



Tecnologia di sanificazione DABO HTS

*per la salute delle persone
e dell'ambiente !*

Elimina efficacemente:

- Virus
- Batteri
- Residui di glutine



The best time to plant a tree was ten years ago, the
second best time to plant a tree is now



Team DABO 4green

DABO HTS 4.0
dabohts4.0@legalmail.it

IL PROBLEMA DELLA CONTAMINAZIONE

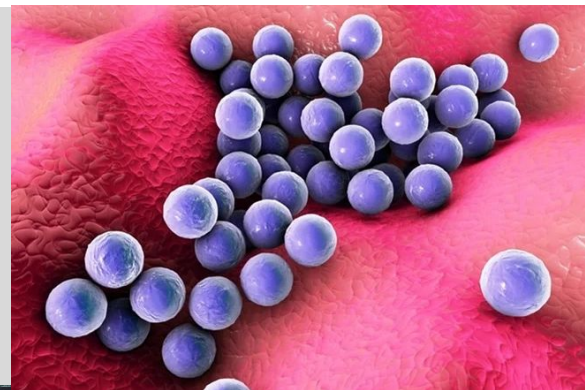


Un lavaggio veloce di un coltello o un tagliere non è in grado di rimuovere con successo tutti i contaminanti naturalmente presenti in carne e pesce crudi. Al contrario, la maggior parte di patogeni si moltiplica ancora più facilmente in un ambiente umido.

Lavare non basta

Covid-19, salmonella e non solo

Tagliare diversi alimenti - specie se crudi - nello stesso spazio o con lo stesso coltello rappresenta un alto rischio di contaminazione. Salmonella ed E.Coli sono solo alcuni dei patogeni che più facilmente si scambiano tra cibi che rimangono a contatto anche per pochi secondi.



Un'alimentazione sicura

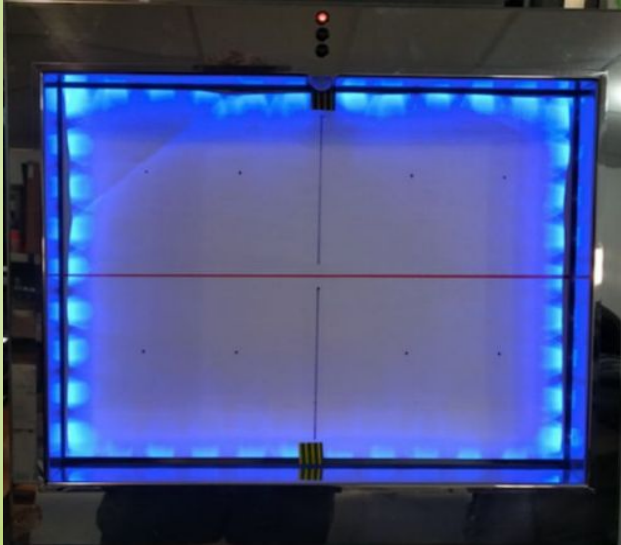
Il modo migliore per evitare una contaminazione da microbi naturalmente presenti nei prodotti animali è una sanificazione rapida e sicura di taglieri e coltelli - seguita da un'attenta asciugatura.



DABO TECHNOLOGY

**Electronic procedure for the elimination
of viruses and bacteria**

DABO Technology Features



A **series of energies** that are irradiated on a surface to sanitize it in **few seconds**

DABO Technology

A new sanitization technology



*The future is **rapid**, **automatic**,
and **safe**: both for the **human**,
and for the **planet***



La nostra tecnologia : dettagli Our technology: in detail

Test pericoio UV-c
uv-c hazard test

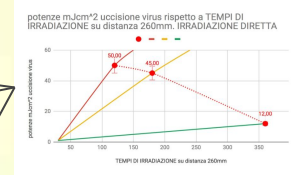
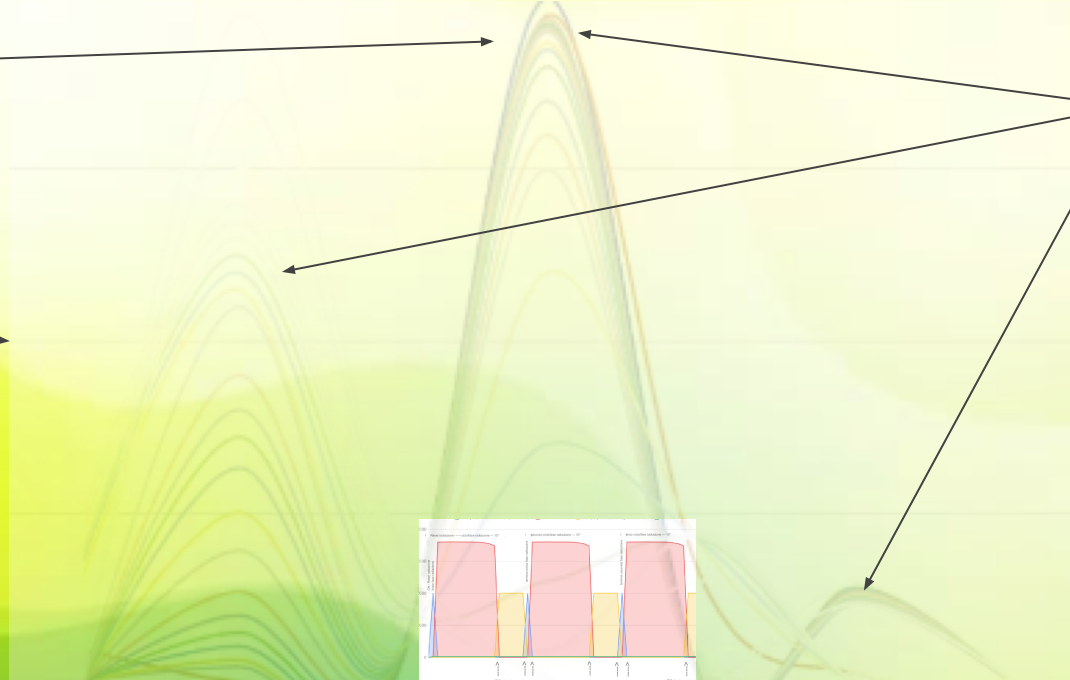
Test potenze e distanze
power and distance test



Test prototipi in microbiologia
Prototype testing in microbiology

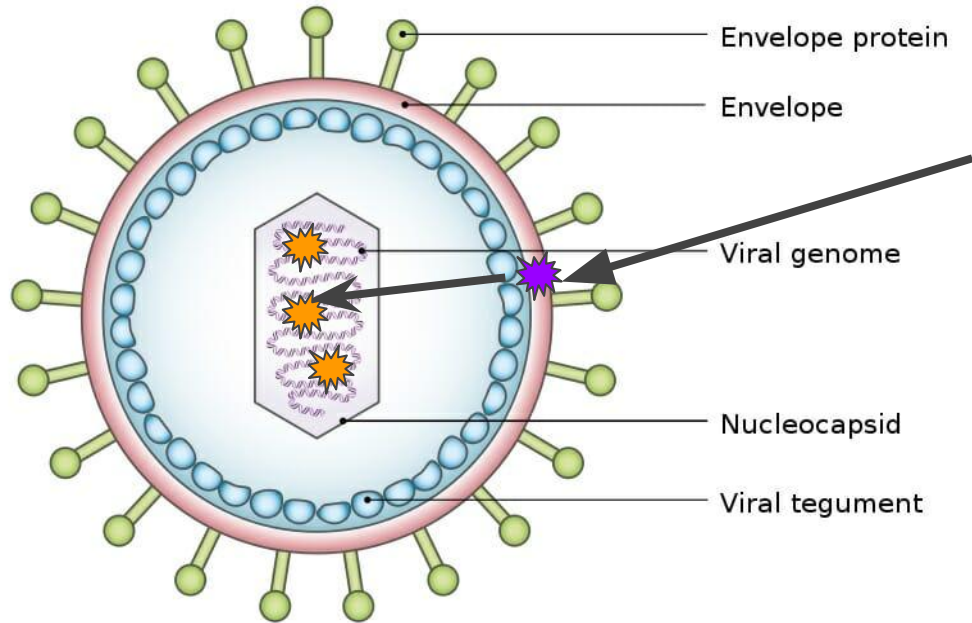


Questo e' un esempio
this is an example



Efficacia radiazione
radiation efficacy

DABO Technology: in detail



The technology consists in a micro-radiation created by electromagnetic fields, UVC and other energies. It modifies the DNA of viruses and bacteria - destroying it in several phases.

The power of each phase is calibrated depending on distance, atmosphere and magnetic permeability of the object.



Our technology: in detail

Phases, powers and materials

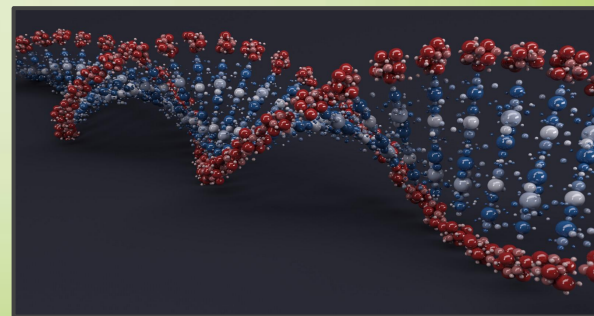
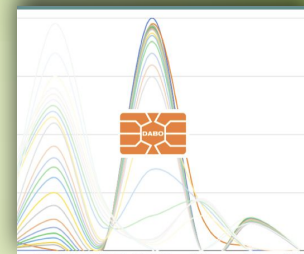
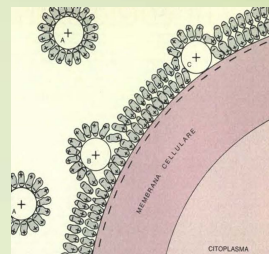
Our technology is a **micro-radiation** created by **electromagnetic fields** (from 50% to 80%), **UVC** (from 20% to 80%) and other energies (from 10% to 20%). It modifies the viruses and bacteria **DNA**, consequently **disintegrating it**.

Depending on the pathogen to be eliminated, the technology requires **different phases**: for example,

- Covid-19/HSV1 require 5 phases,
- GRAM-positive (salmonella) requires 10.

Each **phase's** power is calibrated depending on the **distance**, **atmosphere** and on the **magnetic permeability** of the object.

The duration of the phases depends on the **power**: (to sanitize a POS it takes more or less 30 seconds, to sanitize the inside of a frame it is required one minute)



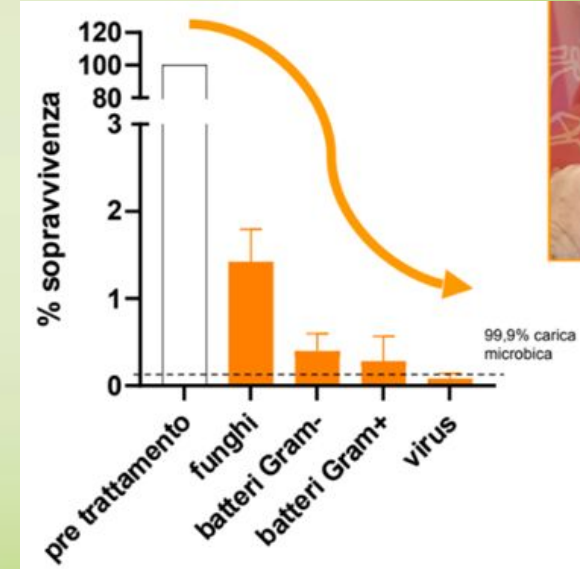


DABO Technology Test materials



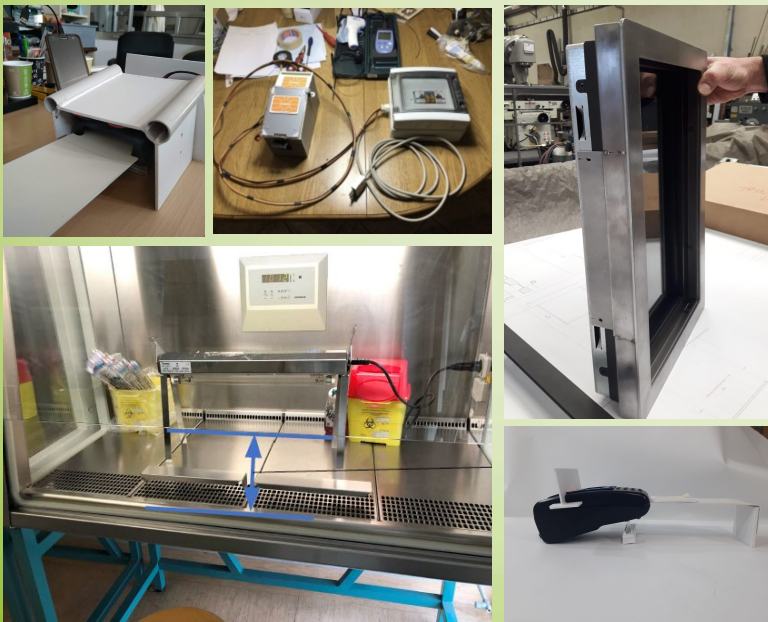
Main characteristics of the DABO Technology

- Destroy viruses and bacteria with **efficacy of 99,99%**
- Lasts **few seconds**
- Completely **safe** for humans
- Can be irradiated on whatever surfaces, resulting in **many different devices** for different objects



Our technology: in detail

The experimentations

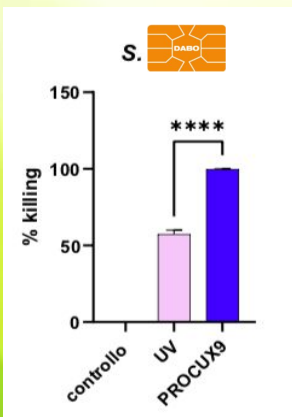


- 76 prototypes and 76 electronic tests in lab
- 19 prototypes tested in microbiological hoods (Biohazard) on:
 - > Lethal viruses
 - > Non lethal viruses
 - > Bacteria
 - > Spores

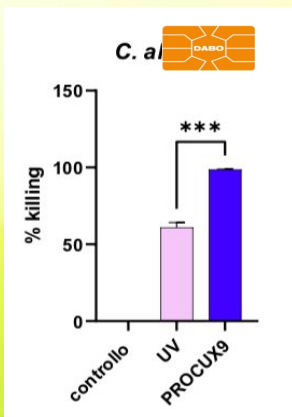


Advantages compared to UVC lights

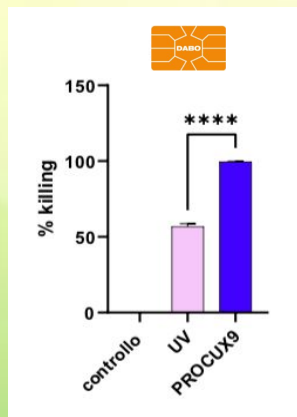
Lethal virus



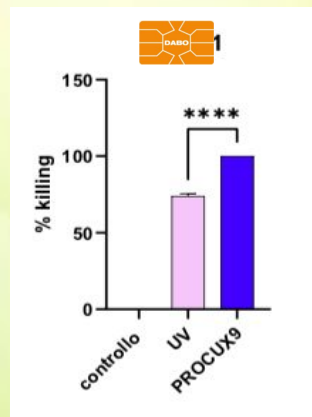
Non-lethal virus



Gram+ bacteria



Gram- bacteria



Studies have been carried out at **University of Padua**

- **Faster**
- **More efficient** (can reach **hidden** areas)
- **Energy saving** (up to **30%!**)



Our tests results from the Molecular Medicine Department of the University of Padua



Via A. Gabelli 63 - 35121 Padova
C.F. 80006480281 - P.IVA 00742430283

1222-2022
ANNI



UNIVERSITÀ
DEGLI STUDI
DI PADOVA

Padova, 31 marzo 2021

Report scientifico:

“Valutazione dell'efficacia antimicrobica del prototipo Procux9”

L'efficacia antimicrobica del prototipo PROCUX9 modello tipo POS fornito dalla ditta DABO è stata testata contro le seguenti specie microbiche:

virus Herpes simplex virus di tipo 1 (HSV-1)

batteri Gram positivi *Staphylococcus aureus*

batteri Gram negativi *Escherichia coli*

miceti *Candida albicans*

I test antimicrobici sono stati eseguiti nel Laboratorio di Microbiologia del Dipartimento di Medicina Molecolare; responsabile degli esperimenti, Prof.ssa Paola Brun.

CONCLUSIONI

I dati raccolti nel corso del presente studio di ricerca indicano che il dispositivo PR con una efficacia del 99,99% colture di virus, batteri e miceti dopo esposizione per 7

Il responsabile scientifico del progetto

Prof. Brun Paola, PhD

Department of Molecular Medicine

University of Padua

Via A. Gabelli 63 - I-35100 Padua

Phone +39 049 8272343

Fax +39 049 827235

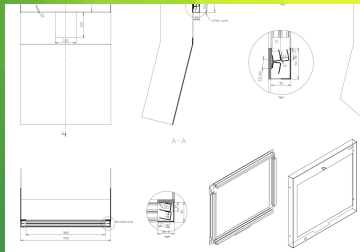
tel: +39%20049%20827235

Direttore: **Andrea Crisanti**

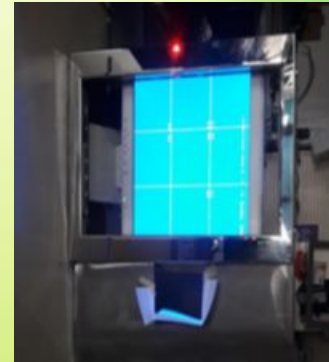
Segreteria di Direzione: Tel. 049 8272369 – 8272350 - Fax 049 8272355
Email: direzione.medicinamolecolare@unipd.it

The results show that our first prototype was able to kill viruses like herpes, bacteria Gram+ and - and fungi such as *Candida* with efficacy 99,99%

Safety



- The **refractions of the UVCs** implemented in our technology and they are **very low, lower than those of a mobile phone**
- Using the technology non-stop, though, would make no sense since there are European normatives against the prolonged exposition of radiations. Furthermore, it would be a **waste of energy**.
- **Light** should not be confused with UVCs (which can damage the retina), these are **UVAs** which are **harmless**





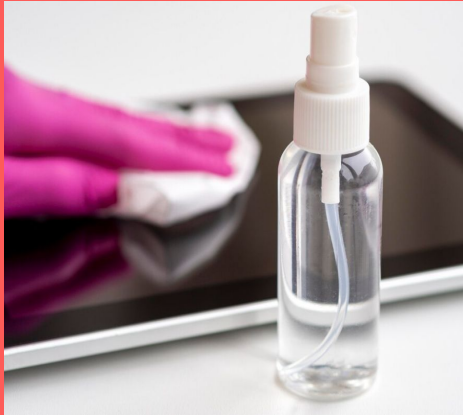
Applying the DABO technology to different devices: the **FRAMES TOUCH SAFELY**

- The sanitization is **automatic**: thanks to a **sensor** that detects the presence of a person in front of the machine and stops the sanitization
- The energies irradiated can be **calibrated remotely**, adjusting its power depending on the customer needs



Our competitors

Chemicals



- Produce chemical and plastic waste
- Need human resources
- Can deteriorate objects/surfaces

Plastic films



- Produce plastic waste
- Need human resources
- Very expensive

UVC light



- Energy wasteful
- Can't reach hidden areas

Advantages compared to UVC lights



- Reach even **hidden areas** that UVC struggles to
- It sanitizes **faster**, leading to an **energy saving up to 30%!**



- **DABO HTS 4.0: an Italian startup**
- **Patented technology (IP)**
- **Products using the technology can be patented abroad**
- **Qualified team**
- **R&D: Research and Development**



DABO HTS 4.0

Our team



Our Team

DABO HTS 4.0 launches electronic biotechnology.

- Research and development
- High quality team
- Patent holder



Stefano Bottesin
CEO
Responsible for the
technical area
and projects



Andrea Zantomio
Mechanical
Designer



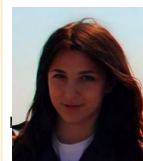
ANDREA BORTOLOTTI
PARTNER
Procedure controller
legal aspects
Investment controller



Massimo Lazzarini
Electronic
Designer



PAOLA BRUN,
PARTNER
pharmacy degree,
expert for antimicrobial tests



Anna Zanella
Foreign contact manager
General Coordinator
Translator



Marco Bottesin
Procedure controller
Commercial area manager
Assembler technician
Trainer for new managers
After-sales assistance



Davide Bottesin
cyber security
Assembler technician
Trainer for new managers
After-sales assistance

DABO HTS 4.0 start-up: Founded in 2021, the DABO start-up company is composed of a team of experts in microbiology, spectography and electromagnetic field.

Paola Brun - head of antimicrobial tests of our technology

Link: <https://web.unicz.it/admin/uploads/2018/04/c-v-brun-paola.pdf>



Paola Brun: microbiologist, associated teacher at the Molecular Medicine Department of the University of Padua. She was responsible of the antimicrobial tests of our technology together with the CEO Stefano Bottesin.



1222-2022
800
ANNI



UNIVERSITÀ
DEGLI STUDI
DI PADOVA

Stefano Bottesin
CEO D.ABO
Padova, 04 novembre 2020

Oggetto: Collaborazione UniSMART - Fondazione Università degli Studi di Padova e D.ABO di Stefano Bottesin.

Con la presente si dichiara che l'azienda D.ABO sta collaborando con UniSMART - Fondazione Università degli Studi di Padova, che agisce da tramite con esperti microbiologi, per rendere possibile test sui prodotti D.ABO.

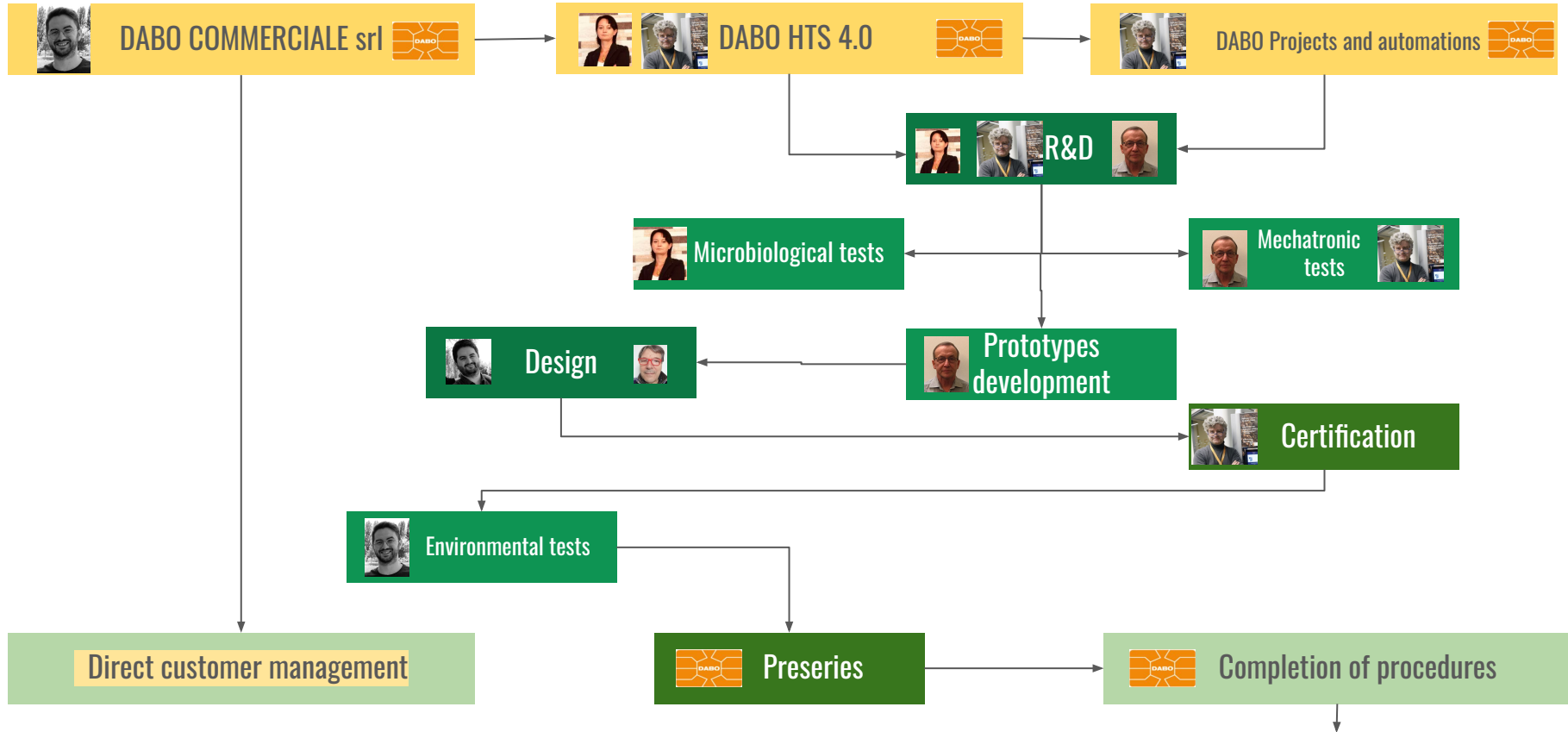
Questi test sono atti a determinare la ottimale tempistica di attivazione di DABO HTS 4.0 per la riduzione della carica virale. Le analisi sono svolte dalla dott.sa Paola Brun, ricercatrice del Dipartimento di Medicina Molecolare dell'Università degli Studi di Padova.



DABO GROUP

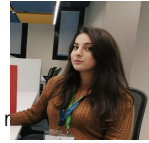
Organization and procedures 1/2

Our Team
HeadQuarter



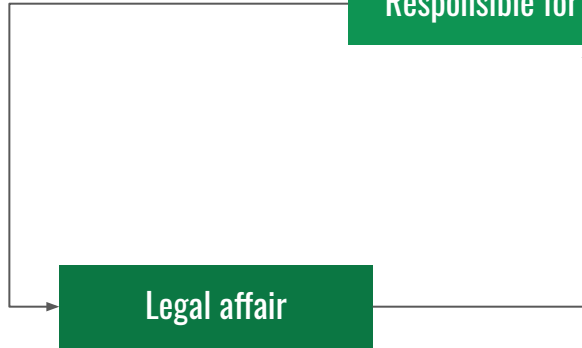
DABO GROUP

Organization and procedures 2/2



Anna Zanella
Foreign contact manager
General Coordinator
Translator

Responsible for contacts abroad



ANDREA BORTOLOTTI
PARTNER
Procedure controller
legal aspects
Investment controller

Sale



Marco Bottesin
Procedure controller
Commercial area manager
Assembler technician
Trainer for new managers
After-sales assistance

Remote control



Davide Bottesin
cyber security
Assembler technician
Trainer for new managers
After-sales assistance

After-sales assistance



Marco Bottesin
Procedure controller
Commercial area manager
Assembler technician
Trainer for new managers
After-sales assistance



Rassegna stampa eventi Internazionali

La sesta delle 20 migliori aziende globali di tecnologia nera per l'Internet of Things viene rilasciata con grande calore



Il 15 novembre 2022 si concluderà la fase di rivincita della sesta edizione della Global Internet of Things Black Technology Competition.



Dopo i quattro roadshow ininterrotti di quattro giorni, si sono susseguiti i commenti post-partita e le schede di punteggio di 20-35 giudici per ogni singola partita. Dopo un'intensa valutazione, verifica, comunicazione e conferma, il gruppo di lavoro del comitato organizzatore ha finalmente l'elenco dei primi 20 di questa competizione è il seguente (in nessun ordine particolare):

公司	项目
明扬动力设备（昆山）有限公司	电磁行星齿轮
扬州群发换热器有限公司	全固态 OPA 激光雷达芯片项目
金城新能源汽车（成都）有限公司	新能源智慧物流车
北京镛创科技有限公司	氧化镓基日盲紫外探测器
破星科技（天津）有限公司	破纳米柔性透明导电薄膜

下一步，组委会将组织探营小组对上述20强企业进行考察，亲身体验企业的产品，与企业高层进行面对面沟通和洽谈，深入了解企业发展现状和产品情况，筛选出真正符合“黑科技”之名的项目进入决赛。

因疫情原因，海外项目和部分国内项目的探营活动将以线上座谈的方式进行。

内容来源：全球物联网大会组委会

发布于：北京

Nella fase successiva, il comitato organizzatore organizzerà un gruppo turistico per ispezionare le prime 20 aziende sopra menzionate, sperimentare di persona i prodotti delle aziende, comunicare e negoziare faccia a faccia con l'alta dirigenza delle aziende, ottenere una comprensione approfondita dello stato di sviluppo dell'azienda e delle condizioni del prodotto ed escludere i prodotti che soddisfano veramente i requisiti della "tecnologia nera". "Il nome del progetto è entrato in finale.

A causa della situazione epidemica, i tour dei campi per progetti all'estero e alcuni progetti nazionali si terranno sotto forma di discussioni online.

Fonte del contenuto: Comitato organizzatore della conferenza globale sull'IoT delle cose

**Tra le prime 20 aziende
nell'evento globale di
Pechino IoT per tecnologie
innovative in tutto il mondo
Unica non Cinese !**

**Evento Mondiale con la
selezione delle migliori
Start-Up innovative
Tecnologiche provenienti da
tutto il Mondo**



新浪

公司	项目
明扬动力设备（昆山）有限公司	电磁行星齿轮
扬州群发换热器有限公司	全固态 OPA 激光雷达芯片项目
金城新能源汽车（成都）有限公司	新能源智慧物流车
北京镛创科技有限公司	氧化镓基日盲紫外探测器
破星科技（天津）有限公司	破纳米柔性透明导电薄膜
成都斯普奥汀科技有限公司	基磁磁共振隔空无线充电
罗维智联（北京）科技有限公司	高精度定位感知网
北京智通云联科技有限公司	知识引擎赋能工业互联网解决方案
北京外号信息技术有限公司有限公司	基于可见光通信和机器视觉的光场交互
荣峰正见（北京）科技有限公司	流程制造业 AI 生产控制系统 RIDIC System
浙江凌迪数字科技有限公司	Style 3D
破贝司管理咨询（上海）有限公司	Carbon Baseline 碳基线
杭州智爱时刻科技有限公司	低功耗物联网无线供电系统
边无际（北京）科技发展有限公司	面向产业 IoT 的开源开发
浙江宇坤监测技术股份有限公司	非接触式磁应力监测技术在油气管道中的应用
润方（北京）生物医药研究院有限公司	创新性携氧器官保护液
深圳华云智能健康有限公司	无痛血栓芯片设备
北京君立康生物科技有限公司（并列）	依托标准化微生物试剂智能化检测系统
纤传中国	基于飞秒激光加工的下一代光纤传感设备
UbiPos	大中型桥梁健康检测云平台
DABO HTC（并列）	高效消毒灭菌设备

第六全球物联网黑科技二十强企业火热出炉



Applicazione della Tecnologia DABO nella ristorazione

- Tagliere in polipropilene
- Ceppo per coltelli
- Cassetto per cucine industriali e private
- Cucine equipaggiate con sanificatori a cassetto
- Tecnologia applicata alla ristorazione automatica
distributori automatici del caffè
vending machine
mense automatizzate

Altre applicazione della Tecnologia DABO

- Oro
- Gioielli
- Preziosi
- Pos ATM
- Occhiali
- Ciucci e Biberon
- Scale mobili
- Infotouch
- Tower prenotazione Ospedali

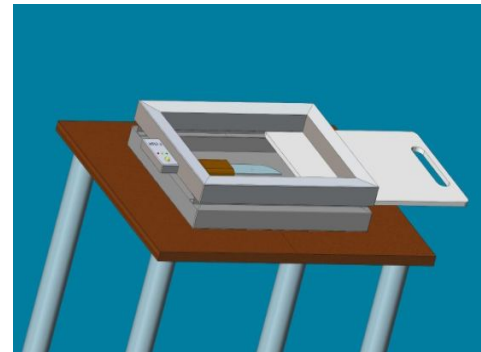
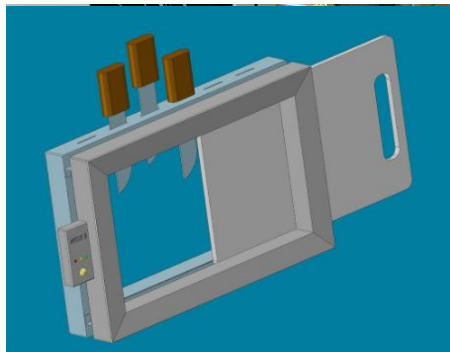
Applicazione della Tecnologia DABO Filtri Aria

- Trasporti Aerei
- Trasporti Navali
- Trasporti Terrestri
- Climatizzatori per abitazioni civili
- Filtraggio aria mense e bar
- Filtraggio aria Ospedali
- Filtraggio aria sale operatorie
- Filtraggio aria abitazioni civili
- Filtraggio aria abitazioni industriali



LA SOLUZIONE DI DABO HTS

La tecnologia di sanificazione brevettata da DABO HTS viene implementata all'interno di **taglieri in polipropilene, ceppi per coltelli e cassetti**, permettendo di sanificare la superficie e le posate, eliminando virus e batteri (fra i quali la salmonella) in pochi secondi con efficacia del 99,99%.

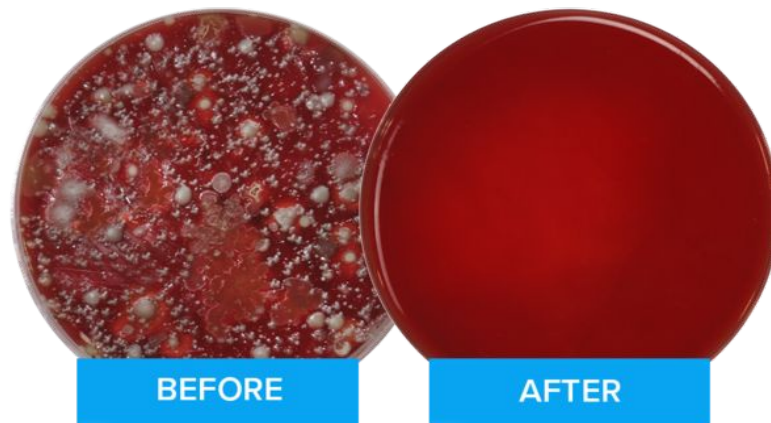




LA SANIFICAZIONE DELLA DABO TECHNOLOGY



**Le immagini mostrate qui sopra sono una semplificazione del processo di sanificazione, a puro scopo dimostrativo



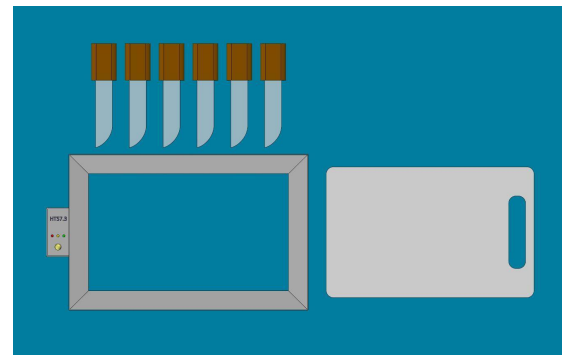
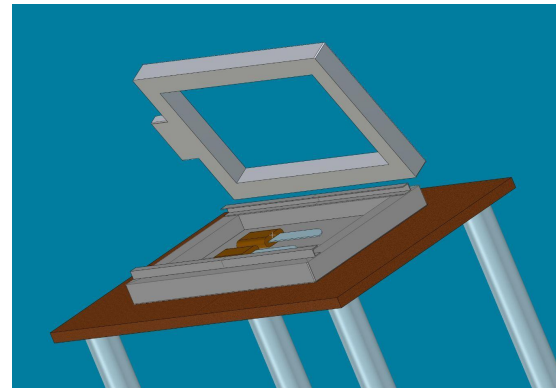
- Virus e batteri vengono eliminati in pochi secondi con efficacia del **99,99%**



TAGLIERI AUTO-SANIFICANTI DABO

Dotati della tecnologia HTS, sanificano in pochi secondi tagliere e coltelli

- Prototipi verticali e orizzontali
- Possibilità di inserire le posate all'interno
- Pensati per cucine private ed industriali





CEPPI PER COLTELLI CON TECNOLOGIA DABO

- Sanificazione della lama
- Possibilità di sanificare più coltelli contemporaneamente
- La lama viene sanificata ed asciugata automaticamente





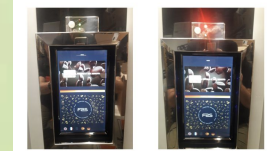
CASSETTI SANIFICANTI DABO

- Adatta ad ogni cucina
- Provvista di diversi scompartimenti
- Sanifica posate di ogni dimensione
- Comoda e discreta



Our current business

- **DABO HTS START UP** purchases machinery and equips them with the DABO Technology (by installing the frames on them) thus creating an added value. After that, it resells them to other companies.
- **DABO COMMERCIALE SRL** is a company that purchases the machinery with the frames, installs them and creates business





DABO COMMERCIALE SRL

DISTRIBUZIONE AUTOMATICA MENSE AUTOMATIZZATE

COSA VI OFFRIAMO:

New automatic distribution service concept

- qualità a km.0
- selezione dei migliori prodotti
- servizio assistenza tecnica 24h/24 7g/7
- free virus and bacteria
- gluten free
- free plastic
- Zero Emissioni
 - o intero parco automezzi 100% elettrico
- #IoSonoAmbiente
- progetto fondi del caffè (corretto riciclo - no contaminazione da muffe e spore create dai fondi del caffè)
- Macchinari collegati in remoto 4.0,
 - o Rimborsi immediati da remoto sul proprio borsellino elettronico.

<http://www.dabocommerciale.it>

Azienda Slave di DABO HTS 4.0 srl Start-Up

DABO HTS 4.0 start-up

Biotecnologie elettroniche

per la sanificazione automatica
da virus e batteri
dalle superfici contaminate

<https://www.dabohts.eu>

PRIMO 20 DICEMBRE 2021
MEDIASCREEN VENETO

AZIENDA COSTITUITA NEL SETTEMBRE 2021

Dabo inventa una tecnologia per la sanificazione profonda

Applicazioni nel mercato alimentare e nella distribuzione automatica di bevande
Il fondatore Bottesin: «Radiazioni Uv-c con procedure di campo magnetico»

Una nuova tecnologia per la sanificazione profonda di superfici e prodotti in grado di ridurre sia i tempi che la rischio di utilizzo di prodotti chimici alternativi. È questa la proposta che la startup Dabo, costituita solo nel settembre 2021, fa al mercato della trasformazione alimentare come a quelli della distribuzione automatica di bevande, al settore dell'occhieria e degli accessori moda, dell'abbigliamento.

«Tutto è nato con il Covid», spiega Stefano Bottesin, socio fondatore assieme a Paola Brun e Andrea Bortolotto di Dabo. «Con alcuni amici stavamo pensando di produrre in serie mascherine chirurgiche sterili per fare fronte all'emergenza del periodo. Il problema però non era tanto la produzione della mascherina in sé, quanto quello della sterilizzazione del prodotto. Abbiamo tentato con le radiazioni Uv-c ma i tempi per ottenere la sterilizzazione non erano consoni ad una



La distribuzione automatica di bevande fra le possibili applicazioni

Covid-19

«Tutto è nato con il Covid», spiega Stefano Bottesin. «Pensavamo di produrre mascherine chirurgiche sterili, il problema però era la sterilizzazione del prodotto».

produzione in serie. Ecco allora che ho provato ad associare alle radiazioni Uv-c alcune procedure di campo magnetico. Abbiamo quindi deciso di testare i primi prototipi all'Istituto di Microbiologia di Padova. È stato un successo: gli agenti batterici e i virus venivano azzerati grazie a pochi secondi di trattamento».

Bottesin e la microbiologa Paola Brun decidono dunque di brevettare il sistema e iniziano a ragionare di come introdurre sul mercato il loro prodotto. Nasce così, nel settembre del 2021, la startup Dabo che vede tra i soci fondatori anche Andrea Bortolotto, attuale consulente legale della società.

NORDEST ECONOMIA XXI

Un percorso che ha visto il sessantenne Stefano Bottesin investire in proprio tempo e denaro nella realizzazione di un progetto capace di catalizzare l'attenzione di partner diventati soci dell'azienda dopo essere stati semplici fornitori del fondatore.

«I dati e i test realizzati dall'Istituto di Microbiologia ci fanno credere di avere per le mani un prodotto che è un unicum per quanto riguarda i risultati della sanificazione sia in merito ai tempi di esposizione necessari che per la percentuale di presenza di agenti residui dopo il trattamento», spiega il fondatore di Dabo. «I nostri prototipi sono utilissimi nel settore della trasformazione alimentare, ma anche nel mondo dei retailer dell'occhieria, in quello degli accessori moda e dell'abbigliamento come pure per garantire standard di sicurezza sanitaria nei distributori automatici di cibi e bevande, sulle pulsantiere dei bancomat, sugli schermi touch e così via».

Pure se il prodotto è in piena fase di sperimentazione, Dabo viene notata dal circuito di Le Village che sceglie di scommettere sul progetto inserendo la startup nella scuderia di Le Village by CA Trieneto. «Grazie a Le Village», continua Bottesin, «ci aspettiamo trovare nuovi investitori ma siamo attentiissimi ai suggerimenti relativi ai percorsi e alle strategie di crescita che ci sono offerti, convinti come siamo che il nostro prodotto abbia potenzialità enormi».



PROTAGONISTI
STEFANO BOTTESIN NELLA FOTO A SINISTRA. FONDATORE DI DABO COMMERCIALE. A DESTRA: ANDREA BORTOLOTTI, UNO DEI SOCI. IN ALTRA PAGINA: STEFANO BOTTESIN CON HARVESTED BY NARVESTO. NELLA PAGINA ACCANTO: DABO COMMERCIALE. A SINISTRA: DABO COMMERCIALE. A SINISTRA: DABO COMMERCIALE. A SINISTRA: DABO COMMERCIALE.



LA SOLUZIONE DI DABO HTS 4.0 biotecnologie elettroniche

La tecnologia di sanificazione brevettata da DABO HTS permette di applicare una cornice "Safety Touch" intorno a schermi, pulsantiere e touch-screen, per eliminare virus e batteri in pochi secondi e con efficacia del 99,99%.

A cosa serve sanificare le superfici da virus e batteri ?



LE CORNICI SANIFICANTI - FRAME SAFETY TOUCH



- Sensore implementato che avvia la sanificazione **automaticamente** dopo ogni utilizzo
- Possibilità di sanificare senza **spreco di sostanze chimiche o pellicole plastiche**
- Applicabile a **monitor, touchscreen e pulsantiere**
- Nei distributori, applicabile anche a **vano bicchiere, fessura d'inserimento moneta e vano resto**
- **Assistenza 24/7** dal nostro supporto tecnico
- Controllo funzionamento **da remoto**



I VANTAGGI DELLA NOSTRA TECNOLOGIA NELLA RISTORAZIONE

Minore diffusione di patogeni

Ridotto contagio

Una posata e un tagliere che vengono sanificati correttamente azzerano la diffusione di virus e batteri naturalmente presenti negli alimenti.

Calo delle malattie

Sanificazione ed asciugatura

Si ottiene una sanificazione completa e in aggiunta un'asciugatura rapida e profonda di posate e taglieri

Vantaggio economico

Nessuna sostanza chimica

Grazie alla sanificazione automatica, il tagliere o la posata risultano puliti e privi di patogeni senza l'ausilio di sostanze chimiche, permettendo una sanificazione eco-sostenibile e sicura per gli alimenti.



I VANTAGGI DELLA NOSTRA TECNOLOGIA APPLICATA ALLA RISTORAZIONE AUTOMATICA QUALI DISTRIBUTORI E MENSE

Minore diffusione di patogeni

Ridotto contagio

Un touchscreen/pulsantiera che viene sanificata automaticamente dopo ogni utilizzo riduce drasticamente la diffusione di virus e batteri nei dipendenti e clienti che ne fanno utilizzo.

Calo delle malattie

Salute e senso di sicurezza

Un dipendente che viene meno a contatto con patogeni si ammala di meno ed è più produttivo durante le ore lavorative. Un cliente venuto a conoscenza della tecnologia, si sente più sicuro.

Vantaggio economico

Nessuno spreco

Grazie alla sanificazione automatica, il touchscreen pulsantiera risulta pulita e priva di patogeni senza spreco di:

- Sostanze chimiche (gel e detergenti)
- Risorse umane (ridotto lavoro dell'addetto alle pulizie)



Hospital of Treviso



Le Village by Credit Agricol

Our installed products



LA DISTRIBUZIONE AUTOMATICA DABO



We are
connect

Un dispositivo **wireless** permette al tecnico di aggiornare il distributore automatico da remoto

Free
virus

La **tecnologia DABO** viene applicata a touchscreen/pulsantiere dei distributori e al compartimento di erogazione del resto

Free
plastic

I distributori **DABO** sono interamente ecosostenibili, includendo dispositivi di riciclaggio ed erogatori dell'acqua

#IoSono
Ambiente



EROGATORI DI ACQUA CON SISTEMA ANTIMANOMISSIONE E CONTAGIO

Bere ecologico e salutare diventa un'arte



- Nuovo sistema di raffreddamento idronico
- Sistema refrigerante più efficiente
- Più performante, con ingombri ridotti
- Acqua più fredda in meno tempo
- Sonde di livello sulla vaschetta raccogli gocce
- Dimensioni compatte: solo 185x285x1100 cm
- Capacità di 18 l/h.



COSA offre DABO COMMERCIALE:

New automatic distribution service concept

- **qualita' a km.0**
- **servizio assistenza
tecnica 24h/24 7g/7**
- **free-covid**
- **free plastic**
- **100% elettrico**
- **gluten free**
- **#IoSonoAmbiente**
- **progetto fondi del caffe**
- **Rimborsi immediati da remoto sul proprio borsellino elettronico.**

COLLABORAZIONI E PARTNER



"IC" Outsourcing



TINEXTA GROUP



MCM S.R.L.

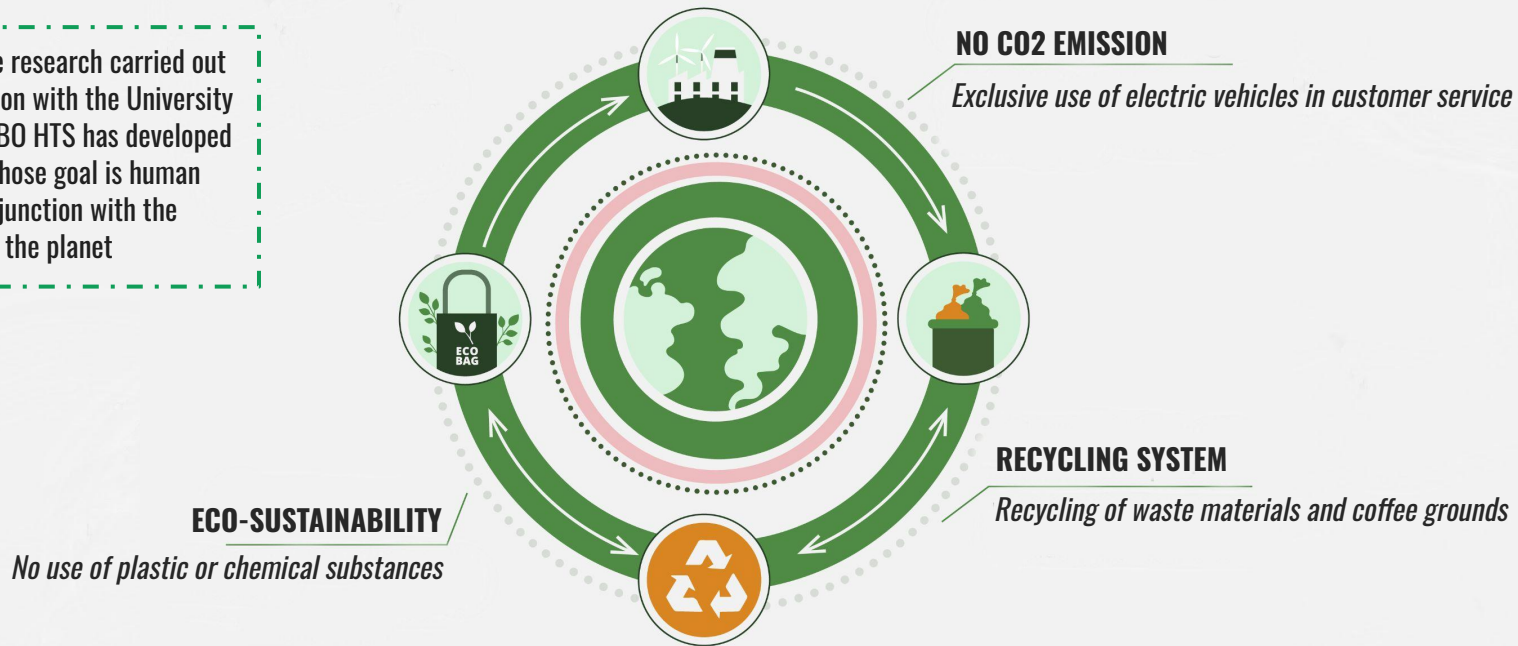


FAS
ANY PLACE. ANY BUSINESS.



DABO GROUP CIRCULAR ECONOMY

Thanks to the research carried out in collaboration with the University of Padua, DABO HTS has developed a company whose goal is human health in conjunction with the well-being of the planet



Work projects - Air Sanification

Train



Plane

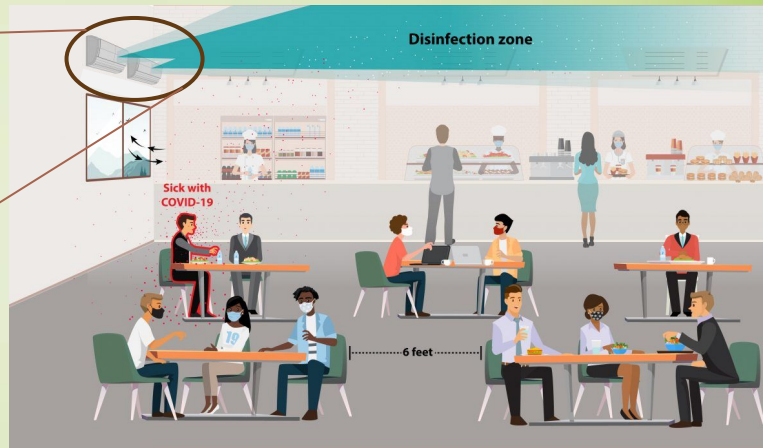
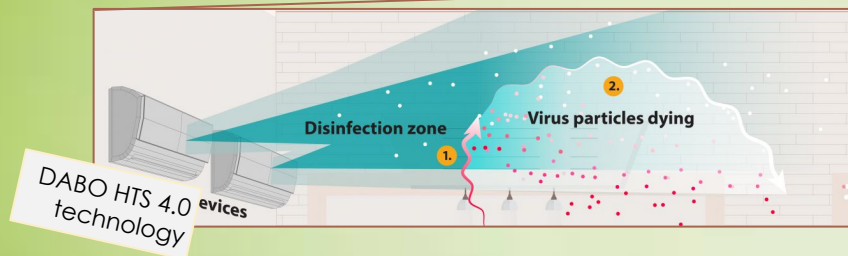


Bus



Future projects - air and water sanitation

DABOHTS7.3 Patent of technology



Images from CDC 24/7

verifica della composizione molecolare dopo il trattamento E-BOT radiazione





Materiali trattenuti dal filtro aria dopo il trattamento con radiazione DABO/E-BOT/Cnn

Materiali trattenuti
dal filtro ed
eliminati grazie

alla radiazione
DABO/E-BOT/Cnn



Mission

Our dream.....

Vivere .. e lavorare



**...Senza avere la necessita' di usare la mascherina in luoghi chiusi !
Senza santificarsi le mani in continuazione !**



DABO TECHNOLOGY

Other Products



Pacifiers and baby bottles sanitizer



- Sanitizer box for pacifiers and head of baby bottles
- Sanitize also inside the head of the baby bottles
- Destroys viruses and bacteria, ensuring the health of the little ones



Pacifiers and baby bottles sanitizer

安抚奶嘴和婴儿奶瓶消毒剂

- Practical
- Portable
- Rechargeable

*Tested on GRAM+, GRAM-, HSV-1, COVID-19



PROJECT PHASE	prototype	BP	marketing	industrialization
Pacifiers/baby bottles sanitizer box	✓	✓	✗	✗



Escalator handrail sanitizer

*Tested on GRAM+, GRAM-, HSV-1, COVID-19, salmonella



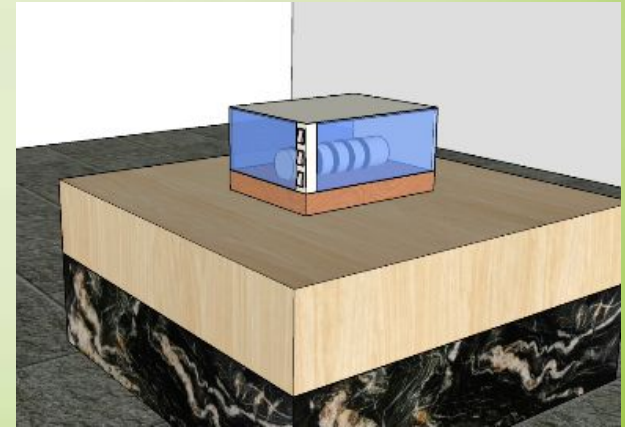
- The technology is applied **inside the base of the escalators**
- The handrail is **constantly sanitized automatically**
- **Energy saving** compared to the use of UVC only

PROJECT PHASE	project	marketing	industrialization
Handrail of automatic escalators sanitizer	✓	X	X



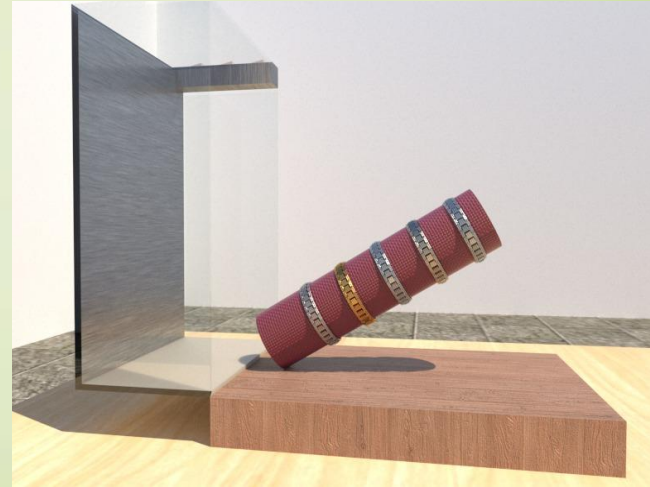
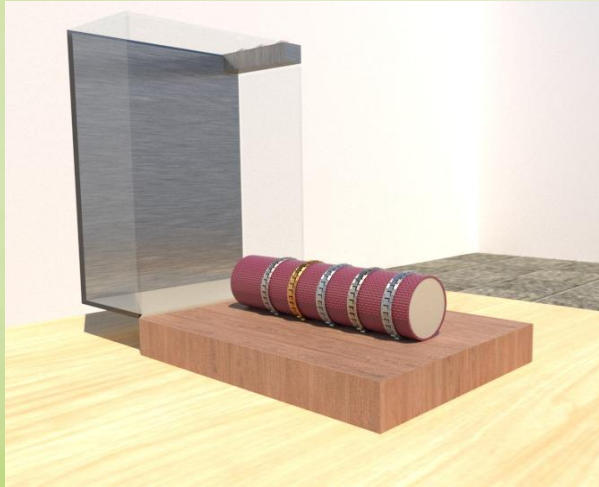
Jewelry and precious objects sanitizer

- **DABO Precious Box** was designed, engineered and produced for **goldsmiths, watchmakers** and **optical shops**. A version of the Box is also offered to customers who like to have their precious items sanitized and ready to be used at home and at any time.
- All companies and shops that offer sanitized products by means of "**DABO Precious Box**" can guarantee their customers treated items to reduce the microbial load by **99.99%**, thus giving **added value to the service provided to customers**.





Jewelry and precious objects sanitizer



The DABO Technology sanitizes the **most hidden chiseled parts** that UVC rays alone cannot reach

The “Wow effect” of Glasses Sanitizer



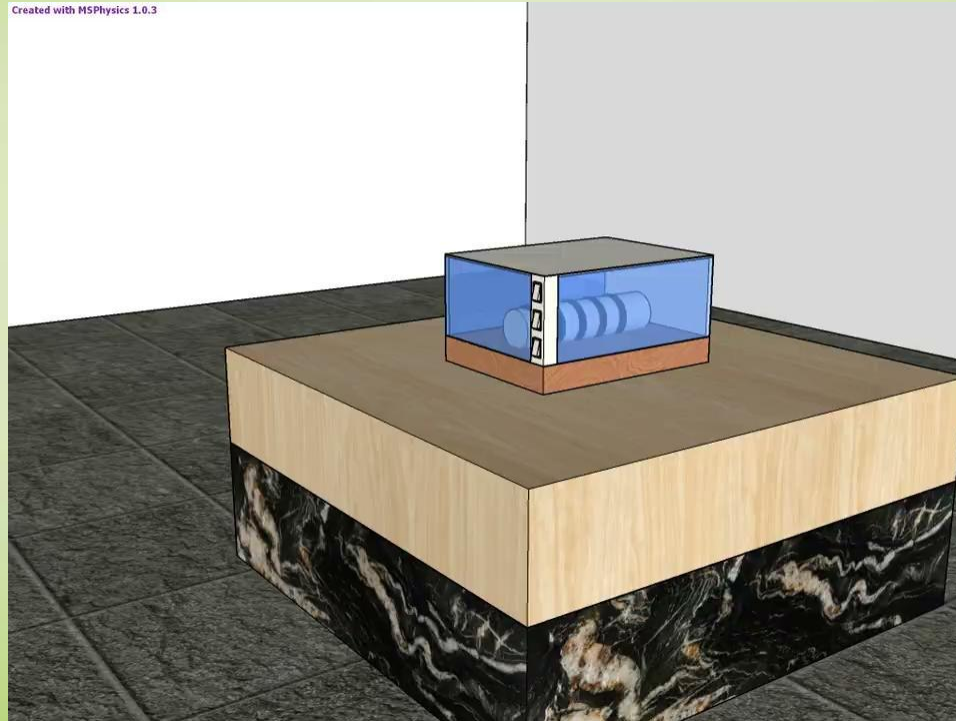
***Wow effect** allows the customer to see the darkened version of the glasses lens and to observe the efficacy of the sanitization at the same time*

The shop assistant presents the product to the customer in the Box. By pressing different buttons, he will decide whether to sanitize it only or to also activate the **wow effect**.

- In the case of precious object we will have **luminous effects** depending on the material of the jewel
- In the case of **glasses with photocromatic lenses** we would have **darkening of the lenses**, all during the sanitization



Jewelry and precious objects sanitizer



Advantages of our technology



1. Immediate advantages

- a. Energy saving
- b. Elimination of plastic and chemical waste
- c. Avoid waste of human resources

2. Advantages over the time

- a. After-sales technical platform
- b. Remote updates
- c. Statistical checks on technology activity

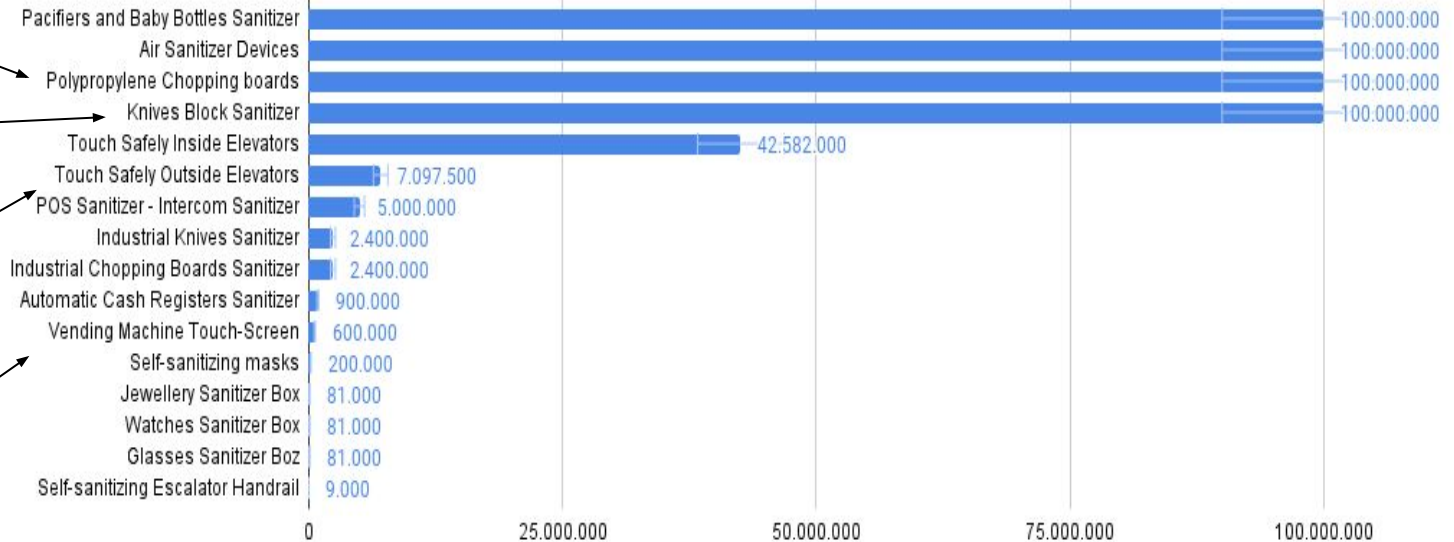


DABO HTS 4.0

Marketing overview

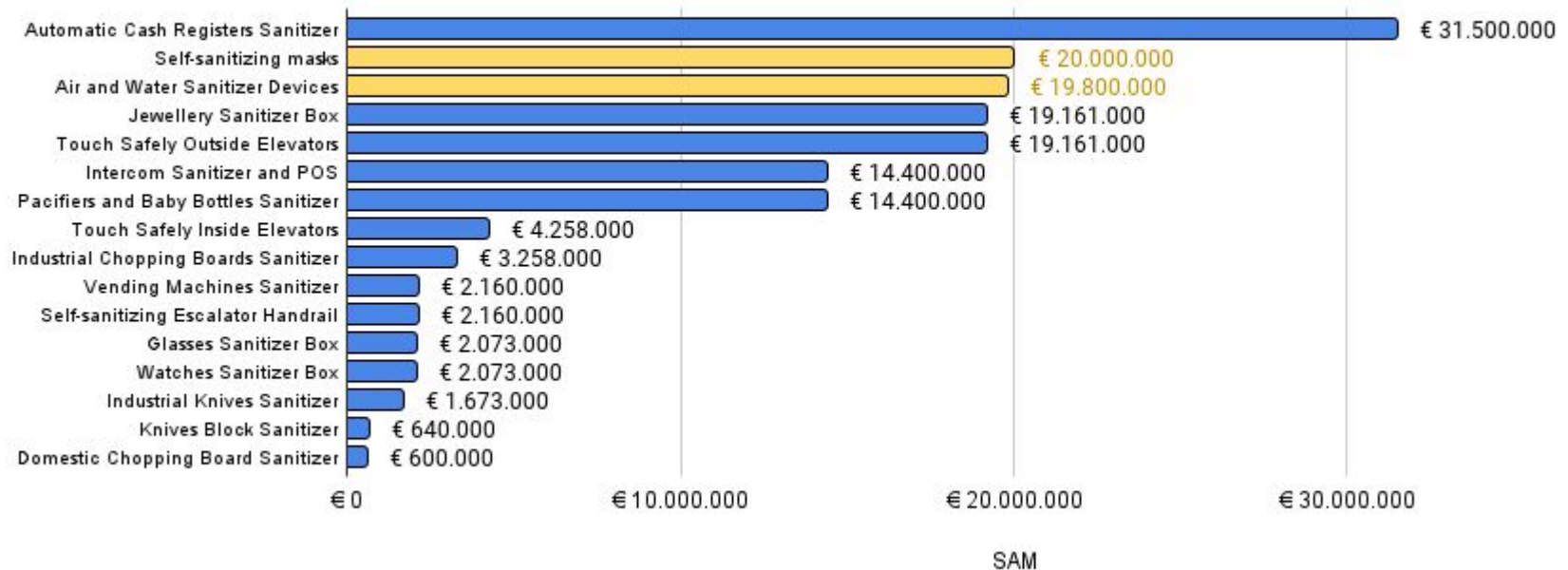
Market demand TAM

TAM Total Addressable Market



Market demand SAM

SAM Served Available Market





Market demand SOM

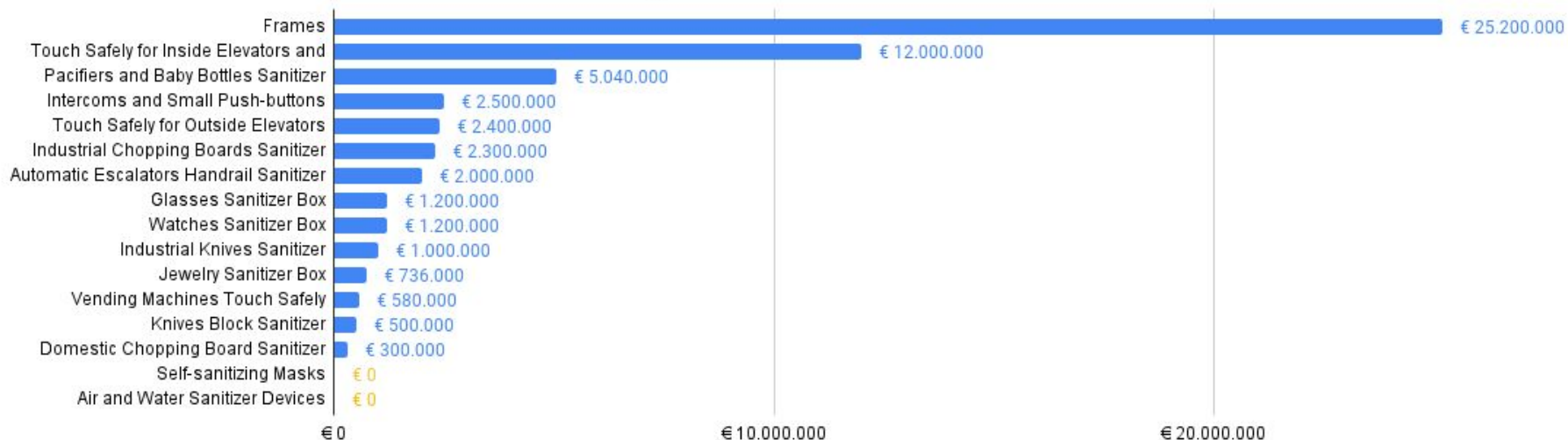
List of our products developed with our technology

- Pacifiers and Baby Bottles Sanitizer
- Safely Touch Frames
- Sanitization of Handrails of automatic escalators
- Sanitization of POS
- Polypropylene chopping boards and cutlery, knives blocks and sanitizing drawer
- Sanitization of Exhibition boxes containing:
 - precious items
 - jewelry
 - watches
 - glasses



Market demand SOM

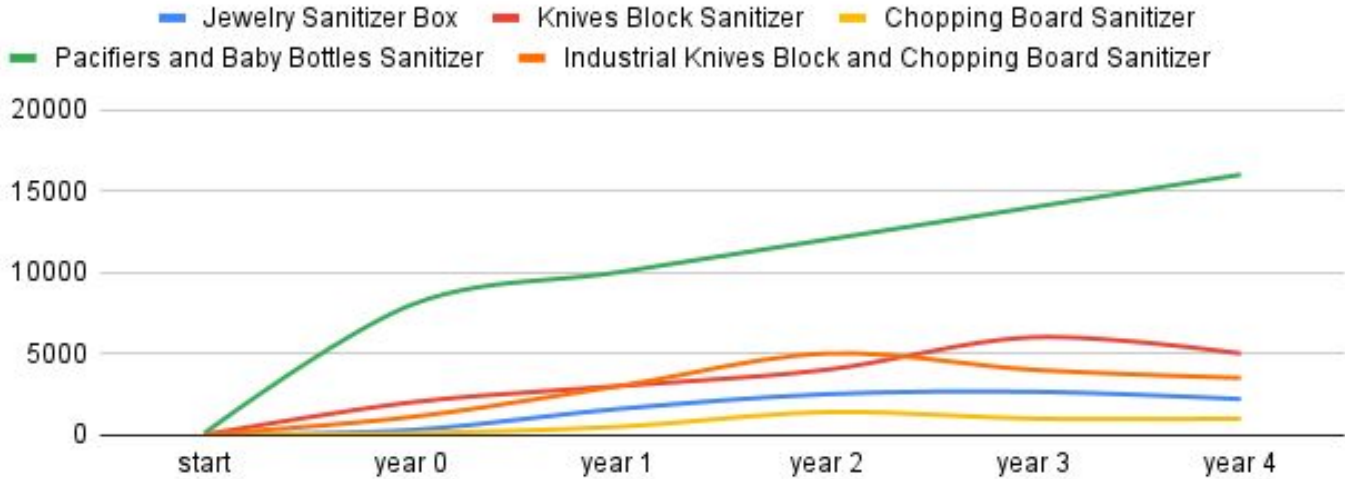
Obtainable Scenario SOM with reference time of 4 years





Market demand SOM

SOM Conversion Rate prediction in 4 years





Products final price

Devices	€
Pacifiers and Baby Bottles Sanitizer	€ 24,00
Touch Safely for Automatic Ticket Machines	€ 220,00
Touch Safely Elevators and POS	€ 90,00
Touch Safely Vending Machines, Automatic Cash Registers, Infotouch and Intercoms	€ 210,00
Industrial Chopping Boards and Knives Blocks	€ 220,00
Domestic Chopping Boards and Knives Blocks	€ 160,00
Jewelry Sanitizer Box	€ 640,00
Automatic Escalators Handrails Sanitizers	€ 2.000,00
Self-sanitizing Masks	€ 640,00

*conversion from euro to yuan dated 31 January 2023



End Users Worldwide

Market demand SOM : 1 factory



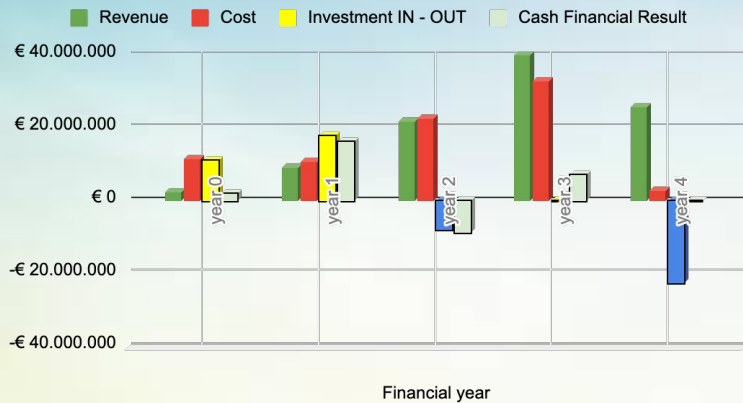
DABO HTS 4.0

Investment opportunities



Financial Forecast

Financial Forecast

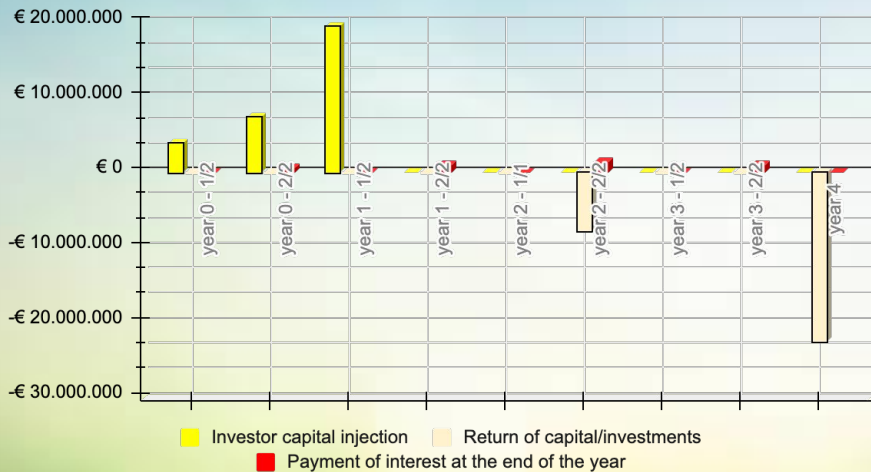


Financial Market	year 0	year 1	year 2	year 3	year 4
Revenue	€ 2.610.000	€ 9.170.001	€ 22.084.999	€ 39.936.201	€ 25.751.200
Cost	€ 11.528.963	€ 10.671.316	€ 22.871.667	€ 32.834.467	€ 3.019.000
Investment IN - OUT	€ 11.032.500	€ 17.930.840	-€ 7.800.000	€ 0	-€ 22.601.840
Cash Financial Result	€ 2.113.538	€ 16.429.526	-€ 8.586.668	€ 7.101.734	€ 130.360
cash flow from investment	€ 2.113.538	€ 18.543.063	€ 9.956.395	€ 17.058.129	€ 17.188.489

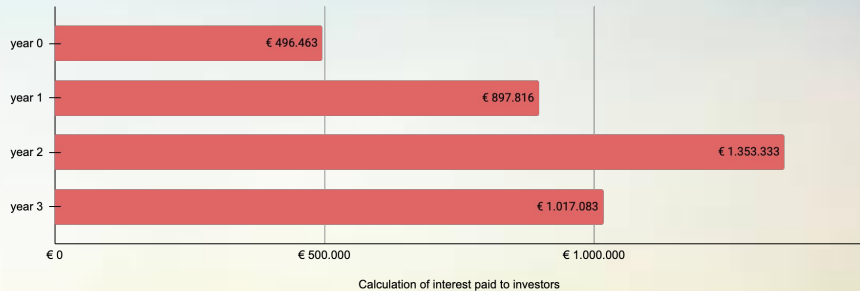


Financial Forecast Only Investment

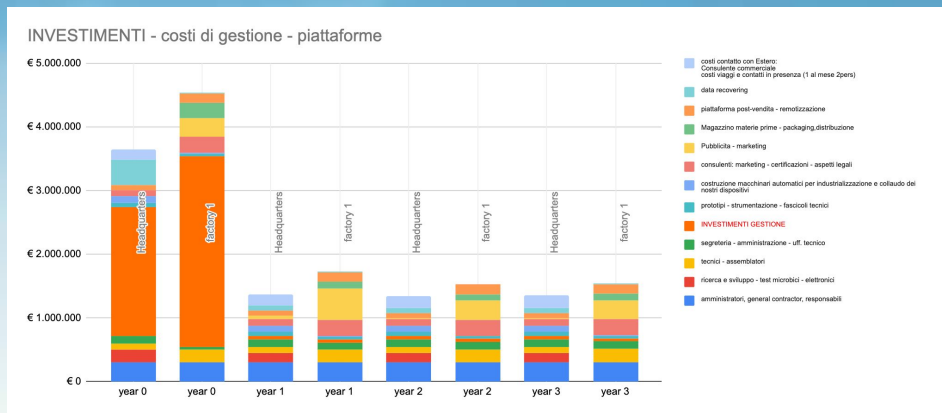
Capital and interest movements



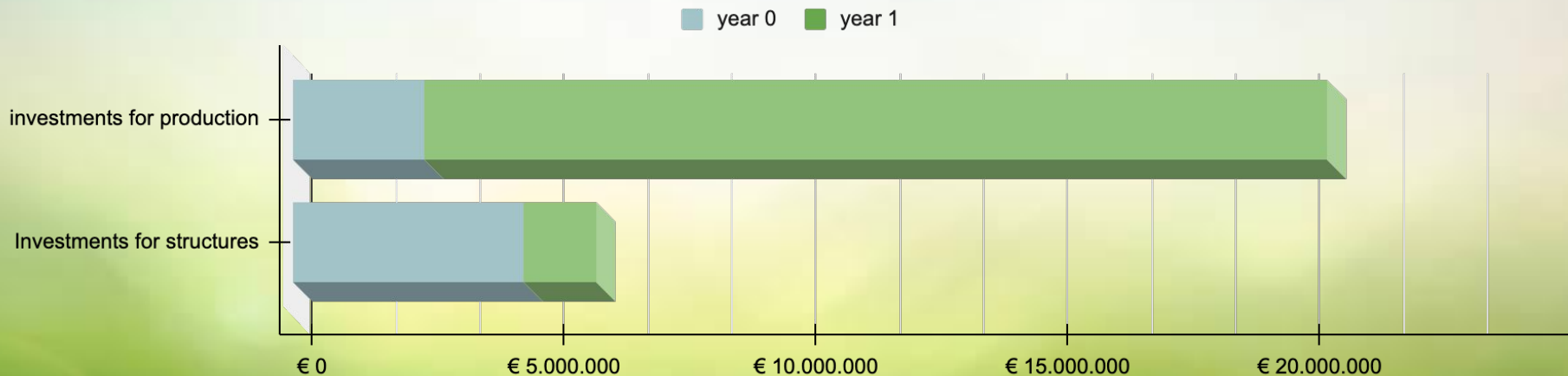
Calculation of interest paid to investors at the end of the year



Investment details:

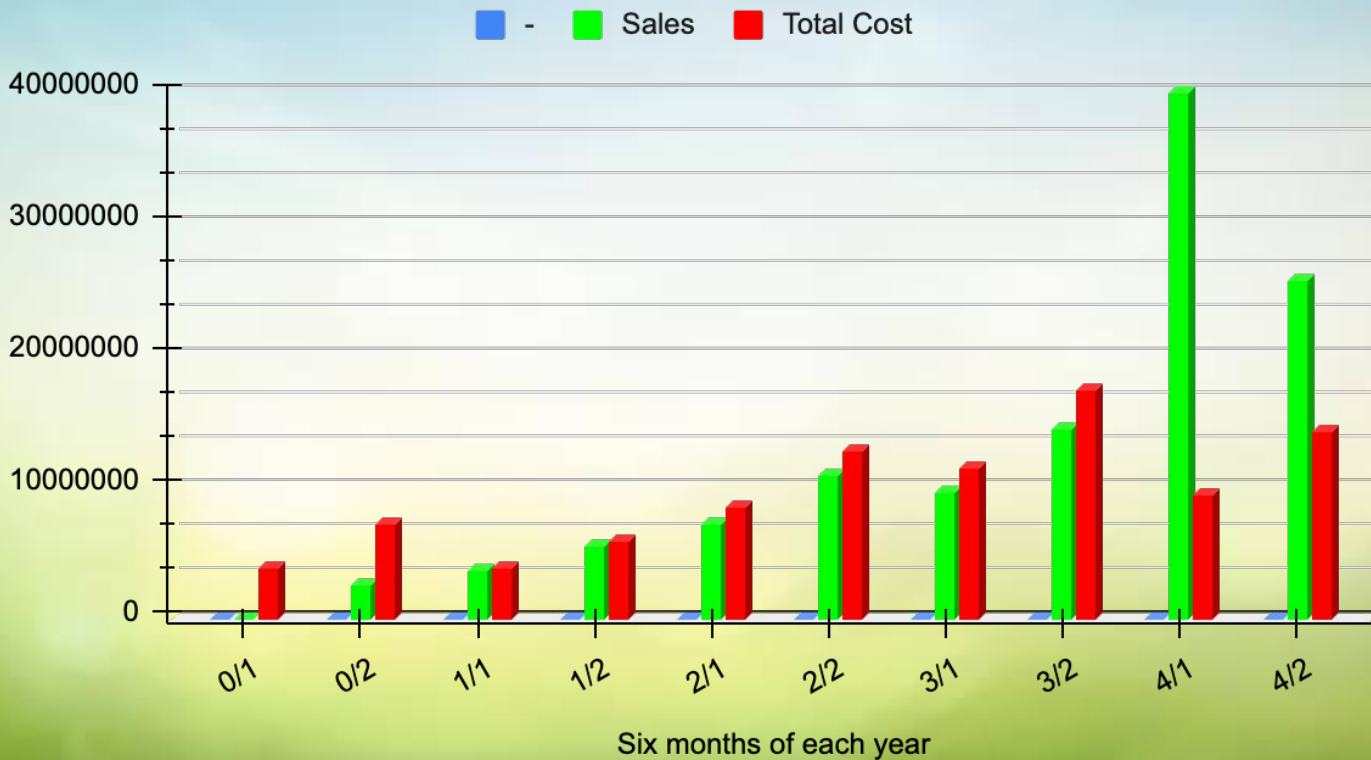


destination of investments in the first 2 years



Break-even

Income and expenses over the 5 years

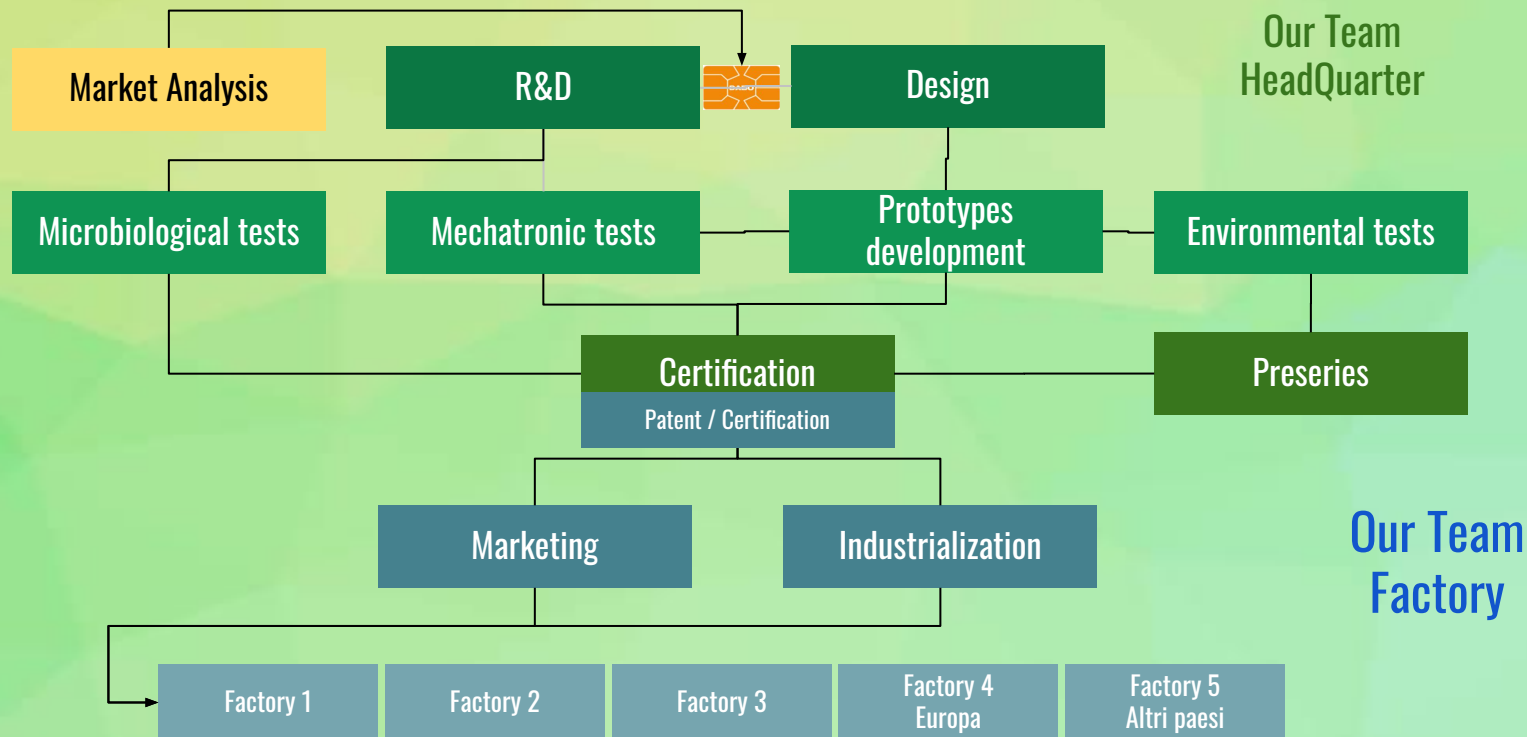




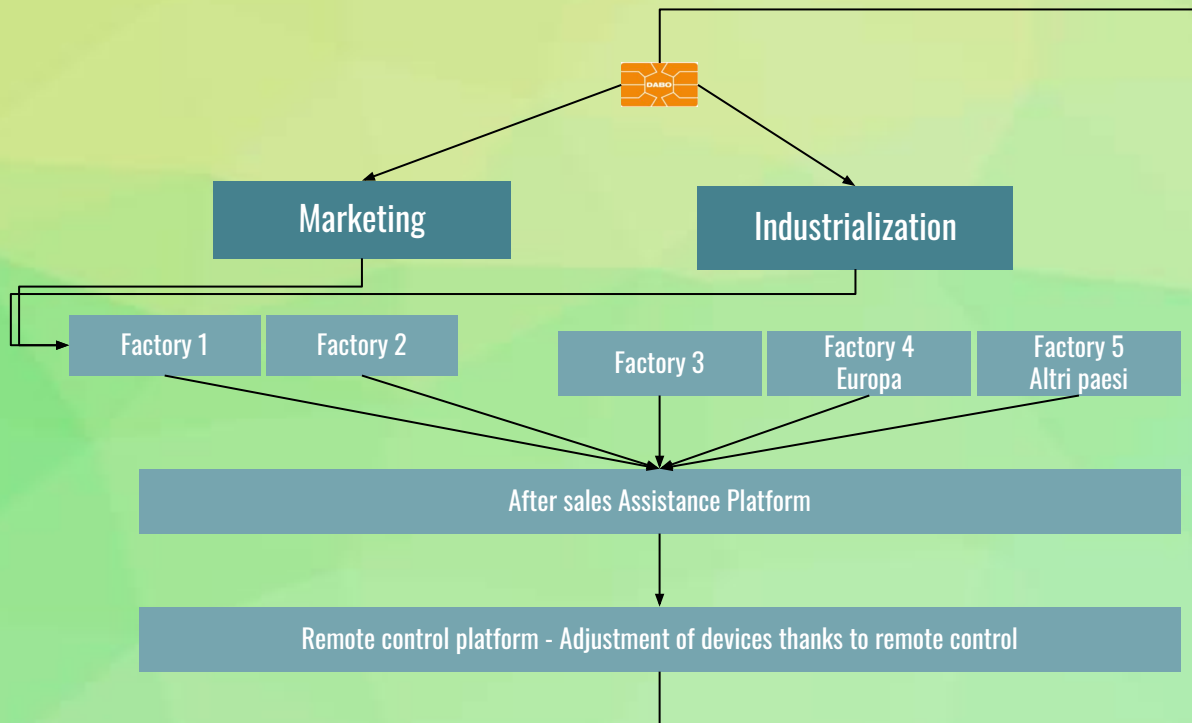
Break-even



Organization and procedures in the first 4 years



Organization and procedures after the first year



Our Team
Factory
nr. 1

Advantages of our technology



1. Immediate advantages
 - a. Energy saving
 - b. Elimination of plastic and chemical waste
 - c. Avoid waste of human resources
2. Advantages over the time
 - a. After-sales technical platform
 - b. Remote updates
 - c. Statistical checks on technology activity

COSA CERCHIAMO?

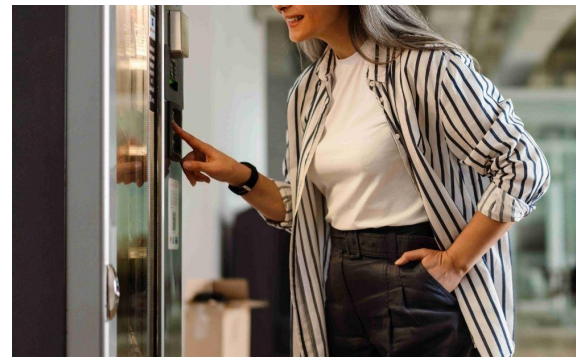
PARTNER



INVESTIMENTI



CLIENTI





Grazie per la vostra attenzione,
siamo disponibili per
ulteriori informazioni

Stefano Bottesin CEO
DABO HTS 4.0 srl
cell. +39 347 266 4913

info@dabo.it

<https://www.dabohts.eu>

Marco Bottesin CEO DABO COMMERCIALE SRL

marco.bottesin@dabocommerciale.it

+39 3920263180

<https://www.dabocommerciale.it>