

■ moglice P (pastoso)

1130

Ficha técnica – Versão em português brasileiro

Tradução: DIAMANT Brasil - Polymer Solutions



Descrição do Produto

O **moglice P** é um revestimento deslizante bicomponente de **alta viscosidade (pastoso)**. É utilizado na fabricação de guias, guias hidrostáticas, mancais deslizantes e superfícies de deslizamento.

A tecnologia de moldagem de alta precisão permite a reprodução de formas e estruturas complexas sem necessidade de usinagem, com precisão na faixa de micrômetros (μm).

Na produção moderna, isso possibilita reduzir significativamente os tempos de processo e os custos.

O material pode ser separado da contra-superfície com o uso de uma camada extremamente fina de desmoldante DIAMANT.

O resultado é uma cópia exata da superfície da peça.

Aplicações típicas

- Revestimentos e guias deslizantes na engenharia mecânica
- Guias deslizantes para carros de estampagem com lubrificação permanente
- Superfícies deslizantes para mancais aerostáticos em máquinas de lapidação de vidro
- Guias para transporte de componentes eletrônicos (wafers, displays ou fotovoltaicos)
- Guias para posicionamento em altas velocidades
- Superfícies deslizantes em cilindros de pressão
- Superfícies deslizantes em atuadores e elementos de embreagem sem lubrificação
- Reparo e recuperação de revestimentos deslizantes

Características

- Aplicação simples, de alta viscosidade (pastosa), por espatulação
- Moldagem com precisão micrométrica (μm)
- Alta estabilidade dimensional
- Alta resistência a emulsões de refrigeração, lubrificantes minerais e sintéticos e fluidos de corte
- Comportamento anti stick-slip (ausência de deslizamento irregular)
- Propriedades de funcionamento em emergência
- Excelente transferência de carga devido ao contato total das superfícies
- Resistência química

Para dúvidas sobre resistência química, consultar os técnicos da DIAMANT.

Tamanhos de embalagem

250 g , 500 g, 1 kg

Tamanhos especiais sob consulta.

Dados do Produto – Estado de Fornecimento

Propriedade	Valor
Cor – Componente A (resina)	cinza
Cor – Componente B (endurecedor)	incolor
Prazo de validade	18 meses (5 °C a 20 °C)
Proporção de mistura (A:B)	92 : 8 (em peso)

Dados do Produto – Produto Misturado

Propriedade	Valor
Tempo de trabalho (pot life)	50 minutos (a 20 °C)
Cura completa	24 horas (a 20 °C)
Cura para desmoldagem	18 horas (a 20 °C)
Temperatura de processamento	10 °C a 30 °C

Dados do Produto – Produto Curado

Propriedade	Valor
Densidade	1,7 g/cm ³
Resistência à compressão	120 N/mm ² (DIN EN 12190)
Dureza	88
Módulo de elasticidade (E)	10.400 N/mm ² (DIN EN 13412)
Resistência térmica (permanente)	-20 °C a +60 °C
Resistência térmica (curta duração)	-40 °C a +125 °C
Retração	< 0,1 % (DIN EN 12617-4)
Cor após cura	Antracite

Armazenamento / Prazo de validade

Armazenar na embalagem original, fechada, em local seco, fresco e protegido contra congelamento (+5 °C a +20 °C).

Prazo de validade: 18 meses.

Proteger da luz solar direta.

Temperaturas elevadas reduzem o prazo de validade.

Preparação da superfície

A superfície a ser revestida deve ser rugosada para melhorar a aderência.

A rugosidade recomendada é de aproximadamente **0,5 mm (Rt ≈ 500 µm)**.

A rugosidade pode ser obtida por fresamento com cabeçote de corte e alto avanço.

As superfícies devem estar limpas, secas e livres de graxa e óleo.

Para limpeza, recomenda-se:

- DIAMANT Cleaner #1417
- DIAMANT Spray Cleaner #1534

Superfícies onde o material não deve aderir devem ser tratadas com:

- Desmoldante #1354
- Spray desmoldante #1355

Mistura

Adicionar completamente o Componente B ao recipiente do Componente A.

Misturar intensamente com furadeira e hélice misturadora DIAMANT (#0789):

- Máx. 250 rpm
- Aproximadamente 2 minutos

Remover o material aderido às paredes do recipiente com espátula e reincorporar à mistura. Misturar novamente até completa homogeneização.

O processo de desaeração descrito a seguir também contribui para a mistura final.

Desaeração / Desgaseificação

Após a mistura, retirar imediatamente o moglice P do recipiente e espalhar em camada fina sobre uma superfície metálica limpa, em movimentos cruzados.

Esse procedimento:

- melhora a homogeneização
- rompe bolhas de ar incorporadas
- dissipa o calor da reação
- garante o tempo de trabalho (pot life)

Aplicação

Aplicar inicialmente uma camada fina de adesão com espátula, pressionando firmemente sobre a superfície.

Em seguida, aplicar o material em formato levemente elevado (“formato de telhado”), com pequeno excesso, evitando a inclusão de ar.

O excesso aplicado permite expulsar o ar durante a montagem/moldagem, garantindo aplicação sem bolhas.

Descarte (Brasil)

Não descartar em redes de esgoto ou corpos d’água. Os resíduos do produto e suas embalagens devem ser descartados conforme: Lei nº 12.305/2010 (PNRS) e ABNT NBR 10004.

Material completamente curado pode ser descartado conforme legislação aplicável.

Material não misturado deve ser tratado como resíduo químico perigoso.

Ficha de dados de segurança (FDS)

Antes do processamento do produto, leia a FDS correspondente.
Disponível mediante solicitação: comercial@diamant.com.br

Aviso legal (Disclaimer)

O presente documento substitui todos os documentos do comprador. O vendedor não fornece garantias expressas ou implícitas, incluindo garantias de comercialização ou de adequação para uma finalidade específica.

Embora as informações e orientações contidas neste documento sejam baseadas em nossos próprios resultados e consideradas confiáveis, não assumimos qualquer responsabilidade quanto à adequação ou aos resultados da utilização e do processamento dos produtos aqui descritos.

Também não nos responsabilizamos por perdas ou danos, diretos ou indiretos, decorrentes do processamento de nossos produtos. O processador é responsável por assegurar, por meio de testes próprios, a qualidade, a segurança e outras propriedades relevantes antes da utilização.

Garantimos a qualidade impecável de nossos produtos de acordo com nossos Termos e Condições Gerais.

A única compensação do comprador e a única responsabilidade do vendedor para quaisquer reivindicações limitam-se ao valor de compra do produto. Nenhuma informação contida neste documento deve ser interpretada como incentivo, recomendação ou autorização para desconsiderar direitos de propriedade intelectual existentes.

Durante o manuseio de nossos produtos, devem ser observadas as normas legais e de higiene industrial aplicáveis. Para mais informações, consulte as respectivas fichas de dados de segurança.

Esta edição substitui todas as versões anteriores.

Nota de responsabilidade

Este documento constitui uma tradução para o português brasileiro da ficha técnica original elaborada pela DIAMANT Polymer GmbH, cujos dados técnicos, ensaios e informações de desempenho são de responsabilidade exclusiva do fabricante.

A DIAMANT Brasil responsabiliza-se apenas pela fidelidade da tradução e pela adaptação linguística e regulatória de caráter informativo, incluindo as orientações de descarte e meio ambiente, com o objetivo de adequação à legislação brasileira vigente, não assumindo responsabilidade técnica pelo produto.

Em caso de divergência de interpretação, prevalece o conteúdo da versão original (inglês ou alemão).