testing methods capable of detecting even the smallest disturbances.</p> <p>Sealing: protection against moisture and media through sealing concepts verified according to IP standards and helium leak testing.</p> |



SCHRAUBTEC

ADDRESS

Fira Barcelona Montjuïc
Avinguda de la Reina Maria
Cristina, s/n
08004 Barcelona

OPENING HOURS

09:00 - 15:30

Lecture Program SchraubTec Barcelona

| Timeslot, Room | Speaker, Company, Lecture Topic |
|---|---|
| | <p>Beneath these pillars lies consolidated engineering expertise – ranging from simulation-based design according to VDI 2230, FEM analyses, and ultrasonic preload force measurements to electrical resistance testing in the micro-ohm range.</p> <p>This is complemented by system technology for assembly and process monitoring, ensuring reliable implementation in series production.</p> <p>The focus of the presentation could be on Electrical Contact Fasteners (ECF); please also see the attached abstract. However, this is still under discussion, and both the presentation and the detailed content will need to be further developed.</p> |
| <p>11:15 – 11:45 Room 2</p> | <p>EKATEC</p> <p>The fastest way to your best fitting tool ! The fastest way to your best fitting tool ! The guide for your screw case</p> |
| <p>12:00 – 12:25 Live-Zone</p> | <p>Markus Fischer, SCS Concept</p> <p>The crazy world of testing tools – what is real, what is fake, what is really helpful and necessary Markus Fischer has many years of experience with screw-technology audits. He shares some almost unbelievable stories, illustrating just how much untapped potential still lies in this seemingly simple and well-functioning “screw.” His message is clear: you should never take anything for granted – not even within your own company.</p> |
| <p>12:30 – 12:55 Live-Zone</p> | <p>Joaquim Castellà, BOSSARD</p> <p>ecosyn®: fijación diseñada para la automatización del ensamblaje. Menos piezas, menos fallos, más productividad. La solución multifunción que simplifica el montaje, reduce el assortment y aumenta la fiabilidad en entornos exigentes.</p> <p>ecosyn® elimina pasos, reduce errores y mejora la repetitividad del proceso. Esto permite flujos de montaje más estables, compatibles con automatización y resistentes al aflojamiento por vibración o</p> |



SCHRAUBTEC

ADDRESS

Fira Barcelona Montjuïc
Avinguda de la Reina Maria
Cristina, s/n
08004 Barcelona

OPENING HOURS

09:00 - 15:30

Lecture Program SchraubTec Barcelona

| Timeslot, Room | Speaker, Company, Lecture Topic |
|-----------------------------------|---|
| | asentamiento en materiales como aluminio o cobre. Menos piezas, menos manipulación y menos variabilidad se traducen directamente en mayor productividad. |
| 13:00 – 13:30 Live-Zone | Dídac Barrena Domínguez, DEPRAG SCHULZ E-movilidad – Desafíos para el montaje automatizado mediante atornillado La e-movilidad ha cambiado los requisitos de la tecnología de atornillado. Mientras que en los motores de combustión las uniones atornilladas del motor y la transmisión se centraban principalmente en tornillos métricos grandes, en los vehículos eléctricos adquieren mayor importancia los tornillos más pequeños y autorroscantes. Estos se utilizan especialmente para el montaje de placas electrónicas en unidades de control o en sensores. Para la industria automotriz, esto supone nuevos desafíos tanto para la tecnología de fijación como para el ensamblaje de tornillos. Descubra cómo puede adaptar de manera exitosa e innovadora sus procesos de atornillado a los requisitos de la e-movilidad. Ya sea limpieza técnica, procesos especiales de atornillado, control de posición o documentación automática de los datos de producción, ofrecemos una solución fiable y segura para su aplicación. |
| 13:00 – 13:30 Room 2 | Martin Steinhauser, EJOT Formado de Roscas en Metales Ligeros y Termoplásticos Sin Riesgo Obtenga información detallada sobre cómo lograr ahorros significativos al atornillar directamente en un orificio piloto fundido sin operaciones de mecanizado adicionales o al realizar fijaciones directas en termoplásticos. Descubra una geometría de rosca diseñada según principios biónicos, concebida para garantizar la fiabilidad del proceso incluso con tolerancias mayores en el orificio piloto. Además, conozca una herramienta de predicción específica para tornillos conformadores de rosca que permite la predefinición analítica del proceso de fijación, incluyendo todos los parámetros críticos tales como par de apriete, fuerzas de precarga y posibles mecanismos de fallo. Este enfoque |



SCHRAUBTEC

ADDRESS

Fira Barcelona Montjuïc
Avinguda de la Reina Maria
Cristina, s/n
08004 Barcelona

OPENING HOURS

09:00 - 15:30

Lecture Program SchraubTec Barcelona

| Timeslot, Room | Speaker, Company, Lecture Topic |
|-----------------------------------|--|
| | contribuye a reducir el tiempo de desarrollo y el consumo de recursos desde las primeras fases del diseño |
| 13:45 – 14:10 Live-Zone | Carlos Pulido, STAHLWILLE El par de apriete está realizado, pero ¿el resultado es realmente correcto? En muchos entornos de producción, la llave dinamométrica se considera una garantía para la seguridad de las uniones atornilladas. Sin embargo, incluso cuando las herramientas están ajustadas correctamente, siguen produciéndose desviaciones del valor objetivo. La razón: las fuentes típicas de error en el proceso de apriete, como variaciones de la distancia del útil o la falta de reacción ante el disparo, suelen pasar desapercibidas en las operaciones diarias. Las consecuencias pueden ir desde problemas de calidad hasta riesgos críticos para la seguridad. Esta presentación utiliza ejemplos prácticos para mostrar dónde se producen estos errores, por qué a menudo pasan desapercibidos en la producción y qué enfoques tecnológicos pueden ayudar a que los procesos de apriete sean más transparentes, reproducibles y fiables. Una presentación para quienes creen que con ajustar el par de apriete en la dinamométrica es suficiente para garantizar una unión atornillada correcta. |
| 14:15 – 14:40 Live-Zone | Richard Gruber, RICHARD GRUBER GmbH Needs-based qualification in bolting technology – seven steps for proper and standards-compliant knowledge development The causes of quality issues in industrial bolting assembly, disruptions in the production process, or component damage are diverse and complex. Every employee can contribute—through theoretical expertise or practical skills—to identifying errors at an early stage or avoiding them altogether. An experienced trainer and instructor will explain in an engaging and practical manner the potential sources of error in the design process, in the selection of bolting tools, and in defining assembly procedures and monitoring parameters. In addition, |



SCHRAUBTEC

ADDRESS

Fira Barcelona Montjuïc
Avinguda de la Reina Maria
Cristina, s/n
08004 Barcelona

OPENING HOURS

09:00 - 15:30

Lecture Program SchraubTec Barcelona

| Timeslot, Room | Speaker, Company, Lecture Topic |
|--|---|
| | <p>numerous real-life examples will highlight critical sources of error in the day-to-day handling of fasteners, components, and bolting equipment.</p> <p>But how can this urgently needed, proper, and standards-compliant knowledge development be achieved within a company? This interactive presentation introduces an exciting and holistic concept: from qualification analysis to the implementation of traditional training methods and the integration of modern digital learning modules, all the way to individual competency certification.</p> <p>Needs-based qualification in both theory and practice, efficiency of training measures, effectiveness in knowledge transfer in line with the current state of the art, and compliance with VDI/VDE-MT 2637—these goals can all be achieved simultaneously and do not have to be mutually exclusive.</p> |
| <p>15:00 – 15:30 Room 2</p> | <p>Sergi Farell, BOSSARD</p> <p>Del diseño a la línea: cómo ingeniería y logística reducen la variabilidad de componentes mecánicos en el montaje</p> <p>Una mirada práctica a cómo decisiones de diseño y gestión de materiales impactan en la estabilidad del montaje.</p> <p>En una línea de montaje, incluso una variación mínima en un componente puede acabar generando retrasos, los equipos pierden productividad, aumentan los retrabajos y la calidad final se ve comprometida. Muchas de estas variaciones se originan en las decisiones que tomamos mucho antes, cómo: se diseña un componente, se especifica, se valida con proveedores y llega físicamente a la planta. En esta sesión veremos cómo la colaboración real entre ingeniería y logística, desde la estandarización en diseño hasta la gestión del abastecimiento y el flujo interno de materiales, permite reducir esa variabilidad y lograr montajes más estables y predecibles. Exploraremos casos</p> |



SCHRAUBTEC

ADDRESS

Fira Barcelona Montjuïc
Avinguda de la Reina Maria
Cristina, s/n
08004 Barcelona

OPENING HOURS

09:00 - 15:30

Lecture Program SchraubTec Barcelona

| Timeslot, Room | Speaker, Company, Lecture Topic |
|-----------------------|--|
| | concretos y cómo podemos replicarlo en nuestras propias operaciones. |