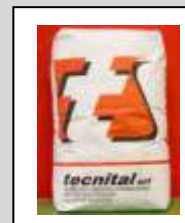


TECNOTERM KOLL

Descrizione

Malta pre miscelata mono componente fine a base di leganti idraulici, resine sintetiche in saponificabili additivi specifici, agenti anti ritiro ed aggregati selezionati.



Caratteristiche del prodotto

DATO TECNICO.	METODO	UN. MIS.	INTERVALLO DI VALORI
Peso specifico apparente		Kg/lt.	1,35
Aspetto del prodotto			polvere
Diametro massimo dell'inerte		mm	0,700
Resistenza a compressione	UNI EN 12190	MPa	>9 (a 28 gg.)
Adesione al calcestruzzo	UNI EN 1542	MPa	>1,2 (a 28 gg)
Modulo elastico a compressione	UNI EN 13412	GPa	>30 GPa (a 28 gg) senza rete
Resistenza alla carbonatazione	UNI EN 13295		Specifica superata
Contenuto ioni cloruro	UNI EN 1015-17	%	0,05 (sul prodotto in polvere)
Resistenza al fuoco	UNI EN 1015-1		Euroclasse 1
Resa		Kg./mq.	1,4 /mm. di spessore
Spessore massimo per strato		mm	4 circa
Acqua d'impasto			21-22%

Caratteristiche tecniche

Tempi di reazione dell'impasto 20°C e 65% U.R.

Durata dell'impasto

50 min c.a.

Temperature di applicazione

Da +5° a +40°

Temperature di esercizio

Da -35 a +90°C in aria

Stabilità allo stoccaggio

Il prodotto nelle sue confezioni originali, riposto in luoghi riparati ed asciutti viene garantito per un anno. Si consiglia di immagazzinare il prodotto a temperature comprese tra +5°C e +30°C

Confezioni

Sacchi in carta da 25 Kg su pedane da 1500 Kg.

Campi di applicazione

Impieghi principali

Realizzazione di sistemi di isolamento a cappotto su opere in cls, muratura in laterizio, intonaci, ecc...

Rasature uniformanti di facciate civili ed industriali ove si sono effettuate delle riparazioni

Preparare gli intonaci civili in cemento, o malta bastarda, prima della successiva verniciatura.

Caratteristiche generali

Elevata resistenza meccanica all'usura agli agenti atmosferici, ambienti industriali e marini.

Buona resistenza agli aggressivi chimici.

Notevole Impermeabilità all'acqua.

Ottima lavorabilità sulla spatola

Non è adatto per spessori superiori a 0,5 cm in una sola ripresa .

Modalità applicative

Preparazione dei supporti

Le superfici da trattare dovranno risultare pulite e prive di parti friabili e/o incoerenti, i ferri d'armatura accuratamente spazzolati e passivati, il supporto preventivamente inumidito con acqua corrente.

La preparazione delle superfici può essere effettuata mediante idro lavaggio ad alta pressione (250 bar) oppure mediante sabbiatura a secco con inerti silicei, o manualmente con spazzole metalliche.

Applicazione

Il prodotto andrà applicato su supporti depolverati, consolidati, privi di muffe, tracce di disarmanti, olii, o di parti in distacco; eventuali vecchie pitture andranno rimosse se in distacco. Miscelare con cura la polvere con acqua, ed ottenuto un'impasto omogeneo, procedere all'applicazione mediante cazzuola o spatola dentata. Per l'incollaggio del pannello, stendere la malta mediante la spatola su tutto il pannello, oppure a punti mediante cazzuola. Su pannelli di grosse superfici, consigliamo la stesura totale del collante, mentre su superfici inferiori, è sufficiente per punti. Per la rasatura invece, trascorse le 24 ore dall'incollaggio del pannello, si potrà procedere con la stesura avendo cura di inglobare correttamente la rete in fibra di vetro. È sconsigliata invece, la posa del prodotto su superfici fortemente assolate od in presenza di forte vento.