

## ■ moglice FL/P

# 0311

Ficha técnica – Versão em português brasileiro

Tradução: DIAMANT Brasil - Polymer Solutions

### Descrição do Produto

O moglice FL/P é um material bicomponente de média viscosidade para revestimento de superfícies deslizantes.

É utilizado na fabricação de guias, guias hidrostáticas, mancais deslizantes e superfícies de deslizamento. A tecnologia de moldagem de alta precisão permite a reprodução de formas e estruturas complexas sem necessidade de usinagem, com precisão na faixa de micrômetros ( $\mu\text{m}$ ).

Na produção moderna, isso possibilita reduzir significativamente os tempos de processo e os custos. O material pode ser separado da contra-superfície com o uso de uma camada extremamente fina de desmoldante DIAMANT. O resultado é uma cópia exata da superfície da peça.

### Aplicações típicas

- Revestimentos e guias deslizantes na engenharia mecânica
- Guias para carros de estampagem com lubrificação permanente
- Superfícies para mancais aerostáticos (ex.: máquinas de lapidação de vidro)
- Guias para transporte de componentes eletrônicos (wafers, displays, fotovoltaicos)
- Guias para posicionamento em altas velocidades
- Superfícies deslizantes em cilindros de pressão
- Superfícies em atuadores e elementos de embreagem sem lubrificação
- Reparos e recuperação de superfícies deslizantes

### Características

- Aplicação simples (viscosidade média) por vazamento ou injeção
- Moldagem com precisão micrométrica ( $\mu\text{m}$ )
- Alta estabilidade dimensional
- Alta resistência a emulsões de refrigeração, lubrificantes minerais e sintéticos e fluidos de corte
- Comportamento anti stick-slip
- Propriedades de funcionamento em emergência
- Excelente transferência de carga devido ao contato total das superfícies
- Resistência química



**Tamanhos de embalagem**

100 g , 250 g, 500 g

Tamanhos especiais sob consulta.

**Dados do Produto – Estado de Fornecimento**

Propriedade	Valor
Cor – Componente A (resina)	preta
Cor – Componente B (endurecedor)	amarelo claro
Prazo de validade	18 meses (5 °C a 20 °C)
Viscosidade	25.000 mPa·s
Proporção de mistura (A:B)	85 : 15 (em peso)

**Dados do Produto – Produto Misturado**

Propriedade	Valor
Tempo de trabalho (pot life)	50 minutos (a 20 °C)
Cura completa	24 horas (a 20 °C)
Cura para desmoldagem	18 horas (a 20 °C)
Temperatura de processamento	10 °C a 30 °C

**Dados do Produto – Produto Curado**

Propriedade	Valor
Densidade	1,6 g/cm <sup>3</sup>
Resistência à compressão	105 N/mm <sup>2</sup> (DIN EN 12190)
Dureza	86
Módulo de elasticidade (E)	9.100 N/mm <sup>2</sup> (DIN EN 13412)
Resistência térmica (permanente)	-20 °C a +60 °C
Resistência térmica (curta duração)	-40 °C a +125 °C
Retração	< 0,1 % (DIN EN 12617-4)
Cor após cura	Antracite

### Armazenamento / Prazo de validade

Armazenar na embalagem original, fechada, em local seco, fresco e protegido contra congelamento (+5 °C a +20 °C). Proteger da luz solar direta.  
Temperaturas elevadas reduzem o prazo de validade.  
Validade: 18 meses.

### Preparação da superfície

A superfície a ser revestida deve ser rugosada para melhorar a aderência. A rugosidade recomendada é de aproximadamente 0,5 mm (Rt ≈ 500 µm). A rugosidade pode ser obtida por fresamento com alto avanço. As superfícies devem estar limpas, secas e livres de graxa e óleo.

Para limpeza, recomenda-se:

- DIAMANT Cleaner #1417
- DIAMANT Spray Cleaner #1534

Superfícies onde o material não deve aderir devem ser tratadas com:

- Desmoldante #1354
- Spray desmoldante #1355

### Mistura

Adicionar completamente o Componente B ao recipiente do Componente A. Misturar intensamente com furadeira e hélice misturadora DIAMANT (#0789):

- Máx. 250 rpm
- Aproximadamente 2 minutos

Raspar as paredes do recipiente com espátula e misturar novamente até completa homogeneização.

### Desaeração / Desgaseificação

Transferir o material em fluxo contínuo, fino e sem interrupções para um recipiente limpo.

### Aplicação

Transferir o material para um cartucho vazio 1K e injetar através de um canal na cavidade previamente vedada. Para evitar aprisionamento de ar, preencher a partir do ponto mais baixo. Alternativamente, pode ser aplicado por vazamento sobre a superfície moldada, auxiliando com espátula. Após a cura, a superfície pode ser usinada.

## Descarte (Brasil)

Não descartar em redes de esgoto ou corpos d'água. Os resíduos do produto e suas embalagens devem ser descartados conforme: Lei nº 12.305/2010 (PNRS) e ABNT NBR 10004.

Material completamente curado pode ser descartado conforme legislação aplicável.

Material não misturado deve ser tratado como resíduo químico perigoso.

## Ficha de dados de segurança (FDS)

Antes do processamento do produto, leia a FDS correspondente.

Disponível mediante solicitação: [comercial@diamant.com.br](mailto:comercial@diamant.com.br)

## Aviso legal (Disclaimer)

O presente documento substitui todos os documentos do comprador. O vendedor não fornece garantias expressas ou implícitas, incluindo garantias de comercialização ou de adequação para uma finalidade específica.

Embora as informações e orientações contidas neste documento sejam baseadas em nossos próprios resultados e consideradas confiáveis, não assumimos qualquer responsabilidade quanto à adequação ou aos resultados da utilização e do processamento dos produtos aqui descritos.

Também não nos responsabilizamos por perdas ou danos, diretos ou indiretos, decorrentes do processamento de nossos produtos. O processador é responsável por assegurar, por meio de testes próprios, a qualidade, a segurança e outras propriedades relevantes antes da utilização.

Garantimos a qualidade impecável de nossos produtos de acordo com nossos Termos e Condições Gerais.

A única compensação do comprador e a única responsabilidade do vendedor para quaisquer reivindicações limitam-se ao valor de compra do produto. Nenhuma informação contida neste documento deve ser interpretada como incentivo, recomendação ou autorização para desconsiderar direitos de propriedade intelectual existentes.

Durante o manuseio de nossos produtos, devem ser observadas as normas legais e de higiene industrial aplicáveis. Para mais informações, consulte as respectivas fichas de dados de segurança.

Esta edição substitui todas as versões anteriores.

---

## Nota de responsabilidade

Este documento constitui uma tradução para o português brasileiro da ficha técnica original elaborada pela DIAMANT Polymer GmbH, cujos dados técnicos, ensaios e informações de desempenho são de responsabilidade exclusiva do fabricante.

A DIAMANT Brasil responsabiliza-se apenas pela fidelidade da tradução e pela adaptação linguística e regulatória de caráter informativo, incluindo as orientações de descarte e meio ambiente, com o objetivo de adequação à legislação brasileira vigente, não assumindo responsabilidade técnica pelo produto.

Em caso de divergência de interpretação, prevalece o conteúdo da versão original (inglês ou alemão).

DIAMANT Brasil