

Touch Safely™ — FAQ

PER CHI È

Per le Società di Gestione

- Offri un punto ristoro più sicuro
- Differenziati sul mercato
- Elimini reclami igienici
- Perfetto per PA, scuole, ospedali, industrie

Per i Produttori OEM

- Aggiungi una linea "Hygiene Edition"
- Integrazione certificabile CE/MOCA
- Design pronto per modelli hot & snack
- Aumenta il valore della macchina

Per Aziende e UtENZE Finali

- Massima igiene nel tuo punto ristoro
- Protezione per dipendenti e clienti
- Ideale per welfare, industria, uffici

4. COME FUNZIONA

1) UV-C in camera chiusa

L'utente non è mai esposto alla luce UV.

2) Copertura totale (anti-ombra)

Sistema riflettente interno → zero zone non raggiunte.

3) Ciclo automatico dopo ogni utilizzo

La macchina si sanitizza da sola.

4) Interlock di sicurezza

Se il vano è aperto o rileva presenza → ciclo bloccato.

5) Consumo minimo

Cicli brevi, ottimizzati.

I NOSTRI MODULI

TPS-100™

Touch Panel & Tastiere

CSS-70™

Vano prelievo bicchieri

PPS-150™

Vano snack & food

OEM Kit

Per produttori che vogliono integrare Touch Safely™ nelle loro vending

6. VANTAGGI

- Sicurezza continua → superfici igienizzate sempre
- Senza chimici, senza odori, senza residui

Installazione rapida su qualsiasi modello
Certificabile CE, MOCA, CAM-ready
Ideale per bandi pubblici
Tecnologia europea, progettata per standard europei

7. CERTIFICAZIONI

Fascicolo tecnico CE completo
Test microbiologici Università di Padova
Materiali compatibili MOCA (food contact)
Validazione dose UV (report disponibile)
Installazioni pilota in ambiente ospedaliero

Sei un gestore?

Installa Touch Safely™ sulle tue vending e offri un servizio superiore.

→ Richiedi kit

Sei un produttore OEM?

Integra Touch Safely™ nei tuoi modelli hot e snack.

→ Richiedi specifiche tecniche

Sei un'azienda o un ente?

Vuoi un punto ristoro sicuro?

→ Contattaci

Settore Air Sanitization (Italia / Cina / OEM)

DABO Air Module

Sanificazione aria in camera chiusa:

- UV-C concentrato + mixing controllato
- sensori dose + traccia dati
- nessuna emissione esterna
- integrazione in HVAC, robot, purificatori, vending o dispositivi industriali

Compatibile con DABO SENTINEL (robot autonomo di sanificazione aria + superfici e ambienti ad alto rischio di contaminazione).

PERCHÉ DABOTECHNOLOGY È DIVERSA

Le soluzioni di sanificazione oggi disponibili hanno limiti strutturali: gli UV-C tradizionali non raggiungono le zone d'ombra, non misurano la dose reale erogata, espongono a possibili rischi per gli utenti e consumano molta energia, spesso senza tracciabilità dei risultati. DaboTechnology è stata progettata proprio per superare questi limiti, con un approccio industriale e scalabile per OEM e gestori:

- Copertura completa, anche nelle zone d'ombra
- Camera chiusa ad alta riflessione interna e sistema di mixing forzato che espone uniformemente l'aria/le superfici alla radiazione UV-C + campi magnetici.
- Controllo e certificabilità della dose
- Sensori dedicati misurano la dose effettiva, con registrazione

continua dei dati e audit trail a supporto di certificazioni, validazioni e contratti di servizio.

Sicurezza per utenti e operatori

La sanificazione Touch Safely avviene all'interno di un modulo schermato, con sorgenti UV attive solo a macchina chiusa: nessuna esposizione diretta, nessun residuo chimico sulle superfici. È pensata per pulsantiere, vani di prelievo e aree ad alto contatto nei distributori automatici e in altri ambienti sensibili.

Efficienza energetica e prestazioni dimostrabili

Ottimizzazione fotonica + logiche di power saving riducono i consumi mantenendo l'efficacia; test microbiologici in collaborazione con università documentano la riduzione di carica microbica.

Log eventi e integrazione IoT permettono monitoraggio remoto, manutenzione predittiva e modelli di business "as-a-service" per produttori e investitori.

VALIDAZIONI, TEST E CERTIFICAZIONI

Test microbiologici effettuati presso Università di Padova

Proof-of-concept su superfici e aria

Validazione su fondi di caffè, polveri, materiali alimentari.

Documentazione CE lato macchina e moduli

In corso: white paper tecnico 2025 + dossier OEM per Cina

Richiedi a dabo@legalmail.it il dossier tecnico

Richiedi a dabo@legalmail.it i report di laboratorio

SOLUZIONI OEM / PARTNERSHIP

OEM per costruttori di vending

moduli sanificazione plug-in

trasformazione macchine standard in "virus-free certified"

riduzione contaminazioni e richiami sanitari

vantaggio competitivo di prodotto

Partnership Internazionale

licensing technology

co-sviluppo di moduli OEM

produzione locale con supervisione tecnica

second patent (in preparazione) estendibile in Cina

possibile JV o tech-transfer controllato

CHI SIAMO [\(STORIA DABO click-me\)](#)

CONTATTO / CTA

Vuoi integrare la sanificazione attiva nei tuoi prodotti o nei tuoi distributori?

Richiedi una demo o avvia una collaborazione tecnica.

Perché integrare Touch Safely™ nei tuoi modelli

I clienti finali e i gestori richiedono sempre più spesso vending machine con:

- superfici igienizzate automaticamente

- assenza di prodotti chimici

- certificazioni chiare e verificabili

- maggiore sicurezza in ospedali, PA, imprese e scuole

Touch Safely™ è una soluzione OEM-ready, progettata in Italia e integrabile direttamente in fabbrica su:

- pulsantiere / touch panel

- vani prelievo bicchieri

- vani snack & food

- zone di contatto utente

Architettura della Tecnologia (OEM)

UV-C in camera chiusa

La luce UV-C non è mai esposta esternamente: ideale per certificazione CE, MOCA e normative di sicurezza.

Sistema anti-ombra ad alta efficacia

Struttura interna riflettente → garantisce che ogni parte della superficie venga colpita.

Interlock e sensori di presenza

Se l'utente è presente o il vano è aperto, il ciclo si blocca automaticamente.

Ciclo automatico integrabile nella logica macchina

Il modulo può dialogare con la CPU della vending:

- dopo ogni erogazione

- a intervalli programmati

- in modalità "sleep" notturna

Firmware flessibile e personalizzabile

Possiamo adattare:

- logiche di ciclo

potenze
tempi
sicurezza
reportistica
protocolli di comunicazione

Ridotto consumo energetico

Cicli brevi, irradianza calibrata, massima efficienza fotonica.

Vantaggi per il Produttore OEM

A) Crei una linea “Hygiene Edition” o “Hospital-Grade”

Perfetta per ospedali, PA, scuole, aeroporti, industria.

B) Incrementi il valore commerciale della macchina

Il modulo diventa un elemento premium facilmente vendibile.

C) Differenziazione competitiva immediata

Nessun concorrente USA può fornire questa integrazione CE-ready in Europa.

D) Compatibilità con tutte le normative europee

CE
EMC
MOCA
CAM (Criteri Ambientali Minimi)
HACCP

E) Integrazione semplice

Moduli compatti, cablaggi standard, design meccanico adattabile.

F) Supporto tecnico dedicato

Collaboriamo con il reparto R&D del produttore per:

layout meccanico
cablaggi
fascicolo CE
validazioni tecniche
testing microbiologico

Moduli OEM disponibili

TPS-100™ — Touch Panel Sanitizer

Per display, tastiere e pulsantiere.

- formato compatto
- copertura totale anti-ombra
- integrazione con elettronica macchina

CSS-70™ — Cup Station Sanitizer

Per area prelievo bicchieri.

- camera chiusa dedicata
- ciclo rapido post-erogazione
- materiali MOCA-approved

PPS-150™ — Product Pickup Sanitizer

Per vani snack & food.

- ottimizzato per superfici irregolari
- fotocellula integrabile
- ciclo automatico post-prelievo

OEM Custom Kit

Progettazione dedicata per:

- nuovi modelli
- prototipi R&D
- linee premium / health-care
- macchine alto traffico

Integrazione OEM: Processo

- Analisi tecnica della macchina
- Proposta modulo + adattamento meccanico
- Prototipo e installazione pilota
- Validazione microbiologica
- Documentazione CE/MOCA
- Integrazione nelle linee di produzione

Documentazione fornita ai produttori

- Fascicolo tecnico CE
- Schemi elettrici e meccanici
- Disegni CAD 2D/3D
- Dossier microbiologico
- Valutazione MOCA
- Test dose UV

Manuale OEM

Supporto per documentazione di prodotto

Perché scegliere una tecnologia europea proprietaria

Tecnologia sviluppata in Europa per il mercato europeo

Touch Safely™ e DABO Technology sono progettate specificamente per le vending machine europee, non sono l'adattamento di soluzioni pensate per altri mercati.

Conformità normativa senza incertezze

Certificazioni e progettazione allineate alle direttive europee in materia di sicurezza, marcatura CE, compatibilità elettromagnetica (EMC) e Direttiva Macchine, riducendo il rischio di contestazioni o blocchi in fase di installazione e collaudo.

Sicurezza alimentare coerente con gli standard EU

Materiali e scelte progettuali pensati per il food-contact europeo, con integrazione più semplice nei protocolli HACCP e nei controlli di ASL/ULSS e auditor esterni.

Proprietà industriale tutelata in Italia

La tecnologia DABO è protetta da un modello di utilità depositato nel 2019 e da successivi sviluppi brevettuali in Italia, a supporto di nuove applicazioni e moduli evolutivi.

Vantaggio competitivo rispetto a soluzioni extra-UE

A differenza di talune soluzioni sviluppate negli Stati Uniti e ancora in fase di definizione dal punto di vista brevettuale, DABO Technology dispone già di titoli di proprietà industriale depositati in Italia ed è progettata fin dall'origine per il quadro normativo e operativo europeo delle vending machine.

Ridotta esposizione a rischi legati a brevetti USA

La tutela territoriale dei diritti di proprietà industriale, unita all'origine europea della tecnologia, contribuisce

a minimizzare il rischio di contenziosi con titolari di brevetti statunitensi.

Nessuna criticità di importazione o sdoganamento

Componentistica e soluzioni sviluppate e fornite in ambito UE, senza le complessità aggiuntive legate a prodotti “sensibili” importati da Paesi extra-UE.

Supporto tecnico vicino all’operatore

Assistenza tecnica in Italia, con possibilità di sopralluoghi, formazione e test in campo, tempi di risposta ridotti e dialogo diretto in lingua.

Filiera europea corta e reattiva

Fornitura, manutenzione e ricambi gestiti all’interno della filiera europea, con minori tempi di fermo macchina e minore dipendenza da logistiche intercontinentali.

Valorizzazione del posizionamento ESG

L’adozione di una tecnologia europea non chimica e non plastica supporta le strategie ESG dell’azienda, migliorando l’immagine di responsabilità verso salute degli utenti e sostenibilità ambientale.

Contatto diretto OEM

DABO Technology – OEM Division

Stefano Bottesin

Email: info@dabo.it

PEC: dabo@legalmail.it

WeChat (per contatti Cina): disponibile su richiesta