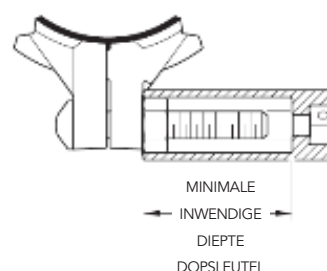


ALGEMENE INFO - VOOR U START MET DE INSTALLATIE

- Installateurs moeten opgeleid of ervaren zijn om het product te installeren en te begrijpen.
- Lees en begrijp alle technische fiches en installatie-instructies voordat u Profit producten probeert te installeren, verwijderen of aanpassen.
- Verlaag de druk van het sprinklerinstallatiesysteem en laat het leeglopen voordat u bepaalde Profit producten probeert te installeren, te verwijderen of aan te passen.
- Werk nooit aan leidingen onder druk en / of gevuld met water.
- Gebruik persoonlijke beschermingsmiddelen (PBM) die nodig zijn om letsels te voorkomen (helm, veiligheidsschoenen, veiligheidsbril, Profit handschoenen).
- Gebruik de juiste tools:
 - Profit groefmeter
 - Slagmoersleutel en momentsleutel
 - Juiste maat en diepte van de mof:

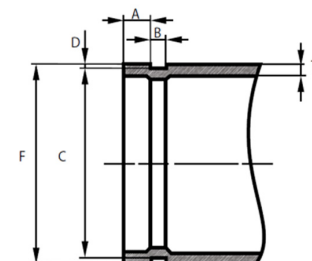


Boutmaat	Aanbevolen torsie	Diepte dopsleutel
M10	17 mm	35 mm
M12	22 mm	40 mm



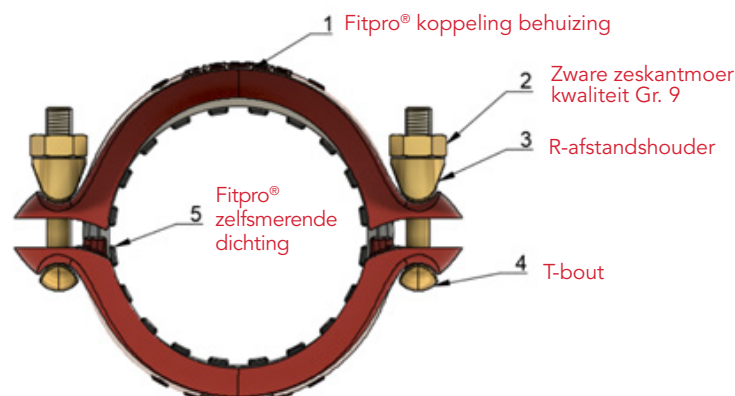
- Installatie is bedoeld voor gegroefde leidingsystemen volgens AWWA C606-06. Wij verwijzen naar onderstaande tabel voor afmetingen van de gerolde groeven:

Nominale buismaat		Buitendiameter			Dichting zitting A	Groef breedte B	Groef diameter C		Groef diepte* D	Maximum diameter buisuiteinde F
NPS (DN)		Maat mm	+ mm	- mm	Tolerantie +0,4 / -0,8 mm	Tolerantie +0,8 / -0,4 mm	Maat	Tolerantie mm	mm	mm
1¼	32	42,4	0,50	0,60	15,9	7,1	39,0	+0/-0,4	1,6	43,3
1½	40	48,3	0,44	0,52	15,9	7,1	45,1	+0/-0,4	1,6	49,4
2	50	60,3	0,61	0,61	15,9	8,7	57,2	+0/-0,4	1,6	62,2
2½	65	76,1	0,76	0,76	15,9	8,7	72,3	+0/-0,4	2,0	77,7
3	80	88,9	0,89	0,79	15,9	8,7	84,9	+0/-0,4	2,0	90,6
4	100	114,3	1,14	0,79	15,9	8,7	110,1	+0/-0,5	2,2	116,2

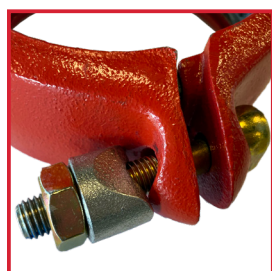


- Over het algemeen worden roodgelakte koppelingen gebruikt voor natte systemen, gegalvaniseerde koppelingen worden over het algemeen gebruikt in droge systemen.
- Haal Fitpro® koppelingen niet uit elkaar voor installatie, Fitpro® is klaar voor installatie.

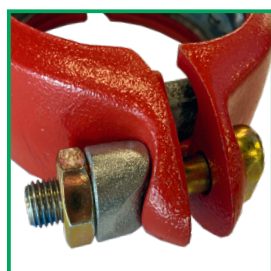
- Controleer of de koppeling compleet is. Elke Profit Fitpro® koppeling bestaat uit 2 gietijzeren behuizingen [1], 1 zelfsmurende dichting [5], 2 T-bouten [4], 2 R-spacers [3] en 2 zware zeskantmoeren [2]. Controleer of de T-bouten en de R-spacer zich in de juiste positie bevinden, zoals te zien is op de onderliggende afbeeldingen.



- Controleer of de T-bouten en de R-afstandshouder zich in de juiste positie bevinden, waarbij het verticale deel met de vorm van de behuizing overeenkomt.



Niet correct

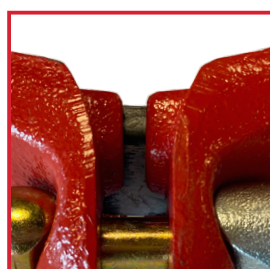


Correct

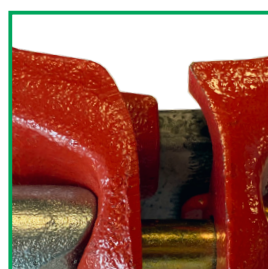
- Controleer of de tand en groef correct gepositioneerd zijn.



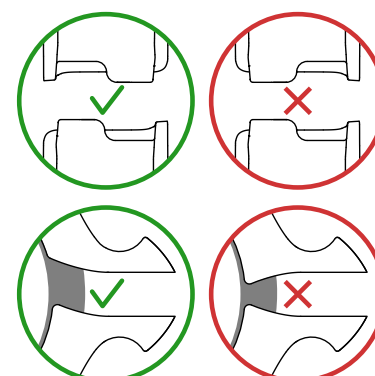
Niet correct



Niet correct



Correct



- Voor installatie in natte systemen, die getest zullen worden met lucht alvorens te vullen met water: gebruik Profit smeermiddel op beide gegroefde buisuiteinden.
- Bij herinstallatie (RETROFIT) van koppelingen: demonteer de koppeling en gebruik Profit smeermiddel op het volledige pakking-oppervlak.
- Het niet opvolgen van deze instructies kan leiden tot de dood of ernstige verwondingen en materiële schade.
- Wij adviseren onze producten altijd op te slaan in een gesloten en droge omgeving, de producten behoeven geen specifiek onderhoud zodra ze geïnstalleerd zijn op een bovengrondse sprinklerinstallatie.

EERSTE MONTAGE

Verifieer¹

1

Controleer of de buis- en groefafmetingen in overeenstemming zijn met de Profit gerolde groef afmetingen (tabel blz. 1) en vrij zijn van olie, vuil, losse verf, inkepingen en bramen. Het is belangrijk een schoon en cilindrisch pakking-afdichtend oppervlak te hebben om een goede passing te garanderen.



Monteer één zijde van de buis

2

Duw de koppeling op de eerste leiding of het eerste onderdeel door de leiding in de pakking te steken tot deze wordt tegengehouden door de centrale lip van de dichting. Laat de koppeling niet onbeheerd op een leiding zitten, er bestaat altijd het risico dat de koppeling valt en letsel of schade veroorzaakt.



Monteer de andere buis

3

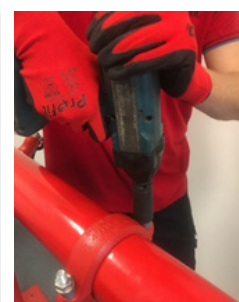
Plaats het andere onderdeel totdat u de 'midden-stop' raakt. Zorg ervoor dat beide buizen of componenten verticaal en horizontaal goed op elkaar zijn uitgelijnd. Controleer nu of beide koppelingshelften zijn uitgelijnd met de groeven in de buizen (beide zijden).



Draai de moeren aan

4

Draai de twee moeren gelijkmatig en afwisselend (2-3 keer) aan totdat u metaal-op-metaalcontact van de buitenste uiteinden van de bout-pads bereikt. Draai de moeren nu met een momentsleutel aan tot het aanbevolen aanhaalmoment (zie tabel hieronder).



Boutmaat	Koppeling	Draaimoment
M10	1 1/4", 1 1/2", 2", 2 1/2", 3"	40-50 Nm
M12	4"	100-110 Nm

Verifieer

5

Controleer beide zijden van beide bout-pads: de pads moeten metaal-op-metaal contact maken*. Draai verder aan waar nodig, maar draai de moeren niet te vast aan (slagmoersleutels kunnen te veel kracht hebben waardoor de moeren of T-bouten beschadigd raken).



Correct

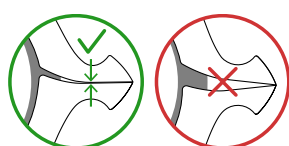
Instructievideo

6

Raadpleeg onze instructievideo op de Fitpro® website via www.fitprocoupling.eu of via scan de QR-code hiernaast.



*Laat geen opening bij de boutpositie.



1) Opmerking: Smeer de dichting met Profit smeermiddel in een van de volgende omstandigheden:

- Droge leidingsystemen;
- Systeem zal worden onderworpen aan een pneumatische test;
- Als de pakking voor de installatie werd blootgesteld aan vloeistoffen;
- Als de smeerlaag is verwijderd.

RETROFIT INSTALLATIE
Verifieer
1

Controleer of de buis-, groef- en flare-afmetingen in overeenstemming zijn met de Profit gerolde groef afmetingen (tabel blz. 1) en vrij zijn van olie, vuil, losse verf, inkepingen en bramen. Het is belangrijk een schoon en cilindrisch pakking-afdichtend oppervlak te hebben om een goede passing te garanderen.


Insmeren
2

Verwijder de dichting van de koppeling. Gebruik Profit smeermiddel op de binnenzijde van beide behuizingen en op de beide te verbinden buisuiteinden. Monteer vervolgens de koppeling.

Monteer één zijde van de buis
3

Duw de koppeling op de eerste leiding of het eerste onderdeel door de leiding in de pakking te steken tot deze wordt tegengehouden door de centrale lip van de pakking. Laat de koppeling niet onbeheerd op een leiding zitten, er bestaat altijd het risico dat de koppeling valt en letsel of schade veroorzaakt.


Monteer de andere buis
4

Plaats het andere onderdeel totdat u de 'midden-stop' raakt. Zorg ervoor dat beide buizen of componenten verticaal en horizontaal goed op elkaar zijn uitgelijnd. Controleer nu of beide koppelingshelften zijn uitgelijnd met de groeven in de buizen (beide zijden).


Draai de moeren aan
5

Draai de twee moeren gelijkmatig en afwisselend (2-3 keer) aan totdat u metaal-op-metaalcontact van de buitenste uiteinden van de bout-pads bereikt. Draai de moeren nu met een momentsleutel aan tot het aanbevolen aanhaalmoment (zie tabel hieronder).


Verifieer
6

Controleer beide zijden van beide bout-pads: de pads moeten metaal-op-metaal contact maken. Draai verder aan waar nodig, maar draai de moeren niet te vast aan (slagmoersleutels kunnen te veel kracht hebben waardoor de moeren of T-bouten beschadigd worden).



Correct

Boutmaat	Koppeling	Draai-moment
M10	1 1/4", 1 1/2", 2", 2 1/2", 3"	40-50 Nm
M12	4"	100-110 Nm

