



PROMOTION

Gültig vom 1. Juli bis zum 15. Dezember 2025

2. Halbjahr
2025



MINIATUR-VOLLHARTMETALL-BOHRSTANGEN FÜR HOHE PRÄZISION

Die neue Sorte SH725 bietet eine gute Kombination aus Verschleiß- und Bruchfestigkeit und gewährleistet dadurch eine konstante und prozesssichere Einsatzzeit.

BEIM KAUF VON:
4 Hartmetallbohrstangen

UNSER ANGEBOT:

ZUSÄTZL. RABATT AUF:
1 zugehörige Aufnahme

+40%
Rabatt

TinyMiniTurn

Vollhartmetalleinsatz (Sorte SH725):

JB**

TB**

TinyMiniTurnMulti

Vollhartmetalleinsatz (Sorte SH725):

TBMFR07** (TinyMiniTurnMulti)

Aufnahme:

JBBS

JBBS-4N



TBMFR07**

Vom Bohren bis zum Innen-, Außen- und Plandrehen
 DC = ø3, 4, 5, 6, 7 mm



e-Katalog



Member IMC Group
Tungaloy

CBN-WENDESCHNEIDPLATTENLINIE FÜR DREHANWENDUNGEN VON GEHÄRTETEM STAHL

HP-Hardbreaker – entwickelt für die Feinbearbeitung gehärteter Werkstücke mit engen Toleranzen

BEIM KAUF VON:
6 Wendeschneidplatten

UNSER ANGEBOT:

KOSTENLOS DAZU:
1 zugehöriger Halter

WERKZEUG
kostenlos!

WSP:

4QS-DXGQ/U

6QS-WXGQ/U

Werkzeughalter:

A/E - SWLXR/L

A/E - SDXXR/L

A/E - SDZXR/L



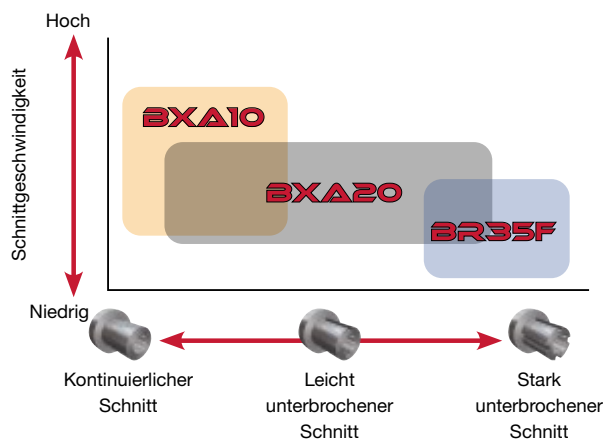
4QS-DXGQ/U WSP

- 4 Schneidkanten, rhombisch 55°
- HP-Spanbrecher, Ohne Spanbrecher



6QS-WXGQ/U WSP

- 6 Schneidkanten, Trigonal 80°
- HP-Spanbrecher, Ohne Spanbrecher



e-Katalog



3D-GEPRESSTE SPANBRECHER-SERIE KONZIPIERT FÜR DAS DREHEN KLEINER BAUTEILE

JP Chipbreaker, erste Wahl für hochpräzises Feinschlichten

JS Chipbreaker, erste Wahl für das Schlichten

BEIM KAUF VON:
30 Wendeschneidplatten

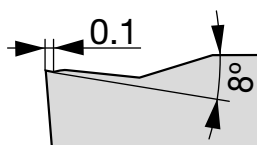
UNSER ANGEBOT:

KOSTENLOS DAZU:
10 korrespondierende WSP

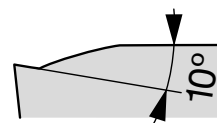
10 WSP
kostenlos!

Verfügbare Sorten: SH7025, SH725, SH730, AH6225, AH8015, AH725, NS9530, KS05F und AT9530

JP-Spanbrecher



JS-Spanbrecher



- Stabile Spankontrolle über einen weiten Vorschub- und Schnitttiefenbereich
- Verhindert Spanaufwicklung, Vibrationen und Gratbildung
- Verbessert die Werkstückqualität und die Produktivität in der Fertigung
- Vielseitige Geometrie für breite Einsatzmöglichkeiten

- Leichtgängiger Schnitt mit ausgezeichneter Spankontrolle
- Positiver Schneidwinkel reduziert die Schnittkräfte
- Einzigartige Spanleitstufe steuert den Spanfluss über alle Schnitttiefen hinweg



e-Katalog



Member IMC Group
Tungaloy

INNOVATIVE STECHWERKZEUGE MIT 4-SCHNEIDIGER WENDESCHNEIDPLATTE

Die geschliffene Wendeschneidplatte klemmt sicher in einem einzigartigen Plattensitz und gewährleistet hohe Stabilität und Wiederholgenauigkeit. Sie wird in hochproduktiven PVD Sorten wie **AH7025**, **AH8005**, und **AH6235** angeboten.

BEIM KAUF VON:
10 Wendeschneidplatten

UNSER ANGEBOT:

ZUSÄTZL. RABATT AUF:
1 zugehöriger Halter

+60%
Rabatt

BEIM KAUF VON:
10 Wendeschneidplatten

UNSER ANGEBOT:

ZUSÄTZL. RABATT AUF:
1 zugehöriger CHP-Halter

+40%
Rabatt

WSP (Sorten: AH7025, AH8005 und AH6235):

TCL27/38

TCS27

TCM27

Werkzeughalter:

STCR/L

STCR/L-CHP



e-Katalog



NEUE KLEINE DOPPELSEITIGE WENDEPLATTEN ZUM EINSTECHEN

Optimierte Schraubenposition erhöht die Spannkraft und die Vibrationsdämpfung, während größere Plattensitze die Spanabfuhr verbessern und innere Kühlmittelzufuhr die Leistung steigert.

BEIM KAUF VON:
20 Wendeschneidplatten

UNSER ANGEBOT:

KOSTENLOS DAZU:
1 modularer Kopf oder Halter

WERKZEUG
kostenlos!

BEIM KAUF VON:
20 Wendeschneidplatten

UNSER ANGEBOT:

ZUSÄTZL. RABATT AUF:
1 zugehöriger CHP-Halter

+50%
Rabatt

CTIR**S

S-CTIRS-H

QC-JTTER/LS

WSP:

DGS*S (AH725, SH7025)

DTR*S (AH7025)

STV*S (AH725)

Werkzeughalter:

CTIR**S

Modularer Kopf:

S-CTIRS-H (BoreMeister)

QC-JTTER/LS (ModuMiniTurn)



DGS*S

Geringere Schneidkraft
und höhere Schärfe
CW = 2 - 3 mm



DTR*S

Vollradius Typ
CW = 2 - 3 mm



STV*S

Zum Profilieren

e-Katalog



Member IMC Group
Tungaloy

HOCHPRÄZISE EINSTECH- UND GEWINDE- WERKZEUG-SERIE FÜR CNC-DREHAUTOMATEN

Ideal zum Einstechen und Gewindeschneiden von Stangenmaterial mit einem Durchmesser von 12 mm oder weniger
Erhältlich mit 8x8, 10x10 und 12x12 mm Vierkantschäften mit Hochdruckkühlmittel

BEIM KAUF VON:
10 Wendeschneidplatten

UNSER ANGEBOT:

KOSTENLOS DAZU:
1 zugehöriger Halter

WERKZEUG
kostenlos!

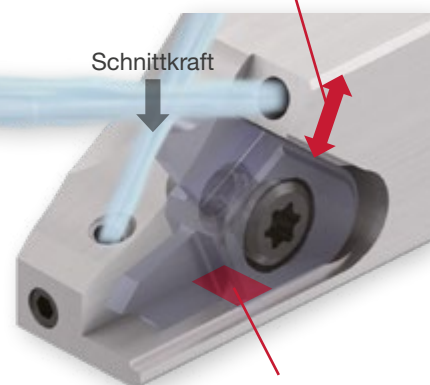
BEIM KAUF VON:
10 Wendeschneidplatten

UNSER ANGEBOT:

ZUSÄTZL. RABATT AUF:
1 zugehöriger CHP-Halter

+50%
Rabatt

Eine verstärkte Auflage verhindert die Plattenbewegung während der Bearbeitung



Verbessert die Wiederholgenauigkeit der Schneide

WSP (Sorte SH725):

VGP08

VGP10

VGT10F

Werkzeughalter:

SVER/L

SVER/L-CHP



VGP08... und VGP10

Zweiseitiges System
zum Einstechen

CW = 0.33 - 1 mm



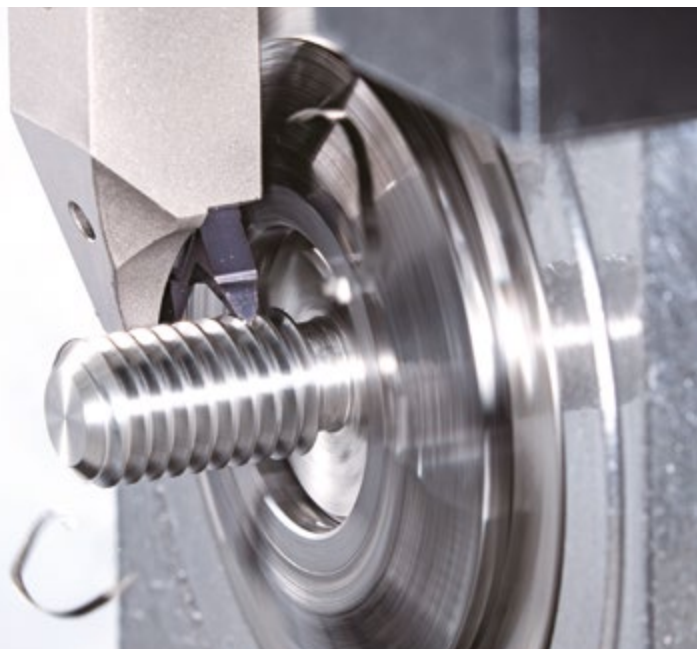
VGT10F...

Zweiseitiges System
zum Gewindeschneiden

Steigung = 0.4 - 2 mm

Schneidkantenwinkel =
55°, 60°

e-Katalog



VIELSEITIGER SCHULTERFRÄSER MIT **EINZIGARTIGEM V-FÖRMIGEM PLATTENSITZ** FÜR MAXIMALE PRODUKTIVITÄT

Hervorragende Stabilität bei allen Werkstoffen dank innovativem Spannsystem

BEIM KAUF VON:

10 WSP (pro Plattensitz, bis max. 50 WSP)

UNSER ANGEBOT:

KOSTENLOS DAZU:

1 Fräser (bis max. $\varnothing 125$ mm)

WERKZEUG
kostenlos!

WSP (Sorten: AH3225, AH3135, AH8015,
AH120, AH130, T1215, T3225 und KS05F):

AVMT04, AVGT06, AV*T12, AV*T18

Fräskörper:

Aufsteckfräser:

TPAV**

DC = $\varnothing 40 - \varnothing 125$ mm

Schaft:

EPAV**

DC = $\varnothing 6 - \varnothing 32$ mm

Modular:

HPAV-M** (TungFlex Anschluss)

DC = $\varnothing 10 - \varnothing 40$ mm

HPAV06-S (TungMeister Anschluss)

DC = $\varnothing 10 - \varnothing 16$ mm



AVMT04
APMX:
4 mm



AVGT06
APMX:
6 mm



AV*T12
APMX:
11.5 mm



AV*T18
APMX:
16.5 mm



e-Katalog



Member IMC Group
Tungaloy

HOCHPRODUKTIVER UND KOSTENEFFIZIENTER SCHULTERFRÄSER

Wirtschaftlicher Schulterfräser mit innovativer 6-schneidiger Geometrie für maximale Leistung in vielfältigen Anwendungen

BEIM KAUF VON:

10 WSP [pro Plattensatz, bis max. 50 WSP]

UNSER ANGEBOT:

KOSTENLOS DAZU:

1 Fräser [bis max. ø125mm]

**WERKZEUG
kostenlos!**

WSP (Sorten: AH3225, AH3135, AH120, T1215, T3225):

TNTMU07-MJ, TNTM*U12-MJ, TNTMU12-NMJ

Fräskörper:

Aufsteckfräser:

TPTN07/12

DCX = ø40 – ø125 mm

Schaft:

EPTN07/12

DCX = ø18 – ø40 mm



TNTMU07-MJ
mit integrierter
Wiperschneide
APMX = 6.5 mm



TNTMGU12-MJ
mit integrierter
Wiperschneide
APMX = 11 mm



TNTMU12-R-MJ
Radius WSP
APMX = 11 mm



TNTMU12-NMJ
Wellenprofil WSP
APMX = 11 mm



e-Katalog



Member IMC Group
Tungaloy

FRÄSER MIT HOHEM VORSCHUB FÜR ANWENDUNGEN MIT LANGER AUSKRAGUNG UND VERLÄNGERTER STANDZEIT

Die optimale Schnitttiefe ist bei der Bearbeitung verschiedener Werkstoffe variabel wählbar

BEIM KAUF VON:

10 WSP (pro Plattensitz, bis max. 50 WSP)

UNSER ANGEBOT:

KOSTENLOS DAZU:

1 Fräser (bis max. ø125mm)

WERKZEUG
kostenlos!

WSP (Sorten: AH3225, AH3135, AH120, AH130 AH8015):

SWMT09/15ZER
 SWMT09/15UER
 SWMW09ZSR
 SWMW09/15USR

Fräskörper:

Aufsteckfräser:

TXSW09/15

DCX = ø40 – ø125 mm

Schaft:

EXSW09

DCX = ø25 – ø32 mm

Modular:

HXSW09 (TungFlex Anschluss)

DCX = ø25 – ø32 mm



SWMT09/15ZER**

APMX:

SWMT09**ZER: 1.5 mm

SWMT15**ZER: 2.5 mm



SWMW09ZSR

APMX: 1.5mm



SWMT09/15UER**

APMX:

SWMT09**UER: 1 mm

SWMT15**UER: 2 mm



SWMW09/15USR

APMX:

SWMW09**USR : 1mm

SWMW15**USR : 2mm



e-Katalog



ULTIMATIVE HOCHVORSCHUBFRÄSER-SERIE FÜR MAXIMALE PRODUKTIVITÄT

Hochvorschubfräser verkürzen die Bearbeitungszeit bei vielfältigen Anwendungen

BEIM KAUF VON:

10 WSP [pro Plattensatz, bis max. 50 WSP]

UNSER ANGEBOT:

KOSTENLOS DAZU:

1 Fräser [nur für WSP Typ 03!]

WERKZEUG
kostenlos!

**WSP (Sorten: AH3225, AH8005, AH8015,
 AH120, AH130, AH725):**

LN*U03-MH/MJ/ML/MS

Fräskörper:

Aufsteckfräser:

TXN03R...

DCX = $\varnothing 40$ - $\varnothing 50$ mm

Schaft:

EXN03R... (Kurzer Typ)

EXN03R...L (Langer Typ)

DCX = $\varnothing 16$ - $\varnothing 40$ mm

Modular:

HXN03R... (TungFlex Anschluss)

DCX = $\varnothing 16$ - $\varnothing 40$ mm



LN*U0303ZER...

Für geringe Schnittkräfte
 APMX = 1.0 mm



LN*U0303UER...

Für lange Standzeiten und
 reduzierte Vibrationen
 APMX = 0.9 mm



Video



Mehr
 Informationen

WECHSELKOPF-BOHRSYSTEM FÜR ÜBERLEGENE BOHRLEISTUNG UND LANGE STANDZEIT

Schneller Bohrspitzenwechsel für reduzierte Maschinenstillstandszeiten.

Werkzeugbestand und Verwaltungskosten werden deutlich reduziert, da kein Nachschleifen erforderlich ist.

BEIM KAUF VON:

4 Bohrköpfen

UNSER ANGEBOT:

ZUSÄTZL. RABATT AUF:

1 Bohrkörper (bis max. 3xD)

+50%
Rabatt

BEIM KAUF VON:

6 Bohrköpfen

UNSER ANGEBOT:

ZUSÄTZL. RABATT AUF:

1 Bohrkörper (bis max. 5xD)

+50%
Rabatt

BEIM KAUF VON:

8 Bohrköpfen

UNSER ANGEBOT:

ZUSÄTZL. RABATT AUF:

1 Bohrkörper (bis max. 8xD)

+50%
Rabatt

Bohrköpfe (Sorten: AH725, AH9130, KS15F):

DMP, DMC, DMF, DMH, DMN, DMM

Bohrkörper:

TID-F (1.5xD, 3xD, 5xD, 8xD)

TID-R (2xD, 3.5xD, 6xD, 8xD)

TIDC (3xD, 5xD)

e-Katalog



BOHRKOPF-AUSWAHL



DMP

Bohrdurchmesser:
ø6 - ø25.9 mm
Universell einsetzbarer Bohrkopf
– ideal für verschiedenste
Bohranwendungen



DMC

Bohrdurchmesser:
ø6 - ø25.9 mm
Hochpräziser Bohrkopf mit doppelter
Führungsfase und selbstzentrierender
Schneide



DMF

Bohrdurchmesser:
ø6 - ø25.9 mm
180° Schneiden für
Planbohrungen und ebene
Bohrungsböden



DMH

Bohrdurchmesser:
ø6 - ø25.9 mm
Universeller Bohrkopf
mit optimierter
Schneidegeometrie



DMN

Bohrdurchmesser:
ø6.8 - ø19.5 mm
Bohrkopf mit
scharfer Schneide für
Nichteisenmetalle



DMM

Bohrdurchmesser:
ø10 - ø16.7 mm
Allzweck-Bohrkopf für
rostfreie Materialien

BOHRKÖRPER-AUSWAHL



TIDC

Bohrdurchmesser:
ø7.5 - ø19.9 mm
3xD und 5xD



TID-F

Bohrdurchmesser:
ø6 - ø25.9 mm
1.5xD, 3xD, 5xD, 8xD



TID-R / TID-R-E

Bohrdurchmesser:
ø6 - ø19.9 mm
2xD, 3.5xD, 6xD, 8xD

MODULARE BOHRKÖRPER-AUSWAHL

Video



TID-M

Bohrdurchmesser:
ø6 - ø18.9 mm
2xD und 3xD
TungFlex Anschluss



TID-S

Bohrdurchmesser:
ø6.5 - ø10.9 mm
2xD
TungMeister Anschluss

Video



TID-L-A-M

Bohrdurchmesser:
ø6.5 - ø16.9 mm
TungFlex Anschluss
Bohren + Anfasen /
Kernlochbohrungen

WENDESCHNEIDPLATTENBOHRER MIT WIRTSCHAFTLICHER 6-SCHNEIDIGER WSP

Die Sorte **AH7020** und **AH7030** wurde speziell für Bohranwendungen entwickelt, um die Standzeit der WSP zu verlängern.

BEIM KAUF VON:
20 Wendeschneidplatten

UNSER ANGEBOT:

ZUSÄTZL. RABATT AUF:
1 Bohrkörper

+50%
Rabatt

WSP (Sorten: AH7020, AH7030):

WWMU-DJ / -DS

Bohrkörper:

TDS-F (2xD, 3xD, 4xD)

Außenschneide



Zentrumsschneide



TDS-F
Bohrdurchmesser:
ø20 - ø54 mm
2xD, 3xD, 4xD

e-Katalog



EIN BREITES SORTIMENT AN WENDESCHNEIDPLATTEN FÜR VERSCHIEDENE ANWENDUNGEN

Die Sorte **AH7020** und **AH7030** wurde speziell für Bohranwendungen entwickelt, um die Standzeit der WSP zu verlängern.

BEIM KAUF VON:
20 Wendeschneidplatten

UNSER ANGEBOT:

ZUSÄTZL. RABATT AUF:
1 Bohrkörper

+50%
Rabatt

WSP (Sorten: AH7020, AH7030):

XPMT-DJ / -DS / -DW

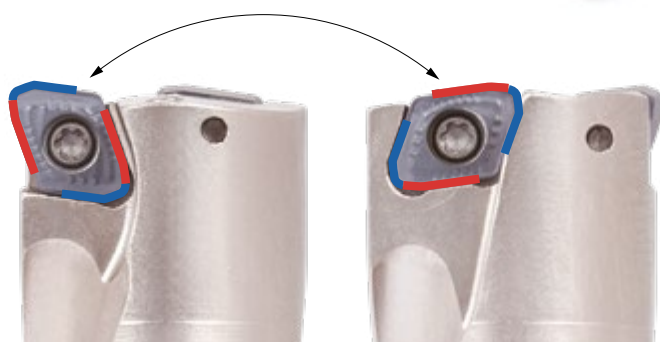
Bohrkörper:

TDX-F (2xD, 3xD, 4xD, 5xD)



TDX-F

Bohrdurchmesser:
ø12.5 - ø54 mm
2xD, 3xD, 4xD, 5xD



Eine Wendeschneidplatte passt sowohl für die Zentrumschneide als auch für die Außenschneide, was Lagerbestand und Kosten reduziert.

e-Katalog



UNSCHLAGBARER KERAMIKFRÄSER: AB Ø16 MM MIT 3 PLATTENSITZEN

Verbessertes Spannsystem verhindert Plattenbewegungen und sorgt für hohe Stabilität während der Bearbeitung.

BEIM KAUF VON:

10 WSP (pro Plattensitz, bis max. 50 WSP)

UNSER ANGEBOT:

KOSTENLOS DAZU:

1 Fräser

WERKZEUG
kostenlos!

BEIM KAUF VON:

10 WSP (pro Plattensitz, bis max. 50 WSP)

UNSER ANGEBOT:

KOSTENLOS DAZU:

1 Modularfräser

WERKZEUG
kostenlos!

Fräskörper:

Schaft:

JRFBMHE**

DCX = Ø16 – Ø32 mm

Modular:

JRFBMHMM**

DCX = Ø16 – Ø32 mm



RNGF

APMX = 1 mm



e-Katalog



PRODUKTIVE CBN-SORTEN FÜR DIE BEARBEITUNG VON GEHÄRTETEM STAHL UND GUSSEISEN

BEIM KAUF VON:

2 Wendeschneidplatten

UNSER ANGEBOT:

ZUSÄTZL. RABATT AUF:

2 korrespondierende WSP

+50%
Rabatt

Sorten:

BHN320, BHN330 (Beschichtet) - für gehärtete Materialien

BH320, BH330, BH340 (Unbeschichtet) - für gehärtete Materialien

BK310, BK320 BK350 (Unbeschichtet) - für Gusseisen

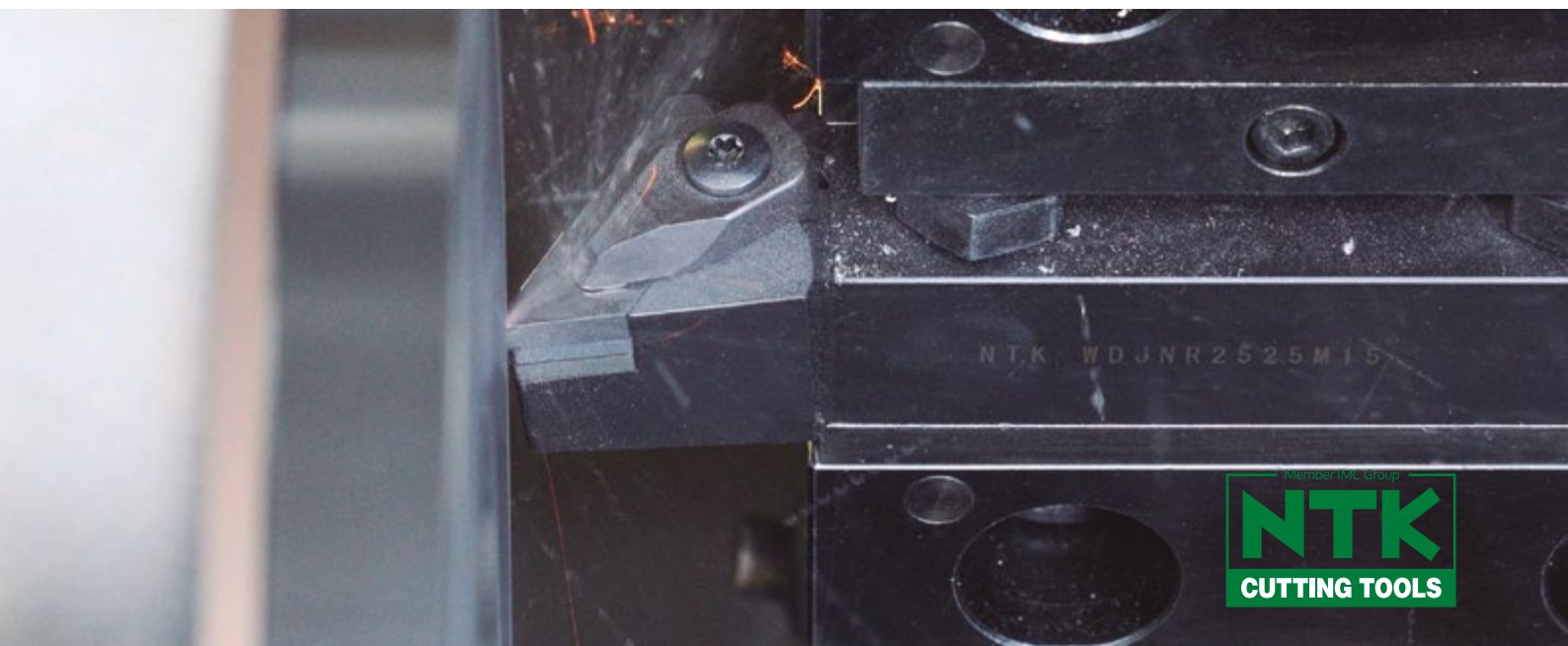
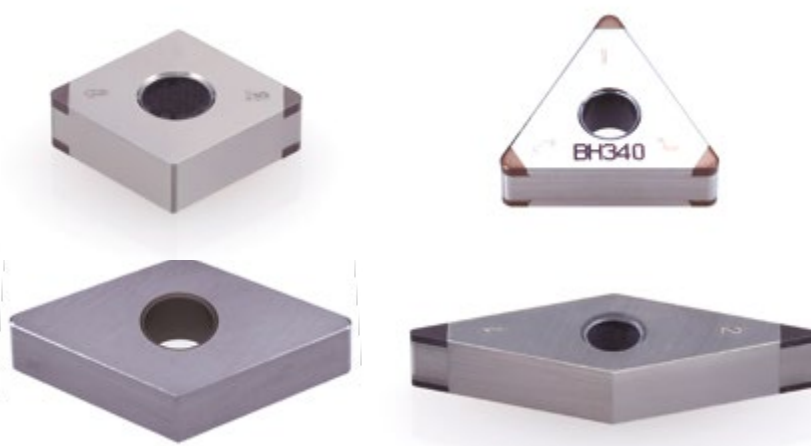
Geometrien:

CNGA

DNGA

TNGA

VNGA



HERVORRAGENDER SPANBRECHER FÜR KONVENTIONELLES & OSZILLIERENDES DREHEN

TMV-Wiper-WSP sorgt für beste Oberflächenqualität bei hohem Vorschub und trägt durch die Erhöhung des Vorschubs zu einer besseren Produktivität bei.

BEIM KAUF VON:
20 Wendeschneidplatten

UNSER ANGEBOT:

KOSTENLOS DAZU:
10 korrespondierende WSP

**10 WSP
kostenlos!**

WSP (Sorten: NTK650, ST4):
DCGT



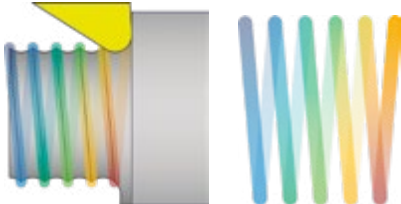
DCGT

Form, um
Schneidenbeschädigungen
durch Absplintern zu verhindern

Schneidkanten-geometrie,
entwickelt für hohe Vorschübe

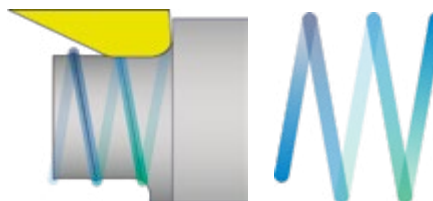
Kontrolliert den Spanfluss
zuverlässig

Konventionelle Werkzeugweg-Länge



Konventioneller Vorschub: **0.05 mm/U**
Werkzeugweglänge: **31.4 m**

TMV-WP halbiert Ihre Werkzeugweglänge bei hohen Vorschüben



TMV-WP Vorschub: **0.10 mm/U**
Werkzeugweglänge: **15.7 m**

Schnellere Zykluszeiten dank
höherer Vorschübe

Wiper-Geometrie sorgt für sehr
gut Oberflächenqualität

Höherer Vorschub = kürzere
Werkzeugweglänge = längere
Werkzeugstandzeit

e-Katalog



EFFIZIENTES DREHEN MIT **SCHNITTTFIEFEN BIS ZU 5,0 MM** IN EINEM SCHNITT

Schnitttiefen bis zu 5,0 mm erreichen mit fortschrittlicher TFX-Wendeplattengeometrie und kühlmitteleitenden Haltern für optimale Spanabfuhr, Oberflächenqualität und Stabilität.

BEIM KAUF VON:
20 Wendeschneidplatten

UNSER ANGEBOT:

KOSTENLOS DAZU:
1 zugehöriger Halter

WERKZEUG
kostenlos!

BEIM KAUF VON:
20 Wendeschneidplatten

UNSER ANGEBOT:

ZUSÄTZL. RABATT AUF:
1 zugeh. Halter mit Innenkühlung

+50%
Rabatt

WSP (Sorten: DM4, ST4):

TFX

Werkzeughalter:

TFT

TFT-OH2

TFTR-OH3



e-Katalog





Tungaloy-NTK Germany GmbH

Katzbergstr. 3a
40764 Langenfeld, Germany
Tel: +49-2173-90420-0
Fax: +49-2173-90420-19
customer.service@tungaloy.de
www.tungaloy.de

in



f



Leading in Innovation

Überreicht durch:



Dezember 2024

Gültig vom 1. Juli 2025 bis zum 15. Dezember 2025