orgatex.com

DIGITALE INTRA LOGISTIK

ORGATEX®

SIMPLIFY YOUR WORKFLOW

„EFFIZIENZ AUF KNOPFDRUCK – ENTDECKEN SIE DIE DIGITALE WELT VON EOX."

Starten Sie sofort mit der mobilen Kommunikation!
Es ist nicht nötig, vor der Digitalisierung eine komplexe IT-Infrastruktur mit Gateways, Routern und separaten Netzwerken einzurichten - wir finden das ineffizient und unnötig. Deshalb arbeiten unsere eOX-Lösungen mit sicherer und kostengünstiger Narrowband-Mobilfunktechnologie. Das bedeutet, dass Sie Komponenten wie den eOX-Button oder das eOX-Label überall anbringen können und die Daten dann einfach per Knopfdruck in Ihr intelligentes Ökosystem übertragen.

Voll digital, rundum effizient!
Die digitale Kennzeichnung von Waren und Materialien, die Automatisierung von Prozessen auf Knopfdruck, die Gewährleistung von Prozessklarheit für alle mittels Echtzeitdaten sowie die smarte Bestandsführung - eOX unterstützt Sie dabei, Ihre Intralogistik-Prozesse von Anfang bis Ende zu digitalisieren und vereinfacht die Effizienz in jedem Schritt. Einfache Kontrolle, absolute Sicherheit: die eOX Cloud! Die eOX Cloud ist Ihre digitale Drehscheibe, um Ihre eOX-Geräte zu konfigurieren, automatisierte Prozesse zu planen und den Überblick über Ihre Prozessdaten zu behalten.

katalog.orgatex.com/digitale-intralogistik

DIGITA-LISIERUNG DER INTRA-LOGISTIK

Verkürzung der Lieferzeiten um 20-30% , was zu einer höheren Kundenzufriedenheit und zu höheren Umsätzen führt.

VORTEILE

ARBEITSKOSTENREDUZIERUNG:
15-25% durch Automatisierung von manuellen Aufgaben

FEHLERMINIMIERUNG:
Reduktion von Kommissionierfehlern um 50-70%

EFFIZIENZSTEIGERUNG:
Von 20-30%, was zu einer höheren Auslastung von Ressourcen führt

GEWINNSTEIGERUNG:
Von 10-15% durch höhere Effizienz, geringere Kosten und verbesserte Kundenzufriedenheit

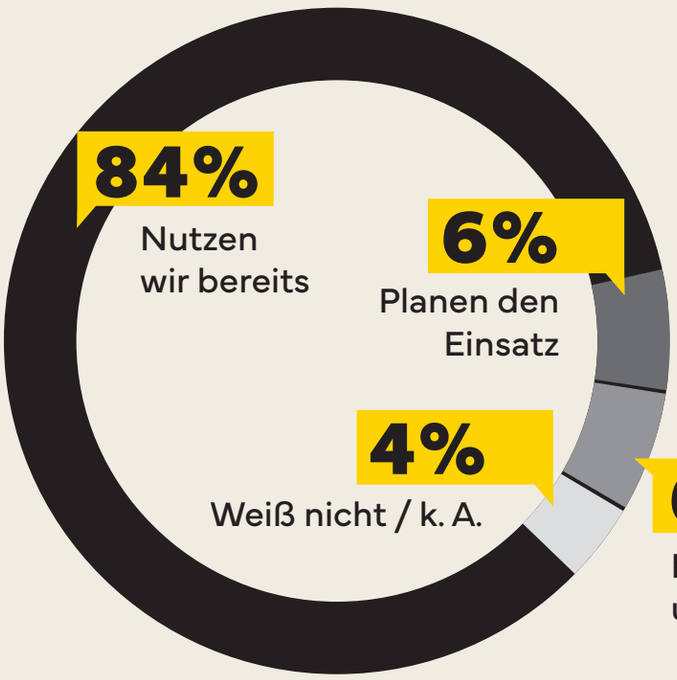
Erhöhung der Lagerkapazität um 15-20%, was zu geringeren Investitionen in zusätzliche Lagerflächen führt.

Reduzierung der Lagerkosten um ca. 20-30% durch effiziente Platznutzung und automatisierte Prozesse.

Optimierung des Nachbestellprozesses und Erhöhung der Geschwindigkeit bei der Bereitstellung von Materialien oder Produkten.

88%

der Unternehmen sehen die Digitalisierung als Chance für ihr Unternehmen.



DIGITALE TECHNOLOGIEN SIND IN DER LOGISTIK WEIT VERBREITET

SIND IHNEN SOLCHE SITUATIONEN BEKANNT?

Dass Digitalisierung der Schlüssel zum effizienten Shopfloor ist, wissen Sie natürlich schon längst. Aber wissen Sie auch, dass Digitalisierung mit ORGATEX® ganz einfach und schnell geht? Ohne Kabel, ohne komplizierte IT-Infrastruktur, aber dafür mit jeder Menge starker Features für mehr Effizienz? Wir stellen vor: eOX.

Einleitung	03
Zahlen, Daten, Fakten	04
Herausforderung – Lösung	08
Was steckt hinter eOX?	12
eOX-Mobile Shopfloor Board	16
eOX-Label	18
eOX-Button	20
eOX-Energy-Control	22
eOX-Spot	24
eOX-Spot-Standardmotive, 40 W und 80 W	26
eOX-Station	28
eOX-Monomover	30

HERAUS-FORDERUNG LÖSUNG

ANALOGES SHOPFLOOR BOARD

So sieht eine Darstellung von Kennzahlen aus, wenn man das eOX-Mobile Shopfloorboard nicht im Einsatz hat. Shopflooring braucht viel Vorbereitung für die Visualisierung der nötigen Daten. Dadurch wird Kapazität gebunden und die Rückverfolgbarkeit und Transparenz von zugeteilten Aufgaben verschwindet.

EOX-MOBILE SHOPFLOOR BOARD MIT APEXBOARD

Wir stellen ein digitales und mobiles Shopfloor-board vor. Durch eine einfache Verbindung mit WLAN und einer benutzerfreundlichen Anwendung werden undurchsichtige Prozesse transparent dargestellt und erleichtert die Kommunikation. Schaffen Sie effiziente Zusammenarbeit mit Orgatex und dem Apexboard.

UNKLARE KENNZEICHNUNG

Sind Ihnen knittrige Papieretiketten an Ihren Lagerplätzen bekannt? Durch Änderungen an Lagerplätzen wird das altbewährte Papieretikett mit öligen Handschuhen lieblos aus der Kennzeichenhalterung gezogen und an den neuen Platz eingesteckt, bis es irgendwann unkenntlich ist und ausgetauscht werden muss. Schluss mit den alten Papieretiketten!

EOX-LABEL

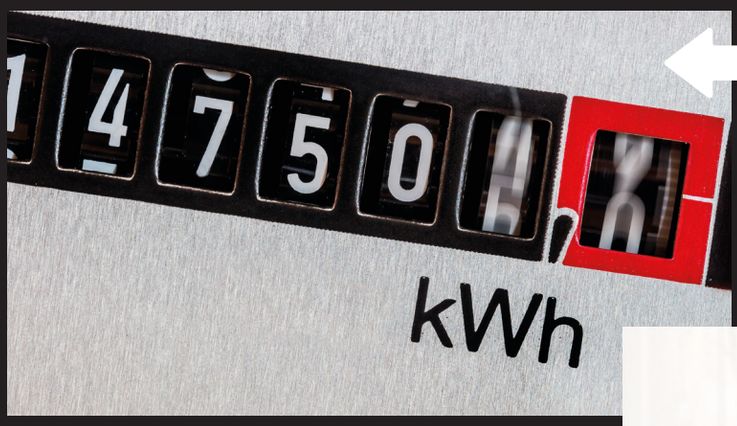
Durch unser eOX-Label gehören alte Papierfetzen der Vergangenheit an! Mithilfe der digitalen Kennzeichnung erfolgt die Aktualisierung der Daten am Lagerplatz automatisch. Auch Informationen zum Produkt können dargestellt werden. Die Informationen können automatisch an LVS oder ERP übertragen werden und benötigen keinen weiteren Aufwand.

PRODUKTIONSSTOPS

Ein Produktionsteil neigt sich dem Ende zu und muss nachbestellt werden. Ein Mitarbeiter muss sich proaktiv bemühen die Bestellung mühselig und manuell bei der zuständigen Person anzustoßen, gegebenenfalls noch auf eine Antwort warten und im schlimmsten Fall wurde der Mangel zu spät gesehen und die Produktion gerät ins Stoppen.

EOX-BUTTON

Mit dem eOX-Button werden nach betätigen des Knopfes automatisch alle nötigen Produktteile direkt von der verantwortlichen Person bestellt und die Warenbestände können parallel in Ihrem WMS- bzw. ERP System aktualisiert werden. Verabschieden Sie sich von lästigen Ausfällen und Wartezeiten, Bestellungen gehen Just-in-Time raus! Wie schnell drücken Sie den Knopf?



HOHE ENERGIEKOSTEN

Regelmäßiges Problem: nach Feierabend das Lager verlassen und am nächsten Morgen brennen in der Lagerhalle alle Lichter obwohl niemand mehr da war. Die Energiekosten bei steigenden Preisen werden unübersichtlich und hoch. Warum nicht auch den Stromverbrauch automatisieren?

EOX-ENERGY-CONTROL

Mit unserer eOX-Energy-Control können Sie Stromverbraucher ganz einfach automatisiert steuern und abschalten. Dank der webbasierten Benutzeroberfläche können alle verbundenen eOX-Energy-Control-Geräte gemeinsam oder separat gesteuert werden. Schalten Sie hohe Energiekosten einfach ab!

KEIN SICHERES ARBEITSUMFELD

Auf stark frequentierten Stellplätzen halten herkömmliche Gefahrenschilder nicht allzu lange Stand und verlieren Ihre Sichtbarkeit und gewährleisten nicht mehr die Sicherheit für die sie anfänglich konzipiert wurden. Ständiges abreißen und neuverkleben, ist nicht nur lästig, sondern kostet Ressourcen, Zeit und Geld.

EOX-SPOT

Unser eOX-Spot projiziert alle möglichen Motive direkt und gut sichtbar auf Ihren Lagerhallenboden. Die projizierten Markierungen bleiben frei von Abnutzung und Schmutz und sind auch in gut ausgeleuchteten Lagerhäusern sichtbar. Sparen Sie sich unnötige Zeitaufwendungen und Unfälle - legen Sie den Schalter in eine projizierte Zukunft.

FEHLENTNAHMEN VERMEIDEN

Durch die fehlende Transparenz der Reihenfolge und das Ignorieren des FIFO-Prinzips werden Fehler verursacht und führen zur Verwirrung , insbesondere in der digitalen Intralogistik. Ohne eine klare Struktur zur Bestimmung der Reihenfolge können Fehler auftreten, die zu ineffizienten Abläufen, Doppelarbeit oder sogar finanziellen Verlusten führen können.

EOX-STATION

Optimieren Sie Ihre Abläufe mit der eOX-Station, einer digitalen Erweiterung der FiFo-Station. Verbinden Sie bis zu 120 Spuren effizient und reduzieren Sie Kommissionierfehler mit Pick-by-Light. Profitieren Sie von automatisierten Wiederauffüllungsprozessen nach dem Kanban-Prinzip und verbesserten Sicherheitsfunktionen.

PRODUKTIONSVERZÖGERUNGEN

Ihr FiFo-Bahnhof darf nicht betreten werden, die Ware muss aber weiter durchgeleitet werden? Es entsteht eine Automatisierungslücke im Materialfluss, da die Ware trotzdem durch einen Kollegen manuell verschoben werden muss. Lean ist das nicht!

EOX-MONOMOVER

Lösungs- und automatisiertes Arbeiten? Aber Sicher! Der Monomover bewegt Ihre Bodenroller mit Hilfe von Borstenbändern automatisiert in Ihren Bahnhof. Lichtschranken am Ende jeder Einheit ermöglichen nahtlose Arbeitsabläufe und garantieren eine Gesamtlast von bis zu 180 kg zu verschieben. Legen Sie die Weiche in eine automatisierte Zukunft!

EINFACH, SMART UND KUNDEN-ORIENTIERT: EOX

„eOX reduziert die Verschwendung von menschlicher Aktivität, die Ressourcen verbraucht, aber keinen Wert erzeugt."

Wofür steht eOX?
Ganz einfach: OX ist unsere Abkürzung für ORGATEX und »e« steht für elektronisch. Bis jetzt haben bei ORGATEX immer die analogen Produkte überwogen. Insofern steht »eOX« für alle neuen elektronischen Produkte.

Welche Potenziale bietet eOX für die Lagerlogistik von morgen bzw. in der »Smart Factory«?
Mit eOX können Prozesse transparenter gemacht werden, übersichtlicher und effizienter. Durch Visualisierung und Sammeln von Daten trägt eOX zu einem kontinuierlichen Verbesserungsprozess (KVP) bei. Damit gibt es weniger liegengelassene Potenziale und Verschwendung von menschlicher Aktivität, die Ressourcen verbraucht, aber keinen Wert erzeugt. Das wesentliche Element von eOX ist die eOX-Cloud. Sie ist der Ort, an dem alle Daten der unterschiedlichen eOX-Produkte zusammenkommen. Als Schnittstelle der unterschiedlichen Systeme bietet sie unzählige Möglichkeiten für den Datenaustausch. Durch eOX-Produkte werden Daten in die Cloud übermittelt. Diese können vom Kunden und seinem Unternehmen verwaltet und genutzt werden. Das Thema Datensicherheit spielt in diesem Zusammenhang für ORGATEX eine große Rolle. Wir arbeiten daher mit den besten und sichersten Partnern der Branche zusammen.

Sind die eOX-Lösungen eigentlich auch nachhaltig?
Auf jeden Fall. Bei manchen Anwendungen werden Ressourcen gespart. So wird beispielsweise durch eOX-Label deutlich weniger Papier verbraucht, das gilt natürlich auch für das eOX-Board. Aber die eOX-Produkte sind nicht nur im ökologischen, sondern auch im ökonomischen Sinne nachhaltig. Es sind immer einfache und smarte Antworten auf konkrete Kundenprobleme. Die Potentiale dieser Innovationen eröffnen sich im Zusammenspiel mit den Produkten und Prozessen der Kunden: In der Kombination untereinander und beim Kunden entsteht dann das große Ganze, das mehr ist als die Summe seiner Teile.

Welche Lagerprozesse können mit eOX digitalisiert werden und welche Chancen entstehen dadurch?
Die Informationsbeschaffung und die Informationsauswertung sind wesentliche Bereiche, in denen eOX eine Rolle spielt. Genauso wie die Visualisierung, also die Informationsdarstellung. Außerdem kann mit Hilfe von eOX-Produkten wie z.B. der eOX-Station bei Kanban-Prozessen unterstützt werden:

Sind die Informationen über Füllstände erst einmal vorhanden, können notwendige Nachbestellungen automatisch ausgelöst werden. Transparenz und Effizienz werden so durch eine verbesserte Steuerung des Routenzugs bzw. des Milkruns gesteigert.

Gibt es denn noch Hindernisse bei der Arbeit mit eOX in Unternehmen?
Für den Einsatz von eOX-Produkten sollte es keine Hürden geben. Schließlich ist unser Ansatz: so einfach wie möglich, so technisch wie nötig. So brauchen die Unternehmen für eOX lediglich Mobilfunk. Denn das Ganze funktioniert über sogenannte Narrowband-Frequenzen, die kommen beispielsweise auch bei Gasablesediensten zum Einsatz. Sie können weit entfernte Kellerräume erreichen, sind also auch für Industrie- und Lagerhallen bestens geeignet. Auch Sicherheitsbedenken, wie sie manchmal von IT-Abteilungen geäußert werden, können wir mit guten Argumenten und dem Verweis auf renommierte Partner, z.B. im Cloud-Bereich, ausräumen.

Wie unterstützt ORGATEX Unternehmen beim Einsatz von eOX-Produkten?
Wir bieten den Kunden Workshops. Denn oft ist es so, dass Kunden mit einem Problem auf uns zukommen und dann eine spezifische Lösung suchen. Dafür müssen wir natürlich erst einmal alle Anforderungen und Bedürfnisse des Kunden kennen. Auf dieser Basis entwerfen wir gemeinsam mit Kunden und Endnutzern ein Konzept für einen neuen, verbesserten Prozess. Diesen ermöglichen wir, indem wir ein neues Produkt entwickeln, welches auf die Kundenbedürfnisse angepasst ist.

Welche Technologien kommen bei eOX zum Einsatz?
Unsere IoT-Lösungen durchstoßen alle Ebenen der erforderlichen Technologien. Als einer der wenigen Anbieter verstehen wir es End-to-End-Lösungen, also die gesamte Palette von der Elektronik über die Datenübermittlung bis hin zur Cloud aus einer Hand anbieten zu können. Die Basis unseres IoT-Ökosystems bilden LTE-Übertragung und Narrowband IoT, welches als Teil des 5G-Stacks überall verfügbar ist und die Kunden bereits jetzt versorgt, auch wenn sie es noch nicht nutzen.

Und welche Rolle spielen die Menschen bzw. die Werker:innen im mit eOX vernetzten »Smart Warehouse«?
Im Grunde steht der Mensch immer im Mittelpunkt. Denn alle Produkte von eOX interagieren mit den Menschen. Sei es per Visualisierung, als Hilfe beim Transport oder bei der Optimierung im Arbeitsprozess.

ORGATEX hat eine eigene Entwicklungs- und Innovationsabteilung – wie kann man sich den Entwicklungsprozess vorstellen?
Als Innovation Lab arbeiten wir mit unseren Schwester- und Partnerfirmen, auf einer gemeinsamen Innovationsplattform. Dabei agieren wir nach dem Lean Statup Framework und ergänzen es durch agile Methoden. Der Fokus liegt dabei klar auf dem Kunden, seinen Bedürfnissen und auf dessen Feedback. Entwickeln wir ein neues Produkt wird dieses als MVP (Minimum-Viable-Product) frühstmöglich beim Kunden installiert und jede Funktion in der Praxis erprobt. So bringen wir das Produkt, gemeinsam mit unseren Kunden, vom Prototypen bis hin zur Serienreife.

Arbeitsabläufe revolutionieren: eOX 5G-Lösungen für Flexibilität

Unsere Kunden stehen vor großen Herausforderungen hinsichtlich Geschwindigkeit und Flexibiliät. Die eOX-Produkte sind hierauf die Antwort. Im Gegegensatz zu bekannten Lösungen setzt eOX auf das Konzept der Integration der Produkte mit Hilfe des 5G-Netzwerkes. Es erfordert keinerlei neue Infrastrukturen in den Werken und kann vom Benutzer in der Losgröße 1 bis unendlich selbst administriert werden. Entgegen dem allgemeinen Markttrend ist es unser Ziel unseren Kunden Lösungen an die Hand zu geben, die sie selber integrieren können ohne Anpassungen der IT-Landschaft.

Effizient, intelligent und nachhaltig: eOX

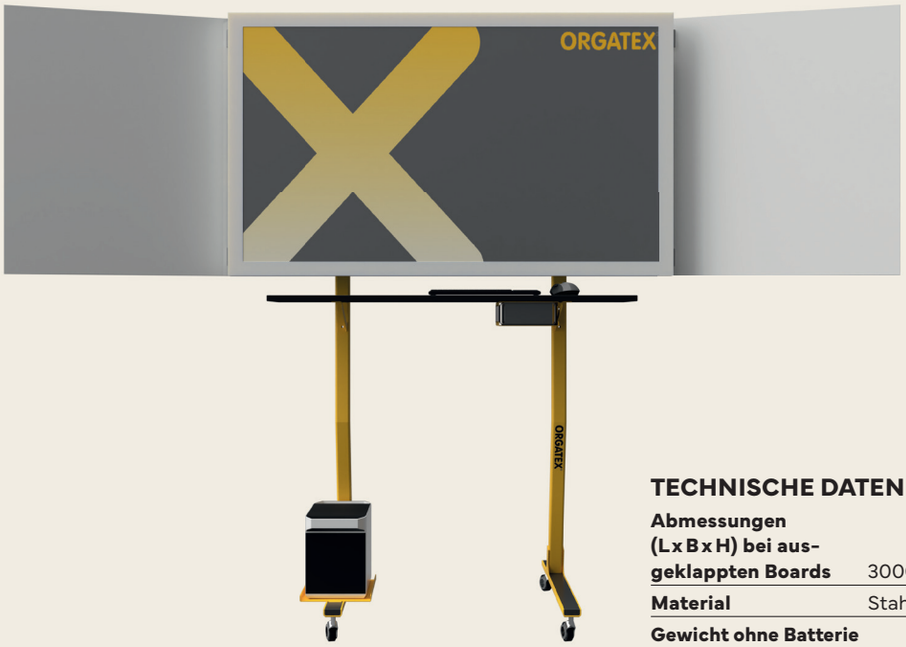
Umfangreiche Daten aus der eOX-Cloud werden für schnelle und sichere Entscheidungen intelligent verknüpft und analysiert. Das ermöglicht eine effizientere Nutzung der Arbeits- und Materialressourcen. So trägt die eOX-Cloud durch intelligente Datennutzung zu mehr Effizienz und weniger Ressourcenverschwendung bei.

Die Industrie 4.0 verlangt nach einer Digitalisierung der Intralogistik, und die eOX-Cloud macht diese möglich: Sie schafft eine Schnittstelle zwischen den eOX-Produkten im Lager oder in der Industriehalle und der digitalen Welt der Datenauswertung und -analyse in der Cloud.

Im Folgenden lernen Sie die neuen eOX-Produkte von ORGATEX näher kennen.

Für Rückfragen zu einzelnen Funktionen sowie die Einbindung von eOX in Ihre Intralogistik steht das ORGATEX-Team jederzeit gerne zur Verfügung.
Wählen Sie einfach: +49 (0) 2173 – 10 64 0

eOX-MOBILE SHOPFLOOR BOARD



Entdecken Sie die zahlreichen Vorteile unserer digitalen Shopfloor-Management-Tools. Mit den eOX-Boards können Sie all Ihre Kennzahlen, Protokolle und KVP-Maßnahmen digital abbilden, während Sie Ihre Produktions- oder Abteilungsbesprechungen durchführen. Sie beschleunigen Ihre Informationsflüsse und machen Veränderungen transparent.
Die eOX-Boards können nach Ihren Vorlagen individuell bedruckt werden. Auf Wunsch bieten wir Ihnen Varianten für jeden speziellen Einsatzfall: Produktionsbesprechungsboard, OEE-Board, Maschinenboard, Themenspeicher.

Echtzeitdaten dort, wo sie gebraucht werden
Das Mobile Shopfloor Board bietet eine Whiteboard-Oberfläche, einen Touchscreen-Monitor und eine unabhängige Stromversorgung. Es ist somit jederzeit flexibel und mobil einsetzbar. Mit dem Mobile Shopfloor Board können Ihre Schichtbesprechungen direkt am Ort des Geschehens stattfinden. Die Kennzahlen und Informationen sind demnach immer dort, wo die Probleme beobachtet wurden. Das Gemba-Prinzip führt dazu, dass jeder Mitarbeiter die Ursachen der Probleme besser verstehen, auswerten und beheben kann. Dadurch steigt die Motivation in Ihrem Unternehmen exponentiell nach oben!
Das Mobile Shopfloor Board ist mit und ohne Batterie erhältlich.

TECHNISCHE DATEN MOBILE SHOPFLOOR BOARD

Abmessungen (L x B x H) bei ausgeklappten Boards	3000 x 800 x 1950 mm
Material	Stahl (pulverbeschichtet)
Gewicht ohne Batterie und Samsung Flip	Ca. 81 kg

TECHNISCHE DATEN BATTERIE MOBILE SHOPFLOOR BOARD

Nettogewicht	Ca. 12 kg
Abmessungen (B x H x T)	400 x 211 x 281 mm
Kapazität	1024 Wh, 51,2 V
Optimale Betriebstemperatur	20 °C bis 30 °C
Lebensdauer	3000 Zyklen bis 80 % Kapazität
AC-Eingangsspannung	220 – 240 V ~ 10 A, 50/60 Hz
Zellenchemie	LFP

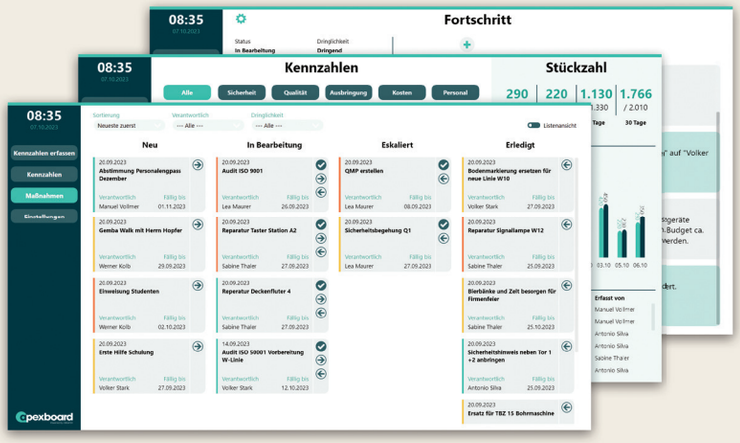
TECHNISCHE DATEN SAMSUNG FLIP MOBILE SHOPFLOOR BOARD

Nettogewicht	40 kg
Abmessungen (B x H x T)	1522 x 898 x 63 mm
Bildschirmdiagonale	1.638 mm (65")
Energieverbrauch	100 W
Betriebstemperatur	0 °C bis ~ 40 °C
Reaktionszeit Touch	6,7 ms
Bildschirmauflösung	3840 x 2160 Pixel

eOX-Mobile Shopfloor Board

Ausführung	Bestell-Nr.	Preis/€
Mobile Board mit Batterie	EOX-MSB	3.550 €
Mobile Board ohne Batterie	EOX-MSBL	2.590 €

DIGITALES SHOPFLOOR-MANAGEMENT MIT DEM NEUEN APEXBOARD



pexboard
Powered by ORGATEX

Ab Februar 2024 erhältlich für nur 149 € monatlich.

JETZT VORBESTELLEN!

Kontaktieren Sie uns:
+49 2173 1064-0 | apexboard.io

IHRE VORTEILE MIT EINER DIGITALEN SHOPFLOOR-LÖSUNG:

- Vertrauenswürdige, nachvollziehbare Daten für operative Kennzahlen
- Einfache Kontrolle und Nachverfolgung von Maßnahmen und das Erarbeiten von Standards
- Zentrale Datenpflege, Datenhaltung und Datenarchivierung bis hin zur automatisierten Übernahme aus Vorsystemen
- Übersichtliche Darstellung durch individuell anpassbare Dashboards
- Automatisierte Abweichungsberechnung für schnellere Reaktion
- Effiziente Regelkommunikation in einem zentralen und für alle Beteiligten nachvollziehbaren System
- Vereinfachte Einbindung von Mitarbeitenden und Führungskräften durch klare Aufgaben- und Zielzuweisungen
- Nahtlose Integration externer digitaler Systeme zur erweiterten Kommunikationsunterstützung

Peakboard und ORGATEX® schaffen eine unschlagbare Synergie für transparente Prozesse, eine erleichterte Kommunikation und die effizientere Zusammenarbeit auf dem Shopfloor. Mit dem Apexboard digitalisieren Sie Ihr Shopfloor-Management einfach und kostengünstig. Das neue Produkt besteht aus einer IPC-Hardware und benutzerfreundlichen Anwendung von Peakboard sowie dem Mobile Shopfloor Board von ORGATEX®. Das Beste daran: Apexboard ist direkt einsatzbereit und leicht an die Bedürfnisse der Regelkommunikation in einem Fertigungsbetrieb anpassbar.

Funktionen von Apexboard:

Kennzahlen in aggregierten und detaillierten Standardberichten nach SQCDP zur Verfügung stellen für eine schnelle Übersicht in den Regelmeetings	Individuelle Kennzahlen anlegen und Bewegungsdaten manuell oder automatisiert* einpflegen	Problembezogene Maßnahmen erstellen, gemeinsam bearbeiten, nachverfolgen und strukturieren, um neue Standards zu etablieren
Maßnahmen individuell Personen und Führungsebenen zuweisen. Bei Bedarf können externe Benachrichtigungskanäle wie E-Mail, MS Teams oder Slack eingebunden werden.*	Anpassung der Struktur und des Menüs an abteilungsinterne Abläufe für strukturierte Regelkommunikation	Historisierung von Kennzahlen im Peakboard-Hub online. Bei Bedarf können die Daten später mit Tools wie Microsoft Power BI, Qlik View oder Tableau** analysiert werden

TECHNISCHE DATEN PEAKBOARD-BOX

Inkl. Peakboard-Box

Prozessor	Intel 8th Gen Celeron Prozessor N4100
RAM	4 GB LPDDR4, 2400 MHz
LAN	10/100 baset ethernet
Netzwerk (AC)	10/100/1000Mbit Ethernet / WIFI 802.11
Nennleistung	45 W
OS	Windows 10 IoT Enterprise

CPU	Grundtakt-Frequenz: 4 x 1,10 GHz / Burst-Takt-Frequenz: 2,40 GHz
Ein-/ Ausgänge	2 x USB 3.0, Type-A / 1 x USB, Type-C (PD, DP, USB 3.0) / 1 x HDMI, RJ45
Sonstiges	Template-Bibliothek, Selfservice-Wissensdatenbank, bis zu 100 unterschiedliche Datenquellen

*Diese Funktion könnte ggf. eine Anpassung erfordern, die Sie mit Hilfe des kostenlosen Peakboard-Designers eigenständig durchführen können. Andernfalls besteht die Möglichkeit, zusätzliche Anpassungen direkt bei Peakboard kostenpflichtig in Auftrag zu geben.

**Externe Anwendungen, die nicht im Angebot mit enthalten sind.

eOX-LABEL

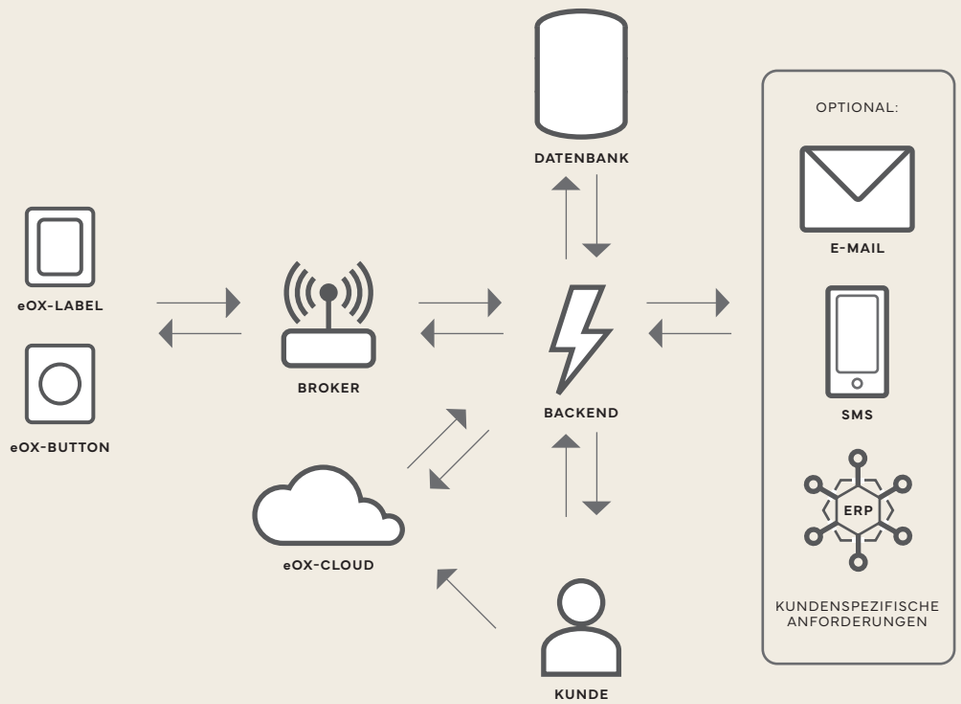
TECHNISCHE DATEN eOX-LABEL

Artikelnummer	**eOX-Label**
Displaytechnologie	E-Ink
Displaygröße	Standard 5,83"
Abmessungen (H x B x T)	160 x 116 x 17 mm
Displaylayout	Individuell gestaltbar
Funktechnologie	Narrowband IoT
Protokoll	MQTT-SN
Button	Frei belegbare Funktionen
Informationsquelle	eOX-Cloud oder ERP-System
Datenabruf	Buttondruck, Zeitintervall oder System-Trigger
Preis	Auf Anfrage

Digitale Kennzeichnung leicht gemacht
Das eOX-Label ist die perfekte Lösung für eine effiziente und umweltfreundliche Kennzeichnung in der Intralogistik und Produktion. Dank unseres innovativen und wiederverwendbaren digitalen Etiketts sparen Sie nicht nur Zeit, sondern auch wertvolle Ressourcen. Durch die Verwendung des eOX-Labels entfällt das Erstellen und Austauschen von Papieretiketten, stattdessen haben Sie die Möglichkeit, alle Informationen digital und in Echtzeit auf dem modernen E-Ink-Display anzuzeigen.

Eine digitale Intralogistik spart nicht nur Zeit in der Produktion, sondern schont auch die Umwelt. Unsere E-Labels verbinden sich über das Mobilfunknetz NB-IoT per MQTT-SN-Protokoll und sind somit unabhängig von jeder weiteren Infrastruktur. Die E-Ink-Displays vereinen die Vorteile analoger Medien, wie Scannbarkeit, Lesbarkeit aus allen Blickwinkeln, mit denen digitaler Medien, wie schneller Austausch der Inhalte und reduzierter Aufwand bei geringstem Energieverbrauch.

Mit dem eOX-Label optimieren Sie Ihre Prozesse in der Intralogistik und Produktion. Es ist die perfekte Lösung, um Zeit und Ressourcen zu sparen, und bietet gleichzeitig eine umweltfreundliche Alternative zu Papieretiketten. Investieren Sie in das eOX-Label, um eine professionelle und flexible Kennzeichnungslösung zu erhalten, die auf Ihre individuellen Bedürfnisse zugeschnitten ist.



1. Broker
Der Broker dient zur sicheren und verschlüsselten Kommunikation mit dem eOX-Label per MQTT-SN.

2. Backend
Im Backend werden die Nachrichten ausgewertet und an den richtigen Empfänger weitergeleitet.

3. Datenbank
In der Datenbank wird der Status des Labels sowie die Konfiguration abgelegt. Diese werden bei jeder Interaktion aktualisiert.

4. eOX-Cloud
Die Schnittstelle ist eine API, die dem Kunden zur Verfügung gestellt wird. Der Kunde kann über Befehle das eOX-Label bedienen. So können der Status und die Metadaten des Labels direkt abgerufen und aktualisiert werden. Über die Konfigurations-Website kann jeder Kunde seine Labels individuell gestalten sowie Nutzungsdaten einsehen.

5. Optionale Module
Je nach Anwendungsfall können optionale Module hinzugefügt werden, wie z. B. ein automatisierter E-Mail-Versand.

eOX-BUTTON

MEHR EFFIZIENZ. AUF KNOPFDRUCK.

Der eOX-Button ist der einfache Einstieg in die digitale Automatisierung Ihrer Betriebs-, Logistik- oder Produktionsprozesse. Dank seiner Narrowband-Mobilfunktechnologie und Batteriebetrieb bringen Sie den eOX-Button mit wenigen Handgriffen einfach und überall an. Und mit Hilfe der intuitiven Bedienung in der eOX-Cloud erstellen auch Nicht-IT-Experten komplexe Automatisierungen. Zum Beispiel für diese Anwendungen:

Fertigteilmeldung auf Knopfdruck
Mit dem eOX-Button braucht es nur noch einen Knopfdruck, damit ein fertiggestelltes Produkt vom FTS oder Gabelstaplerfahrer abgeholt wird. Gleichzeitig halten Sie mit einer automatischen Fertigteilmeldung Ihre Daten in Ihrem ERP- oder WMS-System immer auf dem neuesten Stand.

Automatisierte Materialbeschaffung
Immer die richtige Menge Rohmaterial im Lager – mit dem eOX-Button geht das einfach und automatisch. Neigt sich Material dem Ende zu, senden Ihre Mitarbeiter im Lager einfach per Knopfdruck einen automatischen Beschaffungsauftrag an den Einkauf. Gleichzeitig werden die Bestände in Ihrem WMS- bzw. ERP-System auf den neuesten Stand gebracht. So verkürzen Sie Wiederbeschaffungszeiten, verringern Personalbindung und treffen zuverlässige Beschaffungsentscheidungen.

Schnellere Fehlermeldungen
Mit dem eOX-Button reduzieren Sie Produktionsunterbrechungen durch automatisierte Fehlermeldungen. Ein Knopfdruck genügt, um relevante Stellen wie z. B. einen Vorarbeiter über Fehler an Maschinen zu informieren und gleichzeitig Hilfe anzufordern. Parallel kann die Meldung zudem an Ihr OEE- oder MES-System gesendet und beispielsweise auf Andon-Boards visualisiert werden.

Einfache Teileanforderung
Wenn Ihr Produkt aus mehreren Komponenten besteht, hilft Ihnen der eOX-Button zuverlässig dabei, teure Stillstände zu vermeiden. Wie bei der Materialbeschaffung fordern Produktionsmitarbeiter benötigte Teile einfach per Knopfdruck an, sobald eine Mindestmenge unterschritten wird.

TECHNISCHE DATEN eOX-BUTTON

Artikelnummer	eOX-Button
Versorgungs-spannung	2,5 V – 12 V
Prozessor	ARM Cortex M3
Maße Gerät (L x B x H)	72 x 53 x 26 mm
Displaygröße	1,54 Zoll, 200 x 200 Pixel
HMI-Refresh-Rate	Partiell: 0.3 s, full: 2 s
Antenne (intern)	NB-IoT B8/B20
Gewicht Inkl. Batterie	81 g
Batterie	2 x AA
Funk	NB-IoT
Programmierung	UART
Speicher	NB-IoT
SIM	Nano-SIM (4FF)
HMI	E-Paper-Display
Preis	161,90 €

Beispiel

eOX-ENERGY-CONTROL

Intelligent Energie sparen
Mit der eOX-Energy-Control haben Sie die volle Kontrolle über Ihren Energieverbrauch und können dadurch effektiv Kosten einsparen.

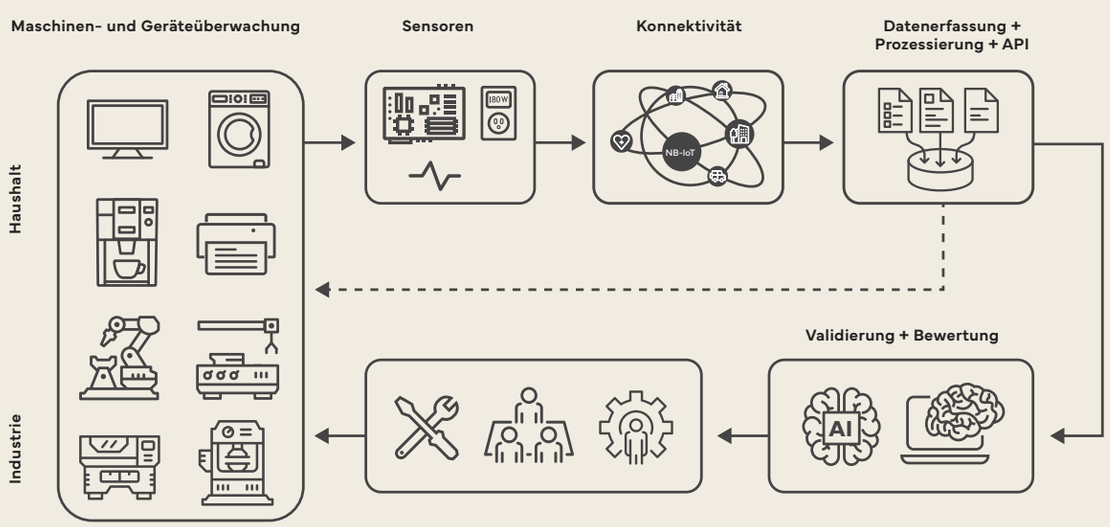
Die smarte Steckdose ermöglicht es Ihnen, den Verbrauch Ihrer elektronischen Geräte individuell zu steuern und nicht benötigte Verbraucher einfach zu identifizieren oder abzuschalten. Dank der webbasierten Benutzeroberfläche können alle verbundenen eOX-Energy-Control-Geräte gemeinsam oder separat angesteuert werden.

Neben der Möglichkeit zur individuellen Steuerung bietet die eOX-Energy-Control auch die Analyse der Betriebszustände einzelner Anlagen. Veränderungen in der Leistungsaufnahme signalisieren Betriebsstörungen, noch bevor sie zu einem Stillstand führen. So können Sie eine anstehende Wartung besser planen und schon vor Ausfall der Maschine durchführen.

Die eOX-Energy-Control bietet Ihnen eine professionelle Lösung zur Steigerung Ihrer Energie-Effizienz und Optimierung Ihrer Arbeitsabläufe.

TECHNISCHE DATEN eOX-ENERGY-CONTROL

Artikelnummer	**eOX-Energy-Control**
Messintervall	1 s (konfigurierbar)
Sendungsintervall	1 min (konfigurierbar)
Ein-/Ausgangsspannung	230 V AC ± 10 %
Frequenz	50 Hz
Max. unterstützte Leistung	12 A / 2760 W
Stecker / Verbrauch im Betrieb	Schuko (2W)
Betriebstemperatur	-10 °C bis +45 °C
Radio	NB-IoT
Protokoll	TCP / IP und SSL
Programmierung	ST-Link
Fehlersuche	UART
Controller (Prozessor)	ARM Cortex M4
SIM	NANO-SIM (4FF)
Antenne (intern)	NB-IoT, Band 20
Max. Hochfrequenz-Leistungsübertragung	21 dBm
Preis	239,90 €



eOX-SPOT

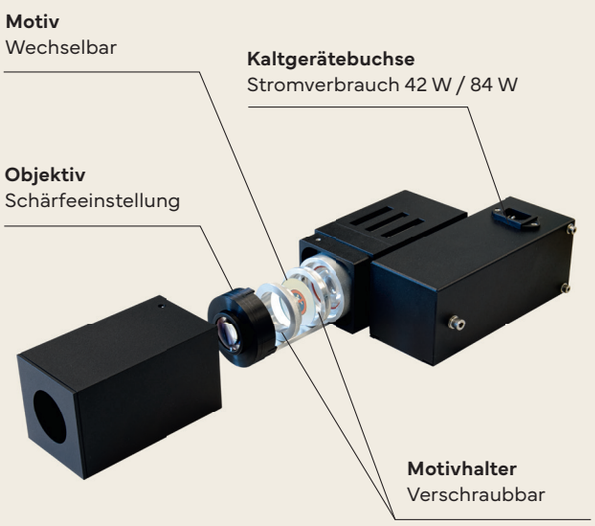
Modernes LED-Tool für ein sicheres Arbeitsumfeld
Stoppen Sie Gefahrensituationen mit dem Licht-Projektor für Warnsignale: Der eOX-Spot mit integriertem Netzteil kann nicht nur mit gängigen Sicherheits- und Warnsignal-LED bestückt werden, er ist auch mit individuellen Motiven vielseitig einsetzbar. Unabhängig von der Beschaffenheit des Grundes wirft der schwenkbare Projektor mit einer Effizienz von 27 bzw. 56 lm/W das benötigte Kennzeichen auf die gewünschte Stelle. So werden Gefahren wie Stolpern oder Abrieb vermieden.

Frischen Sie Ihre Marketingmaßnahmen auf!
Neben seiner Funktion als unabdingbares Sicherheitstool können Sie den leistungsfähigen Projektor (40 oder 80 W) auch für aufmerksamkeitsstarkes Marketing einsetzen. So wird beispielsweise Ihr Firmenlogo zu einem echten Hingucker!

Vorteile auf einen Blick:
- Einfache Montage
- High-Power-LED mit 40 W / 80 W
- Leicht auswechselbare Motive
- Vielfältiger Einsatz
- Integriertes Netzteil für 230 V
- Hohe Energie-Effizienz
- Keine Abnutzung

TECHNISCHE DATEN eOX-SPOT

Artikelnummer	**eOX-Spot-40 | eOX-Spot-80**
Gehäusematerial	Stahl/Aluminium, pulverb.
Gewicht	1,97 kg | 3,5 kg
Kaltgerätebuchse	Auf der Rückseite des Geräts
Einsatzbereich	Trockene Innenräume
Umgebungstemperatur	-30 °C bis +35 °C
Kühlung	Aktive Kühlung/Ventilator
Geräuschpegel	20 dB(A) | 29 dB(A)
Leuchtmittel	40-W- | 80-W-High-Power-LED
Mittlere Lebensdauer der LED	35.000 Stunden
Farbtemperatur	6300 – 6700 K
Lichtstrom des Projektors	1.150 lm | 4.730 lm
Effizienz	27 lm/W | 56 lm/W
Motivgröße/Imagegröße	37,5 mm / 20 mm | 50 mm / 40 mm
Eingangsspannung	220 – 240 V AC, 50/60 Hz
Leistungsaufnahme	42 W | 84 W
Schutzklasse/ Schutzart des Gehäuses	I/IP20
Fotobiologische Sicherheit	RG-2 (nach ICE62471-5:2015, EN62471-5:2015)
Preis	739,88 € | 995,95 €



eOX-SPOT-STANDARDMOTIVE 40 W UND 80 W

Für Flurförderzeuge verboten

Bestell-Nr.
EOX-SPOT-M-1
EOX-SPOT-80-M-1

Preis: 74,20 €

Für Fußgänger verboten

Bestell-Nr.
EOX-SPOT-M-2
EOX-SPOT-80-M-2

Preis: 74,20 €

Warnung vor Flurförderfahrzeugen

Bestell-Nr.
EOX-SPOT-M-3
EOX-SPOT-80-M-3

Preis: 74,20 €

Für Fußgänger

Bestell-Nr.
EOX-SPOT-M-4
EOX-SPOT-80-M-4

Preis: 74,20 €

Halt! Vorfahrt gewähren!

Bestell-Nr.
EOX-SPOT-M-9
EOX-SPOT-80-M-9

Preis: 74,20 €

Zutritt für Unbefugte verboten

Bestell-Nr.
EOX-SPOT-M-17
EOX-SPOT-80-M-17

Preis: 74,20 €

Warnung vor Flurförderfahrzeugen

Bestell-Nr.
EOX-SPOT-M-101
EOX-SPOT-80-M-101

Preis: 74,20 €

Staplerverkehr, Zutritt verboten, Fußgänger und vieles mehr: Im produzierenden Gewerbe sowie in vielen anderen Branchen sind Warn- und Hinweisschilder regelmäßig vorgeschrieben. Für Standardsituationen finden Sie fertige Motive in unserem Sortiment. Individuelle Motive sind ebenfalls möglich.

eOX-SPOT-STANDARDMOTIVE 40 W UND 80 W

Black & White
(Motiv ohne Farbe)

Bestell-Nr.
EOX-SPOT-MI-SW
EOX-SPOT-80-MI-SW

Preis: 74,20 €

1 Colour
(Motiv einfarbig)

Bestell-Nr.
EOX-SPOT-MI-1
EOX-SPOT-80-MI-1

Preis: 123,67 €

2 Colours
(Motiv zweifarbig)

Bestell-Nr.
EOX-SPOT-MI-2
EOX-SPOT-80-MI-2

Preis: 173,13 €

3 Colours
(Motiv dreifarbig)

Bestell-Nr.
EOX-SPOT-MI-3
EOX-SPOT-80-MI-3

Preis: 222,60 €

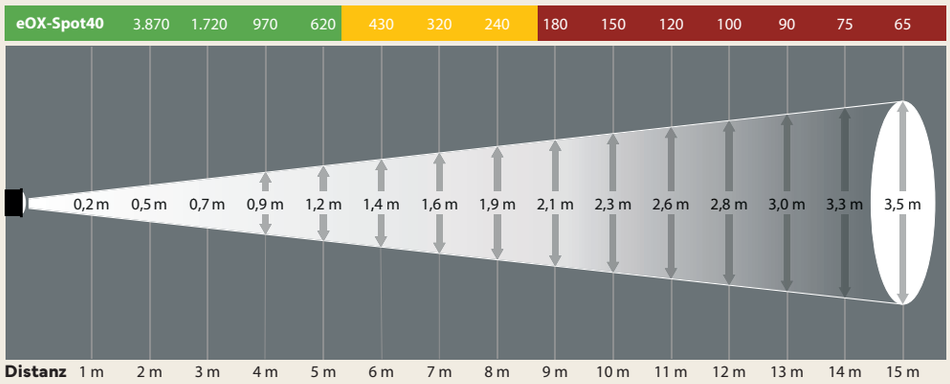
4 Colours
(Motiv vierfarbig)

Bestell-Nr.
EOX-SPOT-MI-4
EOX-SPOT-80-MI-4

Preis: 272,07 €

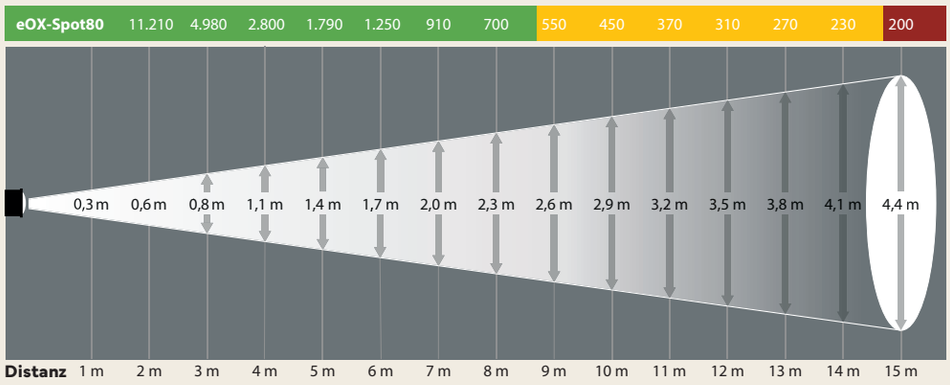
eOX SPOT 40

Beleuchtungsstärke [lux]



eOX-SPOT 80

Beleuchtungsstärke [lux]



eOX-STATION

01
02
03
04

ORGATEX
OTHER
DHL 3
6
7
8
DHL 2
4
5
DHL 1
3
PRIO
PICK
1
2
Roller im Bahnhof
9
Roller in Prio
3

So konfigurieren Sie Ihre FiFo-Spuren digital
Die eOX-Station ist die digitale Erweiterung zu unserem klassischen FiFo-Bahnhof. Verbinden Sie bis zu 120 Spuren mit einem effizienten Pick-by-Light-System.

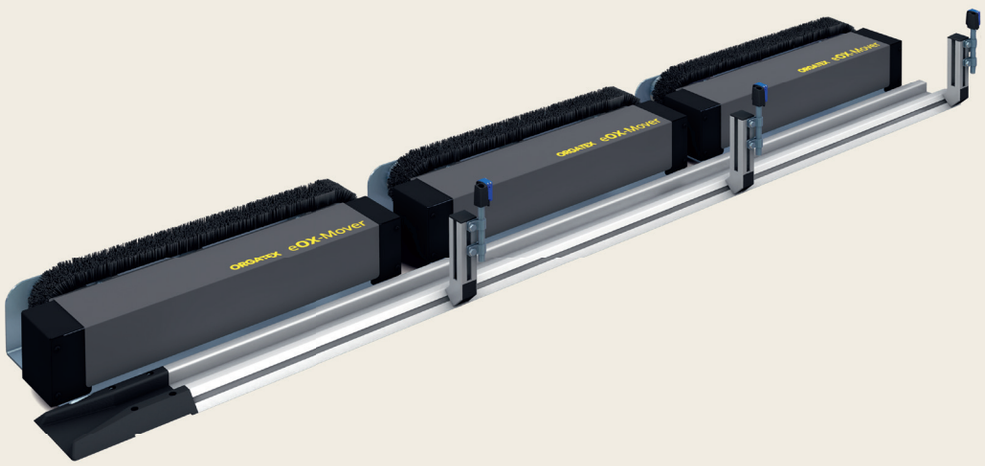
Fehlentnahmen werden auf ein Minimum reduziert, interne und externe Nachlieferungsprozesse werden nach dem KANBAN-Prinzip automatisch ausgelöst und die digitale Schnittstelle ermöglicht einen direkten Zugriff auf alle Warenbewegungen.

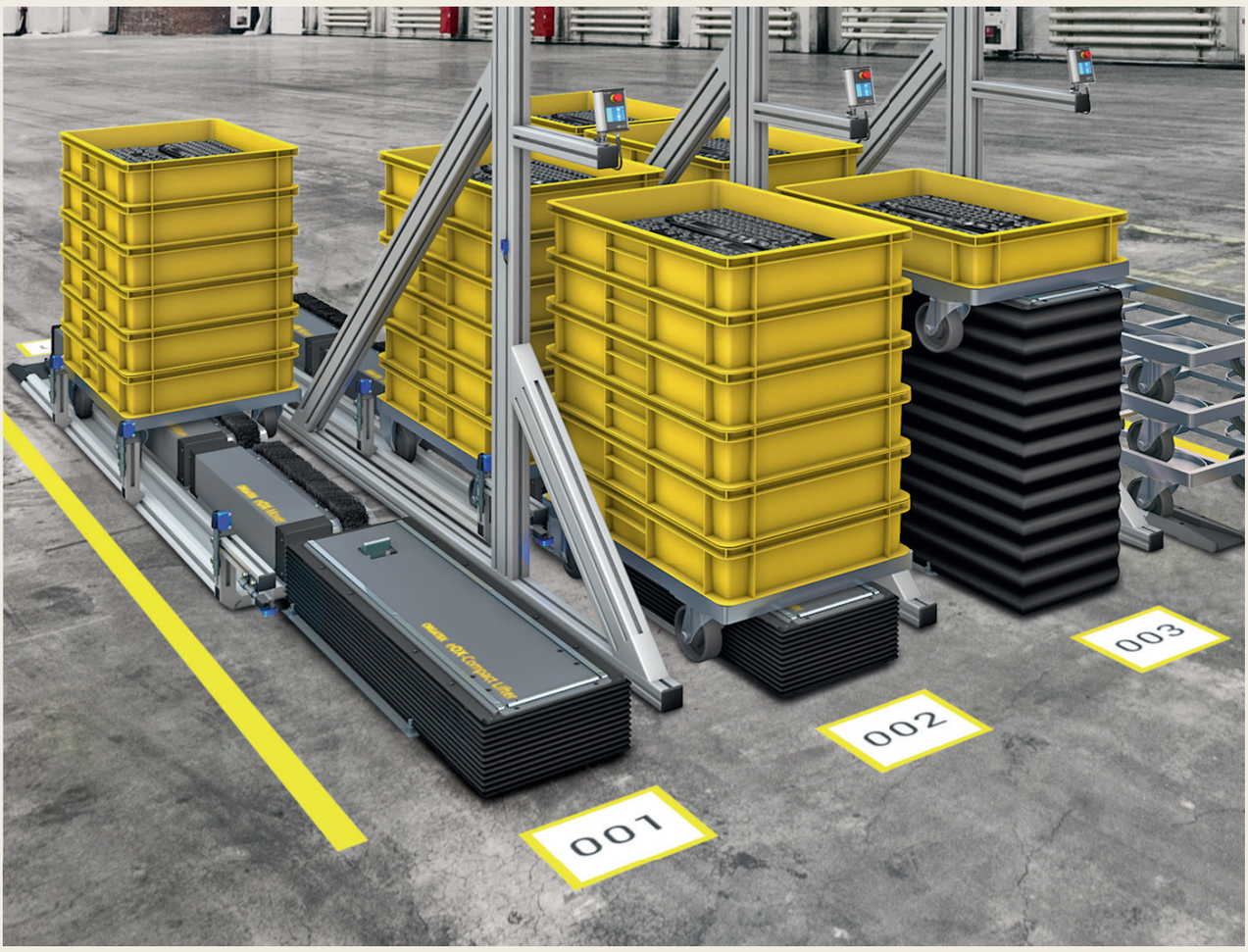
- Klassischer FiFo-Bahnhof, digital erweitert
- Bis zu 120 Spuren miteinander verknüpfbar
- Sensoren registrieren Bodenroller beim Ein- und Ausfahren
- Hohe Sicherheit: System arbeitet mit 24 V DC (Gleichstrom)

TECHNISCHE DATEN eOX-STATION

Artikelnummer	**eOX-Station**
Versorgungsspannung	24 V (Gleichstrom)
Sensoren	Magnetische Hall-Sensoren
Maximale Spuranzahl	120
Erkennbare Transportbehälter	Bodenroller (weitere auf Anfrage)
Gehäusematerial	PA12 (additiv gefertigt)
Notwendige Infrastruktur	Schuko-Steckdose
Internes Datenübertragungsprotokoll	MODBUS RTU
Reaktionszeit	< 1 s
Optionale Cloudanbindung	Über LTE
Abrufbarkeit der Daten	REST API
Preis	Auf Anfrage

eOX-MONOMOVER



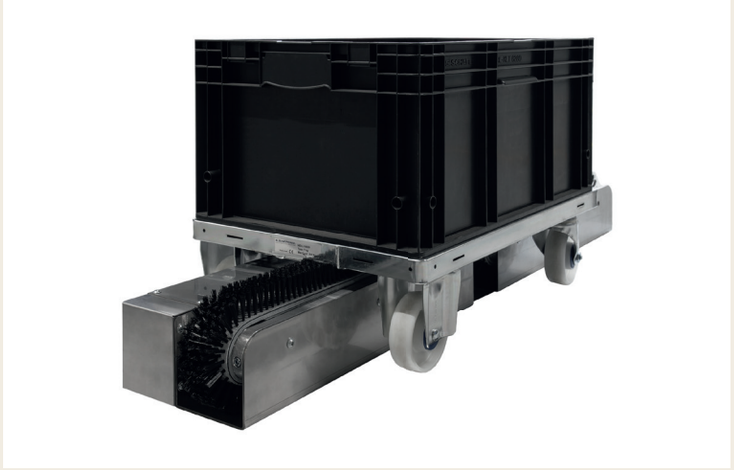


Mehr Effizienz für Ihren FiFo-Bahnhof:
Der eOX-Monomover ist eine weitere Automatisierung für FiFo-Bahnhöfe. Die Vorschubeinheit wird zum Herzstück moderner Intralogistik: Der eOX-Monomover transportiert Bodenroller (Gesamtlast bis 180 kg) mit Hilfe seiner Borstenbänder selbstständig von A nach B. Auf diese Weise lassen sich FiFo-Bahnhöfe upgraden und die Produktionsabläufe optimieren. Lichtschranken am Ende jeder Einheit steuern selbstständig den Transport von einem Modul zum nächsten.

- Lichtschranken an den Modulenden
- Bürstenband aus Kunstledergurt
- Unbegrenzte Spurlänge

TECHNISCHE DATEN eOX-MONOMOVER

Artikelnummer	**eOX-Monomover**
Größe pro Einheit (L x B x H)	535 x 210 x 140 mm
Größe Schaltschrank	Abh. von Leistung u. Größe der Einheit
Vorschubgeschwindigkeit	3 m/min
Leistungsdaten	50 W/24 V DC (Gleichstrom) / 2 A
Eingangsspannung	220 – 240 V AC, 50/60 Hz
Max. Gesamtlast	Bis 180 kg
Bauliche Voraussetzung	Ebener, sauberer Hallenboden mit mindestens 20 N/mm² Druckfestigkeit (Beton Festigkeitsklasse C20/25 zu C50/60; ungerissen)
Sonstiges	Abstand zu sich bewegenden Teilen muss ≥ 120 mm sein. Kompatibel mit ORGATEX® FiFo-Monorail-Schienen.
Preis	Preis auf Anfrage



Zum Online-Shop

FRAGEN? HIER GIBT'S ANTWORTEN!

Sie haben Fragen zu unseren Produkten und Services oder möchten einfach nur eine unverbindliche Beratung? Unsere Experten sind für Sie da!

www.orgatex.com

sales@orgatex.de

+49 (0) 2173 - 10 64 901

ORGATEX GmbH, Albert-Einstein-Str. 19, 40764 Langenfeld
+49 (0) 2173 – 10 64 0, info@orgatex.de, **orgatex.com**

ORGATEX®
SIMPLIFY YOUR WORKFLOW