SOPEFI®-AUFA®



BEST OF 2025

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr



PRÉSENTATION

SOPEFI-AUFA est une entreprise indépendante à taille humaine , française, fondée en 2011.

Basés à ANDRÉZIEUX-BOUTHÉON, nous sommes une entreprise reconnue dans la vente de matériel de soudage, d'équipements de protection individuelle (EPI) et le développement de la Cobotique.

Notre réseau de partenaires fiables et reconnus sur le marché nous permet de vous proposer des solutions qui répondent à vos besoins spécifiques.

Chez SOPEFI-AUFA, notre objectif principal est de vous accompagner et de vous conseiller dans vos projets.
Notre approche est axée sur la compréhension de vos besoins et la fourniture de solutions qui répondent à ces besoins, plutôt que de simplement vendre des produits.

Vendre pour vendre n'est pas notre façon de travailler. Notre véritable métier est de vous conseiller !

SOMMAIRE

TOUS POUR LA SOUDURE

	PAGES
SOUDAGE À L'ARC	P.5
SOUDAGE TIG	P.11
SOUDAGE MIG/MAG	P.23
FLAMME	P.45
TABLE DE SOUDAGE	P.55
DÉCOUPE PLASMA	P.65
SOUDAGE PAR RÉSISTANCE	P.71
COUPE ET DRESSAGE ORBITAL	P.75
COMPLÉMENT DE SOUDAGE	P.93
ASPIRATION DE FUMÉES	P.95

LA COBOTIQUE ET LE SOUDAGE LASER MANUEL

	PAGES
LA COBOTIQUE	P.83
SOUDAGE LASER MANUEL	P.89

TOUS POUR S'ÉQUIPER

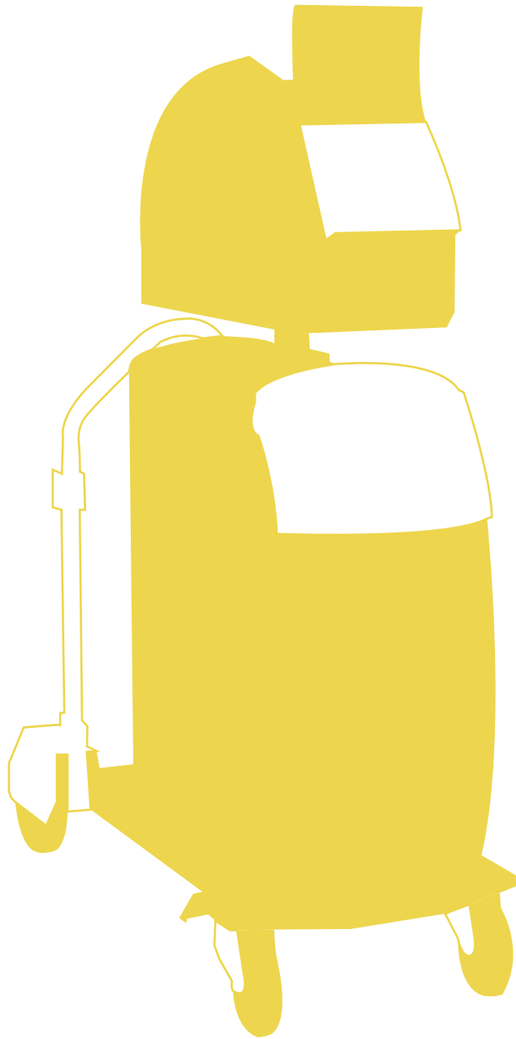
	PAGES
EPI	P.99

TOUS NOS ACCESSOIRES

	PAGES
MACHINES OUTILS	P.121
SCIAGE	P.125
AIR COMPRIMÉ	P.127
OUTILS ELECTRO - PORTATIFS	P.131
SERRAGE	P.135
ABRASIFS	P.153
PRODUITS TECHNIQUES	P.159
LEVAGE ET MANUTENTION	P.167
MÉTROLOGIE	P.175

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr
ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

NOTES:



SOUDAGE À L'ARC

	PAGES
POSTES	P.6
CONSOMMABLES	P.8
ACCESSOIRES	P.10

ONDULEURS PORTABLES POUR SOUDAGE À L'ARC

ROCK



ROCK 160 et 200 sont la dernière génération d'onduleur, construites dans un châssis solide et robuste.

Ils sont parfaits pour toute utilisation professionnelle avec tout type d'électrodes basic et rutile pour les travaux de maintenance et de fabrication légère.

Les caractéristiques de soudage élevées en **MMA et TIG** avec l'amorçage à l'arc en mode « Lift », associées à la classe de protection IP 23, permettent leur utilisation dans n'importe quel environnement de travail.

Les **ROCK** sont équipés en standard d'une poignée ergonomique, d'une bandoulière pour un transport facile, d'une pince porte-électrodes et câbles de masse.

1~ CC DC + - VRD

CEA GOES GREEN

ECO DESIGN

- Excellentes caractéristiques de soudage avec tout type d'électrodes basic et rutiles
- 2 procédés de soudage disponibles: **MMA - TIG lift**
- Possibilité d'utilisation avec des groupe électrogène de taille adéquate
- Structure principal composé de fibres anti-chocs
- Panneau de commande protégé contre les chocs accidentels
- Facile à transporter grâce à leur poids et dimension réduits
- Bandoulière de transport et poignée ergonomique pour un transport facile
- Compensation de fluctuation de tension d'entrée pour une stabilité élevée de l'arc
- Faible consommation d'énergie et haute efficacité électrique
- **Hot Start** automatique pour améliorer l'amorçage de l'arc avec les électrodes les plus difficiles
- **Force Arc** intégrée pour sélectionner automatiquement la meilleure dynamique d'arc de soudage
- Fonction **Antisticking**

- **Soudage MMA, TIG Lift**
- **Solide et robuste**
- **Portable**

DONNÉES TECHNIQUES		ROCK 160	ROCK 200	ROCK 210 PRO
Alimentation monophasé 50/60 Hz	V +10% -10%	230	230	230
Puissance d'installation @ 12 Max	kVA	8,2	10,4	10,6
Fusible (fusion lente) (Ieff)	A	16	20	25
Facteur de puissance / cosφ		0,63/0,99	0,67/0,99	0,66/0,99
Rendement		0,82	0,81	0,81
Tensions secondaire à vide	V	72	72	90
Gamme d'intensité	A	10 - 160	10 - 200	10 - 200
Facteur de marche à (40°C)	A 100 %	95	105	110
	A 60 %	105	110	145
	A X %	160 (20%)	200 (10%)	200 (30%)
Normes		EN 60974-1 • EN 60974-10 • S		
Degrés de protection	IP	23 S	23 S	23 S
Dimensions (l*L*h)	mm	315 x 135 x 260	315 x 135 x 260	355 x 135 x 260
Poids	Kg	4,3	4,6	6,1

SOPEFI®-AUFA®

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

ONDULEURS PORTABLES POUR SOUDAGE À L'ARC

PROJECT



PROJECT 2100, sont des sources d'alimentation sources d'énergie, intégrées et ergonomiques, robuste, équipé en standard d'une ceinture de transport pour un transport aisé.

Leur puissance de 210 A @ 30 % et leur légèreté les rendent idéales pour tout utilisation professionnel avec tout type d'électrodes basiques et rutiles pour la maintenance et les fabrication légère.

MMA : soudage d'électrodes enrobées : rutile, basique et acier inoxydable.

TIG : grâce au système innovant du mode "Lift", on obtient une frappe rapide et précise, en minimisant les inclusions de tungstène et en évitant toute incision sur la pièce.

1~ CC DC + -

CEA GOES GREEN

ECO DESIGN

- Excellentes caractéristiques de soudage avec n'importe quel type d'électrode.
- Sélecteur 2 procédés de soudage: **MMA - TIG**
- Possibilité d'utilisation avec groupe électrogène de puissance appropriée
- Courroie de transport
- Démarrage à chaud automatique pour faciliter l'amorçage avec les électrodes les plus difficiles
- **Arc Force** intégré pour sélectionner automatiquement les meilleures caractéristiques dynamiques d'arc
- Fonction **Anti-Sticking** pour éviter le collage des électrodes

- **Soudage MMA, TIG Lift**
- **Solide et robuste**
- **Puissance de 210 A @ 30% - 145 A @ 60%**

DONNÉES TECHNIQUES		PROJECT 2100
Alimentation monophasé 50/60 Hz	V +/- 10%	230
Puissance d'installation @ 12 Max	kVA	11,1
Fusible (fusion lente) (Ieff)	A	25
Facteur de puissance / cosφ		0,63/0,99
Rendement		0,84
Tensions secondaire à vide	V	65
Gamme d'intensité	A	5 - 210
Facteur de marche à (40°C)	A 100 %	120
	A 60 %	145
	A 30 %	210
Normes		EN 60974-1 • EN 60974-10 • S
Degrés de protection	IP	23 S
Dimensions (l*L*h)	mm	365 x 135 x 230
Poids	Kg	7,6

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

SOPEFI®-AUFA®

ÉLECTRODES RUTILES : SOUDAGE DES ACIERS COURANTS

Nom	Caractéristiques	Dimensions	Conditionnement	Normes
ESR 11	Électrode rutile toutes positions pour le soudage des tubes et tôles minces < 5 mm et de tous les aciers standards de construction.	Ø 2,5 x 350 mm Ø 3,2 x 350 mm Ø 4,0 x 350 mm	Etui carton plastifié de 5 kg par carton de 3 étuis.	AWS A5.1: E 6013 EN ISO 2560A: E 38 0 RC 11 Certifiée CE Agrée: BV, DB, et TUV
ESR 13	Électrode rutile universelle pour l'assemblage et la réparation des aciers standards de construction, de préférence, sur épaisseurs > 5 mm.			AWS A5.1: E 6013 EN ISO 2560A: E 42 0 RR 12 Certifiée CE Agrée: ABS, BV, CWB, DB, TL et TUV

ÉLECTRODES BASIQUES: ASSEMBLAGE DE SÉCURITÉ

Nom	Caractéristiques	Dimensions	Conditionnement	Normes
ESB 48	Électrode basique à hautes caractéristiques mécaniques et très grande soudabilité opératoire pour l'assemblage des aciers de constructions, ainsi que pour les assemblages bridés et fortement sollicités.	Ø 2,5 x 350 mm Ø 3,2 x 350 mm Ø 4,0 x 350 mm Ø 4,0 x 450 mm	Étuis sous vide de 2.5 kg par carton de 6 étuis.	AWS A5.1: E 7018 EN ISO 2560A: E 42 3 B 42 H10 Certifiée CE Agréé: ABS, BV, CWB, DB, DNV, GL, RINA, TL, LR et TUV.
ESB 52	Électrode basique à faible teneur en hydrogène diffusible pour le soudage en tuyauterie et pour toutes les constructions à hautes exigences en caractéristiques mécaniques. Soudures de qualité radio.		Étuis carton plastifié de 5 kg par carton de 3 étuis **ou** Étuis sous vide de 2.5 kg par carton de 6 étuis.	AWS A5.1: E 7018-1 EN ISO 2560A: E 42 6 B 42 H5 Certifiée CE Agrée: ABS, BV, CWB, DB, DNV, GL, HAKC, LR et TUV.
EM 170	Électrode basique à haute résistance et faible teneur en hydrogène, diffusible pour le soudage des aciers HLE et les aciers de construction faiblement alliés à grains fins.	Ø 2,5 x 350 mm Ø 3,2 x 350 mm Ø 4,0 x 450 mm	Étuis sous vide de 2.5 kg par carton de 6 étuis.	AWS A5.5: E 9018-G H4 EN ISO 2560A: E 50 6 Mn1NiB 42 H5

ÉLECTRODES DE MAINTENANCE ET RÉPARATION

Nom	Caractéristiques	Dimensions	Conditionnement	Normes
ESB 44	Électrode basique double enrobage polyvalente spécialement conçue pour la maintenance et la réparation des aciers lorsque des caractéristiques mécaniques sont exigées.	Ø 2,5 x 350 mm Ø 3,2 x 350 mm Ø 4,0 x 450 mm	Etui carton plastifié de 5 kg (350 mm) et 6,5 kg (450 mm) par carton de 3 étuis	AWS A5.1: E 7016 EN ISO 2560A : E 38 2 B 12 H10 Certifiée CE Agrée: DB, DNV et TUV
EI 312	Électrode à enrobage rutilo-basique déposant un acier austénitique avec un taux de ferrite d'environ 50% pour le soudage de haute sécurité d'aciers difficilement soudables, d'aciers dissemblables, d'aciers moulés, d'aciers à outils		Étuis sous vide de 1.75 kg pour le Ø 2,5 et Ø 3.2; 2 kg pour le Ø 4.0 en carton de 9 étuis.	AWS A5.4 : E 312 -16 EN ISO 3581A : E 29 9 R 12 Certifiée CE Agrée: TUV

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

CONSOMMABLES DE SOUDAGE À L'ARC

ÉLECTRODES INOX: RÉSISTANCE À LA CORROSION

Nom	Caractéristiques	Dimensions	Conditionnement	Normes
EI 308L	Électrode à enrobage rutilo-basique déposant un acier austénitique avec un taux de ferrite de 4 à 10% pour le soudage des aciers 304L ou équivalents.	Ø 2,5 x 300 mm Ø 3,2 x 350 mm Ø 4,0 x 350 mm	Étuis sous vide de 1.75 kg pour le Ø 2,5 et 2 kg pour les autres Ø en carton de 9 étuis.	AWS A5.4 : E 308L-16 EN ISO 3581A: E 19 9 L R 32 Certifiée CE Agrée: TUV
EI 309L	Électrode à enrobage rutilo-basique déposant un acier austénitique avec un taux de ferrite d'environ 15% pour le soudage d'aciers dissemblables, de tôle plaquée pour résister à la corrosion.			AWS A5.4: E 309L-16 EN ISO 3581A: E 23 12 L R 12 Certifiée CE Agrée: BV, DB, TUV
EI 316L	Électrode à enrobage rutilo-basique déposant un acier austénitique avec un taux de ferrite de 4 à 10% pour le soudage des aciers inoxydables alimentaires, des aciers type Cr.Ni.Mo. ou équivalents.			AWS A5.4: E 316L-16 EN ISO 3581A : E 19 12 3 L R 32 Certifiée CE Agrée: BV et TUV

ÉLECTRODES FONTES: POUR BEURRAGE

Nom	Caractéristiques	Dimensions	Conditionnement	Normes
EN 416	Électrode avec une âme en ferronickel pour l'assemblage et la réparation avec ou sans préchauffage des fontes à graphites sphéroïdales pour des assemblages hautement sollicités.	Ø 2,5 x 300 mm Ø 3,2 x 350 mm Ø 4,0 x 350 mm	Emballage sous vide de 1,75 kg (Ø 2,5 ; 3.2) et 2, 25 kg (Ø 4,0) en carton de 9 étuis.	AWS A5.15 : E NiFe Cl EN ISO 1071 : EC NiFe Cl 3
EN 402	Électrode avec une âme en nickel pur pour pour l'assemblage et la réparation avec préchauffage des fontes grises, fontes malléables à coeur noir et blanc, fontes nodulaires nodulaires.			AWS A5.15 : E Ni Cl EN ISO 1071 : EC Ni Cl 3



CES TABLEAUX REPRENDS LES ÉLECTRODES LES PLUS UTILISÉS
AUTRES DIMENSIONS SUR DEMANDE
CONTACTEZ-NOUS POUR PLUS DE RENSEIGNEMENT

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

ACCESSOIRES SOUDAGE À L'ARC

ÉTUVES PORTATIVES

Étuves portables pour le maintien en température des électrodes enrobées à proximité du lieu de soudage. Préserve les électrodes de la reprise d'humidité pour éviter la présence d'hydrogène dans les cordons de soudure.



PINCES PORTES ÉLECTRODES (PPE)



- Manche polyamide chargé fibre de verre.
- 400 A à 35%.
- Ø câble : 50 mm².
- Ø électrodes, max : 5 mm.

PPE À LEVIER TÊTE OUVERTE

2004-491



- Pince légère et polyvalente.
- 300 A à 35%
- Ø câble : 50 mm²
- Ø électrodes max : 6,3 mm.

PPE À LEVIER TÊTE FERMÉE

2011-032



- Tête monobloc chargée de fibre de verre + pièces de rechange pour durée de vie accrue.
- 400 A à 35%.
- Ø câble : 70 mm2.
- Ø électrodes : 6,3 mm.
- Serrage pas à droite.

2004-215_ret

ACCESSOIRES SOUDAGE



Brosse 4 rangs acier trempé

0951-013



Brosse 4 rangs inox

0951-012



Marteau à piquer manche en bois

2004-632

KITS ARC

- Idéal pour petit générateurs pour les interventions chantier et application soutenue.
- Maxi 300 amp. à 35%.
- Electrode de Ø 4 mm
- Connecteur 9 mm (cable 16-25 mm²)
- Connecteur 13 mm (cable 25-50 mm²)
- Pince SEGURA 300 (3 m de câble)
- Pince de masse HIPPO 400 (2 m ou 3 m de câble)

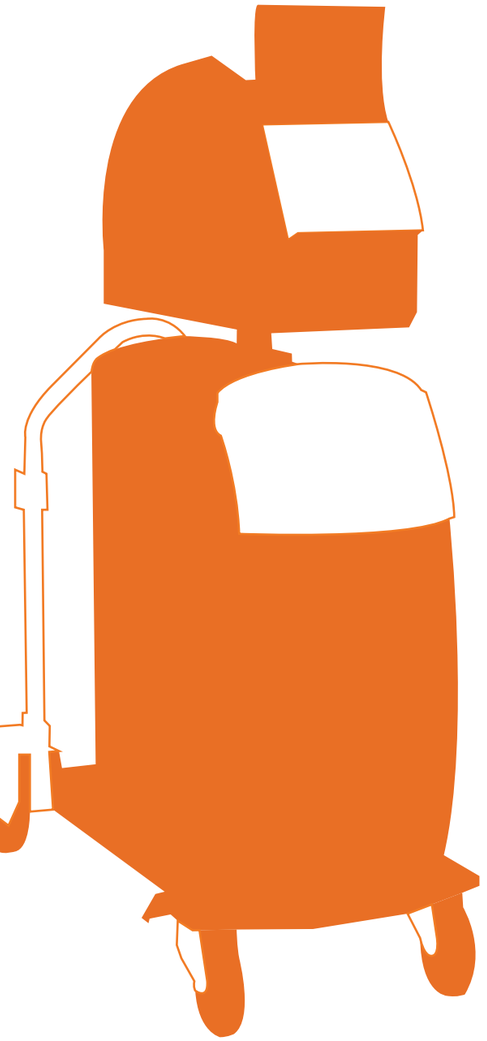
KIT ACCESSOIRE POUR ÉLECTRODES PRÊT À L'EMPLOI POUR UN GAIN DE TEMPS ASSURÉ.

2009-163





SOPEFI®-AUFA®
ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr



SOUDAGE TIG

	PAGES
POSTES	P.12
TORCHES	P.17
CONSOMMABLES	P.20
ACCESSOIRES	P.21

ONDULEURS MONOPHASES POUR SOUDAGE TIG

RAINBOW HF



Le **RAINBOW 201 HF PRO et le RAINBOW 182 HF PRO – 202 HF PRO** avec contrôle digital, représentent la dernière évolution des générateurs de soudage en courant continu avec la technologie inverter.

Ces puissants générateurs à 100 kHz, basés sur la dernière génération d'IGBT, munis de transformateurs planaires, autorisent le soudage **TIG** de tous les métaux à l'exception de l'aluminium et de ses alliages.

Ces générateurs, aussi très bon pour le soudage à l'électrode, avec leur légèreté et leurs excellentes qualités de soudage, sont les solutions idéales pour les emplois de travaux de manutention, et de montages de charpentes légères.

1~ · CC · DC + - · VRD

RAINBOW HF PRO · 99 JOB · PULSED

CEA GOES GREEN · ECO DESIGN

- Contrôle digital de tous les paramètres
- Amorçage de l'arc en **TIG** avec haute frèquence ou in **«Lift arc»**
- Excellentes prestation de soudage sur épaisseurs minces
- Consommation d'énergie réduite et rendement élevé
- Fonction energy saving qui active la ventilation du générateur si cela est nécessaire
- Commandes protégées contre les chocs accidentels
- Panneau frontal incliné avec large visibilité dans tous les angles pour faciliter la lecture et les réglages des paramètres
- Le degré de protection IP 23 et les parties électroniques protégées de la poussière grâce à l'innovateur système de ventilation par «Tunnel», permettant l'emploi dans les environnements de travail les plus difficiles
- Avec l'utilisation de torches **TIG Up/Down** il est possible de règler directement sur la torche les parameters de soudage

- **Grande performance de soudage**
- **Trés léger et portable**
- **Trois modes de soudages**

DONNÉES TECHNIQUES		RAINBOW 201 HF		RAINBOW 182 HF PRO		RAINBOW 202 HF PRO	
		TIG DC	MMA	TIG DC	MMA	TIG DC	MMA
Alimentation monophasé 50/60 Hz	V +20% -20%	230	230	230	230	230	230
Puissance d'installation @ 12 Max	kVA	8,5	9,0	6,9	8,3	8,5	9
Fusible (fusion lente) (Ieff)	A	20	20	16	16	20	20
Facteur de puissance / cosφ		0,67/0,99	0,67/0,99	0,67/0,99	0,67/0,99	0,67/0,99	0,67/0,99
Rendement		0,82	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82
Tensions secondaire à vide	V	88	88	90	90	88	88
Gamme d'intensité	A	5 - 200	5 - 160	5 - 180	5 - 160	5 - 200	5 - 160
Facteur de marche à (40°C)	A 100 %	120	110	110	80	120	110
	A 60 %	140	130	130	100	140	130
	A X %	200 (25%)	160 (30%)	180 (25%)	160 (20%)	200 (25%)	160 (30%)
Normes		EN 60974-1 • EN 60974-3 • EN 60974-10 S					
Degrés de protection		23 S	23 S	23 S	23 S	23 S	23 S
Dimensions (l*L*h)	mm	390 x 135 x 300		390 x 135 x 300		390 x 135 x 300	
Poids	Kg	7,5		7,5		7,5	

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

ONDULEURS TRIPHASES POUR SOUDAGE TIG DC

MATRIX HF



MATRIX HF sont des sources d'alimentation **TIG** très avancées avec une interface complète et conviviale pour le contrôle total de tous les paramètres de soudage.

Les **MATRIX HF** offrent d'excellentes performances de soudage **TIG** avec les aciers doux et inoxydables, le cuivre et ses alliages et conviennent pour les applications industrielles les plus difficiles et la maintenance.

MATRIX HF offre d'excellentes performances en soudage **MMA** avec les électrodes basiques et cellulosiques.

Le **MATRIX 2200 HF** optimise la consommation d'énergie grâce au dispositif **PFC**, le choix idéal lorsque la puissance et la portabilité sont nécessaires.

3~ · CC · DC + - · PULSED

VRD · 99 JOB · ENERGY SAVING

CEA GOES GREEN · ECO DESIGN

- **TIG DC** courant minumum à partir de 1A
- Équipé en standard d'un mode d'impulsion intégré à la commande avec la fonction **"EASY PULSE"**
- Excellentes caractéristiques de soudage **TIG**
- **AMORÇAGE HF** - L'amorçage HF intelligent garantit un amorçage de l'arc plus précis et plus rapide
- Fonction **Energy Saving** qui active la ventilation du générateur et le refroidissement de la torche seulement si cela est nécessaire
- Avec l'utilisation de torches **TIG Up/Down** il est possible de régler directement sur la torche les paramètres de soudage et les JOBS mémorisés
- Commandes protégées contre les chocs accidentels
- Poids et dimensions réduits, faciles à transporter
- Sélection du type d'électrode (**MMA - MATRIX 3001 HF** uniquement)
- Possibilité de mémoriser 99 programmes de soudages (sauf **MATRIX 3001 HF**)
- **Lift arc** avec possibilité de régler la valeur du courant de démarrage dans LIFT

- **Soudage de haute précision**
- **Excellentes performances de soudage**
- **Soudage TIG au plus complet**

DONNÉES TECHNIQUES		MATRIX 2200 HF		MATRIX 2600 HF		MATRIX 3000 / 3001 HF		MATRIX 4200 HF	
		TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA
Alimentation monophasé 50/60 Hz	V +/- 20%	230		-		-		-	
Alimentation triphasé 50/60 Hz	V +/- 20%	-		400		400		400	
Puissance d'installation @ 12 Max	kVA	5,2	6,0	6,7	9,6	8,5	8,5	16,8	19,2
Fusible (fusion lente) (Ieff)	A	16	16	10	10	10	10	16	16
Facteur de puissance / cosφ		0,99/0,99	0,99/0,99	0,95/0,99	0,95/0,99	0,96/0,99	0,95/0,99	0,95/0,99	0,95/0,99
Rendement		0,84		0,86		0,87		0,86	
Tensions secondaire à vide	V	85		85		85		85	
Gamme d'intensité	A	1 - 220	10 - 180	1 - 260	10 - 250	1 - 300	10 - 270	3 - 420	10 - 400
Facteur de marche à (40°C)	A 100 %	160	120	200	190	210	200	270	270
	A 60 %	190	150	230	220	250	230	340	340
	A X %	220 (30%)	180 (30%)	260 (40%)	250 (40%)	300 (35%)	270 (35%)	420 (40%)	400 (40%)
Normes		EN 60974-1 • EN 60974-3 • EN 60974-10 S							
Degrés de protection	IP	23 S		23 S		23 S		23 S	
Dimensions (l*L*h)	mm	465 x 185 x 390		495 x 185 x 390		495 x 185 x 390		560 x 220 x 425	
Poids	Kg	14		17,5		17,5		25	

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

ONDULEURS TRIPHASES POUR SOUDAGE TIG AC/DC

MATRIX AC/DC



MATRIX AC/DC sont des sources d'alimentation **TIG** très avancées avec une interface complète et conviviale pour le contrôle total de tous les paramètres de soudage.

Les **MATRIX AC/DC** offrent d'excellentes performances de soudage **TIG** avec les aciers doux et inoxydables, le cuivre et ses alliages et conviennent pour les applications industrielles les plus difficiles et la maintenance.

MATRIX AC/DC offre d'excellentes performances en soudage **MMA** avec les électrodes basiques et cellulosiques.

- **TIG DC** courant minumum à partir de 1A/ TIG AC courant minimum à partir de 3A
- Équipé en standard d'un mode d'impulsion intégré à la commande avec la fonction **"EASY PULSE"**
- Excellentes caractéristiques de soudage **TIG**
- **AMORÇAGE HF** - L'amorçage HF intelligent garantit un amorçage de l'arc plus précis et plus rapide
- Fonction **Energy Saving** qui active la ventilation du générateur et le refroidissement de la torche seulement si cela est nécessaire
- Visière de protection du panneau de contrôle
- Poids et dimensions réduits, faciles à transporter
- **TIG AC** - amorçage de l'arc de polarité de l'électrode
- **Lift arc** avec possibilité de régler la valeur du courant de démarrage dans **LIFT**
- Le mode de soudage **MMA** peut maintenant être réglé dans **MMA AC**

- **Soudage de haute précision**
- **Excellentes performances de soudage**
- **Soudage TIG au plus complet**

DONNÉES TECHNIQUES		MATRIX							
		2200 AC/DC		3000 AC/DC		4100 AC/DC		5100 AC/DC	
		TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA
Alimentation monophasé 50/60 Hz	V	230 +/- 20%		-		-		-	
Alimentation triphasé 50/60 Hz	V	-		400 +/- 20%		400 + 15% /- 20%		400 + 15% /- 20%	
Puissance d'installation @ 12 Max	kVA	5,6	6,2	9,0	9,6	19,0	24,7	26,0	31,0
Fusible (fusion lente) (Ieff)	A	16	16	10	10	32	32	40	50
Facteur de puissance / cosφ		0,99/0,99	0,99/0,99	0,93/0,99	0,94/0,99	0,65/0,99	0,67/0,99	0,73/0,99	0,73/0,99
Rendement		0,80		0,83		0,86		0,87	
Tensions secondaire à vide	V	85		85		85		85	
Gamme d'intensité	A	1 - 220	10 - 180	1 - 300	10 - 250	1 - 400	10 - 400	1 - 500	10 - 500
Facteur de marche à (40°C)	A 100 %	140	120	210	190	350	350	400	400
	A 60 %	180	150	250	220	400	400	500	500
	A X %	220 (30%)	180 (30%)	300 (35%)	250 (40%)	-	-	-	-
Normes		EN 60974-1 • EN 60974-3 • EN 60974-10 S							
Degrés de protection	IP	23 S	23 S	23 S	23 S	23 S	23 S	23 S	23 S
Dimensions (l*L*h)	mm	465 x 185 x 390		495 x 185 x 390		660 x 290 x 515		660 x 290 x 515	
Poids	Kg	15,5		19		53		54	

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

SOUDEUSE A INVERTER POUR SOUDAGE TIG HF

MATRIX X HF

NOUVEAU !



Les onduleurs **MATRIX X HF** sont des postes à souder onduleur **TIG HF** à haut rendement, étudiées pour répondre à la demande la plus avancée et la plus sophistiquée du marché du soudage **TIG**.

Les **MATRIX X HF** sont équipés en standard de la nouvelle Interface **X VISION**, simple et complète, pour le contrôle total et la surveillance de tous les paramètres de soudage.

Leurs excellentes caractéristiques, associées à la haute technologie de la commande numérique, permettent une stabilité parfaite de l'arc de soudage, garantissant un soudage **TIG** haute performance dans les applications industrielles et la maintenance les plus sophistiquées.

La version monophasée **MATRIX X HF**, grâce au **PFC**, optimise la consommation d'énergie en permettant l'utilisation de cette puissante source d'alimentation, sans problème, avec le secteur à fusibles 16 A et les groupes électrogènes.

- **TIG DC** courant minumum à partir de 1A
- Excellentes caractéristiques de soudage avec tous les types d'électrodes et en **TIG et MMA**, même celles à enrobage cellulosique
- **AMORÇAGE HF** - L'amorçage HF intelligent garantit un amorçage de l'arc plus précis et plus rapide
- **Lift arc** avec possibilité de régler la valeur du courant de démarrage dans **LIFT**
- Avec l'utilisation de torches **TIG Up/Down** il est possible de régler directement sur la torche les paramètres de soudage et les JOBS mémorisés
- Poids et dimensions réduits, facile à transporter
- Visière de protection du panneau de contrôle
- Equipement de refroidissement compact et intégrable avec le générateur (option)
- Automatisation simple : **KIT TIG TSA1** (en option)

- **Interface X VISION**
- **Excellentes performances de soudage**
- **Contrôle rapide de l'arc**

DONNÉES TECHNIQUES		MATRIX X 220 HF		MATRIX X 300 HF	
		TIG	MMA	TIG	MMA
Alimentation monophasé 50/60 Hz	V +/- 20%	230		-	
Alimentation triphasé 50/60 Hz	V +/- 20%	-		400	
Puissance d'installation @ 12 Max	kVA	5,2	6,0	8,5	8,5
Fusible (fusion lente) (Ieff)	A	16	16	10	10
Facteur de puissance / cosφ		0,99/0,99	0,99/0,99	0,96/0,99	0,95/0,99
Rendement		0,84		0,87	
Tensions secondaire à vide	V	85		85	
Gamme d'intensité	A	1 - 220	10 - 180	1 - 300	10 - 270
Facteur de marche à (40°C)	A 100 %	160	120	210	200
	A 60 %	190	150	250	230
	A X %	220 (30%)	180 (30%)	300 (35%)	270 (35%)
Normes		EN 60974-1 • EN 60974-3 • EN 60974-10 S			
Degrés de protection	IP	23 S		23 S	
Dimensions (l*L*h)	mm	530 x 215 x 410		530 x 215 x 410	
Poids	Kg	18		20	

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

SOUDEUSE A INVERTER POUR SOUDAGE TIG AC/DC

MATRIX X AC/DC

NOUVEAU !



Les onduleurs **MATRIX X AC / DC** sont des postes à souder onduleur **TIG AC / DC** à haut rendement, étudiées pour répondre à la demande la plus avancée et la plus sophistiquée du marché du soudage **TIG.**

Les **MATRIX X AC/DC** sont équipés en standard de la nouvelle interface **X VISION**, simple et complète, pour le contrôle total et la surveillance de tous les paramètres de soudage.

Leurs excellentes caractéristiques, associées à la haute technologie de la commande numérique, permettent une stabilité parfaite de l'arc de soudage, garantissant un **soudage TIG haute performance** dans les applications industrielles et la maintenance les plus sophistiquées.

Les **MATRIX X AC / DC** permettent le soudage **TIG** de tous les métaux, y compris l'aluminium et ses alliages, et offrent également d'excellentes performances dans le soudage **MMA** avec les électrodes basiques et cellulosiques les plus difficiles.

La version monophasée **MATRIX X220 AC/DC**, grâce au PFC, optimise la consommation d'énergie en permettant l'utilisation de cette puissante source d'alimentation, sans problème, avec le secteur à fusibles 16 A et les groupes électrogènes.

1~ 3~ CC AC DC LCD VRD 99 JOB ENERGY SAVING

CEA GOES GREEN

ECO DESIGN

- **TIG DC** courant minumum à partir de **1A/ TIG AC** courant minimum à partir de 3A
- Excellentes caractéristiques de soudage avec tous les types d'électrodes et en **TIG et MMA**, même celles à enrobage cellulosique
- **AMORÇAGE HF** - L'amorçage HF intelligent garantit un amorçage de l'arc plus précis et plus rapide
- **Lift arc** avec possibilité de régler la valeur du courant de démarrage dans LIFT
- Avec l'utilisation de torches **TIG Up/Down** il est possible de régler directement sur la torche les paramètres de soudage et les JOBS mémorisés
- Poids et dimensions réduits, facile à transporter
- Visière de protection du panneau de contrôle
- Equipement de refroidissement compact et intégrable avec le générateur (option)
- Automatisation simple : **KIT TIG TSA1** (en option)

- **Interface X VISION**
- **Excellentes performances de soudage**
- **Contrôle rapide de l'arc**

DONNÉES TECHNIQUES		MATRIX X							
		220 AC/DC		300 AC/DC		400 AC/DC		500 AC/DC	
		TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA
Alimentation monophasé 50/60 Hz	V +/- 20%	230		-		-		-	
Alimentation triphasé 50/60 Hz	V +/- 20%	-		400		400		400	
Puissance d'installation @ 12 Max	kVA	5,6	6,2	9,0	9,6	19,0	24,7	26,0	31,0
Fusible (fusion lente) (Ieff)	A	16	16	10	10	32	32	40	50
Facteur de puissance / cosφ		0,99/0,99	0,99/0,99	0,93/0,99	0,94/0,99	0,65/0,99	0,67/0,99	0,73/0,99	0,73/0,99
Rendement		0,80		0,83		0,86		0,87	
Tensions secondaire à vide	V	85		85		85		85	
Gamme d'intensité	A	1 - 220	10 - 180	1 - 300	10 - 250	1 - 400	10 - 400	1 - 500	10 - 500
Facteur de marche à (40°C)	A 100 %	140	120	210	190	350	350	400	400
	A 60 %	180	150	250	220	400	400	500	500
	A X %	220 (30%)	180 (30%)	300 (35%)	250 (40%)	-	-	-	-
Normes		EN 60974-1 • EN 60974-3 • EN 60974-10 S							
Degrés de protection	IP	23 S		23 S		23 S		23 S	
Dimensions (l*L*h)	mm	530 x 215 x 410		530 x 215 x 410		710 x 290 x 530		710 x 290 x 530	
Poids	Kg	20		21,5		53		54	

SOPEFI®-AUFA®
ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

TORCHES TIG

TRANSLAS

POIGNÉE À BOUTON

Le top des torches TIG avec son manche ergonomique à grip pour un confort inégalé.

LES + PRODUITS

- Gaine cuir montée sur rotule.
- Nombreuses options de type tête orientable et bouton de commande.



REFROIDISSEUR AIR



8XT - 9	
DC	110 Amp
AC/DC	80 Amp
Duty Cycle	35%



8XT - 17	
DC	140 Amp
AC/DC	100 Amp
Duty Cycle	35%



8XT - 26	
DC	180 Amp
AC/DC	130 Amp
Duty Cycle	35%



8XT - 28	
DC	300 Amp
AC/DC	250 Amp
Duty Cycle	35%

REFROIDISSEUR EAU



8XT - 18	
DC	320 Amp
AC/DC	230 Amp
Duty Cycle	100%



8XT - 20	
DC	220 Amp
AC/DC	165 Amp
Duty Cycle	100%



8XT - 30	
DC	320 Amp
AC/DC	230 Amp
Duty Cycle	100%



8XT - 450	
DC	450 Amp
AC/DC	360 Amp
Duty Cycle	100%

BOUTON MODULABLE EN UN SEUL CLIP!



Nous avons 8 modules différents disponibles pour les séries 8XT

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr
SOPEFI®-AUFA®

TORCHES TIG

TRANSLAS DUTCH TORCH TECHNOLOGY

Simple et efficace, cette gamme est adaptée aux applications les plus courantes.



FORME ERGONOMIQUE

Le chapeau inférieur dispose d'un bosselage ergonomique unique qui se situe parfaitement sur la courbe entre le pouce et l'index. Une poignée douce, en caoutchouc TPE, et les nervures du bouchon inférieur offrent une grande stabilité quelque soit la position de maintien de la torche.
Le chapeau avant est pourvu de lignes de préhension supplémentaires.

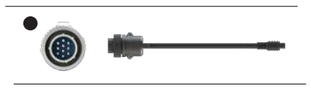
CORPS DE TORCHE ROTATIF



Pour pouvoir atteindre les zones difficiles pendant le soudage, le corps des torches 8XT peut être orienté à 45° à gauche comme à droite.
L'adaptateur situé au niveau du chapeau avant assure que le corps de la torche reste fixe dans l'une des trois positions possibles, sans possibilité de tremblement. De cette façon,les fils ne peuvent pas être endommagés.



LES CONNECTIQUES

CEBORA		ESAB - FILARC - SARAZIN
EWM - MESSER - GRIESHEIM - SAF - LINCOLN		EWM
JACKLE		FRONIUS
KEMPPI		KEMPPI
MIGATRONIC - REHM		CEA

DES CONNECTIQUES FACILEMENT INTERCHANGEABLES

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

TORCHES ASPIRANTES TIG

TRANSLAS DUTCH TORCH TECHNOLOGY



La torche de soudage TIG Translas 8TE, extracteur de fumées, offre une percée intégrée extraction des fumées à la source pour le procédé de soudage TIG.
Capture des particules de fumées de soudure à la source : La gamme "Extractor" de Translas est la solution la plus efficace pour l'extraction des fumées et des particules pendant le processus de soudage. Notre nouvelle gamme d'extracteurs TIG protège les soudeurs et les autres travailleurs de l'usine contre les fumées de soudure nocives et les particules toxiques telles que le manganèse, le nickel, le chrome, les oxydes de cadmium et le béryllium qui sont libérés pendant le processus de soudage.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Capture de la source - extraction des fumées sur la torche.
- Extrait jusqu'à 95 % des fumées de soudure nocives et des particules toxiques directement à la source avant qu'elles ne naissent dans l'air.
- Poignée ergonomique - confort et stabilité tout au long de la journée ou soudeur.
- Buse d'extraction du PPS avec un écran de protection contre les radiations en aluminium pièces interchangeables.
- Tuyau d'aspiration extrêmement flexible.
- Option : tuyau de protection ignifuge.
- Coupleur de raccordement rotatif.
- Support de câble derrière la pièce en Y.
- Débit d'aspiration effectif entre 18-20m³.
- Débitmètre d'air TIG - peut être utilisé avec toutes les torches TIG.
- Disponible en version refroidie à l'air et à l'eau.
- Modules de commutation confortables.
- Plaque de protection de la carte de circuit imprimé.

POIGNÉE ERGONOMIQUE



La poignée de la torche TIG 8TE extracteur de fumées a une forme ergonomique conçue pour s'adapter à la forme de la main du soudeur, s'insérant parfaitement entre le pouce et l'index. La poignée est faite d'un caoutchouc 2K TPE durable mais souple. La forme ergonomique et le matériau de la poignée contribuent tous deux à l'excellente stabilité de la torche pendant le processus de soudage.

INTERRRUPTEUR CONFORTABLE MODULES



Positionné à environ -15 degrés, le module de commutation élimine toute tension dans les doigts et minimise le risque de crampes dues aux mouvements répétitifs quotidiens.

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

CONSOMMABLES TIG

BAGUETTE POUR LE SOUDAGE TIG

Nom	Caractéristiques	Dimensions	Matériaux	Normes
TG1	Fil plein massif en acier cuivré pour le soudage TIG sous protection gazeuse argon des aciers bas carbone. Caractérisé par une formation de silicate réduite et un cordon de soudage lisse. Particulièrement adapté pour le soudage des aciers galvanisés et pré-peints, soudage des tuyauteries en aciers faiblement alliés, chaudières et réservoirs. Convient également pour l'assemblage des tôles minces		ER70S-3 W 42 3 W2Si W 42 3 W2Si	AWS/ASME SFA - 5.18 EN ISO 636 - A TS EN ISO 636 - A
			Soudage MAG: MG 1	
TG2	Fil plein massif en acier cuivré pour le soudage TIG sous protection gazeuse (argon) des aciers de construction type E36 et équivalents. Particulièrement adapté pour le soudage de tuyauteries et en passes de fond avant remplissage pour des soudures de hautes qualités.		ER70S-6 W 46 2 W3Si1 W 46 2 W3Si1 1.5125	AWS/ASME SFA - 5.18 EN ISO 636 - A TS EN ISO 636 - A DIN M. No.
			Soudage MAG: MG 2	
TAL 4043	C'est un fil de soudage TIG, allié de 5% de Silicium. Il est utilisé au soudage TIG des alliages d'aluminium contenant de Mg et Silicium jusqu'à 2% et des alliages de fonte d'aluminium contenant de Silicium (Si) moins que 7%.	Ø 1,6 mm Ø 2,0 mm Ø 2,4 mm Ø 3,2 mm	ER4043 S Al 4043 (AlSi5) S Al 4043 (AlSi5) 3.2245	AWS/ASME SFA - 5.10 EN ISO 18273 TS 6204 EN ISO 18273 DIN M. No.
			Soudage Electrode: EAL 4043	
			Soudage MIG/MAG: MAL 4043	
TAL 5356	C'est un fil de soudage TIG, allié de 5% Mg (Magnésium). Il est utilisé pour le soudage des alliages aluminium-magnésium de composition homogène à 5% de Mg ou hétérogène. Utilisé en construction marine pour son excellente résistance à la corrosion d'eau de mer en milieux portuaire et ses très bonnes caractéristiques mécaniques mais aussi dans les domaines du ferroviaire pour le soudage de wagon de transport routier pour les bennes ou remorques de tracteur.		ER5356 S Al 5356 (AlMg5Cr(A)) S Al 5356 (AlMg5Cr(A)) 3.3556	AWS/ASME SFA - 5.10 EN ISO 18273 TS 6204 EN ISO 18273 DIN M. No.
			Soudage MIG/MAG: MAL 5356	



ÉLECTRODES TUNGSTÈNE

Code couleur
Vert PURE
Jaune 1% THOR
Rouge 2% THOR
Blanc 0,8% ZIRC
Noir 1% LANTH
Jaune doré 1,5% LANTH
Bleu 2% LANTH
Gris 2% CERI
Violet E3

Ø 1 -1.6- 2 - 2.4 -3 -3.2 -4 mm



ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

ACCESSOIRES TIG

AFFÛTEUSE D'ÉLECTRODES TUNGSTÈNE

Outil électroportatif permettant l'affûtage des électrodes tungstène en toute sécurité pour un résultat optimal. L'angle d'affûtage est très précis et l'électrode est impeccable.

- Tension d'alimentation : 220-230 V.
- Puissance : 400 W.
- Intensité consommée : 1.8 A.
- Vitesse de rotation: 30 000 tours/min

LES + PRODUITS

- Tête bleue standard pour les électrodes de diamètre 1,6 / 2,0 / 2,4 / 3,2 mm.
- Les poussières sont emprisonnées dans la tête, prêtes à être aspirées.
- Buse d'aspiration connectable sur un système d'aspiration pour extraction des poussières de tungstène.



DÉCAPAGE DES ACIERS INOXYDABLES



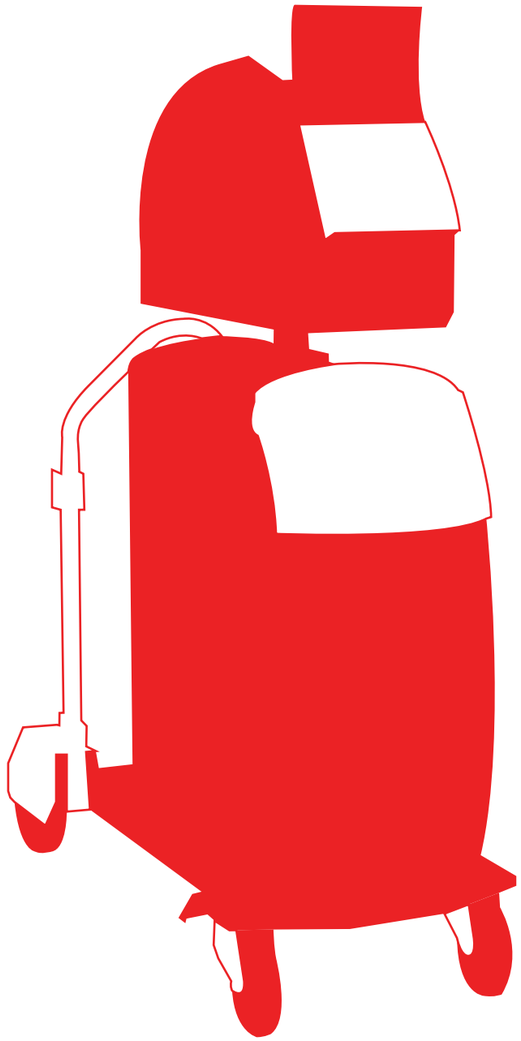
La gamme SuperCleanox a été conçue pour un usage industriel intensif et a fait ses preuves après des années d'utlisaton en service multi-équipes par des clients réputés.
La capacité et la fiabilité étaient les principales priorités pendant la phase de développement.
Les appareils sont conçus pour un cycle de travail de 100% ; ils atteignent des courants de crête jusqu'à 400 A pendant le nettoyage et le polissage.
Le niveau de performance est le plus élevé sur le marché.

BOITE DE MAINTENANCE POUR TORCHE TIG



ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

NOTES:



SOUDAGE MIG/MAG

	PAGES
POSTES	P.24
TORCHES	P.33
CONSOMMABLES	P.37
ACCESSOIRES	P.42

ONDULEURS MIG/MAG TRIPHASÉS

DOGMA/ DOGMA PULSE

NOUVEAU ! (FÉV/MAR 2024)

MIG/MAG MMA TIG

DOGMA

MIG/MAG PULSED DUAL PULSED MMA TIG

DOGMA PULSE



VISION.ARC

vision.PULSE

DOGMA est un équipement de soudage MIG, multi-procédés innovant qui entre pour la première fois au monde sur le marché.

Le concept du **DOGMA** rompt la tradition avec son design qui change la donne.
DOGMA est né avec le confort du soudeur au centre de son développement, en conservant la qualité distinctive de **CEA** : chaque caractéristique vise à réduire et de simplifier le temps de préparation et les tâches de l'opérateur pour une meilleure satisfaction qui se traduit par de meilleurs résultats.

DOGMA est unique et sans équivalent dans sa capacité à combiner un design ergonomique et d'excellentes caractéristiques de soudage grâce à un contrôle de l'arc précis et stable. Cela fait de **DOGMA** le parfait poste pour toutes les applications de soudage qualifiées dans tous les secteurs industriels.

Les **DOGMA** sont équipés en standard de la nouvelle interface **X VISION**, simple et complète, pour le contrôle total et la surveillance de tous les paramètres de soudage. **DOGMA** offre la possibilité de souder en synergie **MIG/MAG, TIG Lift et MMA** ; en outre, les **DOGMA** est également disponible dans la version **DOGMA PULSE** avec les procédés de soudage **Pulse et DUAL PULSE.**

3~ CC CV DC + - SYN VRD 99 JOB ENERGY SAVING LCD

PATENT PENDING:
PA 102974IT01

CEA GOES GREEN

ECO DESIGN

- Générateurs multi-procédés : **MMA, TIG LIFT, MIG/MAG Synergique & Manuel**, et sur les modèles **DOGMA PULSE** : **PULSED MIG et DUAL PULSE**
- Contrôle digital des paramètres de soudage avec courbes synergiques pré-réglées
- Entraînement professionnel, à 4 galets de grand diamètre garantissant un avancement constant et précis du fil.
- Galets à double rainure, remplaçables sans l'aide d'outillage
- Fonction **Energy Saving** qui active la ventilation du générateur seulement quand cela est nécessaire.
- Excellent amorçage de l'arc toujours précis
- Clés de blocages partielles ou totales de l'équipement avec accès réglables par mot de passe

- **Innovant, unique, inégalé**
- **Qualité de soudage exceptionnelle**
- **Une nouvelle platefrome ergonomique**

DONNÉES TECHNIQUES		DOGMA			DOGMA PULSE		
		272 XV / 272 W XV	322 XV / 322 W XV	402 XV / 402 W XV	276 XV / 276 W XV	326 XV / 326 W XV	406 XV / 406 W XV
Alimentation triphasé 50/60 Hz	V +/- 20%	400	400	400	400	400	400
Puissance d'installation @ 12 Max	kVA	11,0	12,6	16,8	11,0	12,6	17,3
Fusible (fusion lente) (Ieff)	A	16	16	20	16	16	20
Facteur de puissance / cosφ		0,74/0,99	0,87/0,99	0,92/0,99	0,74/0,99	0,87/0,99	0,92/0,99
Rendement		0,89	0,88	0,88	0,89	0,88	0,88
Tensions secondaire à vide	V	60	63	63	60	63	63
Gamme d'intensité	A	10 - 270	10 - 320	10 - 400	10 - 270	10 - 320	10 - 400
Facteur de marche à (40°C)	A 100 %	180	240	300	180	240	300
	A 60 %	200	270	340	200	270	340
	A X %	270 (30%)	320 (35%)	400 (35%)	270 (30%)	320 (35%)	400 (35%)
Fils	Ø mm	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6
Normes		EN 60974-1 • EN 60974-5 • EN 60974-10• S					
Degrés de protection	IP	23 S	23 S	23 S	23 S	23 S	23 S
Dimensions (l*L*h)	mm	792 x 463 x 1047	792 x 463 x 1047	792 x 463 x 1047	792 x 463 x 1047	792 x 463 x 1047	792 x 463 x 1047
Poids	Kg	45 / 54 (W)	48 / 57 (W)	53 / 62 (W)	45 / 54 (W)	48 / 57 (W)	53 / 62 (W)

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

ONDULEURS MIG/MAG TRIPHASÉS

MAXI I

NOUVEAU ! (FÉV/MAR 2024)

MIG/MAG



Les postes **MAXI i** représentent l'évolution de l'équipement MIG conventionnel à réglage progressif, avec un onduleur moderne intégré dans une structure métallique robuste et un contrôle simple, qui garantit toujours de bonnes performances de soudage.

MAXI i conserve exactement la simplicité de réglage de l'équipement MIG conventionnel, avec deux boutons simples pour pour régler la tension et la vitesse du fil, ce qui rends les paramètres de soudage plus faciles.

MAXI i représente un choix optimal pour les applications industrielles, moyennes et grandes, d'où un équipement simple, robuste et facile à utiliser, nécessaire pour le remplacement de l'ancien réglage par paliers MIG avec un rendement énergétique beaucoup plus efficace.

3~ CV DC + - ENERGY SAVING

CEA GOES GREEN

ECO DESIGN

- Très bonnes caractéristiques d'arc, optimisées pour la plupart des matériaux courants.
- Grande robustesse grâce à une structure principale métallique solide
- Fonction **«Energy Saving»** qui active la ventilation du générateur et de l'unité de refroidissement pour la torche seulement quand cela est nécessaire
- Excellent amorçage de l'arc toujours précis
- Consommation d'énergie réduite
- Les **MAXI i W** sont équipés d'une unité de refroidissement de l'eau intégrée dans la torche.
- Des câbles d'interconnexion de plus de 50 m sont disponibles pour les **MAXI i** équipé du refroidie air.

- **Simple, solide et fiable**
- **Bonne performance de soudage**
- **Rendement énergétique plus élevé**

DONNÉES TECHNIQUES		MAXI i			
		406	406 W	506	506 W
Alimentation triphasé 50/60 Hz	V +/- 20%	400	400	400	400
Puissance d'installation @ 12 Max	kVA	17	17,5	23,5	24
Fusible (fusion lente) (Ieff)	A	16	16	20	20
Facteur de puissance / cosφ		092 / 0,99	0,92 / 0,99	0,94 / 0,99	0,94 / 0,99
Rendement		0,87	0,87	0,87	0,87
Tensions secondaire à vide	V	50	50	56	56
Gamme d'intensité	A	20 - 400	20 - 400	20 - 500	20 - 500
Facteur de marche à (40°C)	A 100 %	230	230	330	330
	A 60 %	320	320	400	400
	A 35 %	400	400	500	500
Fils	Ø mm	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6
Normes		EN 60974-1 • EN 60974-5 • EN 60974-10• S			
Degrés de protection	IP	23 S	23 S	23 S	23 S
Dimensions (l*L*h)	mm	1000 x 500 x 710	1000 x 500 x 930	1000 x 500 x 710	1000 x 500 x 930
Poids	Kg	56	70	58	72

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

GENERATEURS INVERTER MONOPHASES MULTI-PROCEDE SYNERGIQUES COMPACTS

TREOSTAR/TREOSTAR PULSE

MIG/MAG · MMA · TIG — TREO/TREOSTAR

MIG/MAG · PULSED · DUAL PULSED · MMA · TIG — TREOSTAR PULSE



Une grande polyvalence d'utilisation et la portabilité caractérisent les générateurs inverter multi-procédé **(MIG/MAG, MMA et TIG "Lift")** synergiques **TREO et TREOSTAR**.

En plus de ces fonctions, le **TREOSTAR PULSE** posséde les fonctions **MIG-PULSE et DOUBLE PULSE**.

Les générateurs **TREO** et **TREOSTAR** permettent d'exécuter des soudures de qualité élevée sur tous les matériaux, en particulier sur l'acier inox, l'aluminium et l'acier zingué, en rendant pratiquement inutile l'élimination successive des éclaboussures dues au soudage.

Novatrices, polyvalentes, légères, faciles à transporter et simples à utiliser, les installations **TREO** et **TREOSTAR** exploitent une technologie de pointe et sont absolument irremplaçables pour les travaux d'entretien interne et externe, la carrosserie, l'agriculture et les petites interventions de charpenterie légère.

1~ · DC + - · SYN · CC CV

TREOSTAR / TREOSTAR PULSE: VRD · 99 JOB · ENERGY SAVING

CEA GOES GREEN

ECO DESIGN

VISION.ARC

vision.PULSE

- ▶ Contrôle digital des paramètres de soudage avec courbes synergiques pré réglées selon le type de métal, gaz et diamètre du fil utilisé
- ▶ Facilité d'utilisation, sélection et rappel aisés des paramètres ainsi que des programmes de soudage
- ▶ Inversion de polarité en série pour le soudage des fils fourrés les plus courants avec et sans gaz
- ▶ Visière de protection du panneau de contrôle
- ▶ Touche **«smart PROGRAM»** de sélection immédiate des programmes
- ▶ Dévidoir de fil professionnel avec galets de 37 mm
- ▶ Galets à double rainure, remplaçables sans l'aide d'outillage
- ▶ Fonction **Energy Saving** qui active la ventilation du générateur seulement quand cela est nécessaire (**TREOSTAR** et **TREOSTAR PULSE**)
- ▶ Possibilité d'utiliser bobines de fil Ø 300 mm grâce au Kit rétrofit (Option)

- **Équipement synergique multi-procédés**
- **Haute performance de soudage**
- **Grande souplesse d'utilisation et portabilité**

NOUVEAU !

DONNÉES TECHNIQUES		TREO 181			TREOSTAR 1800			TREOSTAR 2000 PULSE		
		MIG/MAG	TIG	MMA	MIG/MAG	TIG	MMA	MIG/MAG	TIG	MMA
Alimentation monophasé 50/60 Hz	V +10% -10%		230			230			230	
Puissance d'installation @ 12 Max	kVA	8,2	6,4	7,4	8,3	6,3	7,8	10	6,3	7,8
Fusible (fusion lente) (Ieff)	A		16			16			16	
Facteur de puissance / cosφ			0,67/0,99			0,63/0,99			0,64/0,99	
Rendement			0,82			0,80			0,80	
Tensions secondaire à vide	V		80			60			60	
Gamme d'intensité	A	15 - 180	10 - 180	10 - 160	10 - 175	5 - 175	10 - 175	10 - 200	5 - 175	10 - 175
Facteur de marche à (40°C)	A 100 %	75	75	75	100	100	90	100	100	90
	A 60 %	100	100	100	115	115	110	115	115	110
	A X %	180 (15%)	180 (15%)	150 (15%)	175 (20%)	175 (20%)	175 (10%)	200 (15%)	175 (20%)	175 (10%)
Fils	Ø mm	0,6 - 1,2	-	-	0,6 - 1,2	-	-	0,6 - 1,2	-	-
Bobines	Ø mm	200max (300*)	-	-	200max (300*)	-	-	200max (300*)	-	-
Normes		EN 60974-1 • EN 60974-5 • EN 60974-10• S								
Degrés de protection	IP	23 S			23 S			23 S		
Dimensions (l*L*h)	mm	500 X 220 X 425			500 X 220 X 425			500 X 220 X 425		
Poids	Kg	14,5			16			16		

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

ONDULEURS MIG/MAG TRIPHASÉS

CONVEX MOBILE/ CONVEX MOBILE PULSE

MIG/MAG · MMA · TIG — CONVEX MOBILE

MIG/MAG · PULSED · DUAL PULSED · MMA · TIG — CONVEX MOBILE PULSE



Puissants générateurs triphasés avec l'empattement d'un dévidoir de fil traditionnel : c'est la particularité des révolutionnaires installations synergiques multi-procédé de la série **CONVEX MOBILE** pour le soudage en **MIG/MAG**, électrode et **TIG** avec amorçage de type «Lift».

Polyvalentes, faciles à transporter, simples à utiliser, les installations **CONVEX MOBILE** exploitent une technologie de pointe et sont absolument irremplaçables pour réaliser des soudures de qualité élevée, sur les chantiers, pour les travaux d'entretien, la carrosserie, et la charpenterie légère.

Grâce à la possibilité de souder en **MIG pulsé et double pulsé**, les générateurs **CONVEX MOBILE PULSE** garantissent des soudures de qualité élevée sur tous les matériaux, en particulier l'acier inox, l'aluminium et l'acier zingué, en rendant pratiquement inutile l'élimination successive des éclaboussures dues au soudage

CONVEX MOBILE 201 et **205 PULSE**, avec une puissance d'entrée monophasée, ont une installation **PFC** qui optimise la quantité d'énergie consommée en permettant leur utilisation, à puissance maximale, sur des fusibles 16 A et avec des groupes électrogènes

VISION.ARC

vision.PULSE

1~ · 3~ · CC CV · DC + - · SYN · VRD · 99 JOB · ENERGY SAVING

CEA GOES GREEN

ECO DESIGN

- ▶ Contrôle digital des paramètres de soudage avec courbes synergiques pré-réglées selon le type de métal, gaz et diamètre du fil utilisé.
- ▶ Facilité d'utilisation, sélection et rappel aisés des paramètres ainsi que des programmes de soudage.
- ▶ Inversion de polarité pour le soudage des fils fourrés les plus courants avec et sans gaz.
- ▶ Pour des bobines de fil de Ø 300 mm.
- ▶ Dévidoir professionnel à 4 gallets de 37 mm à deux rainures remplaçables sans l'aide d'outillage.
- ▶ Fonction **Energy Saving** qui active la ventilation du générateur seulement quand cela est nécessaire.
- ▶ Contrôle de crater initial et final de soudage.
- ▶ Possibilité d'utiliser des torches **Up/Down.**

- **Ultra-compact, léger puissant**
- **Excellentes performances de soudage**
- **Contrôle multi-procédés et synergique**

DONNÉES TECHNIQUES		CONVEX MOBILE 201 / CONVEX MOBILE 205 PULSE			CONVEX MOBILE 251 / CONVEX MOBILE 255 PULSE		
		MIG/MAG	TIG	MMA	MIG/MAG	TIG	MMA
Alimentation monophasé 50/60 Hz	V +15% -15%		230		-	-	-
Alimentation triphasé 50/60 Hz	V +15% -15%	-	-	-		400	
Puissance d'installation @ 12 Max	kVA	6	4,6	7,1	10	8,5	11
Fusible (fusion lente) (Ieff)	A	16	16	16	16	10	16
Facteur de puissance / cosφ		0,95/0,99	0,95/0,99	0,95/0,99	0,74/0,99	0,69/0,99	0,77/0,99
Rendement			0,84			0,89	
Tensions secondaire à vide	V	45	45	45	60	60	60
Gamme d'intensité	A	10 - 200	5 - 200	10 - 200	10 - 250	5 - 250	10 - 250
Facteur de marche à (40°C)	A 100 %	105	105	105	180	180	180
	A 60 %	140	140	140	200	200	200
	A X %	200 (25%)	200 (25%)	200 (25%)	250 (35%)	250 (35%)	250 (35%)
Fils	Ø mm	0,6 - 1,2	-	-	0,6 - 1,2	-	-
Bobines	Ø mm	300	-	-	300	-	-
Normes		EN 60974-1 • EN 60974-5 • EN 60974-10• S					
Degrés de protection	IP	23 S			23 S		
Dimensions (l*L*h)	mm	650 x 300 x 388			650 x 300 x 388		
Poids	Kg	20			21		

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

ONDULEURS MIG/MAG COMPACTS

CONVEX/CONVEX PULSE

MIG/MAG · MMA · TIG

CONVEX

MIG/MAG · PULSED · DUAL PULSED · MMA · TIG

CONVEX PULSE



VISION.ARC

vision.PULSE

- **Simple, puissant et compact**
- **Multi-procédés à haute performance**
- **Possibilité d'un procédé spécial de soudage MIG**

CONVEX et **CONVEX PULSE** sont des sources de courant compactes multiprocédés pour le soudage **MIG/MAG, MMA et TIG** avec mode **"Lift"**. Avancé technologiquement, robustes et faciles à utiliser, ils offrent une une excellente qualité de soudage en **MIG/MAG** et avec le modèle **CONVEX PULSE**, en **MIG PULSED MIG et DUAL PULSE**.

Les équipements **CONVEX** et **CONVEX PULSE** permettent également aux opérateurs moins expérimentés de régler facilement tous les tous les paramètres de soudage de manière intuitive. Une fois le programme souhaité, la commande de soudage détermine automatiquement les meilleurs en fonction du type de matériau, du diamètre du fil et du gaz.

Ces générateurs représentent le meilleur choix dans tous les domaines industriels pour toutes les applications qualifiées exigeant une grande précision et la répétabilité des résultats de soudage particulièrement dans les travaux de fabrication légers et la réparation de carrosserie.

3~ · CC CV · DC + - · SYN · VRD · 99 JOB · ENERGY SAVING · CEA GOES GREEN · ECO DESIGN

- Générateurs multi-procédé **MMA -TIG LIFT - MIG/MAG** Synergique et Manuel et sur les modèles **CONVEX PULSE: MIG pulsé et double pulsé**
- Contrôle digital des paramètres de soudage avec courbes synergiques pré réglées selon le type de métal, gaz et diamètre du fil utilisé
- Touche **«smart PROGRAM»** desélection immédiate des programmes
- Logement pour bobines de fil jusqu'à Ø 300 mm
- Entraînement professionnel, à 4 galets de grand diamètre garantissant un avancement constant et précis du fil
- Galets à double rainure, remplaçables sans l'aide d'outillage
- Fonction **Energy Saving** qui active la ventilation du générateur et de l'unité de refroidissement pour la torche seulement quand cela est nécessaire.
- Excellent amorçage de l'arc toujours précis
- Clés de blocages partielles ou totales de l'équipement avec accès réglables par mot de passe
- Visière de protection du panneau de contrôle
- Contrôle de crater initial et final de soudage

DONNÉES TECHNIQUES		CONVEX		CONVEX PULSE	
		321	401	325	405
Alimentation triphasé 50/60 Hz	V +10% -10%	400	400	400	400
Puissance d'installation @ 12 Max	kVA	13	17,8	17	23,7
Fusible (fusion lente) (Ieff)	A	20	25	20	25
Facteur de puissance / cosφ		0,87/0,99	0,90/0,99	0,70/0,99	0,70/0,99
Rendement		0,87	0,87	0,87	0,87
Tensions secondaire à vide	V	63	63	63	63
Gamme d'intensité	A	10 - 320	10 - 400	10 - 320	10 - 400
Facteur de marche à (40°C)	A 100 %	280	300	280	300
	A 60 %	300	350	300	350
	A X %	320 (40%)	400 (40%)	320 (40%)	400 (40%)
Fils	Ø mm	0,6 - 1,2	0,6 - 1,2	0,6 - 1,2	0,6 - 1,2
Bobines	Ø mm	300	300	300	300
Normes		EN 60974-1 • EN 60974-5 • EN 60974-10 S			
Degrés de protection	IP	23 S	23 S	23 S	23 S
Dimensions (l*L*h)	mm	660 x 290 x 515	660 x 290 x 515	660 x 290 x 515	660 x 290 x 515
Poids	Kg	41	42	42	43

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

ONDULEURS MIG/MAG ADVANCES À DEVIDOIR SÉPARÉ

MAXI Q

MIG/MAG



VISION.ARC

- **Simple et robuste**
- **Contrôle HYBRID SYNERGIC ™**
- **Excellente performance de soudage**

MAXIQ représente l'évolution logique de l'équipement **MIG** conventionnel avec réglage par commutateur. Il est réalisé avec un onduleur moderne intégré dans une structure métallique robuste et il est géré par une commande numérique simple et innovante qui garantira toujours des performances de soudage de haute qualité.

MAXIQ conserve la simplicité de réglage des équipements **MIG** conventionnels. En utilisant seulement deux boutons pour régler la tension et la vitesse du fil, il offre le plaisir de régler les paramètres de soudage comme souhaité; avec **MAXIQ**, vous n'avez jamais besoin de programmes synergiques présélectionnés pour régler les paramètres pour Vous.

MAXIQ permet de souder avec le mode **HYBRID SYNERGIC ™**, qui détecte toujours le meilleur retour d'information pendant tout le processus de soudage, garantissant ainsi les mêmes performances de soudage que les équipements les plus modernes, également en mode **manuel MIG**.

Ces générateurs représentent le meilleur choix dans tous les domaines industriels et pour toutes les applications qualifiées, telles que les travaux de fabrication de moyenne et grande envergure, les chantiers navals et les entreprises de montage.

3~ · CV · DC + - · HYBRID SYN · ENERGY SAVING · CEA GOES GREEN · ECO DESIGN

- Deux modes de soudage **MIG/MAG: MANUEL et HYBRID SYNERGIC ™**
- Contrôle digital des paramètres directement sur le dévidoir
- Touche **"Hybrid Synergic™ PRE SET"** pour avoir les meilleures caractéristiques de soudage selon le type de metal et fil utilisé
- Fonction **«Energy Saving»** qui active la ventilation du générateur et de l'unité de refroidissement pour la torche seulement quand cela est nécessaire
- Excellent amorçage de l'arc toujours précis
- Contrôle du cratère final
- Contrôle du **Burn-Back**
- **MAXIQ W** est fournie avec groupe de refroidissement intégré au générateur

HYBRID SYNERGIC™

Cette commande représente quelque chose d'absolument innovant dans le monde du soudage.
Tout en maintenant l'équipement de soudage en réglage manuel, **l'HYBRID SYNERGIC ™** (en fonction du matériau et du diamètre du fil utilisé) définit la meilleure réponse en termes de démarrage et de dépôt du fil tout au long du cycle de soudage.
De plus, un signal **«LED intelligent»** aide les opérateurs moins qualifiés à définir les paramètres de soudage les plus appropriés.

DONNÉES TECHNIQUES		MAXIQ		MAXIQ	
		400	400 W	500	500 W
Alimentation triphasé 50/60 Hz	V +/- 20%	400	400	400	400
Puissance d'installation @ 12 Max	kVA	19	19,5	25,5	26
Fusible (fusion lente) (Ieff)	A	25	25	32	32
Facteur de puissance / cosφ		0,80 / 0,99	0,80 / 0,99	0,87 / 0,99	0,87 / 0,99
Rendement		0,86	0,86	0,86	0,86
Tensions secondaire à vide	V	62	62	62	62
Gamme d'intensité	A	10 - 400	10 - 400	10 - 500	10 - 500
Facteur de marche à (40°C)	A 100 %	300	300	390	390
	A 60 %	350	350	430	430
	A 35 %	400	400	500	500
Fils	Ø mm	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6
Degrés de protection		EN 60974-1 • EN 60974-5 • EN 60974-10• S			
Normes	IP	23 S	23 S	23 S	23 S
Dimensions (l*L*h)	mm	1040 x 495 x 950	1040 x 495 x 950	1040 x 495 x 950	1040 x 495 x 950
Poids	Kg	66	78	68	80

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

ONDULEURS MIG/MAG AVANCES À DEVIDOIR SÉPARÉ

QUBOX/QUBOX PULSE

MIG/MAG MMA TIG — QUBOX

MIG/MAG PULSED MMA TIG — QUBOX PULSE



- Professionnel et solide
- Contrôle synergique complet
- Excellente performance de soudage

Les séries **QUBOX et QUBOX PULSE** sont caractérisées par un contrôle numérique synergique et technologie inverter intégré dans une structure métallique solide et fonctionnelle, avec dévidoir séparé.

Avec un avancé technologique, robuste et simple à utiliser, elles permettent de réaliser des soudures d'excellente qualité en **MMA, TIG** avec le mode **"Lift", MIG-MAG**. Et avec les modèles **QUBOX PULSE**, en **MIG PULSED**.

L'interface intuitive permettra aux opérateurs moins expérimentés d'utiliser facilement les équipements **QUBOX** et **QUBOX PULSED** et tous les paramètres de soudage.
Une fois que le programme souhaité a été sélectionné, la commande de soudage définit automatiquement les meilleurs paramètres en fonction du type de matériaux, le diamètre du fil et du gaz utilisé.

QUBOX et **QUBOX PULSE** représentent les meilleure solution pour toutes les utilisations qualifiées de soudage, demandant une précision élevée et la répétabilité des résultats, dans tous les environnements industriels, en charpenterie légère, sur les chantiers et dans les entreprises de montage.

Les **QUBOX W** et **QUBOX W PULSE** ont le refroidissement intégré au générateur.

3~ · CC CV · DC + - · SYN · VRD · 99 JOB · ENERGY SAVING · CEA GOES GREEN · ECO DESIGN

- ▶ Contrôle des paramètres directement sur le dévidoir
- ▶ Contrôle digital des paramètres de soudage avec courbes synergiques pré-réglées selon le type de matériel, gaz et diamètre du fil utilisé
- ▶ Touche **«smart PROGRAM»** de sélectioa immédiate des programmes et des JOB
- ▶ Fonction **«Energy Saving»** qui active la ventilation du générateur et de l'unité de refroidissement pour la torche seulement quand cela est nécessaire
- ▶ Excellent amorçage de l'arc toujours précis
- ▶ Clés de blocage partiel ou total de l'équipement avec accès réglables par l'intermédiaire d'un mot de passe
- ▶ Grande robustesse grâce à la structure portante en métal
- ▶ Contrôle de crater initial et final de soudage
- ▶ Groupe de refroidissement intégré au générateur (**QUBOX W** et **QUBOX W PULSE**)

DONNÉES TECHNIQUES		QUBOX			QUBOX PULSE			
		400	400 W	500 W	335	335 W	405 W	505 W
Alimentation triphasé 50/60 Hz	V +/- 20%	400	400	400	400	400	400	400
Puissance d'installation @ 12 Max	kVA	22	22,5	29,5	18	18,5	22,5	29,5
Fusible (fusion lente) (Ieff)	A	32	32	40	20	20	32	40
Facteur de puissance / cosφ		0,70/0,99	0,70/0,99	0,75/0,99	0,65/0,99	0,65/0,99	0,70/0,99	0,75/0,99
Rendement		0,88	0,88	0,89	0,88	0,88	0,88	0,89
Tensions secondaire à vide	V	62	62	62	62	62	62	62
Gamme d'intensité	A	10 - 400	10 - 400	10 - 500	10 - 330	10 - 330	10 - 400	10 - 500
Facteur de marche à (40°C)	A 100 %	350	350	420	300	300	350	420
	A 60 %	400	400	500	330	330	400	500
Fils	Ø mm	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6
Degrés de protection		EN 60974-1 • EN 60974-5 • EN 60974-10• S						
Normes	IP	23 S	23 S	23 S	23 S	23 S	23 S	23 S
Dimensions (l*L*h)	mm	1030 X 950 X 515	1030 X 950 X 515	1030 X 950 X 515	1030 X 950 X 515	1030 X 950 X 515	1030 X 950 X 515	1030 X 950 X 515
Poids	Kg	70	80	86	70	80	80	86

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

ONDULEURS MIG/MAG COMPACTS

DIGITECH VP2

MIG/MAG PULSED DUAL PULSED MMA TIG



- Des performances de soudage optimales
- Interface avec le panneau LCD
- Connectivité complète
- Procédés spéciaux MIG et PULSE (en option)

Le **DIGITECH VP2 (VISION PULSE 2)** sont l'évolution des installations **DIGITECH VISION PULSE**. Le microprocesseur de dernière génération et le nouveau logiciel de contrôle de **l'arc vision.ARC2** ont permis d'augmenter sensiblement les performances de soudage de ces installations et d'atteindre une qualité du soudage impensable jusqu'ici.

Les **DIGITECH-VP2** sont caractérisées par un contrôle numérique synergique, qui établit automatiquement les meilleurs paramètres de soudage, en fonction du type de matériau, du diamètre du fil et du gaz utilisés.

Avec sa technologie avancé et facile d'utilisation, elles permettent de réaliser des soudures de qualité très élevée à grande vitesse, en **MIG pulsé** et **double pulsé**, en **MIG/MAG** et électrode et en **TIG** avec amorçage type «Lift» et elles représentent la meilleure solution dans tous les domaines industriels, pour toutes les utilisations qualifiées de soudage demandant une précision élevée et la répétabilité des résultats.

Le **DIGITECH 3200 VP2** est conçu avec le dévidoir intégré.

3~ · CC CV · DC + - · SYN · VRD · 99 JOB · ENERGY SAVING · LCD · CEA GOES GREEN · ECO DESIGN

- ▶ Générateurs multi-procédé **MIG PULSE, DUAL PULSE, MIG-MAG, MMA et TIG**.
- ▶ Contrôle digital des paramètres de soudage avec courbes synergiques pré-réglées selon le type de matériel, gaz et diamètre du fil utilisé
- ▶ Possibilité d'intégrer des procédés de soudage spéciaux : **vision.MIG et vision.PULSED**
- ▶ **vision.ARC2** est l'évolution du logiciel de contrôle de l'**arc vision.ARC**, développé par **CEA** pour perfectionner la stabilité de l'arc et la correction de l'impulsion pendant le soudage pulsé. Le nouveau **vision-ARC.2** permet au contrôle d'agir de façon plus précise et rapide, en garantissant ainsi un arc constant et un parfait détachement de la goutte, surtout en mode Mig pulsé et double pulsé.
- ▶ Écran couleur LCD pour garder le contrôle l'ensemble du processus de soudage
- ▶ Contrôle et répétabilité des paramètres de soudage
- ▶ Excellent amorçage de l'arc, toujours précis et efficace
- ▶ Clés de blocage partiel ou total de l'équipement avec accès réglables par l'intermédiaire d'un mot de passe
- ▶ Fonction **«Energy Saving»** qui active la ventilation du générateur et de l'unité de refroidissement pour la torche seulement quand cela est nécessaire
- ▶ Réglage des paramètres de soudage directement à partir de la torche **MIG**
- ▶ Connectivité au réseau via le port Ethernet ou WIFI (en option)
- ▶ Capacité de stockage et d'impression des données (en option)

DONNÉES TECHNIQUES		DIGITECH VP2			
		3200	3300	4000	5000
Alimentation triphasé 50/60 Hz	V +10% -10%	400	400	400	400
Puissance d'installation @ 12 Max	kVA	19	19,6	25,5	31,2
Fusible (fusion lente) (Ieff)	A	20	25	32	40
Facteur de puissance / cosφ		0,66/0,99	0,65/0,99	0,65/0,99	0,69/0,99
Rendement		0,85	0,85	0,86	0,87
Tensions secondaire à vide	V	62	62	70	70
Gamme d'intensité	A	10 - 320	10 - 330	10 - 400	10 - 500
Facteur de marche à (40°C)	A 100 %	240	280	350	380
	A 60 %	270	300	400	460
	A X %	320 (40%)	330 (40%)	-	500 (50%)
Fils	Ø mm	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6
Degrés de protection		EN 60974-1 • EN 60974-5 • EN 60974-10 S			
Normes	IP	23 S	23 S	23 S	23 S
Dimensions (l*L*h)	mm	660 x 290 x 515	660 x 290 x 515	660 x 290 x 515	660 x 290 x 515
Poids	Kg	41	35	40	44

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

GÉNÉRATEUR MIG/MAG COMPACTE

SMART/SMARTCAR PULSE

MIG/MAG | MIG/MAG PULSED MMA TIG LIFT

QUBOX | QUBOX PULSE

NOUVEAU !



SMART est une nouvelle générateur **MIG/MAG** compacte avec réglage manuel conventionnel des paramètres, tandis que **SMARTCAR PULSE** est une nouvelle générateur synergique multi-processus pour le soudage **MIG/MAG, MMA et TIG avec Lift"** présente un design innovant et convivial.

SMART et SMARTCAR PULSE allient ergonomie et facilité d'utilisation avec une **qualité de soudage incroyable**. Leur arc **précis et stable** dans toutes les situations les rend également parfaits pour toutes les applications de soudage qualifiées, en particulier dans l'usinage de la tôle, la réparation de carrosserie, l'agriculture et la maintenance.

SMARTCAR PULSE, grâce au **contrôle synergique** et aux **fonctions Pulse et Dual Pulse**, garantit des performances de haute qualité sur tous les matériaux et en particulier sur l'acier inoxydable, l'acier galvanisé et l'aluminium, minimisant les interventions de reprise causées par les projections de soudage.

1~ 3~ DC + - CV ENERGY SAVING

CC CV SYN VRD 99 JOB

CEA GOES GREEN

ECO DESIGN

VISION.ARC vision.PULSE dual.PULSE

- **Conception innovante et intelligente**
- **Nouveau niveau d'ergonomie**
- **Qualité de soudage exceptionnelle**

- Support de bobine de fil et ensemble d'alimentation placés dans la partie supérieure du générateur dans une position ergonomique
- Logement pour bobines de fil jusqu'à Ø 300 mm
- Fenêtre d'inspection dans le couvercle de la bobine
- Mécanisme professionnel d'alimentation à double rainure avec 4 galets de grand diamètre
- La fonction « économie d'énergie » permet de faire fonctionner le ventilateur de refroidissement de la générateur uniquement lorsque cela est nécessaire
- Commande numérique avec courbes synergiques préréglées en fonction du type de matériau utilisé, de gaz et du fil (*)
- Sélection et rappel faciles des paramètres et des programmes de soudage (*)
- Panneau d'interface dûment protégé par un couvercle (*)

DONNEES TECNIQUES		SMART 200 MIG/MAG	SMART 300 MIG/MAG	SMARTCAR PULSE 205 MIG/MAG	205 TIG	205 MMA	305 MIG/MAG	305 TIG	305 MMA
Alimentation monophasée 50/60 Hz	V +10% -10%	230	-		230			-	
Alimentation triphasée 50/60 Hz	V +15% -15%	-	400		-			400	
Puissance d'installation @ I2 Max	kVA	10,1	13,3	10,1	6,3	9,4	13,3 / 11,9 PULSE	11,6	11,9
Fusible (fusion lente) (Ieff)	A	16	16		16			16	
Facteur de puissance / cos φ		0,64/0,99	0,75/0,99	0,64/0,99	0,64/0,99	0,64/0,99	0,75/0,99 0,73/0,99 PULSE	0,69/0,99	0,75/0,99
Rendement		0,80	0,86		0,80			0,86	
Tension secondaire à vide	V	60	60	60	60	60	60	60	60
Gamme d'intensité	A	10 - 200	10 - 300	10 - 200	5 - 175	10 - 175	10 - 300 10 - 270 PULSE	5 - 300	10 - 250
Facteur de marche à (40°C)	A 100 %	100	180	100	100	90	180	180	180
	A 60 %	115	200	115	115	110	200	200	200
	A X %	200 (15%)	300 (30%)	200 (15%)	175 (20%)	175 (10%)	300 (30%) 270 (30%) PULSE	300 (30%)	250 (35%)
Fils	Ø mm	0,6 - 1,2	0,6 - 1,2	0,6 - 1,2	-	-	0,6 - 1,2	-	-
Bobines	Ø mm	300	300	300	-	-	300	-	-
Normes		EN 60974-1 • EN 60974-5 • EN 60974-10• S							
Degré de protection	IP	23 S	23 S	23 S			23 S		
Dimensions (L x L x H)	mm	960 x 420 x 885		960 x 420 x 885			960 x 420 x 885		
Poids	Kg	38,5	40	38,5			40		

SOPEFI®-AUFA®
ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

Vision.ARC 2

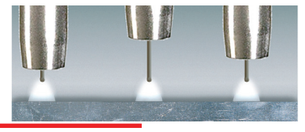
VISION.ARC 2

vision.ARC 2 est l'évolution du logiciel de contrôle de l'arc vision.ARC, développé par CEA pour perfectionner la stabilité de l'arc et la correction de l'impulsion pendant le soudage pulsé.

vision.ARC2 est en mesure de surveiller et gérer de façon novatrice et encore plus efficace tous les phénomènes physiques indésirables, qui ont une incidence négative sur la stabilité de l'arc et, en conséquent sur la capacité de contrôle du poste de soudage. Le nouveau vision-ARC.2 permet au contrôle d'agir de façon plus précise et rapide, en garantissant ainsi un arc constant et un parfait détachement de la goutte, surtout en mode Mig pulsé et double pulsé.

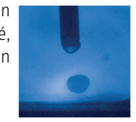


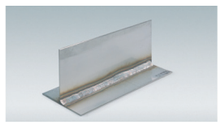




Vision.PULSE

vision.PULSE permet de souder en mode pulsé avec un arc plus court, constamment contrôlé, en optimisant les résultats du soudage pulsé traditionnel. Il permet de réduire l'apport thermique élevé, caractéristique du soudage pulsé et, donc, de réduire les déformations, d'améliorer le bain de fusion et d'augmenter considérablement la vitesse de soudage.





DUAL-PULSED

Le soudage Dual-Pulsed permet de réduire l'apport calorifique dans la pièce, et ainsi de minimiser les déformations tout en garantissant un résultat esthétique exceptionnel similaire à celui obtenu avec le soudage TIG. Le soudage Dual-Pulsed est très utile en particulier dans le soudage de l'aluminium et de l'acier inoxydable.



PROCÉDÉS SPÉCIAUX (EN OPTION)

MIG/MAG		MIG PULSE	
vision. PIPE	**vision.PIPE** pour un soudage plus précis garanti par la premièr passe de racine des tuyaux	vision. PULSE UP	**vision.PULSE-UP** pour le soudage ascendant vertical plus rapide et précis
vision. ULTRASPEED	**vision.ULTRASPEED** pour soudage à une vitesse encore plus élevée	vision. PULSE RUN	**vision.PULSE-RUN** pour un soudage en mode pulsé plus froid et rapide
vision. COLD	**vision.COLD** pour le soudage MIG/MAG avec un faible apport thermique		
vision. POWER	**vision.POWER** pour un arc plus stable et pour obtenir des pénétrations plus élevées sur les épaisseurs moyennes et grandes	vision. PULSE POWER	**vision.PULSE-POWER** pour un soudage plus pénétrant et plat sur des épaisseurs moyennes/ élevées

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

SOPEFI®-AUFA®



Grâce à l'utilisation d'une incrustation en caoutchouc 2k, le chapeau inférieur est pourvu de nervure. Les nervures et le caoutchouc TPE utilisés offrent une préhension opti-male de la torche et autorisent une conception unique.

POIGNÉE SOLIDE

Chaque détail de la torche facilite davantage le travail de soudage et le rend plus agréable. La poignée de la nouvelle torche 8XM béné-ficie d'une construction résistante et solide. Elle est légère et n'utilise qu'une seule vis. L'unique vis assure un (dé-)montage aisé et rapide.



CHAPEAU INFÉRIEUR NERVURÉ



COMMUTATEUR PLUS LARGE



Le commutateur de la torche 8XM est 30% plus grand, est peut ainsi être manipulé plus facilement. Il dispose également d'un micro-interrupteur longue distance qui accentue le clic. Ces caractéristiques rendent la torche très facile à utiliser.

Pour minimiser l'impact du rayonne-ment de la soudure sur la main, il est possible de prolonger l'interrupteur avec un levier. En conséquence, le soudeur est moins affecté lors des travaux exigeants.

CES TORCHES SONT COMPATIBLES AVEC 99 % DES POSTES DE SOUDURE TOUTES MARQUES.

SOPEFI®-AUFA®
ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

TORCHES DE SOUDAGE 8XM MIG

REFROIDIE AIR



8XM - 15S	8XM - 15	8XM - 15SN	8XM - 24	8XM - 25	8XM - 25SN
CO2 180 Amp	CO2 180 Amp	CO2 180 Amp	CO2 250 Amp	CO2 230 Amp	CO2 230 Amp
Mixed gases 150 Amp	Mixed gases 150 Amp	Mixed gases 150 Amp	Mixed gases 220 Amp	Mixed gases 200 Amp	Mixed gases 200 Amp
Duty Cycle 80%	Duty Cycle 60%	Duty Cycle 60%	Duty Cycle 60%	Duty Cycle 60%	Duty Cycle 60%
Air-Cooled	**Air-Cooled**	**Air-Cooled**	**Air-Cooled**	**Air-Cooled**	**Air-Cooled**



8XM - 26	8XM - 36	8XM - 36SN	8XM - 38	8XM - 40
CO2 230 Amp	CO2 320 Amp	CO2 320 Amp	CO2 350 Amp	CO2 400 Amp
Mixed gases 200 Amp	Mixed gases 300 Amp	Mixed gases 300 Amp	Mixed gases 320 Amp	Mixed gases 380 Amp
Duty Cycle 60%	Duty Cycle 60%	Duty Cycle 60%	Duty Cycle 60%	Duty Cycle 60%
Air-Cooled	**Air-Cooled**	**Air-Cooled**	**Air-Cooled**	**Air-Cooled**

CES TORCHES SONT COMPATIBLES AVEC 99 % DES POSTES DE SOUDURE TOUTES MARQUES.

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr
SOPEFI®-AUFA®

TORCHES MIG/MAG

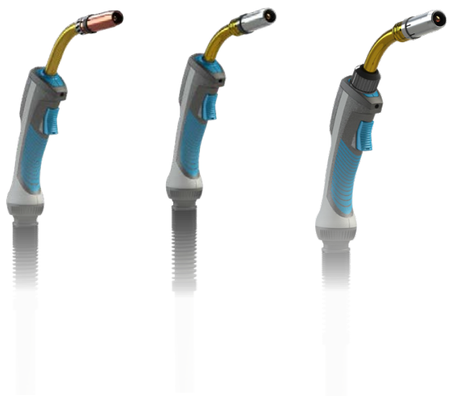
TORCHES DE SOUDAGE 8XM MIG

TRANSLAS

REFROIDIE EAU



8XM - 240	8XM - 352	8XM - 410	8XM - 410SN	8XM - 450	8XM - 450SN
CO2 300 Amp	CO2 360 Amp	CO2 500 Amp	CO2 500 Amp	CO2 550 Amp	CO2 550 Amp
Mixed gases 270 Amp	Mixed gases 340 Amp	Mixed gases 450 Amp	Mixed gases 450 Amp	Mixed gases 500 Amp	Mixed gases 500 Amp
Duty Cycle 100%	Duty Cycle 100%	Duty Cycle 100%	Duty Cycle 100%	Duty Cycle 100%	Duty Cycle 100%
Water-Cooled	Water-Cooled	Water-Cooled	Water-Cooled	Water-Cooled	Water-Cooled



8XM - 510	8XM - 550	8XM - 550SN
CO2 550 Amp	CO2 550 Amp	CO2 550 Amp
Mixed gases 500 Amp	Mixed gases 500 Amp	Mixed gases 500 Amp
Duty Cycle 100%	Duty Cycle 100%	Duty Cycle 100%
Water-Cooled	Water-Cooled	Water-Cooled

CES TORCHES SONT COMPATIBLES AVEC 99 % DES POSTES DE SOUDURE TOUTES MARQUES.

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

TORCHES MIG/MAG

TORCHES ASPIRANTES

TRANSLAS D

LE CONCEPT

Les torches 7XE Extractor comprennent un module d'extraction intégré. Les torches peuvent être connectées à un système d'extraction central ou à une version autonome. Le 7XE Extractor réduit l'exposition du soudeur aux fumées de soudure de 90 à 95 %.

MODULES DE COMMUTATION ET OPTION

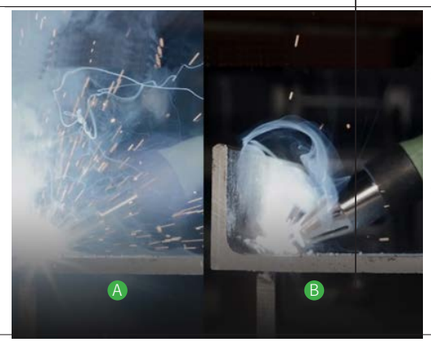
Différents modules sont disponibles, tels que le module simple, le module multiple et le module potentiomètre, ainsi qu'une version numérique. En combinaison avec un circuit imprimé numérique entièrement programmable de votre fournisseur de machines, nous sommes en mesure de faire fonctionner vos torches à distance.



FUMÉE DE SOUDAGE

La fumée de soudure est créée lors des travaux de soudage et de découpage. Cette fumée de soudure est constituée d'un mélange de particules solides et de vapeur de soudure (gaz).

Plus de 90 % des fumées de soudure sont causées par l'évaporation de particules de matériaux provenant de substances additives.
Les fumées de soudure sont un danger pour la santé et les soudeurs qui inhalent trop de fumées courent un risque plus élevé de développer de l'asthme, des bronchites, des BPCO et des troubles cardiovasculaires.



A Procédé de soudage MIG SANS extraction des fumées à la source.

B Procédé de soudage MIG AVEC extraction des fumées à la source

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

CONSOMMABLES MIG/MAG

FILS DE SOUDURE MIG/MAG

Les fils-électrodes manganèse-silicone, plaqués cuivre, sont destinés au soudage MIG/MAG d'acier de construction à faible teneur en carbone et d'acier de construction au manganèse à grain fin. Ils permettent d'utiliser à la fois des courants élevés avec l'arc pulvérisé et des courants faibles lors du transfert de métal en court-circuit. Ce fil à souder est proposé uniquement en bobinage de précision et est largement utilisé dans l'ingénierie, l'automobile, les industries pétrochimiques ainsi que dans la construction métallique, de navires et de conteneurs. Ce fil de soudure de haute qualité jouit d'une réputation très méritée qu'il doit à une alimentation de haute qualité, à la stabilité de l'arc et à ses caractéristiques uniques.
Dans un souci de qualité invariable, chaque bobine fait l'objet d'un contrôle de qualité interne.



Classification des métaux soudés:
EN ISO 14341-A-G 42 4 C1/M21 G3SI1

Positions de soudage :



Normes :
EN ISO 14341-A : G3Si1
DIN 8559 SG-2
AWS A5.18 ER70S-6

Agréments :

TÜV	18989
DB	42.244.03
CE	
ABS	3YSA

Matériau soudé :
P235 / S 235 - P420 / S420 etc.

Gaz de protection (EN ISO 14175) :
M20, M21, M3, C1

Courant de soudage : =(+)

Composition chimique type du métal soudé (%)

C	Si	Mn
0,1	0,85	1,4

ø mm	1 kg	5 kg	15 kg	250 kg
0,6	T20.000	T20.001	-	-
0,8	T20.002	T20.003	T20.004	T20.005
1,0	-	T20.006	T20.007	T20.008
1,2	-	T20.009	T20.010	T20.012
1,6	-	-	T20.013	

Propriétés mécaniques types du métal soudé

Gaz	R_m (Mpa) Exigences	R_m Av. (Mpa)	R_e (Mpa) min.	R_e Av. (Mpa)	A_5 (A_4) % min. 22	KV (J) / -40°C 47 (J) min .
M21	500-640	577	>420	476	26,5	121,121,118 (120)
C1	500-640	561	>420	456	28	86,93,92 (90)

Paramètres techniques

ø d	Intensité de soudage	Tension d'arc	Efficacité du dépôt	Débit de gaz	Vitesse d'avancement	Efficacité du métal soudé
(mm)	(A)	(V)	(%)	(l/min)	(m/min)	(kg/h)
0,6	30 - 100	15 - 20	95	12	5,5 - 13,0	0,7 - 1,7
0,8	60 - 200	18 - 24	95	14	3,2 - 13,0	0,8 - 3,0
1,0	80 - 300	18 - 32	96	16	2,7 - 15,0	1,0 - 5,6
1,2	120 - 380	18 - 34	97	18	2,5 - 15,0	1,3 - 8,0
1,6	225 - 550	28 - 38	98	20	2,3 -12,0	2,1 - 11,4

CODE	Description	Diamètre	Poids bobine	QT. Palette
T20SG230008	Fil de soudure SG2 0.8 mm AUFA *WELDING*	**0.8 mm**	15 Kg	72 Uté
T20SG230010	Fil de soudure SG2 1.0 mm AUFA *WELDING*	**1.0 mm**	15 Kg	72 Uté
T20SG230012	Fil de soudure SG2 1.2 mm AUFA *WELDING*	**1.2 mm**	15 Kg	72 Uté

POSSIBILITÉ EN FÛT DE 250KG

LIVRAISON FRANCO SUR PALETTE DE 960 KG UNIQUEMENT

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

CONSOMMABLES MIG/MAG

FILS DE SOUDURE MIG/MAG

Nom	Caractéristiques	Matériaux	Normes
MG2	Fil plein massif pour le soudage à l'arc sous protection gazeuse (MIG/MAG) des aciers de construction, de la tuyauterie et des aciers en fonte. Selon l'épaisseur du métal de base, le CO2 (dioxyde de carbone) ou des mélanges gazeux peuvent être utilisés comme gaz protecteur. Il est utilisé en général à la construction des bâtiments en acier et des navires, à la fabrication de machine, réservoir, chaudière et à l'˝ndustrie automobile. Selon l'épaisseur du matériau à souder et son équivalent carbone, il est recommandé d'effectuer un préchauffage. La protection mince et homogène, en cuivre, augmente la conductibilité électrique et la résistance à l'oxydation.	ER70S-6 G 42 4 M21 G 3Si1 G 42 3 C1 G 3Si1 G 42 4 M21 G 3Si1 G 42 3 C1 G 3Si1 SG 2 CY 42 43 1.5125	AWS/ASME SFA - 5.18 EN ISO 14341 - A EN ISO 14341 - A TS EN ISO 14341 - A TS EN ISO 14341 - A DIN 8559 DIN M. No.

Soudage TIG: TG 2

Analyse Chimique Type (%)	Limite Elastique (N/mm²)	Charge de Rupture (N/mm²)	Allongement A5 (%)	Résilience ISO - V (J)	Type de courant Polarité Positions	Gaz Protecteur
C: 0.08 Sl: 0.80 MN: 1.45	GAZ PROTECTEUR M21 430	530	28	-40°C:55	=+	C1 (%100 CO2) M20 (Ar + %5-15 CO2)
	GAZ PROTECTEUR C1 460	530	29	-30°C:50		M21 (Ar + %15-25 CO2) M24 (Ar + %5-15 CO2 + % 0.5-3 O2) M26 (Ar + %15-25 CO2 + %0.5-3 O2)

MG 20	Fil plein massif pour le soudage à l'arc sous protection gazeuse (MIG/MAG) des aciers de construction, de la tuyauterie et des aciers à chaudières. Grâce à son revêtement spécial, il forme un arc stable et permet de souder sans projection, en particulier avec des mélanges gazeux. Selon l'épaisseur du métal de base, le CO2 (dioxyde de carbone) ou des mélanges gazeux peuvent être utilisés comme gaz protecteur. Il est particulièrement destiné aux applications robotiques et automatiques, en réduisant les coûts de nettoyage après soudage, la consommation des consommables de torche et l'usage du spray contre les projections. Dû à ses avantages il est préféré en applicat˝ons manuelles et robotiques dans l'˝ndustrie automobile, et la construction de machines.	ER70S-6 G 42 4 M21 G 3Si1 G 42 4 C1 G 3Si1 G 42 4 M21 G 3Si1 G 42 4 C1 G 3Si1 SG 2 CY 42 43 SG 2 CY 42 43 1.5125	AWS/ASME SFA - 5.18 EN ISO 14341 - A EN ISO 14341 - A TS EN ISO 14341 - A TS EN ISO 14341 - A DIN 8559 TS 5618 DIN M. No.

Analyse Chimique Type (%)	Limite Elastique (N/mm²)	Charge de Rupture (N/mm²)	Allongement A5 (%)	Résilience ISO - V (J)	Type de courant Polarité Positions	Gaz Protecteur
C: 0.08 Sl: 0.80 MN: 1.45	GAZ PROTECTEUR M21 460	550	30	-40°C:70	=+	C1 (%100 CO2) M20 (Ar + %5-15 CO2)
	GAZ PROTECTEUR C1 440	530	30	-40°C:60		M21 (Ar + %15-25 CO2) M24 (Ar + %5-15 CO2 + % 0.5-3 O2) M26 (Ar + %15-25 CO2 + %0.5-3 O2)

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

CONSOMMABLES MIG/MAG

FILS FOURRÉS

Nom	Caractéristiques	Matériaux	Normes
FCW 21	Fil fourré metal-cored avec des propriétés de soudage exceptionnelles en régime d'arc court et en pulvérisation axiale. Très peu de projections , bon réamorçage, même avec le bout du fil froid, adapté pour l'application robotique. Taux de dépôt et vitesse de soudage élevé, bon mouillage du cordon, très peu de silicates sur la surface de soudure, de sorte que le soudage en multi-passes peut être réalisé sans nettoyage. Grâce au bain de soudure facilement contrôlable en régime arc court, le FCW 21 est bien adapté pour le soudage en racine et en positions même sur joint mal préparé.	E70C-GM H4 T46 3 M M 2 H5	AWS/ASME SFA - 5.18 EN ISO 17632-A TS EN ISO 17632-A

ACIER HAUTE LIMITE ÉLASTIQUE

Nom	Caractéristiques	Matériaux	Normes
MG 182	Fil plein massif pour le soudage à l'arc sous protection gazeuse (MIG/MAG) des aciers à grains fins et à haute résistance mécanique, résistance au fluage jusqu'à 690 N/mm2. Le dépôt a une résilience élevée jusqu'à -60°C. Adapté au soudage des aciers HLE, utilisés dans la fabrication des tuyaux de résistance élevée notamment pour les engins et équipements d'excavation, des grues et des appareils de levage, des équipements de champs pétroliers.	ER110S-G G 69 6 M21 Mn4Ni1,5CrMo	AWS/ASME SFA - 5.28 EN ISO 16834 - A TS EN ISO 16834 - A
MG 183	Fil plein massif pour le soudage à l'arc sous protection gazeuse (MIG/MAG) des aciers à grains fins et à haute résistance mécanique, résistance au fluage jusqu'à 690 N/mm2. Le dépôt a une résilience élevée jusqu'à -40°C. Adapté au soudage des aciers HLE, utilisés dans la fabrication des tuyaux de résistance élevée, notamment pour les engins et équipements d'excavation, des grues et des appareils de levage.	ER100S-G G 69 4 M21 Mn3Ni1CrMo	AWS/ASME SFA - 5.28 EN ISO 16834 - A TS EN ISO 16834 - A







ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

CONSOMMABLES MIG/MAG

FILS ACIER INOXYDABLES

AWS A5.9	EN ISO 14343-A	APPLICATIONS
ER307	18 8 Mn	Associant des aciers non alliés et alliés à haute résistance, des aciers de blindage, des aciers 14% Mn, des aciers au chrome ferritique, des aciers réfractaires et amagnétiques, des aciers à problèmes et différents types d'aciers, et des charges résistantes à la corrosion, à l'usure et à la cavitation telles comme turbines et vannes utilisées pour les ressources. L'argon pour le soudage TIG, le gaz Ar+2,5% O2 ou Ar+2,5% CO2 est utilisé pour le soudage MIG comme gaz de protection.
ER308LSi, ER308Si	19 9 L Si	Utilisé dans les industries pharmaceutiques, pâtes, papiers et alimentaires où les aciers inoxydables ferritiques 13% Cr, les nuances 304 à haute teneur en carbone ou stabilisées 347 et les aciers similaires sont utilisés
ER309LSi, ER309Si	23 12 L Si	Utilisé pour souder des aciers inoxydables austénitiques, assembler des métaux dissemblables, des couches tampons, assembler des aciers inoxydables résistants à la corrosion ainsi que les assembler avec des aciers faiblement alliés et souder des aciers revêtus. Le gaz Ar+2,5 % O2 ou Ar+2,5 % CO2 est utilisé comme gaz de protection.
ER310	25 20	Il est utilisé dans le soudage de l'acier et des pièces moulées en acier utilisées dans les industries du ciment et de la céramique, la construction de fours industriels, les raffineries de pétrole, la fabrication de chaudières à vapeur
ER312	25 9	Utilisé pour le soudage d'assemblage d'aciers non alliés et alliés à haute résistance, d'aciers Cr et Mn, d'aciers à outils et de différents métaux. Le métal soudé est résistant à l'abrasion, à la fissuration et à la rouille. Le gaz Ar + 2,5 % O2 ou Ar + 2,5 % CO2 est utilisé dans la méthode MIG.
ER316L, ER316	19 12 3 L	Il est utilisé pour le soudage de machines, d'équipements et de quincaillerie dans les installations industrielles alimentaires, chimiques, pharmaceutiques, textiles, de peinture et similaires où des aciers inoxydables ferritiques à 13 % Cr, des nuances 316 à haute teneur en carbone ou stabilisées et des aciers inoxydables de qualité 316 L à faible teneur en carbone sont utilisés .
ER316LSi, ER316Si	19 12 3 L Si	Il est utilisé dans les travaux de soudage de machines, d'équipements et de quincaillerie dans les installations industrielles alimentaires, chimiques, pharmaceutiques, textiles, de peinture et similaires où des aciers inoxydables ferritiques à 13 % Cr, des nuances 316 à haute teneur en carbone ou stabilisées et des aciers inoxydables de qualité 316L à faible teneur en carbone sont utilisés .
ER318	19 12 3 Nb	Utilisé dans les industries chimiques, textiles, de la peinture, alimentaires et des résines synthétiques où les aciers ferritiques 13% Cr et les aciers inoxydables similaires à l'analyse des fils sont utilisés.
ER318 Si	19 12 3 Nb Si	Utilisé dans les industries chimiques, textiles, de la peinture, alimentaires et des résines synthétiques où les aciers ferritiques 13% Cr et les aciers inoxydables similaires à l'analyse des fils sont utilisés.
ER347Si	19 9 Nb Si	Il est utilisé pour le soudage des aciers à 13 % Cr dans les industries du textile, du papier, de la peinture et de l'alimentation et des aciers avec une analyse similaire au fil
ER409Nb	409Nb* (EN ISO 14343-B)	Fil de soudure inoxydable ferritique utilisé en soudage à l'échappement notamment dans l'industrie automobile. Résistant à la corrosion, à l'oxydation et à la fatigue thermique.
ER410	13	Soudage d'assemblage et de remplissage d'aciers martensitiques et martensitiques-ferritiques à 13 % de Cr et de pièces moulées en acier, remplissage des surfaces d'étanchéité des armatures de gaz, d'eau et de vapeur utilisé.
ER430	17	Il est préféré pour les travaux de revêtement de surface résistant à la corrosion, à l'usure et à la chaleur. Le métal déposé conserve sa dureté jusqu'à 500 °C et résiste à l'entartrage jusqu'à 900 °C. Comme gaz de protection, le gaz Ar+2,5 % O2 ou Ar+2,5 % CO2 est utilisé pour le soudage MIG. Dans la méthode TIG ; Le gaz Ar est utilisé.

POUR PLUS D'ALLIAGES DE FILS, CONTACTEZ-NOUS

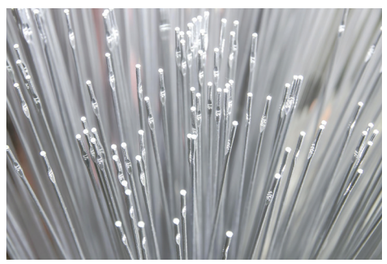
ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

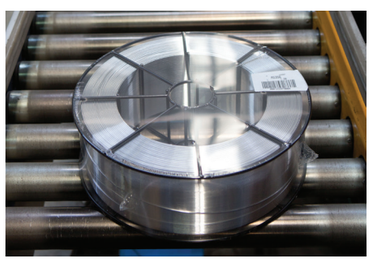
SOPEFI®-AUFA®

CONSOMMABLES MIG/MAG

FILS ALUMINIUM

AWS A5.10	EN ISO 18273	DIN 1732	APPLICATIONS
ER1100	S Al 1100 (Al 99.0 Cu)	Al 99.5	Fil de soudage MIG en aluminium pur d'au moins 99 % faiblement allié. Transport routier, caisses et carrosseries de camions, camions-citernes et bus, couvertures de wagons de chemin de fer, wagons de fret et de passagers, conduites maritimes, brides, panneaux, piles, rambarde etc utilisé dans les pièces de nivellement, l'équipement de pont, les coques, les étais et les échelles de passagers. Les mélanges de gaz Ar, He et Ar+He sont utilisés comme gaz de protection. Un préchauffage à 150°C est nécessaire pour les épaisseurs supérieures à 10 mm.
ER4043	S Al 4043 (AlSi5)	AlSi 5	Fil de soudage aluminium-silicium. Fils en aluminium pour l'assemblage de pièces moulées en aluminium et de profilés en aluminium. Il est utilisé dans le revêtement et les blocs moteurs dans les canalisations. Les gaz Ar, Hélium ou Ar+He sont utilisés comme gaz de protection Pour les épaisseurs supérieures à 10 mm, un préchauffage à 105 °C est recommandé.
ER5183	S Al 5183(AlMg4.5Mn0.7A)	Al Mg 4.5 Mn	Fil de soudage MIG aluminium magnésium manganèse. Utilisé pour souder des pièces en aluminium exposées à la corrosion par l'eau de mer. Utilisé pour le soudage d'alliages d'aluminium à haute résistance fonctionnant à basse température (-196 °C). Les gaz argon, hélium et Ar+He sont utilisés comme gaz de protection.
ER5356	S Al 5356 (AlMg5Cr(A))	Al Mg 5	Fil MIG aluminium magnésium, résistant à l'eau de mer. Utilisé pour assembler des alliages d'Al avec plus de 3 % de Mg. Il est utilisé dans les navires et les chaudières, les poteaux ou les colonnes, les bateaux et les travaux maritimes. Utilisé pour souder les bateaux et les travaux maritimes. Un préchauffage à 150°C est recommandé pour les épaisseurs supérieures à 10 mm. Les mélanges de gaz Ar, He et Ar+He sont utilisés comme gaz de protection
ER5754	Al 5754/Al Mg3	Al Mg 3	Résistant à l'eau de mer. Utilisé pour assembler des alliages d'aluminium avec Max 3 % Mg. Un préchauffage à 150°C est recommandé pour les épaisseurs supérieures à 10 mm. Les mélanges de gaz Ar, He et Ar+He sont utilisés comme gaz de protection







POUR PLUS D'ALLIAGES DE FILS, CONTACTEZ-NOUS

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

ACCESSOIRES MIG/MAG

BOITES DE MAINTENANCE

Le rangement qu'il vous manque !



LES + PRODUITS

- Plus de perte.
- Toutes les pièces à portée de main.
- Pièces d'usure compatibles avec le standard le plus diffusé en Europe.
- Prêt à l'emploi.



ANTI ADHÉRENT

Anti-adhérent grattons pour la protection de toute pièces ou tôles devant être soudées. N'oxyde pas les pièces métalliques. Anti-corrosion.

AS 10

carton de 12



Anti-adhérent gratton pour les buses, torches, tôles et stuctures.

AS 50



ANTI CORROSION

Galvanisation à froid
Métallisation Retouches - Finitions

Protection anti-corrosion exceptionnelle de 5 ans
Tenue au brouillard salin ISO 9227
RI 5 supérieur à 2 800 H

GALVA ZN+



RESSUAGE/CONTRÔLE NON DESTRUCTIF DE CRIQUES ET FISSURES



Dégraissage et nettoyage des pièces avant application du pénétrant.

- Aérosol de 300 ml net.

CLEANER



Pénétrant à appliquer avant révélateur.

- Bonne imprégnation.
- Aérosol de 300 ml net.

PENETRANT



Révélateur après application du pénétrant qui permet la détection des fissures.

- Examen à la lumière du jour.
- Aérosol de 300 ml net.

DEVELOPPER

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

PRISES DE MASSE ET POSITIONNEURS MAGNÉTIQUES AVEC CONTRÔLE DE L'AIMANT

Quels sont les avantages de la technologie MAGSWITCH ?

Si vous travaillez l'acier, MAGSWITCH vous aide et ce, grâce à une plus grande productivité avec des économies de temps dès la première minute. Vous travaillez avec davantage de sécurité car vous n'avez plus besoin de vos mains pour maintenir les pièces en position. A tout moment depuis la réception des tôles, jusqu'à leur transport et la manutention de vos pièces dans votre atelier, un outil MAGSWITCH est à votre disposition.

	Désignation	Dimension (mm) L	I	P	poids (kg)	Intensité de soudage (A)
1	Prise de masse magnétique 300	155	104	67	0,3	300 A
	Prise de masse magnétique 600	180	155	77	0,8	600 A
2	Mini Multi Angle	76	76	32	0,18	N/A
	Mini multi angle prise de masse 300A	95	89	44	0,36	300 A
3	Multi angle étau Mag-vise 400	221	193	81	1,13	N/A
	Multi angle étau Mag-vise 1000	160	200	125	4,25	N/A
4	Mag Square 150	169	96	53	0,3	N/A
	Mag Square 600	215	190	80	1,5	N/A
5	Pivot Angle 200	250	180	65	1,72	N/A
6	Aimant de levage électrique sans fil 60 CE	254	178	102	1,45	N/A



PRISES DE MASSE (PM)

POUR USAGE COURANT



- 300 A à 35% *(CROCODILE 300)*.
- 600 A à 35% *(CROCODILE 600)*.
- Ø câble : 50 mm² *(CROCODILE 300)*.
- Ø câble : 95 mm² *(CROCODILE 600)*.
- Prise de masse laiton.
- Contact par mâchoires laiton.
- Surface de contact importante.

POUR PIÈCES VOLUMINEUSES

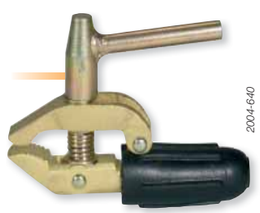


- 800 A à 35%.
- Ø câble : 2 X 95 mm².
- Permet la rotation du câble autour de la pièce.

POUR USAGE INTENSIF



- Prise de masse laiton.
- Serrage très puissant.
- Mâchoires permettant une très bonne prise.



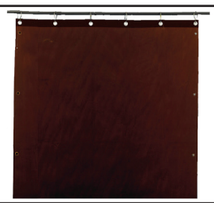
- 600A à 35%.
- Ø câble : 95 mm².

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

RIDEAU DE SOUDAGE

Dimensions: 1400*2000*0,4 mm
Normes: EN ISO 25980

Rideaux destinés à protéger le personnel qui n'est pas impliqué dans le processus de soudage du danger des émissions de rayonnement et des projections produites par l'arc de soudage. Filtres les rayons nocifs, tels que les Ultra-Violet (UV) et lumière bleu.
ATTENTION, NE CONVIENT PAS AU SOUDAGE LASER

			
Transarc Orange (OR)	Transarc Bronze (FE)	Transarc Vert (R6)	Transarc Vert foncé (R9)
Transmission de la lumière: 4,5% Facteur de risque: 0,5 Semi-transparent C'est la couleur qui donne le plus de lumière visible dans la zone de travail Les personnes et les matériaux ne sont pas distingués.	Transmission de la lumière: 0,7% Facteur de risque: 0,2 Semi-transparent Laisse passer la lumière visible dans la zone de travail Permet la visibilité du personnel et du matériel	Transmission de la lumière: 0,15% Facteur de risque: 0,2 Semi-transparent Permet la visibilité du personnel et du matériel Réduit l'intensité lumineuse	Transmission de la lumière: 0,04% Facteur de risque: 0,1 Très opaque, ne laisse passer que très peu de lumière visible Pour atténuation de fortes sources de lumière Ne permet pas la visibilité ni du personnel ni du matériel

ÉCRAN MOBILE

Dimensions: 1,95 m de haut et 4,10 m de large
Normes: EN ISO 25980



Idéal pour séparer le soudeur de son environnement, les rideaux ou lanières qu'il équipe filtrent la lumière nocive du soudage et empêchent les projections de sortir de la zone de soudage. Structure en acier à double poteau pour une plus grande rigidité et équipés de 4 roues (2 avec freins) pour faciliter le déplacement.

Disponible en 3 versions :
-Avec 10 lanières de G 0,4 x 1600 x 470 mm, disponibles en orange (OR), bronze (FE) et vert foncé (R9).
-Avec 3 rideaux de G 0,4 x 1600 x 1400 mm, disponibles en orange (OR), bronze (FE), vert foncé (R9) et vert (R6).
-Avec 8 lanières de G 1,0 x 1600 x 570 mm, disponibles en orange (OR), bronze (FE) et vert (R6).

TOILE IGNIFUGÉES

Toiles anti-chaleur ignifugées enduite de polyuréthane sur les 2 faces.
Résistant aux projections de meulage et soudage à l'arc électriques.
Toiles avec dimensions et protections ignifugées variées, de 600 à 1500° C.
Pour une utilisation verticale ou à plat, pour couvrir des surfaces ou des objets susceptibles d'être affectés par des projections de soudure, de coupe ou de meulage.

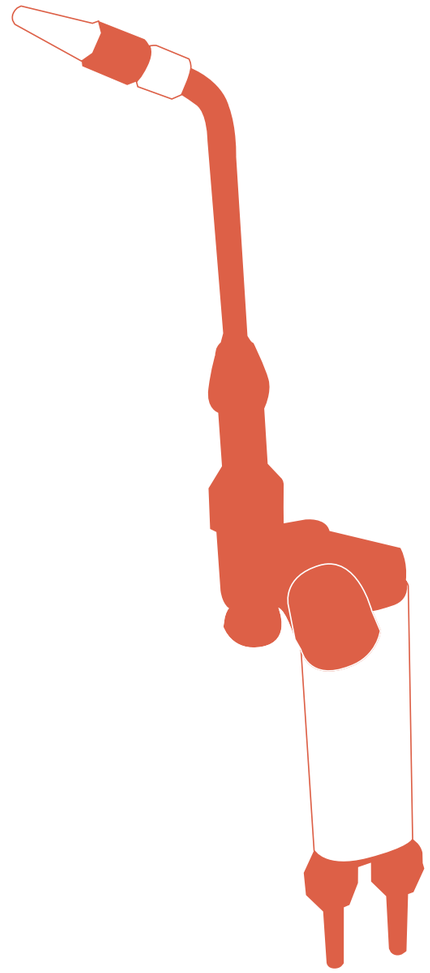






ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

NOTES:



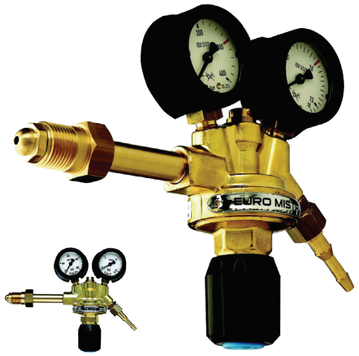
FLAMME

	PAGES
DÉTENDEURS	P.46
CHALUMEAUX	P.47
ÉQUIPEMENTS	P.51
ACCESSOIRES	P.52
NORMES SÉCURITÉ	P.53

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

DÉTENDEURS

EURO MISTRAL



L'EURO MISTRAL est un détendeur polyvalent pour une utilisation intensive en soudage, chauffage et coupage. Une bonnette en caoutchouc auto-extinguible protège individuellement les deux manomètres de Ø50.

- Pour tous gaz non corrosifs.
- Sortie sur douille mixte Ø 6.3*12 / 10*17 ou douille Ø 6.3*12 (pour les débilitres).
- Tige bouteille rallongée pour fixation facile

NF EN ISO 2503

REF	GAZ	RACCORD ENTRÉE	CLASSE	DÉBIT (M³/H)	PRESSION DE SERVICE (BARS)
135860	Oxygène 16 bars	Type F	3	85	10
135861	Acétylène 2.5 bars	Type H	2	31	1.5
135862	Acétylène avec etrier et clé	Type A	2	31	1.5
134502	Propane 2.5 bars	Type E	0	18	1.5
137333	Propane 6 bars	Type E	1	38	4
134806	Azote 16 bars	Type C	3	80	10
135863	Argon /CO $_2$ 38l/mn	Type C	/	/	0 à 38l/mn
135864	Argon /CO $_2$ 20l/mn	Type C	/	/	0 à 20l/mn
135142	Certificat d'étalonnage	/	/	/	/

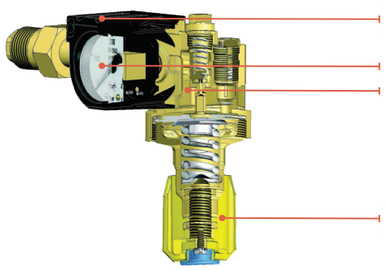
BLINDÉ



La gamme BLINDÉ se caractérise par un bloc de détente compact et massif très résistant en laiton matricé avec des manomètres intégrés de Ø 40 mm protégés par une bonnette complète très haute performance en polycarbonate auto-extinguible.
Manodétendeurs de chantier par excellence il offrira des volumes de débits particulièrement adaptés aux utilisations intensives en chauffage, soudage et coupage.

- Pour tous gaz non corrosifs.
- Sortie sur douille mixte Ø 6.3*12 / 10*17 ou douille Ø 6.3*12 (pour les débilitres).
- Ultra résistant au choc au feu et aux acides
- Tige bouteille rallongée pour fixation facile

NF EN ISO 2503



Bonnette complète très haute performance en polycarbonate auto-extinguible.

Manomètres intégrés de Ø 40 mm

Plaques arrière en laiton matricé

Vis de détente en polycarbonate auto-extinguible

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

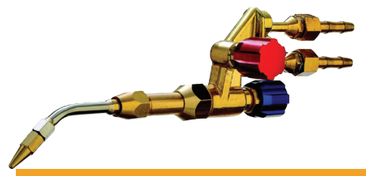
DÉTENDEURS

DÉTENDEURS

RÉF.	GAZ	RACCORD ENTRÉE	CLASSE	DÉBIT (M³/H)	PRESSION DE SERVICE (BARS)
131945	Oxygène 16 bars	Type F	3	56	10
134238	Oxygène 25 bars	Type F	4	56	16
131947	Acétylène 2.5 bars	Type H	2	35	10
131949	Acétylène 2.5 bars avec étrier et clé	Type A	2	35	1.5
131951	Azote/gaz neutre 16 bars	Type C	3	60	10
131952	Hydrogène 16 bars	Type E	3	224	10
131958	Argon /CO 38l/mn	Type C	/	/	0 à 38l/mn
131959	Argon /CO 20l/mn	Type C	/	/	0 à 20l/mn
131960	Argon /CO 238l/mn Hydrogène	Type E	/	/	0 à 38l/mn
131961	Argon /CO 220l/mn Hydrogène	Type E	/	/	0 à 20l/mn
130618	Propane 2.5 bars	Type E	0	18	1
134242	Propane 6 bars	Type E	1	39	4
135142	Certificat d'étalonnage	/	/	/	/

CHALUMEAUX

SOUDEUR ROC 00



Le ROC 00 est idéal pour des travaux fins d'orfèvrerie, prothèse dentaire, maquettisme...

- Lance inox et corps et pièce arrière en laiton matricé.
- Filetage Ø 6x100
- Entrée : douille démontable Ø 6.3x12
- Lance courte pour plus de précision

NF EN ISO 5172

RÉF	DÉSIGNATION	CAPACITÉ MAXI	LITRAGE	POIDS (KG)	LONG.(MM)	GAZ
133490	Soudeur ROC 00 avec 6 buses	1mm	10 à 100l/h	0.600	340	OXY/AD
136327	Soudeur ROC 00 court avec 6 buses	1mm	10 à 100l/h	0.500	240	OXY/AD
136327-P	Soudeur ROC 00 court avec 6 buses propane	1mm	10 à 100l/h	0.600	240	OXY/GPL

SOUDEUR ROC 0
LANCE DÉMONTABLE



Le soudeur ROC 0 LD est un chalumeau polyvalent pour le brasage, le soudage et la chauffe. Très équilibré il est spécialement adapté pour les plombiers, frigoristes, installateurs. Sa lance en laiton rigide démontable lui permet d'adapter des lances malléables en cuivre recuit.

- Corps et pièce arrière en laiton matricé.
- Livré avec 1 ou 7 buses.
- Existe en version ECO et COURT
- Filetage buse 8x100
- Entrée écrou 12x100 et douille démontable Ø 6.3x12

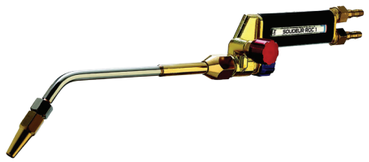
NF EN ISO 5172

RÉF	DÉSIGNATION	CAPACITÉ MAXI	LITRAGE MAXI	POIDS (KG)	LONG.(MM)	GAZ
134243	Soudeur ROC 0 LD avec 1 buse	0.40 à 4mm	63 à 400l/h	0.500	350	OXY/AD
133493	Soudeur ROC 0 LD + clé 7 buses	0.40 à 4mm	63 à 400l/h	0.600	350	OXY/AD
134774M	Soudeur ROC 0 LD COURT avec 1 buse	0.40 à 4mm	63 à 400l/h	0.450	350	OXY/AD
133586	Soudeur ROC 0 LD Propane + clé 4 buses	0.40 à 4mm	63 à 400l/h	0.550	350	OXY/GPL

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

CHALUMEAUX

SOUDEUR / CHAUFFEUR ROC 1



Le soudeur/chauffeur ROC 1 est un chalumeau polyvalent pour le soudage et la chauffe. Robuste avec son corps en laiton matricé et sa lance inox , il est idéal pour des travaux de chaudronnerie, tuyauterie, charpente, chauffage, formage...

- Existe en 2 versions Acétylène ou Propane.
- Buses de 250 à 1000l/h.
- Filetage buse 12x150
- Entrée écrou 16x150 avec douille démontable pour tuyau 10x17

NF EN ISO 5172



Version buse multidard

RÉF. AD : 133642

RÉF. GPL : 133643

RÉF	DÉSIGNATION	CAPACITÉ MAXI	LITRAGE MAXI	POIDS(KG)	LONG. (MM)	GAZ
133634	Soudeur ROC 1 avec clé 7 buses	2.5 à 10mm	250 à 1000 L/h	1.250	480	OXY/AD
133642	Soudeur ROC 1 avec 1 buse multidard	2.5 à 10mm	1000 L/h	1.000	480	OXY/AD
133587	Soudeur ROC 1 Propane avec clé 6 buses	2.5 à 10mm	250 à 1000 L/h	1.250	480	OXY/GPL
133643	Soudeur ROC 1 Propane avec 1 buse multidard	2.5 à 10mm	800 gr/h	1.000	480	OXY/GPL

CHAUFFEUR ROC 2



Le chauffeur ROC 2 est un chalumeau polyvalent pour le soudage et la chauffe. Robuste avec son corps en laiton matricé et sa lance inox , il est idéal pour des travaux de chaudronnerie, tuyauterie, charpente, chauffage, formage...

- Existe en 2 versions Acétylène ou Propane.
- Buses de 1000 à 4000l/h.
- Filetage buse 14x150
- Entrée écrou 16x150 avec douille démontable pour tuyau 10x17
- Prévoir anti-retours grand débit pour plus de sécurité

NF EN ISO 5172



Version buse multidard

RÉF. AD : 133644

RÉF. GPL : 133649

RÉF	DÉSIGNATION	CAPACITÉ MAXI	LITRAGE MAXI	POIDS(KG)	LONG. (MM)	GAZ
133636	Soudeur ROC 2 avec clé 5 buses	38 mm	1000 à 4000 L/h	1.650	870	OXY/AD
133644	Soudeur ROC 2 avec 1 buse multidard	38 mm	4000 L/h	1.350	870	OXY/AD
133588	Soudeur ROC 2 Propane avec clé 5 buses	38 mm	1000 à 4000 L/h	1.650	870	OXY/GPL
133649	Soudeur ROC 2 Propane avec 1 buse multidard	38 mm	2000 L/h	1.300	870	OXY/GPL

CHAUFFEUR ROC 3



Le chauffeur ROC 3 est un chalumeau spécifique de grande capacité fonctionnement exclusivement à l'oxy/propane pour des gros travaux de formage, chauffage, chaude de retrait, décalaminage, traitement thermique.

Corps et pièce arrière en laiton matricé.

- Livré sans buse
- Buses de 1500 à 7500 l/h.
- Filetage buse Ø 12X7 - ½ filet au pouce de 55°
- Entrée écrou 16x150 D & G avec douille démontable pour tuyau 10x17
- Prévoir anti-retours grand-débit pour plus de sécurité

NF EN ISO 5172

RÉF	DÉSIGNATION	POIDS (KG)	LONG.(MM)	GAZ
131967	Chauffeur ROC 3 longueur de lance 570 mm	1.200	890	OXY/GPL
131968	Chauffeur ROC 3 longueur de lance 700 mm	1.300	1020	OXY/GPL
131969	Chauffeur ROC 3 longueur de lance 1000 mm	1.400	1250	OXY/GPL
133650	Chauffeur ROC 3 avec clapet ANTI-RETOUR GRAND DÉBIT (longueur de lance 700 mm)	1.900	1120	OXY/GPL

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

CHALUMEAUX

COUPEUR BP 89
LANCE DÉMONTABLE

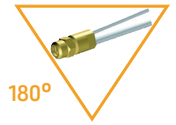


Le chalumeau COUPEUR BP 89 est de type « Basse Pression » à mélange préalable d'oxygène et de tous gaz combustibles (acétylène ou propane) pour tous travaux de découpe en atelier ou sur chantier.

- Livré sans tête de coupe
- Coupe jusqu'à 300 mm
- Entrée écrous Ø 16*150 G/D
- Entrée douilles démontables Ø 10*17

NF EN ISO 5172

RÉF	DÉSIGNATION	TYPE BUSE	CAPACITÉ DE COUPE	POIDS(KG)	LONG.(MM)
130460	COUPEUR BP 89 à 90°	Buse bp89/ch70	2 à 300mm	1.100	520
131266	COUPEUR BP 89 à 90° longueur tubes 750mm	Buse bp89/ch70	2 à 300mm	1.350	1080
131267	COUPEUR BP 89 à 90° longueur tubes 1000mm	Buse bp89/ch70	2 à 300mm	1.330	1330
130376	Ensemble lance 90° BP 89 LG 750 Inox				
130377	Ensemble lance 90° BP 89 LG 1000 Inox				



180°

RÉF	DÉSIGNATION	LONG.(MM)
130476	COUPEUR BP 89 à 180°	540
131275	COUPEUR BP 89 à 180° longueur tubes 500mm	1082
131276	COUPEUR BP 89 à 180° longueur tubes 1000mm	1332
130479	Ensemble lance 180° BP 89 LG 750 Inox	
130480	Ensemble lance 180° BP89 LG 1000 Inox	



135°

RÉF	DÉSIGNATION	LONG.(MM)
130463	COUPEUR BP 89 à 135°	300
131269	COUPEUR BP 89 à 135°	750
131270	COUPEUR BP 89 à 135°	1000
136274	COUPEUR BP 89 à 135° longueur tubes 750mm	750
136275	COUPEUR BP 89 à 135° longueur tubes 1000mm	1000
130379	Ensemble lance 135° BP 89 LG 750 Inox	
130380	Ensemble lance 135° BP 89 LG 1000 Inox	
136277	Ensemble lance BP 89 LG 750 coudée à 135°	
136278	Ensemble lance BP 89 LG 1000 coudée à 135°	

COUPEUR BP 89
LANCE DÉMONTABLE ET ROBINET DE COUPE



Le chalumeau COUPEUR BP 89 AVEC ROBINET DE COUPE est identique au BP 89 standard dans son fonctionnement.

Un large robinet de coupe pratique et confortable avec réglage précis qui remplace la gachette pour l'apport de l'oxygène de coupe.

- Livré sans tête de coupe
- Coupe jusqu'à 300 mm
- Entrée douilles démontables Ø 10*17

NF EN ISO 5172

RÉF	DÉSIGNATION	TYPE BUSE	CAPACITÉ DE COUPE	POIDS(KG)	LONG.(MM)
200076	COUPEUR BP 89 à 90°	Buse bp89/ch70	2 à 300mm	1,200	580

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

CHALUMEAUX

COUPEUR MINI ROC



Le chalumeau COUPEUR HP MINI ROC est de type « haute pression » à mélange en tête, bi-gaz, oxygène et gaz combustibles (acétylène ou propane). Le passage d'un gaz combustible à un autre se fait par simple changement de buse de coupe. De conception simple et robuste, le corps et la tête sont réalisés en laiton matricé à chaud. Les tubes en inox sont positionnés en triangulation ce qui lui confère une excellente maniabilité et une robustesse éprouvée depuis 40 ans. Léger et polyvalent il est l'outil idéal pour tous les travaux de découpe en atelier comme en chantier ainsi que pour les ateliers de maintenance et installateurs.

- Livré avec 2 buses type IC 7/10 et 10 ou 12/10
- Coupe jusqu'à 40 mm
- Entrée écrous 12*100 d/g + douilles démontables Ø 6.3*12

NF EN ISO 5172

RÉF	DÉSIGNATION	CAPACITÉ DE COUPE	POIDS(KG)	LONG. (MM)	GAZ
133482	Coupeur MINI ROC + 2 buses oxy ad	3 à 40mm	0.900	380	OXY/AD
133483	Coupeur MINI ROC + 2 buses oxy pro	3 à 40mm	0.900	380	OXY/GPL

COUPEUR HP ROC 1



Le chalumeau COUPEUR HP ROC 1 est de même conception que le COUPEUR HP MINI ROC avec une capacité de coupe supérieure (300mm). L'apport de l'oxygène de coupe se fait par pression sur la gâchette ou bien par un robinet de coupe actionné par un volant selon les modèles. Possibilité de tubes de longueurs différentes (jusqu'à 6 m sur demande) ainsi que des angles de têtes allant de 90, 135 à 180°.

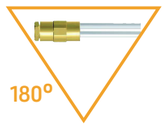
- Pour tous les travaux de découpe en atelier comme en chantier.
- Livré sans tête de coupe type G1
- Coupe jusqu'à 300mm
- Entrée écrous 16*150 D/G + douille démontable Ø10X17

NF EN ISO 5172

RÉF	DÉSIGNATION	TYPE BUSE	CAPACITÉ DE COUPE	POIDS(KG)	LONG.(MM)
133470	Coupeur HP ROC 1 à 90°	Buse G1	3 à 300mm	1.350	520
133472	Coupeur HP ROC 1 longueur tubes 750mm	Buse G1	3 à 300mm	1.600	1000
133473	Coupeur HP ROC 1 longueur tubes 1000mm	Buse G1	3 à 300mm	1.800	1300



RÉF	DÉSIGNATION	LONG. (MM)
133474	Coupeur HP ROC 1 à 135° Buse G1	520
133476	Coupeur HP ROC 1 à 135°, Buse G1 longueur tubes 750 mm	1000
133477	Coupeur HP ROC 1 à 135°, Buse G1 longueur tubes 1000 mm	1300

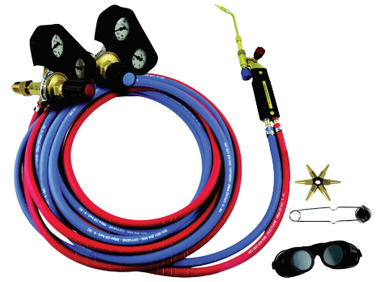


RÉF	DÉSIGNATION	LONG. (MM)
133521	Coupeur HP ROC 1 à 180° buse G1	520
133523	Coupeur HP ROC 1 à 180° Buse G1 longueur tubes 750 mm	1000
133524	Coupeur HP ROC 1 à 180° longueur tubes 1000mm	1300

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

ÉQUIPEMENTS

ÉQUIPEMENTS DE SOUDAGES
AVEC SOUDEUR À SÉCURITÉ INTÉGRÉS



Composition:

- 1 MINI-ELAN SP oxygène 16/400 bars
- 1 MINI-ELAN SP acétylène 2.5/40 bars
- 1 chalumeau soudeur ROC 0 avec Stop Feu intégrés dans son mache + clé 7 buses (débit 63 à 400 L/h)
- 5 mètres tuyau oxygène 6,3 x 12
- 5 mètres tuyau acétylène 6,3 x 12 mm
- 1 lunettes de soudeur
- 1 allume-gaz à coupelle
- **Ensemble livré, monté et testé prêt à l'emploi!**

RÉF	DÉSIGNATION
134796	ÉQUIPEMENT DE SOUDAGE S.I OXY/AD

CAPACITÉS
Soudage
1 à 4 mm

ÉQUIPEMENTS DE CHANTIER



Composition:

- 1 détendeur BLINDÉ oxygène 16/400 bars avec anti retour stop feu standard ou grand débit
- 1 détendeur BLINDÉ acétylène ou propane 2.5/40 bars avec anti retour stop feu ou grand débit
- 1 chalumeau coupeur ROC 1 monté sur 1 paire de manchettes avec 1/2 racormatics mâles
- 20 mètres de tuyau Oxygène/Acétylène ou Oxygène/Propane 10*17 avec 1 paire de 1/2 super racormatics stop feu pour tuyau à débit standard ou grand débit
- 2 buses de coupe G1 10 et 16/10 (équipements avec stop feu débit standard/épaisseur de découpe 10 à 80 mm) ou 20 et 25/10 (équipements avec stop feu grand débit/ épaisseur de découpe 80 à 200 mm)
- 1 paire de lunettes de soudeur
- 1 allume gaz coupelle
- **Ensemble livré, monté et testé prêt à l'emploi!**

RÉF	DÉSIGNATION
137925	ÉQUIPEMENT DE CHANTIER OXY/AD AVEC ARSF DEBIT STANDARD
137926	ÉQUIPEMENT DE CHANTIER OXY/GPL AVEC ARSF DEBIT STANDARD
135847	ÉQUIPEMENT DE CHANTIER OXY/AD AVEC ARSF GRAND DEBIT
137926	ÉQUIPEMENT DE CHANTIER OXY/GPL AVEC ARSF GRAND DEBIT

CAPACITÉS	
Soudage	Coupage
1 à 4 mm	20 mm (avec buse 16/10)

POSTE DE SOUDAGE OXYACÉTYLÉNIQUE



Composition:

- 1 bouteille oxygène 1000 litres (1m³)
- 1 bouteille acétylène 800 litres (0.8m³)
- 1 équipement de soudage ou 1 équipement de soudage et coupage
- 1 chariot 2 bouteilles types B2/B5
- **Bouteilles vendues pleines sans contrat, pour les recharges s'adresser à un dépositaire de gaz**
- **8H D'AUTONOMIE AVEC BUSE DE 100 LITRES**

RÉF	DÉSIGNATION	POIDS
133570	OXYFLAM SOUDAGE BOUTEILLE AIR LIQUIDE	30KG
135140	OXYFLAM SOUDAGE S.I BOUTEILLE AIR LIQUIDE	30KG
133572	OXYFLAM SOUDAGE/COUPAGE BOUT. AIR LIQUIDE	31KG

RÉF	DÉSIGNATION	POIDS
134374	AGAFLAM SOUDAGE BOUTEILLE LINDE	30KG
135850	AGAFLAM SOUDAGE S.I BOUTEILLE LINDE	30KG
135851	AGAFLAM SOUDAGE/COUPAGE BOUTEILLE LINDE	31KG

RÉF	DÉSIGNATION	POIDS
135754	POSTE SOUDAGE BOUTEILLE MESSER	30KG
135764	POSTE SOUDAGE S.I BOUTEILLE MESSER	30KG
136331	POSTE SOUDAGE/COUPAGE BOUTEILLE MESSER	31KG

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

ACCESSOIRES



ALLUME GAZ

Allume gaz coupelle pour allumer tout type de chalumeau. Avec pierre interchangeables

130635

PIERRES

130636



Etui de 5 pierres pour allume gaz coupelle

TUYAUX



OXYGÈNE
(tuyau bleu)

RÉF.	Ø INTÉRIEUR/EXTÉRIEUR	LONGUEUR
133576	Ø 6.3/12	20 mètres
134207	Ø 6.3/12	40 mètres
133580	Ø 10/17	20 mètres
134213	Ø 10/17	40 mètres

ACÉTYLÈNE
(tuyau ROUGE)

RÉF.	Ø INTÉRIEUR/EXTÉRIEUR	LONGUEUR
133577	Ø 6.3/12	20 mètres
134208	Ø 6.3/12	40 mètres
133581	Ø 10/17	20 mètres
134214	Ø 10/17	40 mètres

NF EN 3821

Attention !

La date indiqué sur le tuyau est celle de la fabrication et non de péremption!

PROPANE
(tuyau ORANGE)

RÉF.	Ø INTÉRIEUR/EXTÉRIEUR	LONGUEUR
133578	Ø 6.3/12	20 mètres
134209	Ø 6.3/12	40 mètres
133582	Ø 10/17	20 mètres
134215	Ø 10/17	40 mètres
134217	Ø 8/16	20 mètres
134218	Ø 8/16	40 mètres

OXYGÈNE / ACÉTYLÈNE
(Tuyaux jumelé bleu et rouge)

RÉF.	Ø INTÉRIEUR/EXTÉRIEUR	LONGUEUR
133579	Ø 6.3/12	20 mètres
134210	Ø 6.3/12	40 mètres
133583	Ø 10/17	20 mètres
134216	Ø 10/17	40 mètres

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

NORMES DE SÉCURITÉ SUR LE MATÉRIELS FLAMME

Les contrôles et entretiens de vos matériels garantissent votre sécurité

ANTI-RETOURS/ARRÊTS DE FLAMMES

Examen visuel/vérification essai d'étanchéité

- A chaque changement de bouteille, vérifiez
  - De leur présence
  - Des couleurs en fonction des gaz
- Annuellement
  - Examen visuel et essaie d'étanchéité

NF EN 730-1

NF EN 730-2

Attention !

Veillez à ne pas avoir de résidus gras sur votre installation soudage oxygène (ARSF, manodétendeurs, tuyaux et chalumeaux)

! Risque d'explosion !

Révision ou remplacement

- En cas de retour de flamme violent ou au plus tard tous les 3 ans aprés la mise en service





DÉTENDEURS

Examen visuel/vérification essai d'étanchéité

- A chaque changement de bouteille, examen visuel
  - Du bon état des filetages, des joints, des manomètres, des raccords d'entrée et de sortie
  - De l'absence de produits gras
- Annuellement
  - Essai d'étanchéité à la pression de service.

NF EN ISO 2503



Révision ou remplacement

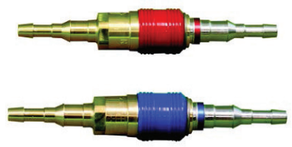
- Révision ou remplacement au plus tard tous les cinq ans

RACCORDS RAPIDES À OBTURATEUR

Examen visuel/vérification essai d'étanchéité

- A chaque changement de bouteille,
  - Vérification du bon fonctionnement de la bague de verrouillage
- Annuellement
  - Essai d'étanchéité à la pression de service

NF EN 561



Révision ou remplacement

- Remplacement systématique en cas d'incident de fonctionnement

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

ACCESSOIRES MIG/MAG

NORMES DE SÉCURITÉ SUR LE MATÉRIELS FLAMME

CHALUMEAUX



Examen visuel/vérification essai d'étanchéité

- **A chaque changement de bouteille,**
  - Examen visuel du bon état des buses
- **Annuellement**
  - Examen visuel complet et essai d'étanchéité à l'eau et à la flamme

NF EN ISO 5172

Révision ou remplacement

- Révision ou remplacement au plus tard tous les cinq ans après la date de mise en service

TUYAUX SOUPLES

Examen visuel/vérification essai d'étanchéité

- **A chaque changement de bouteille,**
  - Vérification des couleurs des tuyaux en fonction des gaz.
  - Examen visuel pour s'assurer du bon état et de la propreté des tuyaux
- **Annuellement**
  - Examen visuel sur tuyau plié pour déterminer l'absence de déchirure, de gonflement, de blessure et de craquelure (notamment à proximité des embouts)

Révision ou remplacement

- Si l'examen visuel a décelé des blessures.
- Au plus tard tous les trois ans après mise en service en milieu intensif (chantier par exemple).
- Au plus tard tous les cinq ans dans les autres cas

Attention !
La date indiqué sur le tuyau est celle de la fabrication et non de péremption!

NF EN 3821

NF EN 1327



POUR TOUT AUTRE DEMANDE D'ACCESSOIRE (BUSES, ANTI-RETOUR, RACCORD, ETC...) UNIQUEMENT SUR DEMANDE

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

TABLES DE SOUDAGE



		PAGES
	SYSTEME 16	P.57
	SYSTEME 22	P.59
	SYSTEME 28	P.61

TABLES DE SOUDAGE

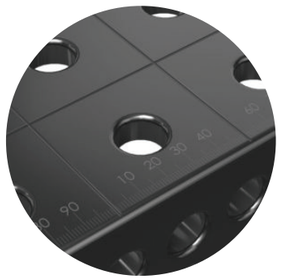
Notre gamme de tables et d'accessoires Siegmund couvre toutes les utilisations possibles de la métallerie-serrurerie, de la tôlerie jusqu'à la chaudronnerie, ferronnerie, mécanique et réalisations industrielles...

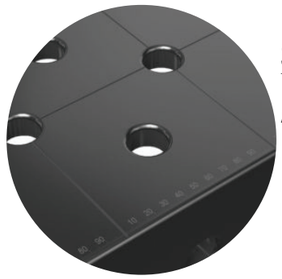
Le choix du système se fait essentiellement par rapport au poids de la pièce à souder.

Comment choisir votre table de soudage?

SYSTEM 16

Alésage Ø 16
Entraxe alésage 50 mm
Entraxe alésage (Bandeau) 25 mm
Entraxe quadrillage 50 mm
Bandeau 100 mm
Epaisseur 12 mm



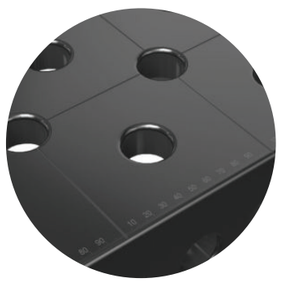


SYSTEM 22

Alésage Ø 22
Entraxe alésage 100 mm
Entraxe alésage (Bandeau) 50 mm
Entraxe quadrillage 100 mm
Bandeau 150 mm
Epaisseur 17-19 mm

SYSTEM 28

Alésage Ø 28
Entraxe alésage 100 mm
Entraxe alésage (Bandeau) 50 mm
Entraxe quadrillage 100 mm
Bandeau 200 mm
Epaisseur 25 mm



ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

SYSTÈME 16

TABLE DE SOUDURE BASIC



Les tables de soudure Basic sont fabriquées à partir d'un acier de haute qualité S355J2+N et ensuite nitrurée par procédé thermochimique, les rendant plus résistantes à la corrosion. En même temps la capacité de la table augmente.

Épaisseur: env. 11,5 – 13 mm
Bandeau de hauteur: 50 mm
Charge admissible par pied 1.000 kg
Charge totale statique conseillée:
pour 4 pieds = 1.000 kg

PROFESSIONNAL 750

Fabriquées à partir d'acier S355J2+N, ensuite nitrurées plasma et revêtues BAR, la capacité de charge importante de la table de soudure Professional 750 la rend particulièrement adaptée pour le travail de pièces lourdes.



Épaisseur: env. 11,5 – 13 mm
Bandeau de hauteur: 100 mm
Charge admissible par pied 1.000 kg
Charge totale statique conseillée:
pour 4 pieds = 2.000 kg
pour 6 pieds = 3.000 kg
pour 8 pieds = 4.000 kg

PROFESSIONNAL EXTREM 8,7



Fabriquées à partir d'un acier pour outillage spécial avec en plus une nitruration plasma et un traitement de surface, les tables Extreme 8,7 sont particulièrement adaptées aux charges lourdes en raison des caractéristiques mécaniques importantes de la table.

Épaisseur: env. 11,5 – 13 mm
Bandeau de hauteur: 100 mm
Charge admissible par pied 1.000 kg
Charge totale statique conseillée:
pour 4 pieds = 2.000 kg
pour 6 pieds = 3.000 kg
pour 8 pieds = 4.000 kg

TABLE DE SOUDURE INOX

Les tables de soudure inox sont destinées à la fabrication de pièces inox sans risque de corrosion par un contact avec d'autres métaux.



Épaisseur: env. 11,5 – 13 mm
Bandeau de hauteur: 100 mm
Charge admissible par pied 1.000 kg
Charge totale statique conseillée:
pour 4 pieds = 2.000 kg
pour 6 pieds = 3.000 kg
pour 8 pieds = 4.000 kg

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

ACCESSOIRES SYSTÈME 16



SET 1

4 Pince de Bridage
12 Boulon à billes rapide sans rainure double
4 Butée universel 115L
4 Butée et équerre de bridage 90X
4 Butée et équerre de bridage 90L
1 petit set d'accessoire comprenant:
1 butée excentrique diamètre 75 avec filetage M10
1 Clé à 6 pans dimensions 4
1 Brosse diamètre 17
1 Clean Basic 1L, aérosol
1 Anti-collage avec anti-corrosion 1L, aérosol
1 Support de torche de soudure



SET 2

6 Pince de Bridage
2 Pince de bridage 45°/90°
4 Vé Vario, diamètre 50, 90°/120°
18 Boulon à billes rapide sans rainure double
4 Butée universelle 80L
6 Butée universel 115L
6 Butée et équerre de bridage 90X
6 Butée et équerre de bridage 90L
2 Butée et équerre de bridage 300G
1 petit set d'accessoire comprenant
1 butée excentrique diamètre 75 avec filetage M10
1 Clé à 6 pans dimensions 4
1 Brosse diamètre 17
1 Clean Basic 1L, aérosol
1 Anti-collage avec anti-corrosion 1L, aérosol
1 Support de torche de soudure



SET 3

8 Pince de Bridage
4 Pince de bridage 45°/90°
4 Vé Vario, diamètre 50, 90°/120°
24 Boulon à billes rapide sans rainure double
4 Butée universelle 80L
8 Butée universel 115L
8 Butée et équerre de bridage 90X
8 Butée et équerre de bridage 90L
2 Butée et équerre de bridage 300G
1 Butée et équerre de bridage 500 GK gauche
1 petit set d'accessoire comprenant
1 butée excentrique diamètre 75 avec filetage M10
1 Clé à 6 pans dimensions 4
1 Brosse diamètre 17
1 Clean Basic 1L, aérosol
1 Anti-collage avec anti-corrosion 1L, aérosol
1 Support de torche de soudure



SET 4

10 Pince de Bridage
4 Pince de bridage 45°/90°
8 Vé Vario, diamètre 50, 90°/120°
30 Boulon à billes rapide sans rainure double
8 Butée universelle 80L
10 Butée universel 115L
10 Butée et équerre de bridage 90X
10 Butée et équerre de bridage 90L
4 Butée et équerre de bridage 300G
1 Butée et équerre de bridage 250G avec angle de rotation gauche
1 Butée et équerre de bridage 500 GK gauche
1 Chariot
1 petit set d'accessoire
1 butée excentrique diamètre 75 avec filetage M10
1 Clé à 6 pans dimensions 4
1 Brosse diamètre 17
1 Clean Basic 1L, aérosol
1 Anti-collage avec anti-corrosion 1L, aérosol
1 Support de torche de soudure



SET 5

12 Pince de Bridage
6 Pince de bridage 45°/90°
8 Vé Vario, diamètre 50, 90°/120°
36 Boulon à billes rapide sans rainure double
8 Butée universelle 80L
12 Butée universel 115L
12 Butée et équerre de bridage 90X
12 Butée et équerre de bridage 90L
4 Butée et équerre de bridage 300G
1 Butée et équerre de bridage 250G avec angle de rotation gauche
1 Butée et équerre de bridage 500 GK gauche
1 Butée et équerre de bridage 750 GK gauche
1 Chariot
1 petit set d'accessoire
1 butée excentrique diamètre 75 avec filetage M10
1 Clé à 6 pans dimensions 4
1 Brosse diamètre 17
1 Clean Basic 1L, aérosol
1 Anti-collage avec anti-corrosion 1L, aérosol
1 Support de torche de soudure

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

SYSTÈME 22



PROFESSIONNAL 750

Les tables de soudure Professional 750 sont fabriquées à partir d'acier S355J2+N et sont ensuite nitrurées plasma et revêtues BAR. La capacité de charge importante de la table de soudure, la rend particulièrement adaptée pour le travail de pièces lourdes.

Épaisseur: env. 17-19 mm
Bandeau de hauteur: 150 mm
Charge admissible par pied 1.000 kg
Charge totale statique conseillée:
pour 4 pieds = 2.000 kg
pour 6 pieds = 3.000 kg
pour 8 pieds = 4.000 kg

PROFESSIONNAL EXTREM 8,7

Fabriquées à partir d'un acier pour outillage spécial avec en plus une nitruration plasma et un traitement de surface, les tables Professional Extreme 8,7 sont particulièrement adaptées aux charges lourdes en raison des caractéristiques mécaniques importantes de la table.

Acier: Pour outillage traité à coeur X8.7 + Nitruration plasma
Épaisseur: Environ 17 – 19 mm
Bandeaux: En acier de haute qualité S355J2+N + Nitruration plasma
Alésages:
Ø 22 mm
Sur le dessus de la table avec quadrillage diagonal
Coins, bords et alésage System arrondis
Hauteur des bandeaux: 150 mm
Entraxe alésages bandeau: 50 mm
Graduation comprise sur le dessus de la table
Châssis renforcé par des traverses
Les lignes de quadrillage pour des montages précis



ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

ACCESSOIRES SYSTÈME 22



SET 1

4 Pince de Bridage
2 Pince de bridage 45°/90°
12 Boulon à billes rapide sans rainure double
4 Butée universelle 80L
4 Butée universel 115L
2 Butée et équerre de bridage 175L
2 Butée et équerre de bridage 300G
1 petit set d'accessoire
1 butée excentrique diamètre 75 avec filetage M10
1 Clé à 6 pans dimensions 4
1 Brosse diamètre 17
1 Clean Basic 1L, aérosol
1 Anti-collage avec anti-corrosion 1L, aérosol
1 Support de torche de soudure



SET 2

6 Pince de Bridage
4 Pince de bridage 45°/90°
4 Vé Vario, diamètre 50, 90°/120°
18 Boulon à billes rapide sans rainure double
4 Boulon de bridage magnétique 60
6 Butée universelle 80L
6 Butée universel 115L
2 Butée universelle 300
4 Butée et équerre de bridage 175L
2 Butée et équerre de bridage 300G
1 petit set d'accessoire
1 butée excentrique diamètre 75 avec filetage M10
1 Clé à 6 pans dimensions 4
1 Brosse diamètre 17
1 Clean Basic 1L, aérosol
1 Anti-collage avec anti-corrosion 1L, aérosol
1 Support de torche de soudure



SET 3

10 Pince de Bridage
6 Pince de bridage 45°/90°
4 Vé Vario, diamètre 50, 90°/120°
24 Boulon à billes rapide sans rainure double
4 Boulon de bridage magnétique 60
8 Butée universelle 80L
8 Butée universel 115L
2 Butée universelle 300
6 Butée et équerre de bridage 175L
2 Butée et équerre de bridage 300G
1 petit set d'accessoire
1 butée excentrique diamètre 75 avec filetage M10
1 Clé à 6 pans dimensions 4
1 Brosse diamètre 17
1 Clean Basic 1L, aérosol
1 Anti-collage avec anti-corrosion 1L, aérosol
1 Support de torche de soudure



SET 4

12 Pince de Bridage
8 Pince de bridage 45°/90°
8 Vé Vario, diamètre 50, 90°/120°
30 Boulon à billes rapide sans rainure double
8 Boulon de bridage magnétique 60
10 Butée universelle 80L
10 Butée universel 115L
2 Butée universelle 300
2 Butée universel 500 S
8 Butée et équerre de bridage 175L
2 Butée et équerre de brigade 300*195
2 Butée et équerre de brigade 500G
1 Butée et équerre de brigade 500G avec angle de rotation gauche
1 Chariot
1 petit set d'accessoire
1 butée excentrique diamètre 75 avec filetage M10
1 Clé à 6 pans dimensions 4
1 Brosse diamètre 17
1 Clean Basic 1L, aérosol
1 Anti-collage avec anti-corrosion 1L, aérosol
1 Support de torche de soudure



SET 5

14 Pince de Bridage
10 Pince de bridage 45°/90°
8 Vé Vario, diamètre 50, 90°/120°
30 Boulon à billes rapide sans rainure double
8 Boulon de bridage magnétique 60
12 Butée universelle 80L
12 Butée universel 115L
4 Butée universelle 300
4 Butée universel 500 S
10 Butée et équerre de bridage 175L
2 Butée et équerre de bridage 300*195
2 Butée et équerre de bridage 500G
1 Butée et équerre de bridage 500G avec angle de rotation gauche
1 Butée et équerre de bridage 800 GK gauche
1 Chariot
1 petit set d'accessoire
1 butée excentrique diamètre 75 avec filetage M10
1 Clé à 6 pans dimensions 4
1 Brosse diamètre 17
1 Clean Basic 1L, aérosol
1 Anti-collage avec anti-corrosion 1L, aérosol
1 Support de torche de soudure

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

SYSTÈME 28



RAINURÉE

Les tables de soudure rainurées sont fabriquées à partir d'acier de haute qualité S355J2+N et sont nitrurée plasma par procédé thermochimique. Cela permet de rendre la surface de la table plus résistant à la corrosion. De plus la charge admise par la table est plus grande que les Système 16 et Système 22.
Disponibles avec des rainures en croix, transversales ou longitudinales.

Épaisseur: env. 35-39 mm/ 24,5-27 mm
Bandeau de hauteur: 200 mm
Charge admissible par pied 2.000 kg
Charge totale statique conseillée:
pour 4 pieds = 4.000 kg
pour 6 pieds = 6.000 kg
pour 8 pieds = 8.000 kg

BASIC

Les tables de soudure Basic sont usinées en acier de qualité S355J2+N. Conçu pour les montages légers. Les tables acier ne sont pas traitées, ni en surface, ni à coeur et nécessitent donc une protection contre les projections de soudure. Il est nécessaire d'utiliser une bombe d'anti-collage à cet effet.



Épaisseur: env. 24,5-27 mm
Charge admissible par pied 2.000 kg
Charge totale statique conseillée:
pour 4 pieds = 4.000 kg
pour 6 pieds = 6.000 kg
pour 8 pieds = 8.000 kg



PROFESSIONNAL 750

Les tables de soudure Professional 750 sont fabriquées à partir d'acier S355J2+N et sont ensuite nitrurées plasma et revêtues BAR. Sa capacité de charge importante de la table de soudure, la rend particulièrement adaptée pour le travail de pièces lourdes.

Épaisseur: env. 24,5-27 mm
Bandeau de hauteur: 200 mm
Charge admissible par pied 2.000 kg
Charge totale statique conseillée:
pour 4 pieds = 4.000 kg
pour 6 pieds = 6.000 kg
pour 8 pieds = 8.000 kg

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

SYSTÈME 28



PROFESSIONNAL EXTREM 8,7

Les tables Professional Extreme 8.7 sont fabriquées à partir d'un acier pour outillage spécial avec en plus une nitruration plasma et un traitement de surface. Elles sont particulièrement adaptées aux charges lourdes en raison de leurs caractéristiques mécaniques.

Épaisseur: env. 24,5-27 mm
Bandeau de hauteur: 200 mm
Charge admissible par pied 2.000 kg
Charge totale statique conseillée:
pour 4 pieds = 4.000 kg
pour 6 pieds = 6.000 kg
pour 8 pieds = 8.000 kg

PROFESSIONNAL EXTREM 8,8

Les tables Professional Extreme 8.8 sont fabriquées à partir d'un acier pour outillage spécial avec en plus une nitruration plasma et un traitement de surface. Ce qui les rendes très résistantes aux attaques mécaniques et à la corrosion. Ces tables sont aussi adaptées aux charges lourdes grâce aux caractéristiques mécaniques de la table.

Épaisseur: env. 24,5 - 27 mm
Bandeau de hauteur: 200 mm
Charge admissible par pied 2.000 kg
Charge totale statique conseillée:
pour 4 pieds = 4.000 kg
pour 6 pieds = 6.000 kg
pour 8 pieds = 8.000 kg



INOX ET INOX LIGHT

Épaisseur: env. 24,5-27 mm (inox) et env. 14,5 -17 mm (inox light)
Bandeau de hauteur: 200 mm
Charge admissible par pied 2.000 kg
Charge totale statique conseillée:
pour 4 pieds = 4.000 kg
pour 6 pieds = 6.000 kg
pour 8 pieds = 8.000 kg

Les tables de soudure inox sont destinées à la fabrication de pièces inox sans risque de corrosion par un contact avec d'autres métaux.

L'épaisseur de tables inox light sont réduits de 25 à 15 mm pour des raisons économiques. Comme le boulon nécessite une zone de serrage de 50 mm, la réduction d'épaisseur doit être compensée par une bague de réglage.

Si les tables sont équipées d'un quadrillage diagonal, les options de bridage sont presque doublées.

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

ACCESSOIRES SYSTÈME 28



SET 1

4 Pince de Bridage
2 Pince de bridage 45°/90°
2 Vé Vario, diamètre 50, 90°/120°
12 Boulon à billes rapide sans rainure double
4 Butée universelle 150L
4 Butée universel 225L
2 Butée et équerre de bridage 175L
2 Butée et équerre de bridage 300G
1 petit set d'accessoire
1 butée excentrique diamètre 75 avec filetage M10
1 Clé à 6 pans dimensions 4
1 Brosse diamètre 17
1 Clean Basic 1L, aérosol
1 Anti-collage avec anti-corrosion 1L, aérosol
1 Support de torche de soudure



SET 2

6 Pince de Bridage
4 Pince de bridage 45°/90°
4 Vé Vario, diamètre 50, 90°/120°
18 Boulon à billes rapide sans rainure double
4 Boulon de bridage magnétique 68
6 Butée universelle 150L
6 Butée universel 225L
4 Butée et équerre de bridage 175L
2 Butée et équerre de bridage 300G
2 Butée et équerre de bridage 500G
1 petit set d'accessoire
1 butée excentrique diamètre 75 avec filetage M10
1 Clé à 6 pans dimensions 4
1 Brosse diamètre 17
1 Clean Basic 1L, aérosol
1 Anti-collage avec anti-corrosion 1L, aérosol
1 Support de torche de soudure



SET 3

10 Pince de Bridage
6 Pince de bridage 45°/90°
4 Vé Vario, diamètre 50, 90°/120°
24 Boulon à billes rapide sans rainure double
4 Boulon de bridage magnétique 68
8 Butée universelle 150L
8 Butée universel 225L
6 Butée et équerre de bridage 175L
2 Butée et équerre de bridage 300G
2 Butée et équerre de bridage 500G
1 Butée et équerre de bridage 750 G gauche
1 petit set d'accessoire
1 butée excentrique diamètre 75 avec filetage M10
1 Clé à 6 pans dimensions 4
1 Brosse diamètre 17
1 Clean Basic 1L, aérosol
1 Anti-collage avec anti-corrosion 1L, aérosol
1 Support de torche de soudure



SET 4

14 Pince de Bridage
10 Pince de bridage 45°/90°
6 Vé Vario, diamètre 50, 90°/120°
30 Boulon à billes rapide sans rainure double
8 Boulon de bridage magnétique 68
10 Butée universelle 150L
10 Butée universel 225L
4 Butée universel 500 S
8 Butée et équerre de bridage 175L
2 Butée et équerre de bridage 300G
2 Butée et équerre de bridage 500G
1 Butée et équerre de bridage 500G avec angle de rotation gauche
1 Butée et équerre de bridage 750 G gauche
1 Chariot
1 petit set d'accessoire
1 butée excentrique diamètre 75 avec filetage M10
1 Clé à 6 pans dimensions 4
1 Brosse diamètre 17
1 Clean Basic 1L, aérosol
1 Anti-collage avec anti-corrosion 1L, aérosol
1 Support de torche de soudure



SET 5

14 Pince de Bridage
10 Pince de bridage 45°/90°
8 Vé Vario, diamètre 50, 90°/120°
36 Boulon à billes rapide sans rainure double
8 Boulon de bridage magnétique 68
12 Butée universelle 150L
12 Butée universel 225L
4 Butée universel 500 S
12 Butée et équerre de bridage 175L
2 Butée et équerre de bridage 300G
2 Butée et équerre de bridage 500G
1 Butée et équerre de bridage 500G avec angle de rotation gauche
1 Butée et équerre de bridage 750 G gauche
1 Butée et équerre de bridage 800 GK gauche
1 Chariot
1 petit set d'accessoire
1 butée excentrique diamètre 75 avec filetage M10
1 Clé à 6 pans dimensions 4
1 Brosse diamètre 17
1 Clean Basic 1L, aérosol
1 Anti-collage avec anti-corrosion 1L, aérosol
1 Support de torche de soudure

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

NOTES:



DÉCOUPE PLASMA

LES PROCÉDÉS DE DÉCOUPE PLASMA

SMART START TRANSFER	Innovant circuit électronique qui permet un transfert optimal et progressive de l'arc pilote dans l'arc principal, pendant l'amorçage d'arc de coupe. Par rapport à un circuit électrique traditionnel présente les avantages suivants: · Assure un débit immédiat de la stabilité du plasma · Augmente les performances de début coupe en améliorant aussi la qualité de coupe · Augmente la durée des consommables de la torche
SMART END CUTTING	Procédé innovant que permit a la fin de la coupe, une tombe graduelle et synergique de courant à une valeur optimale. Par rapport aux méthodes traditionnelles de coupe fine, il présente les avantages suivants : · Améliorée qualité de coupe fine avec détachement des pièces de façon permanente. · Réduction du bruit au fin de coupe, · Èvite que l'opérateur va à séparer manuellement les pièces ruinant la partie finale de la surface de coupe.
CLEAN-CUTTING	Procédé apte à produire une largeur de coupe très mince pour améliorer la qualité de coupe des métaux minces, **(jusqu'à 2mm)** que présentent particuliers spéciaux ou formes complexes. Avec ce procédé il est possible de remplacer des technologies excellent mais plus cher comme le laser et le waterjet. Et possible obtenir coupes détaillées aussi avec le plasma à l'air utilisant les consommables **Clean-Cut** disponibles soit pour les torches **SK125** pour la coupe manuelle et soit pour les **SKM125** montez sur les installations automatisées. Les consommables **Clean-Cut** produisent une largeur de coupe plus étroite avec un arc plusieurs concentré idéal pour la coupe de matériels plus minces, (jusqu'à 2mm) , avec des courants de coupe maximes de **45A.** Les utilisations et les avantages principaux sont les suivants : · Coupe de tôles minces avec meilleure qualité de coupe et contours nets sans bavure · Coupe de tôles pour laquelle sont demandés tolérances minimal · Coupe de formes complexes · Coupe de tôles avec beaucoup de particuliers
GOUGING	Le **gougeage** au plasma est un procédé pour l'élimination du métal rapide et économique. Le **gougeage** au plasma est apte à chaque type de métal conducteur entre lequel acier au carbone, acier inox, aluminium et cuivre. Par rapport à la gougeage traditionnelle avec électrode de carbone présente les avantages suivants: · Il est simple à réaliser et considérablement plus rapide · Les coûts opérationnels sont très bas · Il ne nécessite pas d'opérateurs spécialement formés et qualifiés. · Il vous permet de voir clairement la zone de gougeage · Réduit l'émission de fumées et le bruit en milieu de travail Certaines des applications typiques de gougeage à l'arc de plasma sont les suivantes: · Préparation conjointe de la tuyauterie et de l'équipement · Déplacement de soudures et des indemnités défectueux · Déplacement de fissures · La réparation des réservoirs en acier, en aluminium et en acier inoxydable · Maintenance et réparation des véhicules

NOUVEAU !

DONNEES TECHNIQUES SHARK		SHARK 35 compressor	SHARK 46	SHARK 46 SV		SHARK 55	SHARK 75	SHARK 105	SHARK 125	SHARK 155
Alimentation 50/60 Hz	V	230-1ph	230-1ph	115-1ph	230-1ph	400-3ph	400-3ph	400-3ph	400-3ph	400-3ph
Gamme d'intensité	A	10 ÷ 30	20 ÷ 40	20 ÷ 30	20 ÷ 40	20 ÷ 55	20 ÷ 70	20 ÷ 100	25 ÷ 120	25 ÷ 150
Facteur de marche à (40°C) 100%	A	-	20	-	20	35	55	70	100	100
Facteur de marche à (40°C) 60%	A	25	30	20	30	45	65	90	120	120
Facteur de marche à (40°C) x%	A	30 (40%)	40 (35%)	30 (25%)	40 (35%)	55 (40%)	70 (40%)	100 (40%)	-	150 (30%)
Capacité de coupage Recommandée	mm	8	12	10	12	15	20	30	40	45
Capacité de coupage Maximale	mm	10	15	12	15	20	25	35	45	50
Capacité de coupage Séparation	mm	15	20	18	20	25	30	40	50	60
Capacité de coupage Perçage	mm	-	10	-	10	12	15	20	25	25
Puissance de coupage (*)	KW	3,3	5	3,7	5	6,8	9,8	17	21	26,3
Poids	Kg	20,5	16	16		15	23	24	48	48

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

GÉNÉRATEURS PLASMA

SHARK 35 COMPRESSOR



Le **SHARK 35** est un poste de découpage plasma avec compresseur, léger et maniable. Grâce au compresseur intégré, à l'alimentation monophasée, à sa portabilité et flexibilité d'utilisation, ce plasma est la solution idéale pour tous les travaux de maintenance.
Shark 35 est la meilleure solution pour avoir la portabilité et la puissance maximales.
La gamme **SHARK Compressor** est le meilleur choix pour les travaux de petite charpenterie, l'agriculture et carrosserie.

- ✓ **Torche SK25 avec technologie Back Striking et câble coaxial**
- ✓ **30A @ 40%**
- ✓ **Compresseur intégré**
- ✓ **Portabilité et grande flexibilité d'utilisation**
- ✓ **Contrôle électronique pour une excellente qualité de coupe**

1~ Inverter DC + - CEA GOES GREEN

SHARK 46

NOUVEAU !



Puissant et léger les systèmes de découpe au plasma **SHARK 46** avec alimentation monophasée avec **PFC** sont un choix idéal pour les travaux de maintenance carrosseries l'agriculture et maintenance.
La présence de **PFC** assure une performance de coupe élevée avec une faible consommation d'énergie

- ✓ **Torche SK75 avec technologie HPC High Performace Cutting et câble coaxial**
- ✓ **PFC Power Factor correction – Fusible de 16A**
- ✓ **Circuit professionnel d'air à haut débit**
- ✓ **Contrôle électronique pour une excellente qualité de coupe**

1~ Inverter DC + - CEA GOES GREEN

SHARK 55



Puissant et compact, le **SHARK 55**, est le modèle de plasma qui répond le mieux aux exigences de coupe d'une charpenterie moyenne. Les coupes sont toujours exactes et assurent standards élevées dans toutes les situations. Haute qualité et vitesse de coupe grâce à la torche **SK75** avec technologie **HPC High-Performance Cutting** qui assure un faisceau de plasma ciblé et puissant.

- ✓ **Torche SK75 avec technologie HPC High Performace Cutting et câble coaxial**
- ✓ **Puissant, compact et léger – Seulement 15 Kg**
- ✓ **Augmentation de la productivité grâce à l'haute qualité et vitesse de coupe**
- ✓ **Coûts d'exploitation en raison de l'accrue durée de vie des consommables**

3~ Inverter DC + - CEA GOES GREEN

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

SHARK 75



Puissant et compact, le **SHARK 75**, est le modèle de plasma qui répond le mieux aux exigences de coupe d'une charpenterie moyenne. Les coupes sont toujours exactes et assurent standards élevées dans toutes les situations. Haute qualité et vitesse de coupe grâce à la torche **SK75** avec technologie **HPC High-Performance Cutting** qui assure un faisceau de plasma ciblé et puissant.
Fonction Smart Start Transfer et **Smart End Cutting** pour une meilleure gestion de la phase initiale et finale de la coupe.

- ✓ **Torche SK75 avec technologie HPC High Performace Cutting et câble coaxial**
- ✓ **Puissant, compact et léger – Seulement 23 Kg**
- ✓ **Augmentation de la productivité grâce à l'haute qualité et vitesse de coupe**
- ✓ **Coûts d'exploitation en raison de l'accrue durée de vie des consommables**

3~ Inverter DC + - CEA GOES GREEN



SHARK 105



Robuste, puissant et compact le **SHARK 105** assure une productivité élevée dans la coupe la plus difficile. Les coupes sont toujours exactes et assurent standard elevées dans toutes les situations.
Haute qualité et vitesse de coupe grâce au torche **SK125** avec technologie **HPC High Performance-Cutting** qui assure un faisceau de plasma ciblé et puissant.
Fonctions Smart Start Transfer et **Smart End Cutting** pour une meilleure gestion de la phase initiale et finale de la coupe.

- ✓ **Torche SK125 avec technologie HPC High Performace Cutting et câble coaxial**
- ✓ **Puissant, compact et léger – Seulement 24 Kg**
- ✓ **Augmentation de la productivité grâce à l'haute qualité et vitesse de coupe**
- ✓ **Coûts d'exploitation en raison de l'accrue durée de vie des consommables**

3~ Inverter DC + - CEA GOES GREEN



SHARK 125



Le modèle **SHARK 125** est équipé d'un afficheur permettant de visualiser tous les paramètres de coupe. En combinaison avec la technologie **HPC High-Performance-Cutting de la torche SK125**, il offre à chaque utilisateur un faisceau de coupe très concentré. Cette caractéristique permet une très grande précision et une vitesse de coupe pour une large gamme d'épaisseurs. Le **Shark 125** possède également les fonctions spéciales Smart Start Transfer et Smart End Cutting pour une meilleure gestion à l'amorçage (rampe) de la coupe et en fin de coupe.

- ✓ **Torche SK125 avec technologie HPC High Performace Cutting et câble coaxial**
- ✓ **Affichage pour le contrôle numérique de tous les paramètres**
- ✓ **Haute Capacité de coupage : 120A @ 60%**
- ✓ **Productivité élevée en raison de la haute qualité et de la vitesse de coupe**

3~ Inverter DC + - CEA GOES GREEN



ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

SHARK 155



Pure puissance de coupe, le **SHARK 155** est le modèle le plus puissant de la gamme. Robuste, puissant et précis fournissent résultats remarquables de coupe aussi des épaisseurs considérables. Avec l'affichage pour le contrôle numérique de tous les paramètres, il assure une haute qualité et vitesse de coupe en raison de la torche **SK165** avec technologie **HPC High-Performance-cuttings** qui assure un faisceau de plasma concentré et de qualité.
Fonctions Smart Start Transfer et Smart End Cutting pour une meilleure gestion de la phase initiale et finale de la coupe.

- ✓ **Torche SK165 avec technologie HPC High Performace Cutting et câble coaxial**
- ✓ **Affichage pour le contrôle numérique de tous les paramètres**
- ✓ **Haute puissance de coupe**
- ✓ **Productivité élevée en raison de la haute qualité et de la vitesse de coupe**

3~ Inverter DC + - CEA GOES GREEN



LES TORCHES SK

Les **torches SK** utilisées dans les équipements **SHARK** sont le résultat de recherches effectuées dans la dernière décennie, afin d'améliorer la performance du faisceau de plasma pour augmenter le contrôle et l'énergie thermique.

Les **torches SK25**, montées sur les équipements **monophasés**, sont basées sur la technologie **Back stricking** qui assure un arc pilote toujours **précis** et une **plus longue durée** des consommables.

Les torches manuelles **SK75 - SK125 - SK165** sont caractérisées par la technologie **High Performance Cutting HPC** qui permet **d'augmenter la quantité et la vitesse d'air**, de concentrer davantage le **faisceau de plasma** et de **stabiliser l'arc de coupe**, permettant :

- ✓ **Vitesse de coupe élevée**
- ✓ **Concentration élevée du faisceau de plasma**
- ✓ **La réduction de la zone affectée par la chaleur**
- ✓ **Le perçage des tôles (piercing) dans un temps plus court**
- ✓ **Excellente qualité et la propreté des surfaces de coupe**
- ✓ **Pas de bavures**
- ✓ **Durée de vie accrue des consommables**



Toutes les **torches SK** sont équipées de **câble coaxial** qui assure une grande **flexibilité** combinée avec une **force considérable et la résistance à l'écrasement.**

Torch	Courant	Back Striking	HPC	Câble coaxial	Prise rapide	Longueur
SK25	30 A @ 40%	✓		✓		4 m
SK75	70 A @ 50%		✓	✓	✓	6 / 12 m
SK125	125 A @ 60%		✓	✓	✓	6 / 12 m
SK165	160 A @ 60%		✓	✓	✓	6 / 12 m
SK165XL	160 A @ 60%		✓	✓	✓	7.5 m



ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

NOTES:

SOUDAGE PAR RÉSISTANCE

SOUDAGE PAR RÉSISTANCE

SOUDAGE PAR POINTS ET PAR BROSSAGES

La famille des installations de soudage à résistance commence par une grande variété de machines à bras oscillant, disponibles en version mécanique ou pneumatique et s'achève par des installations à descente rectiligne.
CEA RESTEECH dispose en outre d'une autre série d'installations pneumatiques à descente rectiligne adaptée au soudage par points et par bossage, à l'aide de différents outils, complétée aussi par une gamme de machines de table.
Cette famille comprend en outre des pinces pneumatiques suspendues avec transformateur intégré.
Si vous parcourez la gamme en détail, vous remarquez l'ampleur de l'offre de machines inverter à moyenne fréquence, qui répond à une demande croissante de qualité des applications de soudage à résistance.



SOUDEUSE PAR POINTS EN COLONNE À BRAS OSCILLANTS



SOUDEUSE A DESCENTE RECTILIGNE PAR POINTS ET POUR BOSSAGE



SOUDEUSE PAR POINTS SUSPENDUES



GROUPE DE SOUDAGE À DOUBLE POINT

SOUDEUSES BOUT À BOUT

Cette gamme commence des simples soudeuses bout à bout manuelles dédiées aux tréfileries et adaptées à la liaison des fils d'acier.
Des soudeuses pour la liaison des armatures de renfort pour le ciment armé. sont aussi disponibles.
Les soudeuses pneumatiques bout à bout pour cadences de production élevées complètent la gamme et garantissent une productivité élevée dans la liaison des fils, tubes, profilés et sections creuses.



SOUDEUSE BOUT À BOUT MANUELLES



SOUDEUSE BOUT À BOUT AUTOMATIQUES



SOUDEUSE BOUT À BOUT AUTOMATIQUES À ÉTINCELAGE

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

SOUDAGE PAR RÉSISTANCE

SOUDEUSES À MOLETTES



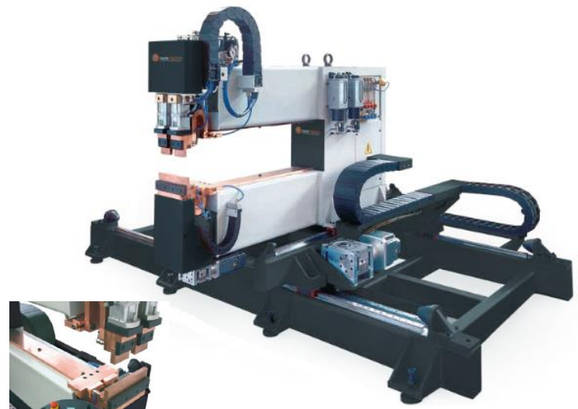
Les soudeuses à galets à résistance de la série **RT-RL** permettent de réaliser la liaison des métaux à l'aide d'une série de soudures obtenues par rotation des électrodes circulaires en alliage de cuivre. Ce type de joints soudés permettent d'effectuer des soudures longitudinales et/ou transversales, même à tenue stable, des récipients cylindriques, extincteurs, radiateurs, réservoir, filtres, et pièces similaires avec d'excellents résultats de qualité. Pour satisfaire spécifiques exigences de soudage, sur demandes sont exécutées des versions ou des variantes spéciales soit avec alimentation triphasée à courant continu ou soit avec une moyenne fréquence **INVERTER (1000 Hz).** Les soudeuses à rouleaux à moyenne fréquence permettent d'obtenir des soudures de haute qualité avec une nette augmentation de la vitesse de soudage et représentent la solution idéale pour la jonction d'épaisseurs minces et bords pour filtres avec déformation continue.

SOUDEUSES ROBOTISÉ MULTIAXES

L'installation **VOYAGER** est un système robotisé qui travaille sur plusieurs axes pour le soudage par résistance, par bossage ou par points, fixés sur des gabarits de fixation. La flexibilité, la productivité et la simplicité de programmation sont les caractéristiques du **VOYAGER,** qui le rendent apte également pour le soudage de petites séries d'éléments en fil métallique, et de l'acier doux, l'acier inoxydable et l'aluminium.

- Un système flexible programmable à contrôle numérique de positionnement et de soudage pour garantir une productivité élevée et constante
- Facilité de programmation grâce au logiciel d'auto-apprentissage du contrôle
- Commande de soudage programmable pour le réglage indépendant des paramètres de soudage pour chaque point.
- Possibilité d'exécuter des soudages sur différents niveaux grâce aux axes **Z1** (pré-course des électrodes supérieures) et **Z2** (course de la contre-électrode inférieure) programmables.
- Simplicité et rapidité dans les changements de production
- Cycles de travail plus courts grâce au chargement / déchargement des pièces exécuté en temps masqué grâce à l'emploi de la table rotative à deux stations
- Actionnement du moteur par des servomoteurs brushless
- Installation robuste et silencieuse





ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

NOTES:



COUPE ET DRESSAGE ORBITAL

COUPE/DRESSAGE/SOUDAGE ORBITAL



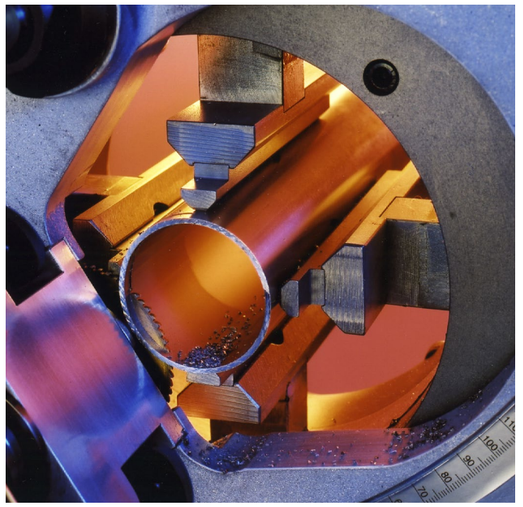


ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

COUPE ORBITALE AXXAIR

La préparation du tube est la première étape dans le process de soudage et l'une des plus importantes pour garantir la qualité de la sou-dure. La préparation commence par la coupe du tube.

Cette opération est réalisée grâce à des ma-chines de coupe orbitale qui font tourner une lame scie autour du tube. Ceci permet de garder la géométrie du tube fin intacte, pas de déformation au serrage grâce à des mors concentriques et pas de déformations dues aux efforts de coupe car la lame suit la section du tube.



Cette précision est indispensable pour garantir une soudure continue ainsi qu'une parfaite étanchéité.

En coupe orbitale, Axxair vous propose la gamme la plus large du monde avec 11 mo-dèles différents pouvant couper des tubes de **5 à 1100 mm** de diamètre!



AXXAIR
INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

FLEXIBILITÉ, PRODUCTIVITÉ

Les bâtis AXXAIR (hors le 81 ECO, 121 ECO et le 171ECO) permettent de réaliser à la fois de la coupe, du chanfreinage et du soudage orbital en y ajoutant l'outil approprié.

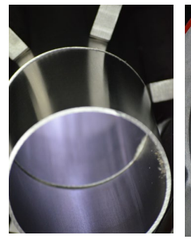


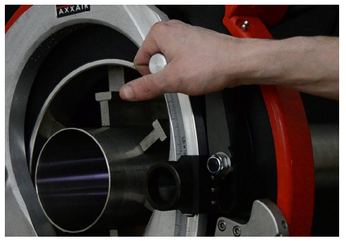
QUALITÉ

Coupe sans déformation des tubes (serrage concentrique multi-contacts), idéale pour les tubes inox fines épaisseurs. Une coupe de qualité géométrique (perpendicularité < 0,25 mm) et un bon état de surface (bavure limitée).

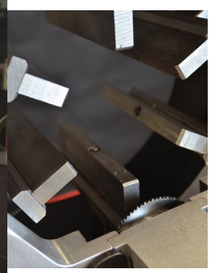
PORTABILITÉ

Machines portables, faciles à déplacer, utilisables en chantier comme en atelier. Préparation idéale pour tubes inox fins avant soudure.









Contactez-nous pour toutes vos demandes concernant la technologie de coupe orbitale.

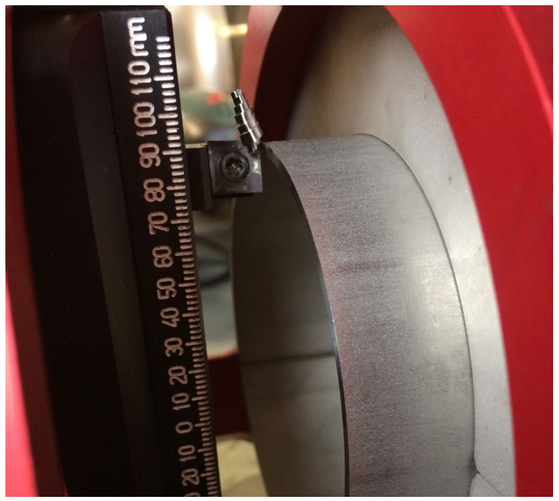
QUALITY MADE IN FRANCE

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

DRESSAGE ORBITAL

AXXAIR
INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Le dressage de tube est utilisé sur des tubes fins avec une épaisseur inférieure à 3 mm. Il consiste à mettre en conformité l'extrémité d'un tube ou par-fois d'un accessoire. Cette mise en conformité agit sur 3 aspects : la perpendicularité de la face du tube - l'état de surface de la face – potentiellement un ajustement de longueur. Après dressage, la face va être perpendiculaire à l'axe du tube, sans bavures avec un RA faible et la longueur souhaitée.
Les machines à dresser sont utilisées lorsque le procédé de coupe n'est pas suffisamment précis pour l'application ou que cela génère des bavures, comme par exemple dans le cas d'une coupe au disque abrasif ou encore à la scie à ruban ou à la molette.



Les tubes de petits diamètres <25.4 mm sont particulièrement concernés car souvent coupés avec un coupe-tube à molette ou encore à la main ou à l'abrasif. Dans toutes ces situations, il faut faire un dressage avant soudage afin d'obtenir des soudures de qualité.

Une catégorie de tubes est particulièrement concer-née : les tubes électropolis utilisés dans les indus-tries semi-conducteurs ou pharmaceutiques dans certains cas. Il est interdit de rayer la surface po-lie à l'intérieur des tubes : les coupes se font donc uniquement à la molette. Les coupes à la molette ne génèrent pas de copeaux ou uniquement de la poussière mais le résultat de cette coupe n'est pas exploitable sans opération de dressage qui déroule le copeau vers l'extérieur du tube.

FLEXIBILITÉ, PRODUCTIVITÉ

Nos machines de dressage fonctionnent sur batterie ou sur secteur pour plus de flexibilité. Les plaquettes avec double arêtes en HSS TIALN garantissent une durée de vie optimale des consommables.



QUALITÉ

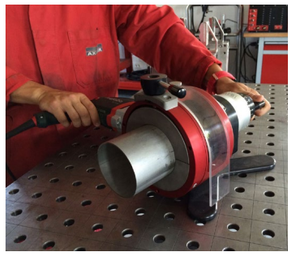
Le dressage permet une qualité de surface sans bavures. Dressage sans déformation des tubes, netteté et précision garantie.

PORTABILITÉ

Nos machines de dressage sont légères et prévues pour être utilisées sur chantier comme en atelier.









QUALITY MADE IN FRANCE

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

SOUDAGE ORBITAL (TÊTES FERMÉES) <3MM D'ÉPAISSEUR

AXXAIR
INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Notre nouvelle gamme de têtes fermées SATFX vous permet de réaliser des soudures de très haute qualité dans un encombrement minimal.

La soudure orbitale en tête fermée se fait en **fusion simple sans apport de fil.** Par conséquence, ces têtes sont préconisées pour souder des **tubes fins de nombreux types d'acier inoxydables** avec des épaisseurs en dessous de 3 mm.

Les SATFX sont également indispensables pour souder d'autres alliages à base de nickel ou de ti-tane qui sont très **sensibles à l'oxydation** et utilisés



lorsqu'une parfaite résis-tance de l'installation aux produits chimiques ou à la chaleur s'avère néces-saire. Les nouvelles têtes SAT-FX ont été étudiées pour répondre aux besoins de nos clients souvent sou-mis à des exigences de soudure les plus contrai-gnantes. L'atmosphère protectrice offerte par les têtes fer-mées permet de souder sous chambre d'inertage. Ceci se traduit par des **soudures avec des colorations très limitées et des cordons d'une excellente propreté.**

Ce type d'équipement se voit employé dans les **secteurs industriels sensibles aux conditions d'hygiène** comme l'aéronautique, le semi-conducteur, le pharmaceutique ou encore l'agro-alimentaire. L'épaisseur compacte de la tête se révèle idéale sur les chantiers réclamant de faibles parties droites. Néanmoins, ces têtes sont également utilisées en atelier ou encore dans les salles blanches.

La gamme SATFX, associée à nos générateurs de soudage SAXX et leur contrôle permanent des para-mètres de soudage, vous garantissent des **soudures répétitives et de qualité.** Ce type de soudure peut être contrôlé avec les moyens les plus exigeants, comme le contrôle par rayon X.

AXXAIR
INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

FLEXIBILITÉ, PRODUCTIVITÉ



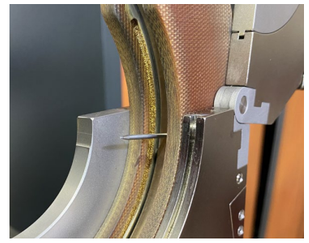
La productivité reste notre préoc-cupation première. Le circuit de re-froidissement liquide a été optimi-sé pour permettre une **évacuation de la chaleur plus importante** et ainsi :

- augmenter la durée de vie des SATFX.
- garantir une cadence de soudage importante. Le facteur de marche à 100% est de **100 A.**



QUALITÉ ET RÉPÉTIVITÉ

Alimentation directe et diffusion homogène du gaz d'inertage, matériaux haut de gamme et trai-tements particuliers des pièces, utilisation sans graisse, entretien et nettoyage facilités. Ces nom-breuses options font de la gamme SATFX la réponse

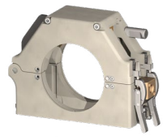


idéale aux exigences des industries de pointe.

Elles permettent une utilisation intense, po-lyvalente et durable sur vos chantiers et dans vos ateliers.

INOVATION: GLOBAL PROCESS 2 EN 1

Les têtes fermées SATFX se transforment facilement en machines à cassette. La cassette per-met une mise en place facilitée sur les pièces à souder dans des **endroits confinés.**
Le soudage sans pointage est pos-sible sous certaines conditions. *





QUALITY MADE IN FRANCE

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

SOUDAGE ORBITAL (TÊTES OUVERTES)

AXXAIR
INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Notre gamme de têtes ouvertes, série SATO vous permet de réaliser des soudures de très haute qua-lité, dans un encombrement minimal. Sur ces têtes, vous trouverez un système de suivi mécanique permettant de garder une hauteur d'arc constante. La torche peut s'incliner pour souder sous angle.

Les têtes ouvertes sont préconisées essentielle-ment pour les secteurs agroalimentaires, phar-maceutiques, chimiques, pour des épaisseurs inférieures mais aussi supérieures à 3mm.



Ce type de machine peut être utilisé pour souder des tubes en acier au carbone.
Les têtes ouvertes offrent une très large possibilité de soudage grâce notamment à l'inclinaison de sa torche et à l'ajout de métal d'apport. La plage de serrage est réalisée sans rajout de mors.
Le système de suivi se fait par galet pour ne pas rayer le tube. Toutes les pièces en contact avec le tube sont en acier inoxydable pour ne pas le polluer.
Avec son système de serrage symétrique unique, sa motorisation par moteur pas à pas, cette gamme vous propose une très grande plage d'uti-lisation.

Vous pouvez choisir entre une torche refroidie eau ou air.

FLEXIBILITÉ, PRODUCTIVITÉ

Les têtes ouvertes AXXAIR sont disponibles avec ou sans métal d'apport. Elles disposent d'un encombrement tournant optimisé et de 2 positions de moteur d'avance au choix. Facteur de marche élevé (torche refroidie eau), transport du matériel de soudage par avion (torche refroidie air).



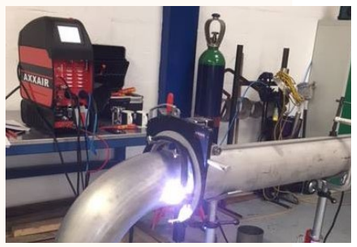
QUALITÉ ET RÉPÉTIVITÉ

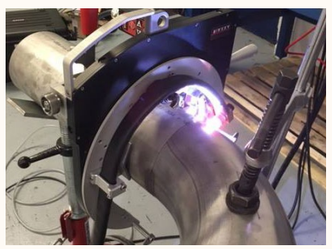
La gamme SATO est connectée à nos générateurs orbitaux, qui contrôlent de façon permanente tous les paramètres de soudage, vous garantissant des soudures répétitives et de qualité.

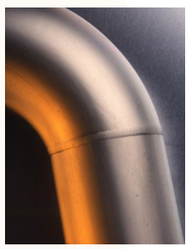
PORTABILITÉ

Afin de vous permettre de souder dans des conditions et endroits contraignants, les encombrements tournants et le poids des machines ont été optimisés. Nos machines sont livrées avec leur télécommande intégrée et faisceau de soudage de 5 m permettant à l'opérateur de travailler à distance du générateur.









QUALITY MADE IN FRANCE

CONTACTEZ-NOUS POUR TOUTES VOS DEMANDES CONCERNANT LA TECHNOLOGIE DE LA SOUDURE ORBITALE

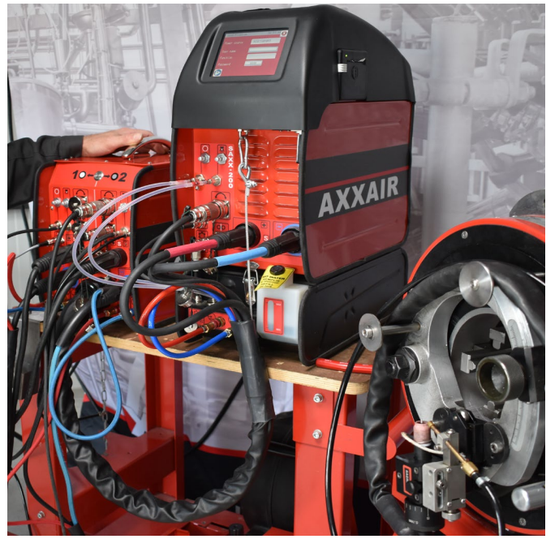
ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

SOUDAGE ORBITAL (GÉNÉRATEURS DE SOUDAGE)

AXXAIR
INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Notre gamme de générateurs de soudage AXXAIR a été conçue pour faciliter l'utilisation et la pro-grammation de vos équipements.
De façon intuitive, vous aurez accès à des fonctions sophistiquées vous permettant de réaliser les soudures les plus exigeantes avec facilité.

Un soin particulier a été apporté à la façon de choisir les technologies utilisées, tout en privilégiant le plus possible des composants standards du commerce, afin de faciliter l'accès aux pièces. Cette flexibilité sera un vrai atout pour vos futurs projets et vous permettra d'être compétitif tout au long de votre travail.



La carte d'axe, qui permet de piloter les moteurs utilisés sur les têtes, a été particulièrement étudiée pour pouvoir piloter différents moteurs et asservissements: moteurs à courant continu, brushless, pas à pas mais également des codeurs et des tachy.

L'innovation réside ici à piloter facilement les moteurs utilisés dans les têtes de nos concurrents afin d'offrir plus de flexibilité à nos clients déjà équipés. Un connecteur type « quickfit » à 32 pins permet l'interaction entre notre générateur et les têtes de soudage AXXAIR et autres marques.

FLEXIBILITÉ, PRODUCTIVITÉ

Avec l'interface écran tactile dernière génération, nous vous offrons toutes les possibilités y compris les plus évoluées tout en tenant compte des utilisateurs.



QUALITÉ ET RÉPÉTIVITÉ

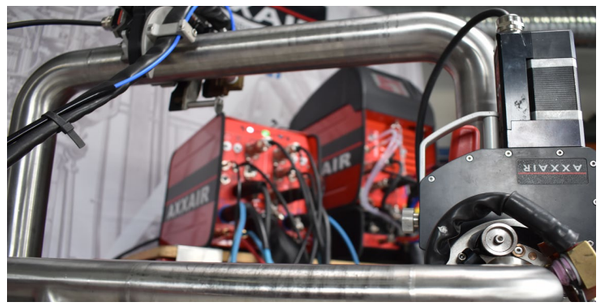
Un système de classement des programmes par configuration de soudage (diamètre, épaisseur et modèle de tête) permet de retrouver très facilement le pro-gramme correspondant à l'application à souder que vous recherchez. Chaque configuration peut contenir 10 programmes.

PORTABILITÉ

Afin de faciliter la mobilité sur chantier ou en atelier, des chariot de transport des générateurs sont préconi-sés, permettant ainsi une gestion efficace du généra-teur et de sa bouteille de gaz.







QUALITY MADE IN FRANCE

CONTACTEZ-NOUS POUR TOUTES VOS DEMANDES CONCERNANT LA TECHNOLOGIE DE LA SOUDURE ORBITALE

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

NOTES:



LA COBOTIQUE

LA SOUDURE

Optimisation de la main-d'œuvre : Grâce à la série de robot **AUFA CRX**, automatisez les tâches répétitives et libérez les travailleurs qualifiés pour des responsabilités de niveau supérieur. Augmentez l'efficacité globale en vous concentrant sur des activités à valeur ajoutée.

8 ANS SANS MAINTENANCE

100% FIABILITÉ INDUSTRIELLE PROUVÉE À



Ces robots **AUFA CRX** sont sûrs, flexibles, rapides à installer et faciles à programmer. Tout cela avec la fiabilité renommée de FANUC et 8 ans de fonctionnement sans maintenance pour répondre aux besoins de production des entreprises d'aujourd'hui.

- AUFA CRX-5iA: **Charge utile de 5kg et portée de 994 mm**
- AUFA CRX-10iA: **Charge utile de 10kg et portée de 1249 mm**
- AUFA CRX-10iA/L: **Charge utile de 10kg et portée de 1418 mm**
- AUFA CRX-20iA/L: **Charge utile de 20kg et portée de 1.418 mm**
- AUFA CRX-25iA: **Charge utile de 25kg et portée de 1.889 mm**

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

LA COBOTIQUE

LA SOUDURE

En automatisant les tâches les plus répétitives, ils améliorent les conditions de travail des salariés, sans menacer leur emploi et leur permettent de se concentrer sur des tâches à plus forte valeur ajoutée.
Ils offrent aux entreprises, y compris aux plus modestes, une possibilité de faire face à une concurrence de plus en plus mondialisée, nombreuse et automatisée.



Nous vous accompagnons:

- Étude de vos besoins
- Recherche de solutions innovantes et économiques
- Devis sur mesure
- Accompagnement à l'élaboration du cahier des charges
- Mise en place du projet robotique et formations de la prise en main des outils
- Définition et mise en place du projet (installation, mise en service, programmation)
- Formation à la prise en main des outils par notre équipe de techniciens qualifiés
- Suivi de projet

Le seul robot collaboratif de soudure AUFA à disposer d'une torche aspirante pour la protection de l'opérateur contre les fumées de soudure, une innovation que seul **SOPEFI®-AUFA®** peut vous proposer.

LE PONÇAGE

Pour presque toutes les applications automatisées de finition de surface, du ponçage et du polissage au nettoyage. Equipé dès la première utilisation, et fonctionne sans alimentation en air extérieur, sans coûts ou complexité supplémentaires, et sans la poussière ou le bruit générés par les ponceuses à air traditionnelles.

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

LA COBOTIQUE

LE PONÇAGE



Les plus:

- Installations, changements rapides et faciles
- Flexible pour un large éventail de matériaux et de géométries
- Changeur de grain disponible en option
- Equipé dès la première utilisation
- Pas besoin d'air comprimé
- Facilite la conformité aux réglementation locales en matière de santé et de sécurité.



PALETTISATION

Productivité améliorée : Augmentez la productivité de votre parc machine en automatisant le chargement. Accélérez les taux de production et optimisez les flux de travail en déployant des solutions automatiques d'encaissage.





SOPEFI®-AUFA®

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

LA COBOTIQUE

CHARGEMENT ET DÉCHARGEMENT

Productivité améliorée : Augmentez la productivité de la manipulation des machines CNC et de la palettisation avec les robots collaboratifs de D:PLOY. Accélérez les taux de production et optimisez les flux de travail.
Précision et exactitude : Atteignez une précision et une exactitude inégalées dans les processus d'usinage grâce à une intégration transparente. Minimisez les erreurs pour une performance constante et fiable.













MATÉRIEL CERTIFIÉ CE

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

SOPEFI®-AUFA®

NOTES:



SOUDAGE LASER MANUEL

SOUDAGE LASER MANUEL

DESCRIPTION



Le système de soudage manuel au laser **AUFA FLW** révolutionne le concept de soudage, en permettant l'utilisation du laser de manière **simple, rapide et intuitive**, afin de réaliser des assemblages de haute précision avec un rendement élevé.

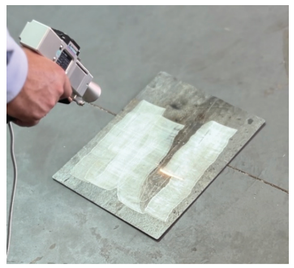
La machine est doté d'une **puissante source laser à fibre refroidie par eau**, contrôlée par une interface graphique tactile.

Ce système permet de réaliser des soudures difficilement imaginables à ce jour avec les méthodes de soudage traditionnelles.

La soudeuse laser manuel peut être utilisé avec un boîtier d'alimentation en fil synchronisé (dévidoir à froid) qui peut être utilisé pour les pièces mal ajustées et le pontage des écarts.

Cette machine peut également faire du **décapage de pièces ainsi que de la découpe.**

MATÉRIEL CERTIFIÉ CE



Décapage d'une pièce en acier

La tête de soudage est dotée d'une **alimentation automatique du fil**. La machine de soudage laser manuelle, qui adopte la dernière génération de lasers à fibre, a comblé le manque de soudage manuel dans l'industrie des équipements laser.
La machine a les avantages d'avoir de **beaux cordons de soudure, une vitesse de soudure rapide et aucun consommable**. Elle est adaptée au **soudage de l'acier inoxydable fin, des plaques de fer, des tôles galvanisées et d'autres matériaux métalliques.**

La machine à souder laser manuel peut être largement utilisée dans les **processus de soudage compliqués et irréguliers** des armoires, des cuisines et des salles de bain, des escaliers et des ascenseurs, des étagères, des fours, des garde-corps de portes et de fenêtres en acier inoxydable, des boîtes de distribution électrique, des meubles en acier inoxydable et de diverses autres industries.

Conception humanisée et mises à niveau technologiques.

Par rapport aux équipements de soudage traditionnels, nos soudeuses manuelles rendent le travail des soudeurs **plus sûr, plus efficace, économe** en énergie et **respectueux** de l'environnement.

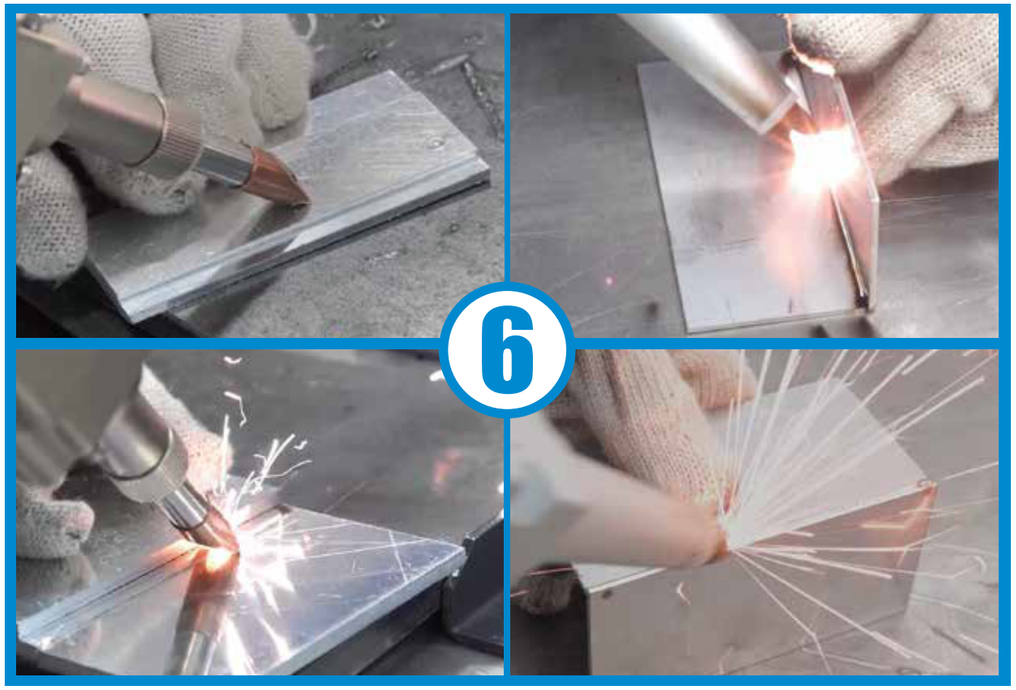
La vitesse de soudage est **3 à 10 fois plus rapide**, et les caractéristiques sont les suivantes : économie de coûts, stabilité et absence de soucis.

LAISSEZ LES SOUDEURS AIMER DAVANTAGE LEUR TRAVAIL !

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

SOUDAGE LASER MANUEL

AVANTAGES



Soudure à 360 degrés

Grande qualité de soudage

Vitesse de soudage super rapide

Positionnement précis assisté par la lumière rouge

Facile à utiliser

1 appareils pour 3 utilisations

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

SOUDAGE LASER MANUEL

DÉTAILS DES PARAMÈTRES

CARACTERISTIQUE TECHNIQUES	
Nom de l'équipement	Machine à souder laser portative
Puissance du laser	1500W /2000W /3000W
Longueur d'onde du laser	1080 NM
Longueur de la fibre	Standard 10M
Diamètre du noyau de la fibre	50µm
Plage de vitesse de soudage	0~120 mm/s
Méthode de refroidissement	Refroidissement par eau
Plage de température de l'environnement de travail	-10 - 40 °C
Plage d'humidité de l'environnement de travail	< 70% pas de condensation
Épaisseur de soudure recommandée	0.5-5mm
Puissance totale	9KW

TABLEAU COMPARATIF ENTRE LES DIFFÉRENTS MODÈLES

Matériel	épaisseur mm	1500W	2000W	3000W
Aluminium	2.0	•	•	•
	4.0	•*	•	•
	6.0			•
Acier inoxydable	2.0	•	•	•
	4.0	•*	•	•
	5.0		•	•
	6.0			•
Acier au carbone	2.0	•	•	•
	4.0	•*	•	•
	5.0	•*	•	•
	6.0		•	•
	10.0			•
** Avec apport de fil*				

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

NOS ÉQUIPEMENTS POUR LA SÉCURITÉ LASER

Attention !

La technologie du soudage laser manuel est actuellement en fort développement à la faveur de prix d'équipements proches des procédés classiques. Cette technologie offre de nombreux avantages comme la rapidité d'exécution, un geste technique simplifié, un parachèvement limité et une grande qualité et résistance des soudures réalisées. Elle utilise des lasers de classe 4 à forte énergie travaillant dans l'infrarouge. Ce matériel nécessite des précautions particulières avant achat et lors de l'utilisation pour limiter les risques sur la santé et la sécurité. Elle génère de nouveaux risques peu ou pas identifié par les utilisateurs.



AVANT L'ACQUISITION, IL EST NÉCESSAIRE DE MENER UNE RÉFLEXION EN AMONT CONCERNANT LE BESOIN AFIN D'ÉTABLIR UN CAHIER DES CHARGES ET D'ANTICIPER L'AMÉNAGEMENT DU LIEU DE TRAVAIL !

ÉCRAN DE PROTECTION LASER



ÉCRAN CLASSE 3R, 3B ET 4

Ces barrières de sécurité laser mobiles sont composées de **3 panneaux individuels** qui **peuvent être reliés entre eux** par velcro. Les dimensions sont de **1mx2m de haut**.
Ce produit est **montable et démontable** à volonté et peut être rangé dans son sac de rangement (inclus).
Les niveaux de protection sont **basés sur des tests et des mesures d'endurance laser.**
Type : synthétique avec cadre en aluminium
Epaisseur : approx. 0,8 mm
Poids : approx. 1,0 kg/m²
Standard couleur : noir.
Certifié selon EN 12254, MARQUAGE CE.



ÉCRAN CLASSE 4

Dimensions :
- 2100 x 2000 mm,
- 3500 x 2000 mm, bras : 700 mm,
- 4300 x 2000 mm, bras : 1100 mm,

Rideaux : Budget ou Hightech / Avec roulettes et freins
Panneau de **protection laser en profilé aluminium** possédant un rideau de protection laser
Certifié selon EN 12254, MARQUAGE CE.

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

NOS ÉQUIPEMENTS POUR LA SÉCURITÉ LASER

CAGOULE DE SOUDAGE LASER



Ce **casque de soudage laser** est spécifiquement conçu pour protéger **contre la radiation lumineuse** diffusée et générée lors des processus de soudage effectués avec des systèmes laser portables avec émission en infrarouge proche.
Cette solution complète est l'**union d'un casque réalisé dans un matériau plastique spécial**, d'un filtre de protection laser et d'un filtre de soudage à obscurcissement automatique.
Cette solution **protège les yeux et le visage** de l'opérateur contre le **rayonnement laser** diffus et contre les **rayonnements optiques** générés pendant le processus de soudage.

CARACTÉRISTIQUE

- Spécialement conçu pour les systèmes de soudage au laser manuels
- Protection élargie des yeux et du visage
- Coque 100 % en matériau composite résistant au rayonnement laser
- Filtre de protection au laser à large spectre d'absorption qui garantit la vision des pointeurs d'alignement les plus répandus (630-670 nm)
- Filtre de soudage à obscurcissement automatique (ADF) réglable numériquement, avec gradation « 3 » en clair
- Poids : 700 g pour un confort maximum lors d'une utilisation à long terme
- Systèmes de réglage de la hauteur et de l'inclinaison du casque et arceau entièrement adaptable

CASQUE

- **Matériaux** : Composé plastique spécial
- **Casque entièrement réglable**
- **Écran de protection remplaçable**

ADF : FILTRE DE SOUDAGE À OBSCURCISSEMENT AUTOMATIQUE

- **Dimensions du filtre** : 110 x 90 x 9 mm
- **Zone de visibilité :** 100 x 53 mm
- **Certification CE** : W3 / 4-8 / 9-13 V2
- **Capteurs : 4**
- **Numéro d'échelle (clair)** : 3(*) (*)4 lorsque le filtre de protection au laser est installé
- **Numéro d'échelle (foncé)** : Variable, 4-8 / 9-13
- **Contrôle du numéro d'échelle :** Numérique
- **Temps de commutation :** 40 µs
- **Contrôle de sensibilité :** Numérique
- **Contrôle du retard :** Numérique. Réglable 0.04-2 s
- **Fonction « Grind »** : Oui
- **Indicateur de batterie déchargée :** Oui
- **Alimentation** : Cellule solaire, batterie remplaçable (CR2032, 1 pièce)

MARQUAGES :

- CE - EN166, EN175, ISO 16321-2
- ANSI Z87.1
- CSA Z94.3
- EN207





ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

NOS ÉQUIPEMENTS POUR LA SÉCURITÉ LASER

LUNETTES DE PROTECTION LASER



LUNETTE UNF-5X7

Ces **montures LASER** sont exclusives et reconnaissables pour leur technologie et leur design : **un poids très faible, une stabilité totale, réglables et faciles à utiliser**, de multiples réglages terminaux, une adhérence totale, des dispositifs et des matériaux brevetés pour des **niveaux de protection élevés et une résistance supérieure à l'irradiation directe.**

Conçu pour garantir un **port optimal quand il est utilisé avec des lunettes de vue.** Doté de la technologie exclusive SoftPad, une technologie de branches souple avec une large surface d'appuie associé au réglage des branches, il garantit une stabilité maximale y compris dans les situations extrêmes.

TECHNOLOGIES DE LA MONTURE

- **Frontale Supérieur :**
  - Confort
  - Sécurité
- **Protection Latérale :**
  - Pour une meilleur protection périphérique
  - Y compris en cas d'utilisation conjointe de lunette de vue
- **Embout en caoutchouc à mouvement de bascule :** Permet d'adhérer aux tempes pour assurer une parfaite tenue
- **Réglage de la longueur :**
  - Pour obtenir une bonne visibilité
  - Travailler en conditions de sécurité constantes

PARFAITE INTÉGRATION :

- Conçu pour **garantir une parfaite intégration avec les lunettes correctrices** et assurer ainsi une protection totale.
- **Aucun chevauchement des branches :** Évite le chevauchement gênant des branches entre les deux paires de lunettes, pour garantir un confort et une sécurité accrus, y compris en cas d'utilisation prolongée.

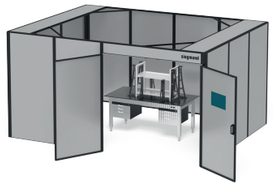




ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

NOS ÉQUIPEMENTS POUR LA SÉCURITÉ LASER

CABINE DE PROTECTION LASER MODULABLE



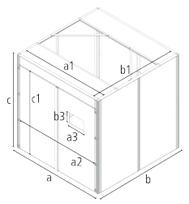
Sécurité maximale grâce à une **protection fiable contre les rayonnements diffus et les réflexions.**
Grande zone de travail avec **porte double** extra large
Parois en plaques, alliages en **aluminium**, de **4 mm** d'épaisseur
Profilés en **aluminium** anodisé noir
Vitres de sécurité en **polycarbonate**, de **3 mm** d'épaisseur
OPTION : Toit fermé avec possibilité de **connexion d'une aspiration de fumée (Ø 200 mm)**
CONFORME CE ET CERTIFIÉ 60825-4

LOT DE SÉCURITÉ EN OPTION :

Sur demande, nous proposons un lot pour la **sécurité et la surveillance** de votre cellule.
Le montage sera réalisé par le client :
- **Contact de sécurité** pour surveillance et **verrouillage actif** de la porte
- **Signal d'affichage** pour le fonctionnement du laser
- **Arrêt d'urgence**
- Intégration des lasers toutes marques
- Peut être rajouté à tout moment

DIMENSIONS VARIABLES

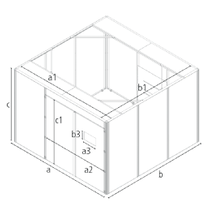
2480x2480 mm



a = 2540 mm
b = 2570 mm
c = 2520 mm
a1 = 2480 mm
b1 = 2480 mm
c1 = 2240 mm
a2 = 2370 mm
a3 = 470 mm
b3 = 275 mm

Dimensions de table de soudure conseillée :
1200 * 1200 mm

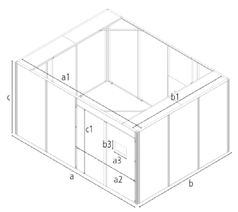
3680x3680 mm



a = 3740 mm
b = 3770 mm
c = 2520 mm
a1 = 3680 mm
b1 = 3680 mm
c1 = 2240 mm
a2 = 2370 mm
a3 = 470 mm
b3 = 275 mm

Dimensions de table de soudure conseillée :
2400 * 1200 mm

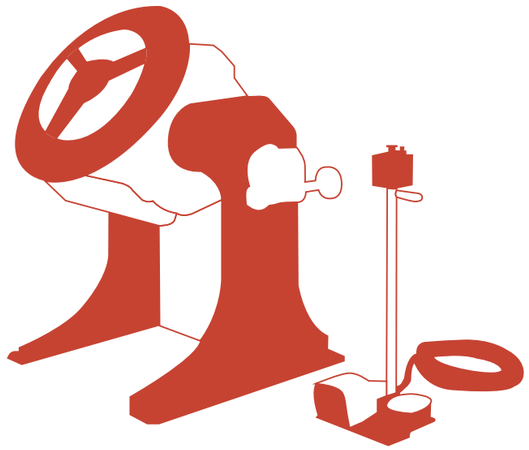
4880x3680 mm



a = 4940 mm
b = 3770 mm
c = 2520 mm
a1 = 4880 mm
b1 = 3680 mm
c1 = 2240 mm
a2 = 2370 mm
a3 = 470 mm
b3 = 275 mm

Dimensions de table de soudure conseillée :
3000 * 1500 mm

CONCEPTION ET DIMENSIONS SUR DEMANDE :
DEMANDEZ LA VISITE DE NOTRE COMMERCIAL

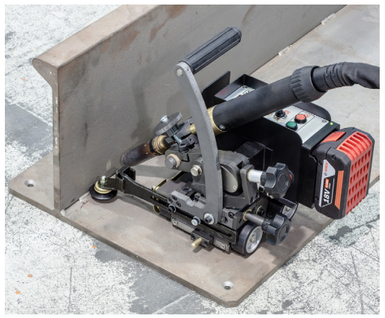


COMPLÉMENTS DE SOUDAGE

SOPEFI®-AUFA®
ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

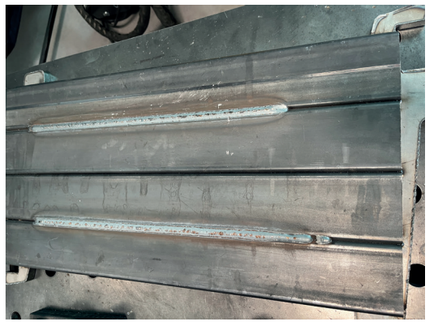
CHARIOT DE SOUDAGE PORTATIF

CHARIOT COMPACT ET LÉGER À ALIGNEMENT AUTOMATIQUE AVEC BATTERIE RECHARGEABLE



SPOTTY

· Équipé de **quatre roues motrices et d'un aimant permanent** qui sécurise leur prise sur la pièce à travailler.
· Grâce à son poids de **6 kg et à ses dimensions réduites**, il est très maniable et pratique à utiliser.
· Les roues motrices peuvent travailler sur des **surfaces planes ou courbes** d'un diamètre minimum d'environ **800 mm**.
· Deux rouleaux fous permettent au chariot de suivre un **profil de guidage**
· **L'alimentation par batterie** permet de travailler en toute sécurité et sans câbles.
· Il est possible d'effectuer un **soudage continu ou intermittent** en réglant les paramètres suivants :
  · **Longueur de la soudure**
  · **Longueur non soudée, à couvrir à la vitesse maximale**
  · **Longueur totale de la soudure en cm/min**
  · **Temps de formation et de remplissage des cratères**
· **Accessoires :**
  · Kit pour le **soudage des angles extérieurs**
  · Aimant **ON/OFF** pour l'arrêt du chariot
  · **Batteries supplémentaires**



CHARIOT

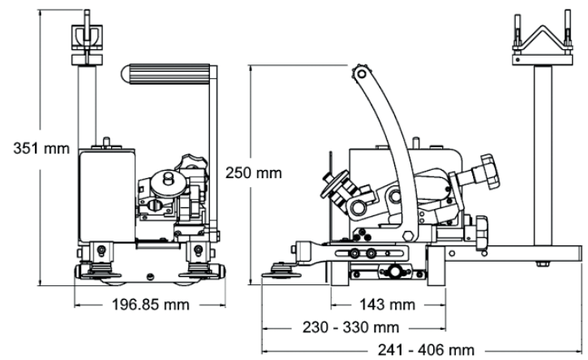
Poids : 6 kg sans la batterie
Plage de vitesse : de 3 à 95 cm/min
Porte torche pour torche de 15 à 19 mm
Chauffage maximal des roues autorisé : 70°C
Moteur : DC avec encodeur
Transmission : 4RM
Aimant permanent avec poignée de déclenchement

CHARGEUR DE BATTERIE AL 1820 CV

Alimentation : 230 V – 50/60 Hz – 50 W
Temps de chargment : environ 120 min
Poids : 0 .5 k g

BATTERIE RECHARGEABLE

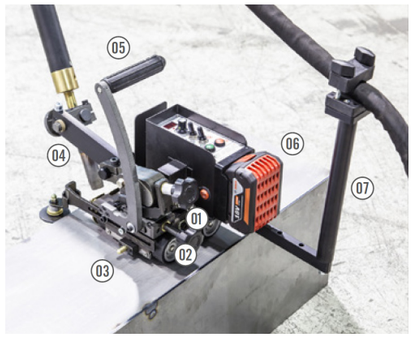
Li-ion : 4 Ah – 18 V
Poids : 0.6 Kg

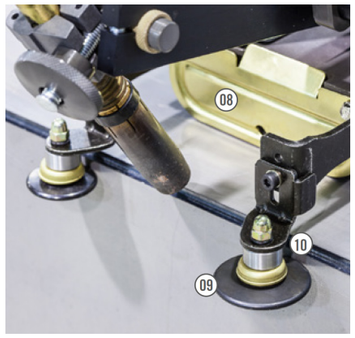


DISPONIBLE SUR STOCK, DEMANDEZ UN ESSAI

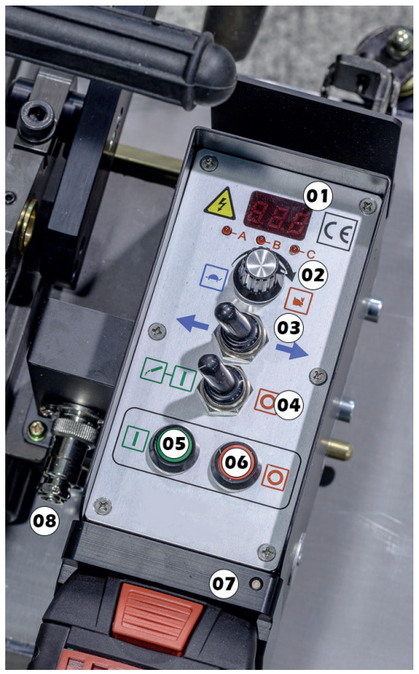
ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

CHARIOT DE SOUDAGE PORTATIF





1. RÉGLAGE ANGULAIRE DE LA TORCHE
2. RÉGLAGE HORIZONTAL DE LA TORCHE
3. INTERRUPTEUR DE FIN DE COURSE
4. EXTENSION DU PORTE-TORCHE (EN OPTION POUR LE SOUDAGE D'ANGLES EXTÉRIEURS)
5. POIGNÉE AVEC SYSTÈME DE DÉBLOCAGE POUR AIMANT PERMANENT
6. BATTERIE
7. SUPPORT DE CÂBLE DE TORCHE (EN OPTION)
8. PLAQUE DE BLINDAGE DES ROUES ANTI-PROJECTIONS DE SOUDURE
9. ROULEAUX DE GUIDAGE
10. ENTRETOISE (EN OPTION POUR LE SOUDAGE D'ANGLES EXTÉRIEURS)



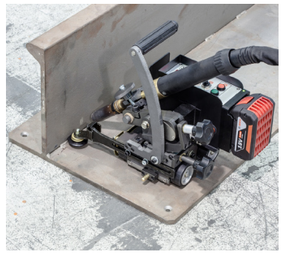
1. AFFICHAGE NUMÉRIQUE INDIQUANT
   · Vitesse en cm/min
   · Longueur de la soudure
   · Longueur non soudée
   · Longueur totale de la soudure
   · délai de démarchage à partir du déclenchement de l'arc
   · Remplissage de cratère
2. BOUTON DE RÉGLAGE DES PARAMÈTRES ET VALEUR
3. INTERRUPTEUR DE DIRECTION
4. SOUDURE ON/OFF
5. DÉMARRAGE
6. ARRÊT
7. LAMPE DE LIGNE
8. CONNECTEUR DE TORCHE

DISPONIBLE SUR STOCK, DEMANDEZ UN ESSAI

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

CHARIOT DE SOUDAGE PORTATIF

EXEMPLES D'UTILISATION DU CHARIOT



Soudage intérieur en angle avec des roues motrices sur la plaque horizontale de la pièce. La plaque verticale sert de guide.



Soudage extérieur en angle avec des roues motrices sur la plaque verticale de la pièce. La plaque horizontale set de guide.



Soudage extérieur en angle avec des roues motrices sur la paroi circulaire de la pièce. (Diamètre minimum de la pièce: 800 mm)



Soudage extérieur en coin avec des roues motrices sur la plaque horizontale de la pièce. La plaque verticale sert de guide.

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

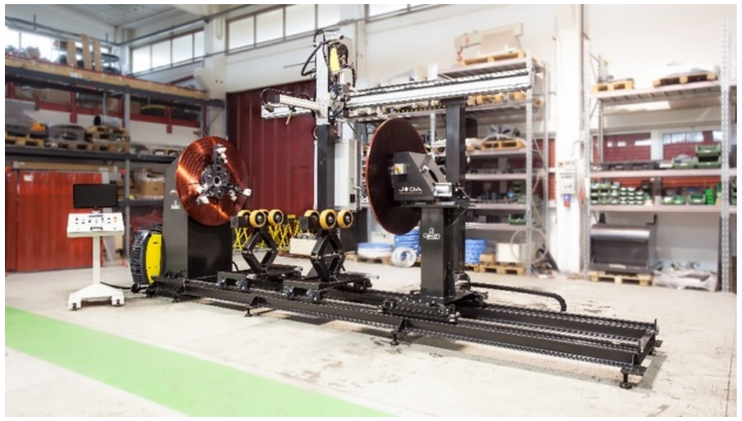
COMPLÉMENTS DE SOUDAGE





CEA AUTOMATION LINE

La machine entièrement consacrée et développée pour l'automatisation et la robotique pour le soudage MIG/MAG, pulsé MIG et TIG.



TOUR DE SOUDAGE



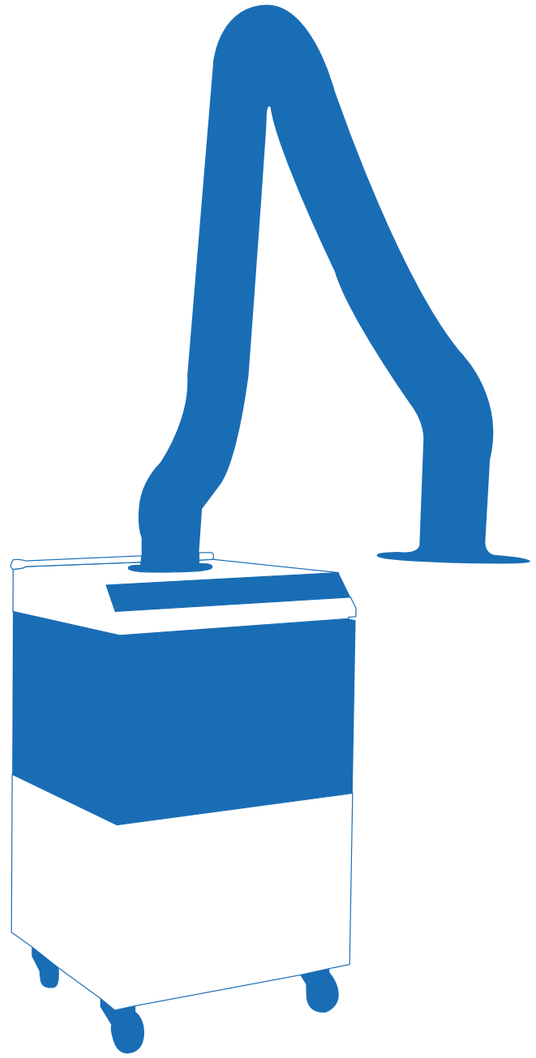
CAPTAGE DES FUMÉES ET BROUILLARD D'HUILE



PLATEAU DIVISEUR

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

NOTES:



ASPIRATION DE FUMÉES

ASPIRATION DE FUMÉES

ASPIRATEUR DE FUMÉES

Unité mobile de filtrage professionnel des fumées de soudage avec nettoyage automatique

MIG MAG

MIG MAG PULSE

MMA STICK WELDING

TIG

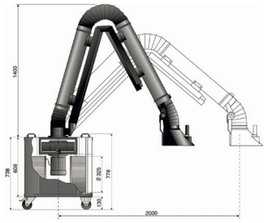


Extraction des fumées de soudage avec des torches à fumées, pour capturer les polluants directement à la source et préserver la santé des soudeurs. Convient aux environnements étroits et difficiles d'accès, où les systèmes d'extraction standard ne peuvent être utilisés.

UNITÉ DE FILTRATION

MOBILE





Unité de filtration sur roues pour les fumées de soudage, équipée d'un bras d'aspiration **Dynaflex ou Evolution No Smoke**, compacte, maniable et robuste, pour une utilisation en présence de **faibles concentrations de fumées et de poussières.**

- Filtre sur roues équipé en standard d'un **bras flexible Dynaflex de 2 ou 3 mètres.**
- **Extrême facilité de positionnement**
- **Surveillance du filtre** par compteur horaire pour une sécurité élevée
- **Cartouche filtrante de 12 m²**
- Solution **"Plug & Play"**, aucune installation requise

CARACTÉRISTIQUES DES PRODUIT

- Type de filtre : Cartouche
- Classe de protection : IP54
- Matériaux du filtre : Cellulose
- Efficacité : >99.9 %
- Tension : 230/400 V
- Fréquence : 50 Hz
- Dimensions : 756 * 702 * 916 mm
- Poids : 78 kg

MURALE



Unité de filtration murale pour les fumées de soudage, fournie avec un bras d'aspiration **Dynaflex ou Evolution No Smoke,** compact, peu encombrant, efficace et durable, il convient à **l'épuration de l'air des fumées et des poussières en faibles concentrations.**

- Filtre mural avec un **bras flexible Dynaflex de 2 ou 3 mètres.**
- **Extrême facilité de positionnement**
- **Surveillance du filtre** par compteur horaire pour une sécurité élevée
- **Cartouche filtrante de 12 m²**
- Solution **"Plug & Play"**, aucune installation requise

PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Surface du filtre : 12m²
- Débit maximal : 1400 m3/h
- Révolutions : 2845 rpm
- Puissance : 1.1 kW
- Pression totale : 1250 PT Pa
- Niveau sonore : 72 dbA

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

ASPIRATION DE FUMÉES

ASPIRATEUR DE FUMÉES

UNITÉS ESCARGOT FIXE DES-SS

- Capacité à utiliser dans tout type d'application de soudage et de découpage
- Excellentes performances d'aspiration dans des environnements étroits et fermés
- Avec une buse d'aspiration magnétique de 5 mètres en standard, elle peut être fixée dans différentes positions.
- En option, la distance d'aspiration du tuyau peut être réglée entre 5 m et 20 m maximum.



LES + PRODUITS

- Robuste.
- Economique.

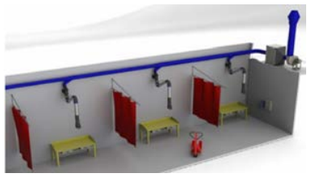


TABLE ASPIRANTE

Etabli doté de fonctions d'aspiration et de filtration pour les applications de meulage et de soudure. Il est équipé d'une grille de travail, d'un dispositif de pré-filtration en trois étapes pour arrêter un maximum d'étincelles et de deux cartouches principales filtrantes autonettoyantes. Tant les préfiltres que les filtres principaux disposent de tiroirs à poussière amovibles. Le dispositif de nettoyage du filtre démarre automatiquement lorsque la perte de charge atteint une certaine valeur maximale pendant l'utilisation (nettoyage en ligne). Pour les applications de soudage et de meulage, il est obligatoire d'équiper l'établi d'un jeu pour aspiration arrière pour permettre une répartition optimale de la capacité d'aspiration (environ 80% d'aspiration vers l'arrière, 20% d'aspiration vers le bas). En fonction de l'application en question, la table aspirante peut être fournie avec une grille de travail spéciale. La hauteur de travail de la table aspirante est réglable. Le changement des filtres et l'entretien (sauf pour les clapets à membranes) peuvent être effectués de l'avant.



- soudage MIG-MAG
- soudage FCAW1)
- meulage
- soudage TIG1)
- soudage à l'électrode enrobé
- coupage (50 A max.)1)





TORCHES ASPIRANTES TIG ET MIG

La torche de soudage **TIG et MIG Translas**, capture des particules de fumées de soudure à la source.

La solution la plus efficace pour **l'extraction des fumées et des particules** pendant le processus de soudage. Notre nouvelle gamme d'extracteurs TIG et MIG **protège** les soudeurs et les autres travailleurs de l'usine **contre les fumées de soudure nocives et les particules toxiques** telles que le manganèse, le nickel, le chrome, les oxydes de cadmium et le béryllium qui sont libérés pendant le processus de soudage.

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

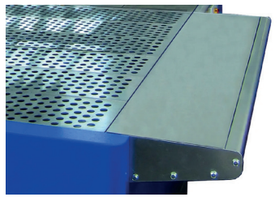
ASPIRATION DE FUMÉES

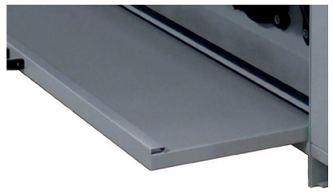
TABLE D'ASPIRATION À CARTOUCHE HORIZONTAL

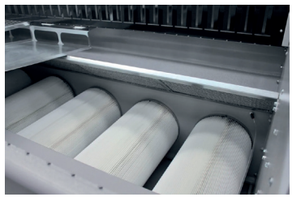


Unité autonome avec banc d'aspiration avec filtres à cartouches horizontales (au lieu des filtres à poches moins efficaces), capables de filtrer presque complètement les particules minuscules.

- **Cartouches filtrantes de dernière génération**
- Extrême facilité d'entretien
- **Efficacité de filtration de 99,9 %.**
- Filtre les particules de **0,2÷2 microns**
- Nombreuses options pour adapter la table d'aspiration aux besoins spécifiques
- Sur demande, silencieux et système automatique d'extinction d'incendie avec extincteur et panneau de commande
- Solution **"Plug & Play"**, aucune installation requise
- **Concept de flux descendant**
- Plate-forme en feutre ou en polyéthylène en option





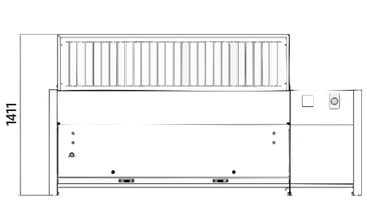


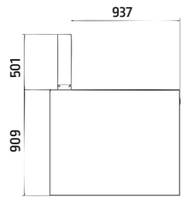
PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

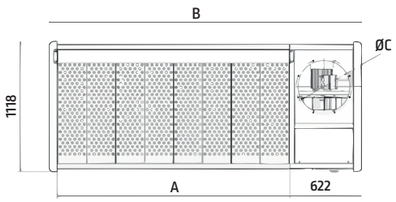
- Type de filtre : Cartouche
- Hauteur de la cartouche : 660 mm
- Ø de la cartouche : 325 mm
- Matériaux : Polyester
- Nettoyage : Pneumatique avec contrôle automatique
- Tensions : 230/400 V 3ph
- Fréquence : 50 Hz
- Charge maximale : 250kg/m²
- **Classification IFA/BGIA : M-PES-TF**

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

- Surface du filtre : 33 ; 55 ; 66 m² (selon modèle)
- Débit maximal : 3800 ; 4800 ; 5800 m3/h (selon modèle)
- Débit maximal : 2250 ; 2850 ; 3400 cfm (selon modèle)
- Révolutions : 2900 rpm
- Puissance : 2.2 ; 3 ; 4 kw (selon modèle)







DIMENSIONS DU PRODUIT

- Surface : 1.3 ; 1.7 ; 2.1 m² (selon modèle)
- Longueur : 1118 mm
- Hauteur : 1411 mm
- Largeur : 2193 ; 2693 ; 3193 mm (selon modèle)
- A : 1500 ; 2000 ; 2500 mm (selon modèle)
- B : 2193 ; 2693 ; 3193 mm (selon modèle)
- C : 450 mm
- Poids : 400 ; 490 ; 580 kg (selon modèle)

SOPEFI®-AUFA®
ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

E.P.I.



	PAGES
CAGOULES ET SYSTÈME DE VENTILATION	P.100
GANTS	P.104
VÊTEMENT DE PROTECTION	P.106
PROTECTION DE LA TÊTE	P.109
CHAUSSURE DE SÉCURITÉ	P.110
PROTECTION AUDITIVE	P.111
PROTECTION VISUELLE	P.114
EPI À USAGE COURT	P.117

CAGOULES ET SYSTÈME DE VENTILATION

SYSTÈME DE VENTILATION MOTORISÉ CLEANSPACE

SES POINTS FORTS

- Léger : 500gr seulement !
- Pratique à installer : pas de tuyau et positionné en 2 secondes
- Très solide : utilisé dans les mines, le bâtiment ...
- Ergonomique : sans fil et compact
- Très confortable et agréable à porter : masque silicone ; pas de buée comme dans les autres systèmes ; sensation d'air frais (très appréciable en été ou dans des conditions de hautes températures) ; possibilité de communiquer avec son entourage
- Parfaitement étanche : facteur de protection nominal 2000 au lieu de 30 pour un masque papier ou 50 pour un masque à cartouche. La majorité de l'air exhalé sort par le clapet d'exhalation
- Meilleure vigilance de l'utilisateur : sonnerie quand le filtre est saturé
- Respiration naturelle : apport d'air frais au rythme de la respiration.
- Economique : pas de coût de maintenance ; optimise la vie des filtres (ne filtre que lorsqu'on respire)
- **Compatible avec casques, cagoules soudeur, lunettes et protections auditives.**
- **Norme ISO 9001**
- Sécurité parfaite : on sait immédiatement si le système est bien mis. S'il est bien mis, il est réactif à la respiration. Dans le cas contraire, vous avez un flux continu d'air (bruyant).

Attention !

Cette référence PAF-0034 ne concerne que le bloc moteur et ses accessoires (chargeur, protège nuque fin et protège nuque épais, harnais de tête et sac de transport). Si vous souhaitez un pack complet, il faut rajouter:

- **le demi-masque adapté à la forme de votre visage ou le masque complet**
- **le filtre à particules P3 (PAF-0035) et ses préfiltres (PAF-0036)**
- **Ou, le filtre solvant A1P3 (PAF-0050) et son adaptateur (PAF-0038)**
- **Ou, le filtre solvant ABE1P3 (PAF-0051) et son adaptateur (PAF-0038)**
- **Ou, le filtre solvant ABEK1P3 (PAF-0052) et son adaptateur (PAF-0038)**
- **Ou, le filtre solvant A2P3 (PAF-0077) et son adaptateur (PAF-0038)**

UTILISÉ AVEC SUCCÈS DANS DES ACTIVITÉS DE TRANSFORMATION ET DE SOUDAGE!

COMPREND: MOTEUR+2 PROTÈGE NUQUE+CHARGEUR+HARNAIS DE TÊTE+ SAC DE RANGEMENT







SOPEFI®-AUFA®

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

CAGOULES ET SYSTÈME DE VENTILATION

CAGOULE DE SOUDURE AUTOMATIQUE



Classe optique : 1 / 2 / 1 / 2 ;
Zone de visualisation 98x44mm (3.86"x1.73") Taille de la cellule 110x90x9mm (4.33"x3.54"x0.35") Capteur d'arc 2
Etat lumineux DIN 3.5
Etat sombre variable 9 ~ 13 avec réglage extérieur Fonction meulage
Alimentation Cellule solaire.
Pas de changement de pile nécessaire
Poids total, avec casque 440g
TEINTE VERTE

WFORCE 300

CAGOULE DE SOUDURE AUTOMATIQUE GRAND ÉCRAN

Classe optique 1 / 1 / 1/ 1
Zone de visualisation 95x85mm (3.74"x3.35")
Taille de la cellule 133x114x9mm (5.24"x4.50"x0.35") Capteur d'arc 4
Etat lumineux DIN 3.5
Etat d'obscurité Ombrage variable 6 ~ 9 / 9 ~ 13 Alimentation pile et Cellule solaire.
ON : manuel OFF: automatique
Changement de pile nécessaire ; 1 x pile lithium CR2450 Fonction meulage par réglage extérieur Matériau du casque Nylon à haute résistance aux chocs Poids total, avec casque 490g
TEINTE CLEAR VIEW Conserve les couleurs naturelles

W4426105G



CAGOULE DE SOUDURE VENTILÉE



AIRFORCE FRESH AIR, UNE BATTERIE POUR TOUTE LA JOURNÉE!

Le système de protection respiratoire AirForce ultra-léger est porté avec une ceinture autour de la taille + un harnais afin que l'appareil et le flexible à air n'entravent pas le travail de soudage.
L'intérieur de cette ceinture est garni d'un matériau anti-choc doux.
La ceinture ultra-large permet de répartir le poids de l'appareil sur toute la largeur du dos sans faire pression sur le dos.
2 vitesses de ventilation

W820S PARVPV1

Une batterie rechargeable entraîne le moteur du ventilateur.

La batterie dure en principe 9 heures en fonction de la pollution du filtre.
Un signal acoustique et une vibration signalent au soudeur que la charge de la batterie est trop basse. Une station de chargement et de déchargement est fournie avec le système de protection respiratoire AirForce. **TEINTE CLEAR VIEW** Conserve les couleurs naturelles

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

SOPEFI®-AUFA®

CAGOULE DE SOUDURE VENTILÉE AVEC FONCTION MEULAGE



BATTERIE AVEC 9H D'AUTONOMIE

AirFORCE V3 Fresh Air, fournit un air 50 x plus propre.
Le système AirForce Fresh Air, très léger, se porte avec une ceinture autour de la taille + harnais. Le poids est réparti par une large ceinture, doublée d'un matériau absorbant les chocs pour plus de confort.
2 vitesses de ventilation
ON/OFF automatique
Le **système AirForce V3** est doté d'un casque rabattable qui se soulève facilement pour s'adapter aux modes soudage/coupage/meulage.
La lentille de meulage transparente est incurvée et offre une grande surface de vision (20 x 12 cm jusqu'à 180°).
TEINTE CLEAR VIEW Conserve les couleurs naturelles

W442400

CAGOULE DE SOUDURE AUTOMATIQUE





Adapté aux travaux de soudage TIG, MIG, MAG, électrodes avec un minimum de 5 ampères, leurs applications sont multiples. L'ensemble de la gamme bénéficie d'écrans LCD gris ultra-clairs qui permettent une visualisation des vraies couleurs et une utilisation dans des endroits à faible luminosité ambiante.
Teinte claire : DIN 3.5
Technologie des vraies couleurs (oculaire gris) : Oui
teinte foncée variable : DIN 9-DIN 13 avec contrôle externe
Fonction givrée : Oui, sous contrôle externe
Champ de vision : 100*45 mm
Détecteurs photoélectriques à arc : 2 capteurs indépendants
Type d'alimentation électrique : Solaire avec pile CR2032 remplaçable
Temps de gradation : 0.1 ms
Temps d'éclaircissement : Réglable avec un potentiomètre interne
Réglage de la sensibilité : 0.1 à 1 s
Qualité optique CE
Réglage de la sensibilité : avec un potentiomètre interne
Qualité optique CE EN379 : 1/1/1/2
Garantie 2 ans

WDDC2ELPASOV913EPLUS

MASQUE DE SOUDURE X3 PRO



Teinte claire : True color vert-jaune teinte 3, avec filtre lumière bleue
Modes : Soudage/découpage/polissage
Nombre de capteurs : 4
Champ de vision : 100*45 mm
Réglage de la teinte foncé: 4-8/9-13
Type d'alimentation électrique : Solaire avec pile CR2450 remplaçable
Temps de réaction : 0.04 ms
Temps de retour à la teinte claire : 0,1 - 2,0 seg. Manuel
Réglage de la sensibilité : 0-9 niveaux manuel
Qualité optique CE
Qualité optique (V2 - ISO16321) : 1/1/1/2
Garantie 2 ans

WDX3PRO

SOPEFI®-AUFA®
ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

CAGOULES ET SYSTÈME DE VENTILATION

MASQUE À SOUDER



Son design moderne et compact est associé à la partie avant incurvée du casque pour une meilleure dissipation des fumées générées par le soudage et une vision parfaite sans distorsions.
Teinte claire: DIN 2.5
Technologie True color (LCD gris): Oui
Teinte foncée variable: DIN 9 à 13 avec potentiomètre externe
Fonction meulage: Oui avec potentiomètre externe
Champs de vision: 96x39 mm
Capteurs photo-électriques: 2
Type d'alimentation: Solaire + pile non remplaceable
Temps de réaction: 0.3 ms
Temps de retour à la teinte claire: Réglable avec potentiomètre interne de 0,1 à 1 seconde
Réglage de la sensibilité: Avec potentiomètre interne
Qualité optique CE EN 379: 1/1/1/2
Garantie 2 ans

WDOPÉRA500GPRO



Dimensions (mm) : 133 x 114 x 10
Champ de vision (mm) : 98 x 87
Teinte claire : True color vert-jaune teinte 3, avec filtre lumière bleue
Classe optique EN379 : 1/1/1/1
Nombre de capteurs : 5
Réglage de la teinte foncée : 5-8/9-14 avec sélecteur digital interne
Fonction sélection automatique de la teinte foncée : Oui, avec option d'ajuster +/- 2 teintes
Fonction mémoire : Oui, 10 mémoires disponibles
Fonction meulage : Oui, avec bouton poussoir externe
Réglage sensibilité : 8 niveaux, avec sélecteur digital interne et fonction automatique
Temps de réaction (ms) : 0,04
Temps de retour à la teinte claire : De 0,04 à 2 seg
Fonction Gradient : Oui
Alimentation : Solaire+pile CR2450 remplaçable
Garantie 2 ans

WDDC4V969DPLUS+

MASQUE DE SOUDURE X3 MAX (ARMATURIER)



PIDX3MAX

Ce masque vous permettra de souder, couper et polir tout en assurant un maximum de sécurité et de confort. Il est équipé d'un filtre électronique qui intègre toutes les options les plus modernes et avancées disponibles.
Champ de vision : 108 x 82 mm
Teinte claire : True color vert-jaune teinte 3, avec filtre lumière bleue
Classe optique : 1/1/1/1 (V1 - ISO16321)
Modes : Soudage/découpage/polissage
Nombre de capteurs : 4 + 1 ambiental
Réglage de la teinte foncée : 4-8/9-14
Fonction sélection automatique de la teinte foncée : Oui, avec option d'ajuster +/- 2 teintes
Fonction mémoire : Oui, 10 mémoires
Fonction meulage : Oui, avec un bouton externe; bouton-poussoir externe facile à actionner
Réglage sensibilité : Fonction manuelle et automatique de 0 à 9 niveaux
Fonction TIG à faible ampérage (SUPER) : Oui, au point 9 de la sensibilité
Temps de réaction : 0,04 ms
Temps de retour à la teinte claire : 0,04 - 2,0 s Mode manuel et automatique
Mode de soudage par points (TACK) : Oui, avec retard sur la position 0
Fonction Gradient : Oui
Alimentation : Solaire+2 piles CR2450 remplaçable
Garantie 2 ans
Certification CE ISO 16321

CAGOULE DE SOUDURE AVEC VERRE PASSIF



Masque à souder avec verre passif (non automatique) Ecran de 90 x 110 mm (teinte DIN 8 jusqu´à DIN 14).

WDC-2330 NOIR

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

SOPEFI®-AUFA®

GANTS DE PROTECTION

GANTS SOUDEUR ANTI-COUPURES



PIDG8CP

Produit : Paume en croûte de cuir avec dos en croûte de cuir de vache, doublure isolante thermique interne et doublure anti-coupure en Kevlar. Manchette et revers avec renfort en croûte de cuir verte.
Couture : fil Kevlar pour plus de résistance.
Longueur : 33 cm (+/- 1 cm) (Taille 10)
Épaisseur : 0.9 à 1.1 mm
Renforts : Sur la paume et l'index
Doublure : Doublure intérieure anti-coupure en Kevlar
Manchette : Cuir de vachette vert
Tailles: 9 à 11

EN ISO 21420:2020 Cat. II	EN 388 : 2016 + A1 : 2018	EN 407 : 2004
CE TYPE A	3 X 3 2 D	4 1 3 X 4 X

GANTS SOUDEUR MIG PIDS002



PIDS002

Produit : Gant de soudure très souple en cuir pleine fleur de première qualité avec renforts en cuir de vachette vert. Bonne résistance mécanique et thermique.
Longueur : 35 cm (+/- 1 cm)
Épaisseur : 0.7 à 0.9 mm
Renforts : Sur la paume et l'index
Coutures : Fil Kevlar; Coutures intérieurs
Doublure : Isolation thermique avec mousse
Manchette : Cuir de vachette vert
Tailles: 8 à 11

EN ISO 21420:2020 Cat. II	EN 388 : 2016 + A1 : 2018	EN 407 : 2004
CE TYPE A	3 2 2 2 X	4 1 3 X 4 X

GANTS SOUDEUR TIG



PIDG005

Produit : Les gants de soudage WELDER TIG en peau de cerf offrent un grand confort et une dextérité maximale. Le cuir utilisé est de la plus haute qualité, offrant non seulement la durabilité mais aussi la flexibilité et le toucher. Cela permet un contrôle optimal lors de la manipulation du matériau d'apport et de la gâchette de la torche TIG.
Couture : Intérieures et extérieures avec fil Kevlar
Manchette et dos: croûte de cuir de vache.
Tailles: 8 à 11

EN ISO 21420:2020 Cat. II	EN 388 : 2016 + A1 : 2018	EN 407 : 2004
CE TYPE B	2 1 2 2 X	4 1 X X 4 X

GANT DE PROTECTION SOUDEUR



PI51WELD

Serrage élastique au poignet.
Renfort cousu sur la paume et l'index. Avec manchette de protection cousue.
Matière: entièrement en cuir croûte de bovin.
Renfort cuir croûte sur la paume et l'index.
Cousu fil para-aramide.
Tailles: 9 et 10

EN 388	EN 407	EN 12477
4234X	413X4X	A

GANT CONTRE LA COUPURE



PIPHD135PU

Ces gants fournissent une bonne résistance à la coupure toute en offrant une meilleure dextérité et un plus grand confort.
Ce produit fournit une bonne protection contre l'abrasion et la déchirure en condition de manutention sèche.
Poignet tricot élastique permettant une bon maintien de l'équipement.
Tailles: 6 et 11

EN 388
4X43D

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

GANTS DE PROTECTION

GANT DE SOUDEUR IGNIFUGÉ DOS ALUMINISÉ



PI50SIVAP15

Paume cuir tout croûte de bovin
Avec traitement retardateur de flamme.
Dos du gant et des doigts en cuir croûte naturelle non traitée recouverte d'un tissu aluminisé.
Cousu fil para-aramide.
Gant entièrement doublé d'un molleton en coton pour une bonne isolation contre la chaleur.
Manchette doublée d'une toile coton
Tailles: 9 et 10

EN 388	EN 407	EN 12477
4133X	41224X	A

GANT DE MANUTENTION LÉGÈRE EN MILIEU SEC



PI56GN

Gant de protection type maîtrise.
Cuir tout fleur de bovin. Index d'une pièce.
Liseré rouge au poignet. Serrage élastique au dos.
Pouce palmé
Tailles: 8 à 11

EN 388
2121X

GANT NITRILE MOUSSE COUPURE D SUPPORTPEHD

PIPHD5RED

Support: polyester, polyéthylène haute densité, élasthanne et fibres de verre, tricoté une pièce.
Jauge: 13.
Poignet: tricot élastique avec liseré.
Enduction: mousse de nitrile, paume enduite.
Renfort anti-usure: nitrile, collé entre le pouce et l'index.
Picots: nitrile, sur la paume.
Principaux atouts:
- Non irritant et facile à ajuster avec le support tricoté une pièce.
- Excellente résistance à la coupure avec les fibres techniques du support.
- Bon maintien du gant avec le poignet tricot élastique.
- Aération du dos de la main grâce à l'enduction uniquement sur la paume.
- Durabilité augmentée avec le renfort entre le pouce et l'index.
- Prise antidérapante avec les picots.

Coloris: gris.
Taille: 8 à 11
ENDUCTION MICRO-MOUSSE
PROTECTION CONTRE LA COUPURE

ISO 9001	ISO 14001	EN 388 : 2016	EN 407 : 2020	CE
		4X43D	X1XXXX	

GANT TOUT FLEUR DE BOVIN, MANCHETTES CROÛTE DE 15 CM



PI51G15

Montage : Type «Américain», Pouce palmé. Index d'une pièce, Manchette de 15 cm.
Matière : Paume et dos du gant tout fleur de bovin. Manchette tout croûte de bovin.
Principaux atouts:
- Bonne souplesse et confort traditionnel du cuir fleur.
- Fiabilité, résistance et respirabilité du cuir naturel.
- Bonne protection de l'avant-bras (manchette de 15 cm).
- Découpe machine des différentes pièces composant le gant permettant d'assurer une bonne régularité des dimensions.
- Passepoil cuir de renfort aux coutures.

Coloris: gris.
Taille: 10.
PROTECTION CONTRE LA CHALEUR

EN 388 : 2016	EN 407 : 2004	EN 12477 : 2001 +A1 : 2005 TYPE A
2121X	413X4X	

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

MANCHETTE KEVLAR



PITKVMTE46

Montage: tricoté une pièce, double épaisseur, Passage pour le pouce, Serrage élastique au coude.
Matière: 100% Kevlar®.
Principaux atouts:

- **Montage sans couture:** améliore le confort de l'utilisateur (absence d'aspérité, de points d'échauffements).
- La fibre apporte une bonne protection contre les risques mécaniques et notamment la coupure
- **Passage pour le pouce,** permet une protection du poignet, un bon maintien de l'équipement tout en conservant une excellente dextérité.
- **Ambidextre:** cette manchette peut être utilisée indifféremment sur la main gauche ou la main droite

Coloris: jaune
Longueur: 46 cm
PROTECTION CONTRE LA COUPURE (NIVEAU COUPURE 3/C)
PROTECTION CONTRE LA CHALEUR

Fabrication sous ISO 14001 ISO 9001
EN 388 : 2016 — 1 3 4 3 C
EN 407 : 2004 — X1XXXX

GUÊTRE EN CUIR, SOUDURE



MANGUITO 8

Matière	Cuir de bovin (croûte bovine)
Niveau de protection	Classe 2 A1+A2
Taille	60 cm
Fermeture Velcro	

CE — EN ISO 11611:2015

SUR-CHAUSSURE, SOUDURE



POLAINA 9

Matière	Cuir de bovin (croûte bovine)
Niveau de protection	Classe 2 A1+A2
Taille	25*30 cm
Fermeture Velcro	

CE — EN ISO 11611:2015

TABLIER DE SOUDEUR



TABSOUD9070

Matière	Croûte de cuir, cousu fil aramide
Epaisseur et dimensions	1.4 mm(± 0.1). 90*70cm
Fermeture	Serrage par lanière cuir et boucle réglable
Equipé de bavette	

EN ISO 11611 : 2007 — Classe 2 — A1 + A2
EN ISO 11612 : 2008 — Classe — A1 A2 B2 C1 E1 F2

BLOUSON DE SOUDEUR EN CUIR FLEUR BOVIN ET TOILE IGNIFUGÉE



PIPF40005098

Description : Blouson soudeur en cuir fleur bovin (1,2 – 1,4 mm) avec le dos en toile 335g/m² ingnifugé. Manches longues poignets sans élastique, col officier et fermeture par boutons pressions avec rabat. Cousu fil para-aramide afin de résister aux flammes et aux projections.
Les plus du produits:

- Fabriquée en cuir fleur bovin premium : une référence en terme de confort et longévité.
- Veste légère grâce à la matière de la toile

ADAPTÉ POUR LE MILIEU SEC
RISQUES COUVERTS: CHAUD
Tailles: S/3 XL

CE — EN ISO 11611:2016

BLOUSON DE SOUDEUR EN CROÛTE SUPÉRIEUR DE BOVIN



PIVEPSOUD

Description : Veste de soudeur; Dos en toile ignifugée; Croûte de cuir, cousu avec fil en aramide; Fermeture avec boutons pression sous rabat; 1 poche intérieure.
Les plus du produits:

- Cuirs de qualité: souples et résistants.
- Ouverture pour connexion dorsale.
- Résistance accrue grâce aux coutures en aramide.
- Légèreté et meilleure ventilation grâce au dos en toile ignifugé.

EN ISO 11611 : 2015 — Classe 1 — A1 + A2
EN ISO 11612 : 2015 — Classe — A1 + A2, B1, C1, D1, E1, F1

Épaisseur: 1.4 mm (+/- 0.1)
Coloris: marron et noir
Tailles: S - L - 2XL
PROTECTION DU CORPS
OUVERTURE PROTÉGÉE À L'ARRIÈRE POUR UN ACCÈS ÉVENTUEL À UN POINT D'ACCROCHAGE DORSAL DE HARNAIS D'ANTICHUTE

VESTE RETARDANT FLAMME/SOUDURE



PIVALPA

Veste de protection en tissu retardateur de flamme.
Tissu ignifuge 350 gm2.
98% coton, 2% matière antistatique. Fermeture à glissière sous rabat avec bandes auto-agrippantes cachées. Poches extérieures avec rabat et bandes auto-agrippantes cachées. Poignets avec serrage par bandes auto-agrippantes cachées. Col officier
Tailles : S À 4XL.

EN ISO 11611/2007 — EN ISO 11612/2008 — EN 1149-5/2008 — CLASSE 1 A1+ A2 — A1 A2 B1 C1 E1

PANTALON RETARDANT FLAMME/SOUDURE



PIPISA

Pantalon de protection en tissu retardateur de flamme; Tissu ignifuge 350 gm2; 98% coton, 2% matière antistatique; Poches en biais à la taille; 1 poche extérieure sur la jambe gauche avec rabat et bandes-auto-agrippantes cachées; 1 poche mètre sur la jambe droite; Braguette avec fermeture à glissière et rabat; Bouton de fermeture à la taille; Taille élastiquée et passants pour ceinture.
Tailles : S À 4XL.

EN ISO 11611/2007 — EN ISO 11612/2008 — EN 1149-5/2008 — CLASSE 1 A1+ A2 — A1 A2 B1 C1 E1

SOFTSHELL TATRAS XP



PI9S203042

Composition : Softshell 3 couches; Extérieur Ripstop 89% PES 11% TPU 360 gr/m²; Membrane PU; Intérieur polaire
Description : Système de patte avec pression et d'élastiques cachés positionnés au niveau de l'encolure dos et des poignets et permettant de les fixer l'une à l'autre; Col montant; Fermeture milieu devant lèvre par lèvre par fermeture à glissière avec tire-zip CS; Poche avec fermeture à glissière étanchée + garage; Poches basses à fermeture à glissière cachée; Poignets ajustables par velcro; Bandes de 50 mm rétro-réfléchissantes segmentées; Système d'attache de la parka avec la softshell; Réglage intérieur bas par cordon élastiqué + stopper; Manches amovibles.
Tailles : S à 3XL

EPI catégorie II HV42
EN ISO 20471 — 2013 + A1 : 2016 Classe 2 — Classe 1 sans les manches — MAX 50 CYCLES

PANTALON FLUO ADVANCED



PI9B308795

Composition : TISSU RIPSTOP : 70% polyester recyclé 30% coton bio/équitable 270 gr/m²; CEINTURE INTÉRIEURE : 65% polyester 35% coton 245 gr/m²; GENOUILLÈRES : Cordura® 100% polyamide 255 gr/m²
Description : Ceinture réglable grâce aux élastiques sous tunnel; Braguette fermée par fermeture à glissière + bouton clou à la ceinture; Renfort entrejambe; Poches genoux à rabat fermées par velcro; Réhausse dos; Poches dos à gousset sous rabat fermé par pressions cachées; Poches cuisse à soufflets sous rabat fermé par pressions cachées; Bandes rétro-réfléchissantes segmentées de 70mm.
Tailles : 38 à 60

EPI catégorie II HV42
EN ISO 20471 — 2013 + A1 : 2016 Classe 2 — Classe 1 sans les manches — MAX 50 CYCLES
EN 14404 — 2004 + A1 : 2010 — Niveau 1 / Type 2 — avec plaque GENODIVS

VESTE SOFTSHELL SPACE



PISPACE

Composition : 96% POLYESTER · 4% SPANDEX · 320 gr/m² · U-TEX MEMBRANE
Description : Veste en softshell, tissu imperméable, respirant et coupe-vent. Confortable et durable avec une doublure intérieure en micro-polaire souple. Fermeture centrale à glissiére hydrofuge. Manches préformées pour un ajustement optimal, capuche réglable et détachable, poignets réglables avec Velcro et coupe-vent élastique avec trou passe-pouce. Deux poches sur le devant averc fermetures à glissiéres fluorescentes et d'un cordon de anti-dérapant réglable à l'intérieur. Une poche porte-téléphone sur la poitrine. Deux grandes poches intérieures. Poche supplémentaire thermosoudée sur la manche gauche. Fond en forme. Dos rallongé. Ruban réfléchissant sur le col dans le dos et sur le col à l'arrière.
Tailles : S à 5XL (Hômme)
XS à 3XL Femmes

PANTALON DE TRAVAIL ATOM



PIATOM

Composition : 90% NYLON · 10% SPANDEX · 260 gr/m²
Description : Pantalon en tissu U-4, super confortable, résistant, doux au toucher, déperlant, respirant et au séchage rapide. Deux amples poches à l'arrière, élastiquée à la taille avec un sytème innovant de serrage invisible. Bavette à l'arrière pour une meilleure protection lombaire et ruban rouge/reflex sur les passants postérieurs. Fermeture centrale avec zip et bouton en caoutchouc anti-rayures. Poche latérale porte-outils, poche latérale multifonction avec porte badge rétractable, deux poches à l'arrière dont une avec patte et une avec fermeture velcro. Deux poches porte-genouillère à ouverture facile par le haut, bas de pantalon entièrement renforcé. Poches zippées cachées sous la grande poche latérale et sous la poche avant droite. Triple coutures, Slim Fit.
Tailles : S à 5XL (Hômme)
XS à 3XL Femmes

SHORT DE TRAVAIL MERCURY



PIMERCURY

Composition : 86% NYLON – 14% SPANDEX – 140 gr/m²
Description : Bermuda en tissu U-4, super confortable, résistant, doux au toucher, déperlant, respirant et au séchage rapide. Deux amples poches à l'arrière, élastiquée à la taille avec un sytème innovant de serrage invisible. Fermeture centrale avec zip et bouton en caoutchouc anti-rayures. Bavette à l'arrière pour une meilleure protection lombaire. Poche latérale porte-outils, poche latérale multifonction avec porte badge rétractable, deux poches à l'arrière dont une avec patte et une avec fermeture velcro. Poches zippées cachées sous la grande poche latérale et sous la poche avant droite. Triple coutures, Slim Fit.
Tailles : XS à 5XL (Hômme)
XS à 3XL Femmes

GILET SANS MANCHES MIXTE



PI9M21

Coupe ajustée Empiècements softshell extensibles sur les côtés
Fermeture devant par zip avec sous-patte de protection renforcée Col montant avec protège menton Corps élastiqués 2 poches basses zippées 1 poche poitrine fermée par zips
1 poche poitrine intérieure zippée.
TISSU EXTÉRIEUR :RIPSTOP 100% POLYAMIDE ULTRALIGHT AVEC TRAITEMENT DÉPERLANT - 50 GR
DOUBLURE :100% POLYESTER - 57 GR
TAILLES : S À 3XL

T-SHIRT



PISHIRT

Avantages: Confection et matériaux de qualité; confortable et respirant grâce au coton; biais de renfort et de propreté à l'encolure; manches et bas du vêtement avec ourlet.
Matière: 100% coton, 180 gsm.
PROTECTION DU CORPS
Pour du second oeuvre; agriculture; espaces verts; transport; logistique.
Coloris: bleu, gris ou noir
Tailles: S/M - L/XL - 2XL/3XL.

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

VÊTEMENTS DE PROTECTION

SWEAT



PIF238.09

Composition : 270 g/m²; 50% coton, 50% polyester
Description : manches set-in. bord élastiqué aux poignets et à la base; coutures doubles; structure tubulaire
Tailles : S à 5XL

BON À SAVOIR

NOS EPI PEUVENT ÊTRE PERSONNALISABLE AVEC VOTRE LOGO CONTACTEZ-NOUS POUR PLUS DE PRÉCISION

PROTECTION DE LA TÊTE

CASQUE DE CHANTIER AÉRÉ EN POLYÉTHYLÈNE HAUTE DENSITÉ AVEC SERRAGE À GLISSIÈRE



PIS111144

Harnais plastique 6 points.
Bandeau anti-sudation en coton
Tour de tête 53 à 64 cm.

Résistant aux basses températures (-30° C).
Protection contre les chocs et les projections de métal en fusion.
Possibilité de fixer des coquilles anti-bruit et un écran facial Poids : 375g



Jugulaire 4 points en Option

CASQUE DE CHANTIER AVEC VISIÈRE DE PROTECTION



PISOP2020436

La coque du casque est fabriquée en polyéthylène injecté à haute densité.
Serrage à mollette
La visière est fabriquée en polycarbonate clair de 1,5 mm d'épaisseur (sans action filtrante). Quatre trous sur le dessus servent à loger les vis qui fixent la visière au protège-front. Classe optique : 2 Tour de tête : 55 cm à 63 cm.

CASQUE ANTI-BRUIT



Modèle compact grâce à son système pliable.
Coquilles bicolores (rouge et noir) réglables très facilement.
Arceau en plastique noir avec mousse de confort.
Coloris noir/rouge.
SNR 30 dB (H: 34 M: 28 L: 19).

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

CHAUSSURES DE SÉCURITÉ



PIBULLS

CHAUSSURE DE SÉCURITÉ HAUTES, SOUDURE

avec empeigne en cuir graîné hydrofuge, embout en composite, feuille en acier ergonomique, protection en cuir contre les points de soudure, semelle anti-crevaison, antidérapante et en PU / Nitrile, S3 M HRO HI SRC
Ergo Dry semelle en tissu absorbant, absorption des chocs optimale et antidérapante
Pointures disponibles du 38 au 47 . S3 HRO HI SRC

PIRAPTOR



PISTEGO

CHAUSSURE DE SÉCURITÉ HAUTES OU BASSES, REDLION

avec embout en aluminium AirToe® et système anti-perforation Save & Flex PLUS, conçues pour garantir un bien-être prolongé du pied. Légères, confortables, avec tige en Putek PLUS® à haute résistance à l'abrasion, fermeture par lacets et soufflet en nylon matelassé pour un confort durable. Ces chaussures de travail sont capables de garantir confort et légèreté grâce à la semelle dotée de système Infinergy® innovant et à la semelle intermédiaire en polyuréthane expansé.
Pointures disponibles du 35 au 48 . S3 SRC CI ESD

PIGESSATO



PITWEED

CHAUSSURE DE SÉCURITÉ HAUTES OU BASSES, REDINDUSTRY

avec embout en composite airtoe et semelle anti perforation. Hautes, légères, avec une tige en Cuir nubuck naturel souple et hydrofuge. Semelle PU compact anti-abrasion, résistante aux hydrocarbures, antidérapante et antistatique.
Semelle amovible Anti-fatigue WOW2.
Pointures disponibles du 35 au 48 . S3 SRC CI ESD



PIRILEY

CHAUSSURE DE SÉCURITÉ HAUTES OU BASSES, LEGÈRE ET ULTRA-SOUPLE

Semelle de confort avec coussinet absorbeur d'énergie au talon : réduction de l'impact et de la fatigue.
Soutien à la voûte plantaire, prévention des TMS Très peu de coutures, modèle résistant.
Pointures disponibles du du 36 au 49. S3 SRC ESD
Poids d'une chaussure p.42 : 560 g



PIDESERT

BOTTE DE SÉCURITÉ

en croûte de cuir huilée hydrofuge avec semelle trail adaptée aux sols meubles. Excellente adhérence, amorti optimisé ! Modèle adapté à l'industrie lourde et à la construction.
Avantages produit :
Chaussant mixte adapté à la morphologie du pied féminin du 35 au 39
et du pied masculin du 40 au 49.
S3 SRC Poids d'une chaussure p.42 : 820 g

S3 SRC

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

PROTECTIONS AUDITIVE
BOUCHONS D'OREILLES

NOUVEAU !

LE MEILLEUR DE LA PROTECTION AUDITIVE

Avec nos solutions, vos salariés sont parfaitement protégés tout au long de leur activité professionnelle

Conception, fabrication sur mesure

Pour l'industrie, le BTP, le tertiaire et les forces de sécurité

Lancement d'une nouvelle génération de protections auditives communicantes

LA PROTECTION AUDITIVE SUR MESURE À L'ÈRE DE LA CONNECTIVITÉ

Numéro 1 mondial du marché des protections auditives sur mesure, conçoit, fabrique et distribue des protections auditives réalisées à partir d'une **empreinte de l'oreille de chaque utilisateur.**
Sa spécialité : **le sur-mesure.**

SUIVI DE LA MISE EN PLACE DES PROTECTIONS AUDITIVES DANS VOTRE ENTREPRISE

A chaque étape de votre dossier, nous vous accompagnons : **de l'audit jusqu'à la mise en place des bouchons moulés** dans votre entreprise.
Le suivi se poursuit ensuite **avec des visites régulières de contrôle** du port des protecteurs et de la **satisfaction de vos salariés.**

UN AUDIO-PROTHÉSISTE PREND VOS EMPREINTE POUR LA RÉSALISATION DE VOS BOUCHONS !

Besoin de communiquer ?	Environnement très bruyant ?	Nécessité de vous concentrer ?
Green	**Orange**	**Clear**
		
· Visibilité – Grandes poignées · Atténuation uniforme sur toutes les fréquences · 4 filtres : **SNR 17, 20, 24, 28 dB** · Garantie 6 ans · **Certifiés en décembre 2019** selon le règlement UE 2016/425	· Visibilité – Grandes poignées · Atténuation HFA (High Frequency Attenuation) · 6 filtres : **SNR 17, 19, 23, 26, 30, 33 dB** · Garantie 6 ans · **Certifiés en décembre 2019** selon le règlement UE 2016/425	· Discrétion · Atténuation uniforme sur toutes les fréquences · 4 filtres : **SNR 12, 17, 23, 25 dB** · Garantie 6 ans · **Certifiés en décembre 2019** selon le règlement UE 2016/425

GARANTIE 6 ANS

FABRICATION FRANÇAISE

EN FONCTION DE LA ZONE DE TRAVAIL, NOUS VOUS PRÉCONISONS LE BOUCHON D'OREILLE ADAPTÉ

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

PROTECTIONS AUDITIVE
BOUCHONS D'OREILLES

NOUVEAU !

SOYEZ CONNECTÉ ET RESTEZ PROTÉGÉ EN TOUTE LIBERTÉ

EPI CONNECTÉ

Cet équipement de protection individuelle Bluetooth permet de protéger vos collaborateurs des risques liés au bruit tout en leur permettant de bénéficier d'une connectivité optimale.
Equipés d'un accessoire de communication, les salariés émettent et reçoivent leurs appels les mains libres, leur offrant ainsi la possibilité de continuer leurs activités sans interruption.

PROTECTIONS SUR MESURE

Fabriquées sur mesure pour un confort et une efficacité optimale, les protections auditives permettent de communiquer sans avoir à les retirer.
Le design est ergonomique et confortable pour une utilisation prolongée et un port à 100%.
Conçu grâce aux dernières technologies à partir d'une empreinte de l'oreille, le protecteur se fait oublier.

FACILITÉ D'UTILISATION

Sa résistance à l'eau et à la poussière, son autonomie de 11 heures, ainsi que sa légèreté et sa simplicité d'utilisation, répondent parfaitement aux contraintes environnementales et professionnelles de votre organisation.
Par son expérience utilisateur intuitive, le bouchon d'oreille connecté sera adopté rapidement par vos équipes.

Bluetooth 5.0

Limiteur de volume

32 Grammes

Compatible avec les autres EPI

Autonomie 11h

Étanchéité eau et poussière - IP67

INCLUS

- 1 câble USB
- 1 pochette de transport
- 1 guide utilisateur
- 1 quick start guide

Indices d'affaiblissements

L: 21 dB(A)
H: 28 dB(A)

Normes

CE **EN352**



SOPEFI®-AUFA®
ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

PROTECTIONS AUDITIVE
BOUCHONS D'OREILLES

Le milieu de l'industrie est aussi un endroit où notre audition peut être en danger et endommagée à cause des bruits trés fort et parfois brusque.
C'est pour cela que nous proposons des bouchons d'oreilles qui sauront répondre à vos attentes, et avant tout, protéger votre audition.
Peut être utilisé en industrie, ateliers mécaniques, asemblage automobile, aéroports, BTP, logistique, etc...

LE BOUCHON D'OREILLE À USAGE UNIQUE



PIHGB030

Bouchons d'oreille contre le bruit, en polyuréthane, souples et confortables.
Souple, confortables et forme conique facilitant l'insertion.
Sans cordon
Usage unique et paire en sachet individuel.

Coloris orange.
Diamètre nominal: 6-12 m.

CE 0194
EN 352-2: 2002

LE BOUCHON D'OREILLE

Demi-mesure

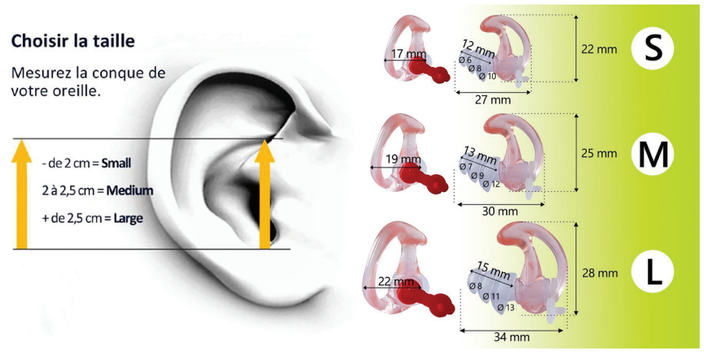
- 3 Tailles : Small – Medium – Large

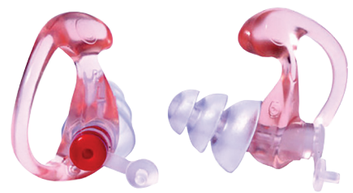
Demande: S=5 à 10 % / M=60 à 65 % / L=25 à 30 %

- Réglette au dos du blister.

Ergonomie et confort

- Silicone hypoallergénique très souple
- Présence d'un hélix :
  - très bon maintien en toute situation
  - faible pression dans le conduit





MK4

Durée de vie

La durée d'utilisation recommandée est de 1an pour un salarié qui porte les bouchons en permanence.
L'embout silicone s'use et durcit progressivement.

Gardez l'ouïe fine !

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr
SOPEFI®-AUFA®

PROTECTIONS VISUELLE
LUNETTES DE SÉCURITÉ

ADAPTÉ À LA VUE

NOUVEAU !

POUR GARANTIR LA SANTÉ VISUELLE DES PROFESSIONNELS

VOTRE PAIRE DE LUNETTES DE SÉCURITÉ ADAPTÉ À VOTRE VUE

Matière des verres: TRIVEX
Adaptées à vote morphologie
Sur-mesure
Evalué par des opticiens
Des montures prenium

Normes

CE

Selon la normes EN-166

LES VERRES TRIVEX

- Résistance
  - Mécanique
  - Produits chimiques
  - Rayures
- Performance
  - Qualité visuelle
  - Protection UV
- Confort
  - Légèreté
  - Finesse

Le meilleur rapport Qualité/Prix
- Des montures premium avec le meilleur des verres
- Un prix unique pour toutes les montures
- Une offre transparente et simple

ANTI-RAYURES **ANTI-REFLET** **ANTI-BUÉE**

***Le Trivex est 2.5 fois plus résistant aux rayures que le Polycarbonate**



Les opticiens qualifiés veillent:

- Au respect de la prescription médicale
- À l'adéquation du produit avec les besoins du salariés

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

PROTECTIONS VISUELLE
LUNETTES DE SÉCURITÉ

ADAPTÉ À LA VUE

NOUVEAU !

PI7100	PI7600	PI7500
		
Solidité renforcée	Résistance à un impact à faible énergie	Solidité renforcée

- Branches inclinables permettant d'optimiser le confort, la protection et de s'adapter à tous types de morphologies
- Branches ajustables en longueur pour une meilleure tenue (PI7100)
- Coque offrant une protection supérieure, inférieure et latérale optimale du globe occulaire
- Coque légèrement ajourée pour permettre une ventilation naturelle contribuant à éliminer la buée

PI7700 H	PI7700
	
· Étanchéité certifiée 3 4 5/ Protection chimiques · Bandeau réglable pour une meilleure adaptabilité · Coque latérale translucide pour un large champ de vision · Vendu avec bandeau et joint d'étanchéité (Option Branches disponibles, voir condition)	· Monture enveloppante · Coque latérale translucide pour un large champ de vision · Vendu avec branches et joint d'étanchéité (Option Bandeau disponibles, voir condition)

INCLUS

- Un étui semi-rigide
- Un étui microfibre
- Une lingette microfibre
- Cordon (PI7100/PI7500/PI7600)

OPTION DISPONIBLES

- Traitement des verres: Photochromiques Anti-lumière bleue

D'AUTRES GAMMES DE LUNETTES EXISTENT (PIXEL ANTI LUMIÈRE BLEUE ET FOCUS)

POUR PLUS D'INFORMATION CONCERNANT NOS NOUVEAUTÉS, CONTACTEZ-NOUS

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

PROTECTIONS VISUELLE

LUNETTES DE SÉCURITÉ

LUNETTES ULTRA FINES. OCULAIRE INCOLORE.



PIEVALIT

Description: Lunettes de protection.
Oculaire: polycarbonate.
Traitement: anti-rayures, anti-buée.
Monture: polycarbonate, branches avec ventilation.
Avantages:
- Qualité et fiabilité d'une production certifiée ISO 9001 / ISO 14001.
- Résistance améliorée grâce au polycarbonate.
- Respirant grâce aux branches avec aération.
- Traitement anti-rayures et anti-buée.

Epaisseur oculaire: 2,00 mm.
Poids: 23 grammes.
Coloris: noir
PROTECTION DES YEUX

LUNETTES SOLAIRES FUMÉES. TEINTE 5-3,1



PIEVALORA

Description: Lunettes de protection; Protection anti-UV; Vis en acier inoxydable; Pont de nez et inserts branches en T.P.R. (Thermo-Propylen rubber)
Oculaire: polycarbonate.
Traitement: anti-rayures, anti-buée.
Monture: polycarbonate
Avantages:
- La fabrication certifiée ISO 9001 / ISO 14001 vous garantit la fiabilité / régularité de la production et la maîtrise de l'impact environnemental.
- Branche fines bi-injection avec un insert anti-glisse. Monture et branches finition brillante.
- Branches perforées pour accès cordon.
- Oculaires fumées et incurvées (8°) en polycarbonate traité anti-rayures et anti-buée.
- Pont de nez avec insert anti-glisse.
- Look très esthétique. Lunettes très fines et élégantes.
- Poids 22 grammes seulement !

Dimensions: 130 mm (distance entre les vis)
Epaisseur oculaire: 2,00 mm.
Poids: 22 grammes.
PROTECTION DES YEUX

LUNETTES VISITEUR. 100% POLYCARBONATE. INCOLORE.



PIEVALAB

Description: Lunettes à branches type visiteur
Grâce à ses caractéristiques techniques, cet équipement s'avère particulièrement adapté pour tous les principaux travaux nécessitant une protection contre les risques mécaniques et projections à savoir : meulage, menuiserie, polissage, industrie, laboratoires, sport etc...
Protection anti-UV.
Oculaire: polycarbonate.
Traitement: anti-rayures, anti-buée.
Matière: 100% polycarbonate
Avantages:
- Coques latérales aérées.
- Branches perforées pour accès cordelette.
- Pont nasal confortable. Légères et agréables.
- Offre une très bonne vision périphérique.
- Aucune pièce métallique sur ce modèle.
- Fiabilité d'une fabrication ISO 9001

Dimensions: 150*140 mm
Epaisseur oculaire: 2,00 mm.
Poids: 27 grammes.
PROTECTION DES YEUX

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

E.P.I À USAGE COURT

NOTRE SÉRIE DE COMBINAISON JETABLES



TYPE 3-B TYPE 4-B TYPE 5-B TYPE 6-B
EN 1073-2 EN 1149-5 EN 14126

Description :
Combinaison de protection, tissu très léger, doux et souple, faible niveau sonore pour un plus grand confort et une plus grande sécurité. Passe-pouces pour sceller les manches.

Certifications:
- Contre les produits chimiques légère de Type 3, idéale pour le nettoyage des cuves, par pulvérisation et la protection contre les agents infectieux
- Protection rentable contre les produits chimiques de Type 4.
- Barrière contre les agents infectieux - certifiée aux plus hauts niveaux des quatre tests de biorisque de la norme EN 14126

Tailles: XL et 2XL

PICHEM1EB



CAT III T5 T6 EN 1073-2 EN1149-5

Description :
Combinaison à cagoule. Grand dos respirant en SMS. Coutures externes cousues. Elastiques aux poignets, aux chevilles et autour du visage. élastique à la taille (cousu). Fermeture à glissière. Blanc.

Certifications:
- Certifié selon Règlement (UE) 2016/425
- Vêtement de protection chimique, Catégorie III, Type 5 et 6
- Traitement antistatique (EN 1149-5) - à l'intérieur

Tailles: XL et 2XL

PIF731100



Fabriqué sous ISO 9001 RM risques mineurs

Description :
Combinaison de protection Avec capuche fixe deux pièces et disposant d'un élastique. Fermeture à glissière centrale. Serrage élastique à la taille, aux poignets et aux chevilles.

- Matière: polypropylène .
- Poids tissu: 35 gm2. (+/- 3 gm2)
- Coloris tissu: blanc.

Tailles: XL et 2XL

Attention ! **CONÇUES UNIQUEMENT DANS LE CADRE DES RISQUES MINEURS**

PIPLYCBC

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

E.P.I À USAGE COURT
LES MASQUES ET LEURS FILTRES



DEMI-MASQUES 756

Demi masques fabriqués en caoutchouc naturel très flexible. Réutilisables et avec filtres remplaçables. Deux filtres latéraux qui apportent moins de résistance à la respiration. Entretien facile. Harnais de soutien et bandeau de nuque réglable. Harnais de tête conçu pour offrir un réglage optimal et une bonne stabilité.

- Lien filtre: Filetage
- Filtres: 755/756
- Matériel: Caoutchouc
- Facteur protection nominale (FPN): 50
- Poids: 143 g

Normes: EN 140:2000

FILTRES COMPATIBLES

FILTRE 755



Normes:
EN 14387:2004 + A1:2008
EN 143:2000

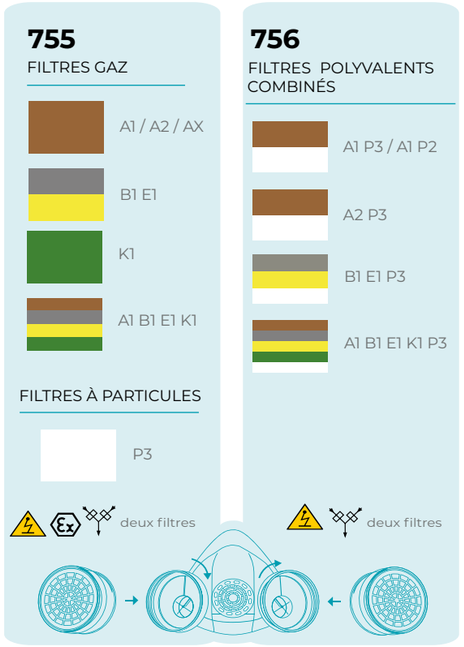
VENDU À L'UNITÉ

FILTRE 756



Normes:
EN 14387:2004 + A1:2008

VENDU À L'UNITÉ



»CLASSES DE FILTRES

PARTICULES	Capacité
P1	**Basse. Particules solides épaisses et plus petites.**
P2	**Moyenne. Particules dangereuses solides et liquides.**
P3	**Haute. Particules toxiques solides et liquides. Particules radioactives et micro-organismes.**

Protection contre l'électricité statique.

Appareils destinés à être utilisés en Atmosphères Explosives (ATEX)

GAZ	Capacité	Concentracion
1	Basse	1.000 ppm (0,1%)
2	Moyenne	5.000 ppm (0,5%)
3	Haute	10.000 ppm (1%)

SOPEFI®-AUFA®
ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

E.P.I À USAGE COURT
LES MASQUES ET LEURS FILTRES

DEMI-MASQUES AVEC FILTRES INTÉGRÉS

Demi-masque filtrant avec filtres mixtes intégrés (gaz et particules). Sa conception lui permet d'être utilisé en combinaison avec d'autres équipements de protection tels que des masques de soudage, des écrans faciaux, des lunettes, etc..

- Filtres intégrer: ABEK1P3
- Matériel: Élastomère thermoplastique (TPE)
- Facteur protection nominale (FPN): 33* VLA
- Poids: 360 g

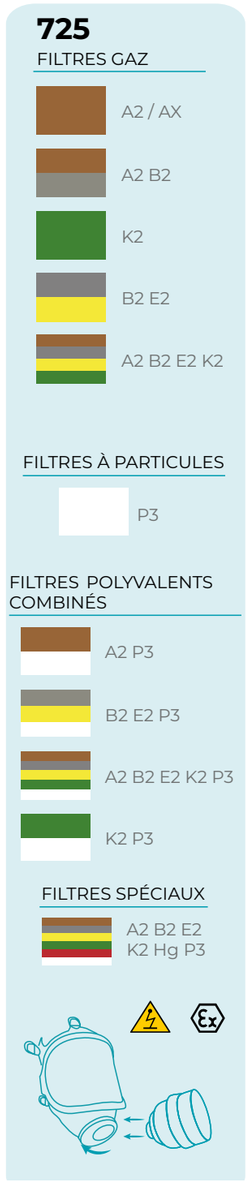
Normes: EN 405



PIAUUM20VSL



LIVRÉ SANS CARTOUCHE



MASQUES PANORAMIQUE 731-C

Masque panoramique à usage général. Pièce faciale complète fabriquée en caoutchouc naturel. Visière panoramique en polycarbonate, résistante aux impacts et aux rayures. Large champ de vision. Filtres à gaz, à particules et filtre combiné. Harnais à 5 points d'ancrage pour un meilleur soutien. Les filtres sont fournis séparément en fonction de la protection nécessaire de l'utilisateur.

- Points harnais: 5
- Filtres: 725
- Matériel: Caoutchouc
- Facteur protection nominale (FPN): 1000
- Poids: 580 g

Lien filtre: Standard EN 148-1
Classe: 3
Normes: EN 136:1998 – EN 148-1

FILTRES COMPATIBLES

FILTRE 725

Normes:
EN 14387:2004 + A1:2008
EN 143:2000

VENDU À L'UNITÉ



»TYPES DE FILTRES

A — **Gaz et vapeurs organiques avec point d'ébullition >65 °C.**

B — **Les gaz et vapeurs inorganiques (chlore, sulfure d'hydrogène et l'acide cyanhydrique).**

E — **Dioxyde de soufre.**

K — **Ammoniac et dérivés organiques.**

P — **Filtres à particules.**

Hg / P3 — **Vapeur de mercure, particules solides et liquides.**

AX — **Diméthyléther / Isobutane.**

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

SOPEFI®-AUFA®

E.P.I À USAGE COURT

DES EPI DIVERS



PIAUU4010

GANTS NITRILES

Caractéristiques techniques

Montage : Gant à usage unique enduit sans support.
Spécifications :
- Gant non poudré.
- Contact alimentaire.
- Bord roulé.
- Non stérile
- Ambidextre
- AQL 1.5.
- Longueur (**) : 240 mm (± 10).
- Epaisseur (**) :
  - Paume : 0.11 mm (± 0.02).
  - Majeur : 0.15 mm (± 0.02).
  - Poignet : 0.10 mm (± 0.02).

Matière : nitrile.
Coloris : bleu.

Taille : 6/7 (S), 7/8 (M), 8/9 (L), 9/10 (XL), 10/11 (XXL)

EN ISO 374-1 : 2016 + A1: 2018 / TYPE B K P T — EN ISO 374-5: 2016 VIRUS — ISO 1889: 2019 G1

CE 0598 Cat III

Principaux atouts

· Très bon toucher. Idéal pour les personnes allergiques au latex.
· Plus résistant que le latex ou le vinyle notamment aux huiles et aux graisses
· Ambidextre.
· Sans entretien (usage unique).
· Bord roulé pour empêcher l'écoulement de liquide sur le bras ou le poignet.
· Boite distributrice pratique et protectrice.
· Pour votre sécurité tous ces produits sont conformes à des critères rigoureux de qualité et sont fabriqués en accord avec l'ISO 9001 (Systèmes de management de la qualité) et l'ISO 14001 (Systèmes de management environnemental).

MASQUES FFP2/FFP3



MASQUE FFP2

PIAUUM20VSL



MASQUE FFP3

PIAUUM30VSL

Caractéristiques techniques

Désignation: Demi-masque respiratoire filtrant contre les particules solides et liquides; Usage unique; Pince-nez métallique ajustable; Modèle classique; Type coque; Non ré-utilisable.
Avec valve d'expiration.
Double élastique de serrage (FFP2)
Bride réglable. Joint facial en mousse (FFP3)
Matière: non-tissé polypropylène.
Coloris: blanc

Classification:
- FFP2 NR D (FFP2)
- FFP3 NR D (FFP3)

Durée de vie: si conservé suivant les conditions de stockage, jusqu'à 5 ans à partir de la date de fabrication.

ISO 14001 — ISO 9001 — CE 2797 EN 149: 2001+A1: 2009

Principaux atouts

· La fabrication certifiée ISO 9001 / ISO 14001 vous garantit la fiabilité / régularité de la production et la maîtrise de l'impact environnemental.
· Conforme à l'essai de colmatage utilisant de la dolomie (symbole «D») = moins de résistance respiratoire et plus de confor pour l'utilisateur.
· Contours ergonomiques.
· Elastiques de fixation sans latex. Coussinet nasal en mousse très confortable. (FFP2)
· Brides facilement régables. Joint facial d'échantéité pour une protection optimum. (FFP3)
· Valve d'expiration pour un plus grand confort d'utilisation.
· Boîtes distributrices attrayantes et très pratiques.

EN149: exigences	FFP2	FFP3
Moyenne de la fuite totale vers l'intérieur	< 8 %	< 2 %
Pénétration initiale maximum des aérosols d'essai (Chlorure de sodium ou huile de paraffine)	< 6 %	< 1 %
Résistance respiratoire		
- à l'inspiration (30l/min)	< 0,7 mbar	< 1,0 mbar
- à l'inspiration (95l/min)	< 2,4 mbar	< 3,0 mbar
- à l'expiration (160l/min)	< 3,0 mbar	< 3,0 mbar



MACHINES OUTILS

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

MACHINES OUTILS

PRESSES D'ATELIER MANUELLES



Modèles:
15 ton HF-2
30 ton HF-2
50 ton HF-2

Description:
Parfaitement adaptées aux travaux généraux de montage et de redressage ou au contrôle des pièces : un outil indispensable pour chaque atelier. Les 15 et 30 tonnes HF-2 ont un vérin fixe & la 50 tonnes HF-2 a un vérin mobile. Tous les modèles sont équipés d'une pompe à main et à pied à double action, d'un manomètre, d'un retour automatique du piston, d'une table de travail réglable en hauteur et d'un jeu de V-block.

En option:
Jeu de mandrins de Ø 5, 10, 14, 18, 24 et 29 mm (pour 50 ton HF-2).

FORCES DE PRESSION: 15 À 50 TONNES

PRESSES D'ATELIER MOTORISÉES

Modèles:

30 ton M/H-2
60 ton M/H-2
100 ton M/H-M/C-2
100 ton M/H-M/C-2 D=1500
160 ton M/H-M/C-2
160 ton M/H-M/C-2 D=1500
200 ton M/H-M/C-2
300 ton M/H-M/C-2

Description:
30 & 60 ton M/H-2: Parfaitement adaptées aux travaux généraux de montage et de redressage ou au contrôle des pièces : un outil indispensable pour chaque atelier. Équipées d'un vérin fixe, d'un manomètre, d'un régulateur de pression d'un sélecteur à 2 vitesses , d'un joystick pour déplacer le piston et d'une pompe manuelle pour un travail précis et d'une table de travail réglable en hauteur.
100 ton M/H-M/C-2 à 300 ton M/H-M/C-2: Équipées d'un vérin mobile, d'un manomètre, d'un régulateur de pression, d'un sélecteur à 2 vitesses , d'un joystick pour déplacer le piston et d'une pompe manuelle pour un travail précis et d'une table de travail réglable en hauteur.

En option:
Pédale, télécommande ou commande bimanuelle; Set de V-Block ou plateau de table; Jeu de mandrins (pour les modèles de 60 & 100T); Lecture numérique de la course du piston.



FORCE DE PRESSION: 30 À 300 TONNES

PRESSE HORIZONTALE



Modèles:
PPHB-28NC

Description:
Cette presse plieuse horizontale est une presse hydraulique universelle qui a été conçue pour effectuer des opérations de cintrage, dépliage et de redressage. Les applications varient suivant les outils installés. Elle est équipée d'une CN et d'un jeu d'outils comprenant une matrice en V, un poinçon, des goupilles de maintien, une butée arrière manuelle et un porte-poinçon.

En option:
Cette presse horizontale peut être livrée avec plusieurs accessoires en option, tels qu'une butée arrière motorisée et des outils personnalisés pour des tâches de pliage/redressage spécifiques.

FORCE DE PRESSION: 28 TONNES

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

MACHINES OUTILS

PRESSES À COL DE CYGNE

Modèles:
PPC-28
PPC-50
PPC-80

Description:
Idéale pour la découpe, le pressage, le poinçonnage et l'estampage. Peut être équipée de nos outils de poinçonnage ou d'outils personnalisés. Ces modèles de presses à col de cygne sont équipés d'une commande numérique pour régler la course du piston (précision : 0,1 mm). La pression et la vitesse peuvent également être réglées. La table est équipée de rainures en T et d'un trou central (les déchets des opérations de poinçonnage peuvent tomber par ce trou dans le bac de récupération). Le piston est également doté d'un trou pour le serrage des poinçons/outils.

FORCES DE PRESSION: 28 À 80 TONNES



Modèles:
PPCF-80
PPCF-100
PPCF-150

Description:
Fabriquées en acier S355JR et conçues pour l'emboutissage, la découpe et le formage dans des volumes de production élevés / à intégrer dans des lignes de production automatisées. Equipées d'un vérin principal + 2 vérins latéraux et d'une table supérieure et inférieure (avec rainures en T) ; la table supérieure assure un alignement parfait grâce à des guides latéraux cylindriques. Avec la CN Siemens, vous pouvez programmer la puissance, la course du vérin, le temps d'arrêt et sélectionner le mode de vitesse / travail ; vous pouvez sauvegarder jusqu'à 300 programmes. Commande par pédale.

FORCES DE PRESSION: 80 À 150 TONNES



CINTREUSE DE PROFILÉS



Modèles:
PB 40-3
PB 50-3
PB 50-3H
PB 50-3HM

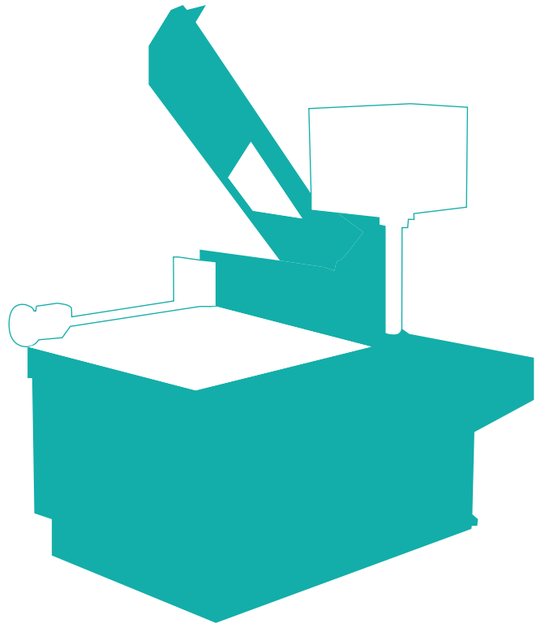
Description:
Avec une Profi Bend, vous pouvez cintrer une grande variété de profilés différents dans presque tous les rayons souhaités. Chaque Profi Bend peut être utilisée en position de travail verticale et horizontale. Elle est équipée de 3 galets entraînés (il est facile de passer de 2 à 3 galets entraînés) et d'un jeu de galets standard. Le réglage du rouleau supérieur est très facile et précis pour chaque modèle.

Accessoires:
Dispositif de cintrage en spirale, jeu de galets, galets d'écartement et étrier.

FORCES DE PRESSION: 40 ET 50 TONNES

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

NOTES:



SCIAGE

MACHINES À SCIER

UNE SÉLECTION DE MACHINE À SCIER, NOUS AVONS D'AUTRES CAPACITÉ/MODÈLES SUR DEMANDE



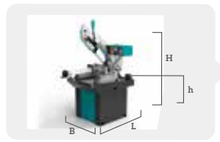


0°	90	80	100X70
45°	70	70	80X60

B 500 mm
L 850 mm
H 950 mm
h 975 mm
Kg 112

Motor power	1.1/1.3 kW
Blade size	275 mm
Blade speed	33/66 rpm

PERFECT 275



BS 300/60
B 900 mm
L 1700 mm
H 1860 mm
h 940 mm
Kg 289
Kg 308 (GH)

0°	180	255	240	300X180
45°	-	210	190	200X160
60°	-	135	110	130X100

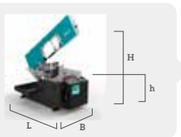
Blade dimensions	2765 x 27 x 0.9 mm
Blade Motor Power	1.5/1.8 kW
Blade speed	35/70 m/min





BS 300/60-BS 300/60 GH

0°	250	350	330	450X320		0° 250X120 max 170X60 min
45°	-	330	320	320X300		
60°	-	210	200	-	180X270	
60°	-	160	150	-	150X270	



KS450 FT
B 900 mm
L 2500 mm
H 2100 mm
h 850 mm
Kg 865

Blade dimensions	4250 x 34 x 1.1 mm
Blade Motor Power	1.7/2.2 kW
Blade speed	40/80 m/min

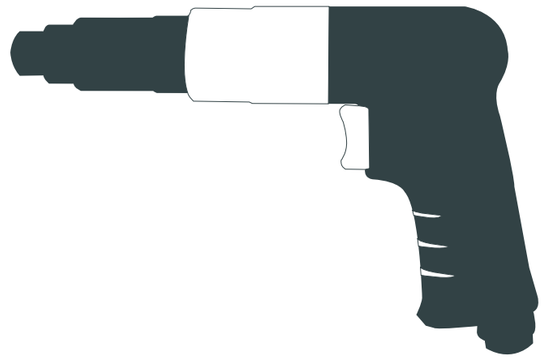
KS 450 FT

0°	200	305	250	350X200	0° 250X120 max 120X20 min
45°	-	255	230	230X200	
60°	-	175	155	170X100	

Blade dimensions	3370 x 27 x 0.9 mm
Blade Motor Power	1.8 kW
Blade speed	15/100 m/min
Feeder length (single stroke)	515 mm
Scrap-end	80 mm
Minimum cutting length	15 mm



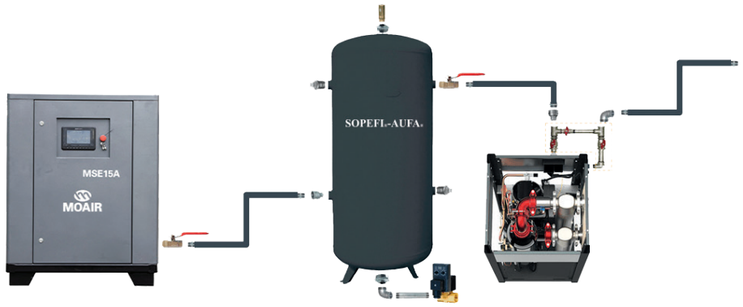
CUBO 350 NC BOX/FLAT



AIR COMPRIMÉ

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

SOLUTIONS AIR COMPRIMÉ





OPTEZ POUR LA PERFORMANCE
EG SERIES

Compresseurs à vis lubrifiées à accouplement direct, vitesse fixe ou variable, de 15 à 160 kW, de 1,95 à 29,1m³/min, garantie constructeur jusqu'à 6 ans.

PRENEZ L'AVANTAGE
EN SERIES

Compresseursà vis lubrifiées à accouplement poulie/courroie, silencieux, de 2,2 à 15 kw, dev 0,21m³/min, version packs et sur cuve.





LA QUALITÉ À L'ÉTAT PUR
AIR RESPIRABLE

Unité de production d'air respirable conforme à la norme EN 12021. Une solution clé en main pour une qualité maitrisée.

TRAITEMENT DE L'AIR COMPRIMÉ
STOCKAGE ET TRAITEMENT

Traitement efficace de l'air comprimé grâce à une gamme complète de produit vous offrant toutes les garanties d'une qualité d'air maitrisée et conforme à l'ISO8573-1.



ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr







OUTILLAGES PNEUMATIQUES



RRI-2100M

Carré d'entraîn.	1/2"
Calibre de vissage	20 mm
Mécanisme	Mechoneer
Couple	1.000 Nm
Consomm. d'air	12 l/s
Poids	2 kg

COUPLE DE DESSERRAGE 1.850 Nm



RR-13DP

AVEC MANDRIN RAPIDE

Capacité acier	13 mm
Mandrin	3/8" x 24
Sens de rotation	AR/AV
Vitesse à vide	800 t/m
Consomm. d'air	8 l/s
Poids	1,3 kg



RRI-8002

Capacité :	
cuivre	Ø 1 mm
acier	Ø 0,5 mm
Force à mi-longueur de lame : 40 kg	

LES LAMES SONT FOURNIES SÉPARÉMENT !



RRI-G50HP

TRES PUISSANT !

Diamètre disque	125 x (0,8 - 7) x 22
Vitesse à vide	12.000 t/m
Puissance	1,32 kW
Axe	M14 x 2
Consomm. d'air	17,9 l/s
Poids	1,82 kg



RRW-2403

Carré d'entraîn.	
Calibre de vissage	12 mm
Vitesse à vide	150 t/m
Couple	68 Nm
Consomm. d'air	6,0 l/s
Poids	1,2 kg

RRW-2404

Carré d'entraîn.	
Calibre de vissage	12 mm
Vitesse à vide	150 t/m
Couple	68 Nm
Consomm.	6,0 l/s
d'air Poids	1,2 kg



RRI-6150-2SV

Surface de poncage	150 mm
Course de lexcentrique	2 mm
Vitesse à vide	12.000 t/m
Puissance	0,3 kW
Consomm. d'air Poids	4,9 l/s 0,7 kg

Y COMPRIS LE COLLECTEUR AVEC VIDE POUR TRAVAIL VERTICAL



RRI-PR41764

Force de traction 17.000 N Capacité rivet Ø jusqu'à 6,4 mm Consomm. d'air 1,6 l/coup Poids 2,5 kg

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

NOTES:



OUTILS ELECTRO - PORTATIFS

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

MACHINES ELECTRO - PORTATIVES

FLEX

VISSEUSES / PERÇEUSE

VISSEUSE / PERCEUSE SUR BATTERIE À 4 VITESSES 18,0 V

VISSEUSE / PERCEUSE À PERCUSSION SUR BATTERIE À 2 VITESSES 18,0 V






Mode TURBO

Ref	491292	482757	491233	515701
Tension de batterie	18,0 V			
Capacité de batterie	2,5 / 5,0 / 8,0 Ah			
Vitesse de rotation à vide	0 - 4200 tr/min		0 - 2300 tr/min	0 - 2500 tr/min
Nombre de coups à vide	-		0 - 37 000 tr/min	0 - 40 000 tr/min
Couple max soft/ hard	64 / 135 Nm		56 / 90 Nm	70 / 158 Nm
Diamètre de perçage max	13 mm (acier) - 76 mm (bois)		13 mm (acier) - 60 mm (bois)	13 mm (acier) - 89 mm (bois)
Portée du mandrin	1.5 - 13 mm			
Dimensions	215 * 75 *240 mm		212 * 75 *201 mm	182 x 75 x 210 mm
Poids (sans batterie)	1.5 kg		1.6 kg	1.7 kg
Réglage du couple	11 niveaux		24 niveaux	23 niveaux

CLÉ À CHOC

CLÉ À CHOC SUR BATTERIE 18,0 V




Ref	491268	504912
Tension de batterie	18,0 V	
Capacité de batterie	2,5 / 5,0 / 8,0 Ah	
Vitesse de rotation à vide	0 - 2500 tr/min	
Nombre de coups à vide	0 - 3300 tr/min	
Couple max	140 / 170 / 250 Nm	
Dimensions	140 * 75 *240 mm	
Poids (sans batterie)	1.1 kg	
Réglage du couple	3 niveaux	

INCLUS DANS LES SETS



2 BATTERIES LI-ON 18,0 V + 1 CHARGEUR RAPIDE + 1 COFFRET DE TRANSPORT

SOPEFI®-AUFA®

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

MACHINES ELECTRO - PORTATIVES

FLEX

MEULEUSE D'ANGLES

MEULEUSE D'ANGLE SUR BATTERIE 18,0 V, 125 MM

MEULEUSE D'ANGLE DE 1300 WATT, Ø 125 MM





Vitesse de rotation variable + Frein
Frein
Moteur sans balais

Ref	499285	499331	495255
Tension	18,0 V		230 V
Capacité de batterie	2,5 / 5,0 / 8,0 Ah		-
Longueur du câble	-		4 m
Puissance absorbée	-		1300 W
Puissance utile	-		910 W
Fréquence	-		50 Hz
Vitesse de rotation à vide	3500 / 4500 / 6500 / 9000 tr/min	9000 tr/min	10000 tr/min
Diamètre de disque max.	125 mm		
Emmanchement meuleuse d'angle	M14		
Dimensions	330 x 75 x 120 mm		295 x 75 x 110 mm
Poids (sans batterie)	1.85 kg		2 kg

Ø 125 MM




Ø 230 MM



Ref	532609	492329	492280
Puissance	1100 W	1400 W	2200 W
Diamètre de disque max.	125 mm		230 mm
Vitesses de rotation à vide	12 000 tr/min	11 500 tr/min	6500 tr/min
Emmanchement meuleuse d'angle	M14		
Dimensions	275 * 75 *105 mm		
Poids (sans batterie)	2 kg	2.3 kg	5.8 kg

D'AUTRES OUTILS ELECTROPORTATIFS SONT DISPONIBLES, CONSULTEZ-NOUS

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

SOPEFI®-AUFA®

MACHINES ELECTRO - PORTATIVES

FLEX

MEULEUSE DROITE

MEULEUSE DROITE AVEC VITESSE VARIABLE





Chargeur et 2 batteries inclus

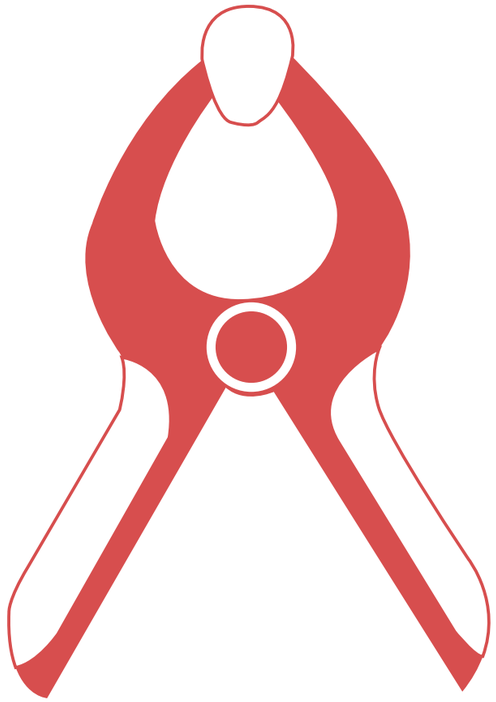
Ref	532115	522279
Tension	18,0 V	230 V
Puissance absorbée	-	800 W
Capacité de batterie	2,5 / 5,0 / 8,0 Ah	-
Fréquence	-	50/60 Hz
Vitesse de rotation à vide	10000 / 15000 / 20000 / 25000 tr/min	10600 - 32000 tr/min
Diamètre max. de la meule	50 mm	
Emmanchement meuleuse droite	Pince de serrage	
Circonférence de préhension	147 mm	
Longueur du câble	-	4 m
Dimension LxlxH		380 x 83 x 83 mm
Poids (sans batterie)	1.47 kg	1.8 kg

SCIE À RUBAN

SCIE À RUBAN SUR BATTERIE 18 V



Ref	531749
Tension	18 V
Longueur du ruban de scie	1140 mm
Largeur du ruban de scie	13 mm
Épaisseur de ruban de scie	0,5 mm
Profondeur de coupe	127 mm
Largeur de coupe	127 mm
Dimension LxlxH	539 x 279 x 165 mm
Poids (sans batterie)	5,9 kg



SERRAGE



531461

SET DE COFFRETS DE TRANSPORT 1 STACK PACK

Ce système de rangement et de transport robuste permet de transporter facilement les outils et les accessoires sur le chantier.

Les boîtes en plastique résistant aux chocs avec des coins renforcés en aluminium protègent les outils et les accessoires des conditions de chantier les plus difficiles. Elles sont équipées d'une fermeture à verrou métallique durable et des poignées supplémentaires assurent une manipulation flexible et confortable.

Des fermetures rapides qui s'emboîtent les unes dans les autres offrent une connexion rapide, flexible et sans effort des différentes boîtes, ce qui permet de composer le système de rangement en fonction des besoins individuels.

Le set standard se compose d'une valise à roulettes avec poignée télescopique amovible, de roues robustes de 23 cm de diamètre, d'une grande boîte de transport et d'une boîte moyenne avec vérins à gaz, d'une grande boîte d'organisation avec couvercle transparent.

CLASSE DE PROTECTION IP65

SOPEFI®-AUFA®

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

OUTILLAGE À MAIN

CLÉ MIXTE



CLÉ MIXTE

50 N...

Adaptée à toutes les applications mécaniques.
Corps élargi au centre pour une meilleure prise en main.
Conçu pour faciliter la manipulation sur surface plane.
Forgée en acier au chrome vanadium.
Oeil avec profi l surface drive pour une meilleure prise de l'écrou, évitant tous risques de ripages.
Dimensions de l'oeil : 3,2 à 38 mm

Les Plus:

⇨ **Finesse** ⇨ **Confort** ⇨ **Légèreté**

⇨ **Résistance** ⇨ **Accéssibilité**



JEU DE CLÉ MIXTE LIVRÉ EN BOITE DE CARTON

50 N-J...

Ref.	Nombre
50N-J9	9
50N-J11	11
50N-J15	15
50N-J16	16
50N-J18	18
50N-J24	24

JEU DE TOURNEVIS



JEU DE 7 TOURNEVIS S1 FENTE ET PHILLIPS®.

T-PJ7

Livré en boite.
Composition :
Fente : 8x150 - 3x100 - 4x150 - 5,5x150 - 6.5x150
Phillips® : 1x100 - 2x125
Poids : 0,61 kg



JEU DE 6 TOURNEVIS S1 FENTE ET PHILLIPS®

T-J1

Livrés en trousse.
Composition :
4 X Fente : 4 x 100 - 5,5 x 100 -6,5 x 150 - 8 x 150 2 X
phillips® : 1 x 100 - 2 x 125
Poids : 820g.



JEU DE 6 TOURNEVIS S1 FENTE ET POZIDRIV®

T-J2

Livré en trousse
4 X Fente : 4 x 100 - 5,5 x 100 -6,5 x 150 - 8 x 150.
2 X POZIDRIV® : 1 x 100 - 2 x 125.
Poids : 600g.

JEU DE CLÉS MÂLES



A BOUT SPHÉRIQUE

67-AR9A	67AR9AL
Vendu en ratelier. **Composition:** 1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10 mm	**Vendu en ratelier.** **Composition:** 1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10 mm





TORX

66-R9A

Vendu en ratelier.
Composition: T8, T9, T10, T15, T20, T25, T27, T30, T40

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

OUTILLAGE À MAIN

JEU D'EMBOUTS DE VISSAGE



E-112-J61

Coffret de 61 pièces, comprenant: 1 Porte-embouts magnétique 5/16''; 1Porte-embouts magnétique 1/4''; 1 Douille porte-embouts 1/4''; 1 Douille 1/2'' porte-embouts 5/16''; 1 Boite de 5 embouts 1/4'' standard fente; 4 Boite de 5 embouts 1/4'' standard Phillips 2/3; 5 Boite de 5 embouts 5/16'' standard Torx; 3 Boite de 5 embouts 1/4'' standard Pozidriv; 10 Boite de 5 embouts 1/4'' standard Resistorx; 9 Boite de 5 embouts 1/4'' standard 6 pans; 4 Boite de 5 embouts 1/4'' standard carrés; 4 Boite de 5 embouts 5/16'' standard Phillips; 7 Boite de 5 embouts 5/16'' standard 6 pans; 4 Boite de 5 embouts 5/16'' standard Pozidriv.
Poids: 0,798 kg

JEU DE 3 PINCES BI-MATIÈRE



209-J3

Composition: Pince coupante diagonale à ressort 160mm; Pince universelle à ressort 180mm; Pince multiprise 250mm
Poids : 0,875Kg.

JEU DE 3 PINCES BI-MATIÈRE



057 836 16

Jeu d'outils 1/4''avec 36 pièces contenant: Cliquet ERGONIC® 1/4''; ERGONIC® Stubby 1/4''; 13 Douilles (4 / 4,5 / 5 / 5,5 / 6 / 7 / 8 / 9 / 10 / 11 / 12 / 13 / 14 mm); 15 Embouts (C6,3 x 25 mm) (4,0 x 0,8 / 5,5 x 1,0; 4 / 5 / 6 mm; PH 1 / 2 / 3; PZ 1 / 2; Torx® 10 / 15/ 20/ 25/ 30); Extension (100 mm) 1/4''; Extension (50 mm) 1/4''; Joint de Cardan 1/4''; Porte-embout E6,3 x 58 mm; Adaptateur E 6,3 - 1/4'' (50 mm); Adaptateur 1/4'' SQ - 1/4'' Hex; StrongBox 230 x 130 x 56 mm

PINCE ÉTAU



PINCE P

La pince P tout acier est hautement résistante, permettant un serrage puissant et le déblocage d'une seule main. Équipée d'un levier de déverrouillage et d'une vis cuivrée résistante aux éclats de soudure.

Ref	Code Art	Capacité (mm)
P0	211000	26
P1	211001	37
P2	211002	72
P3	211003	72
P4	211004	100
P6	211006	100
P7	211007	120
P8	211008	145
P9	211009	145



PINCE 122

Pince de grande capacité pour des profils et formes variées. Utilisation en mécanique générale. Les rainures longitudinales en forme de V assurent 3 points de contact, ce qui évite tout mouvement latéral pendant l'utilisation.

Ref	Code Art	Capacité (mm)
122-07	001573	60
122-10	001673	62
122-12	001773	112

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

OUTILLAGE À MAIN

SÉRIE DE SERT-JOINT À POMPES



SERT JOINT À POMPES

Précision : la pompe ne tourne pas et ne déplace pas les pièces.
Rapidité : avance de 5 mm pour un tour de manivelle.
Puissant : vis à double action à filetage trapézoïdal.

SAILLIE 80- RAIL 25*6

Ref	Dimensions
004002	200*80
004003	300*80

SAILLIE 100- RAIL 30*8

Ref	Dimensions
004102	200*100
004103	300*100
004104	400*100
004105	500*100
004106	600*100
004108	800*100

SAILLIE 120- RAIL 35*9

Ref	Dimensions
004203	300*120
004204	400*120
004205	500*120
004206	600*120
004208	800*120
004210	1000*120
004212	1250*120
004215	1500*120

SAILLIE 140- RAIL 40*10

Ref	Dimensions
004403	300*140
004404	400*140
004405	500*140
004406	600*140
004408	800*140
004410	1000*140
004412	1250*140
004415	1500*140
004420	2000*140
004430	3000*140



SERT JOINT À POMPES GRANDE PROFONDEUR

Précision : la pompe ne tourne pas et ne déplace pas les pièces.
Rapidité : avance de 5 mm pour un tour de manivelle.
Puissant : vis à double action à filetage trapézoïdal.

SAILLIE 200- RAIL 35*11

Ref	Dimensions
004804	400*200
004805	500*200
004806	600*200
004808	800*200
004810	1000*200
004815	1500*200
004820	2000*200
004825	2500*200
004830	3000*200



SERT JOINT À POMPES TRÉS GRANDE PROFONDEUR

Précision : la pompe ne tourne pas et ne déplace pas les pièces.
Rapidité : avance de 5 mm pour un tour de manivelle.
Puissant : vis à double action à filetage trapézoïdal.

SAILLIE 400- RAIL 45*12

Ref	Dimensions
004904	400*400
004905	500*400
004906	600*400
004908	800*400
004910	1000*400
004915	1500*400
004920	2000*400
004930	3000*400

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

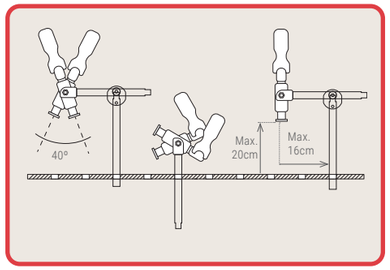
ACCESSOIRE POUR TABLE DE SOUDURE

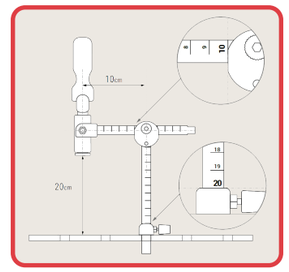
TCP · PINCE DE PISTON POUR TABLE



Ref	Ø (mm)	kg
19100	16 mm	1.24

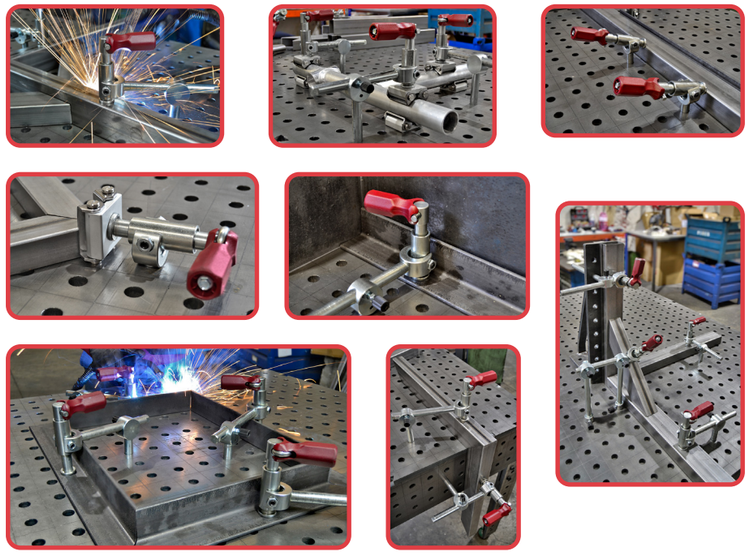
- Manche interchangeable, ergonomique et multi-positions
- Le piston est à 40 º pour s'adapter à n'importe quel angle
- Pour fixation horizontale et verticale
- Adaptable à 360º
- Butée mobile qui permet de cacher complètement la tige en dessous de la table
- La surface de pression du piston a un filetage M6 pour l'union d'accessoires.
  - Rallonge Piston
  - Accessoire tube
  - Protecteurs en plastique





Puissance de serrage : 350 kg





LE TCP PISTON EST UN MODÈLE BREVETÉ QUI PERMET À LUI SEUL DE FAIRE CE QUE LES CONCURENTS FONT AVEC 6/7 OUTILS

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

ACCESSOIRE POUR TABLE DE SOUDURE

TGA · GRIP TABLE DE SOUDURE



	Ref	Ø (mm)	L (mm)	A (mm)	kg
TGA 100	53122	16	220	100	0.94
	53123	28	230		1.7
TGA 160	53127	22	225	160	1.6
	53124	28	230		2.08

NOUVEAU ! (MAR 2024)

Hauteur Maximum : 20 cm
Puissance de serrage : 150 kg



- Libère la pression en un seul click.
- Fabriqué en acier. Poignée recouverte de peinture epoxy
- Traitement par cataphorèse sur la poignée de pression
- La vis à l'arrière permet de régler la puissance de serrage souhaitée et de la maintenir.
- Exerce la pression souhaitée, indépendamment de la hauteur ou de la forme des pièces à travailler.
- Tête de pression pivotante cuivrée pour éviter les salissures sur les travaux de soudure.
- Elle possède un trou fileté M6 pour visser différents accessoires.
  - Rallonge Piston
  - Accessoire tube
  - Protecteurs en plastique









SOPEFI®-AUFA®
ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

ACCESSOIRE POUR TABLE DE SOUDURE

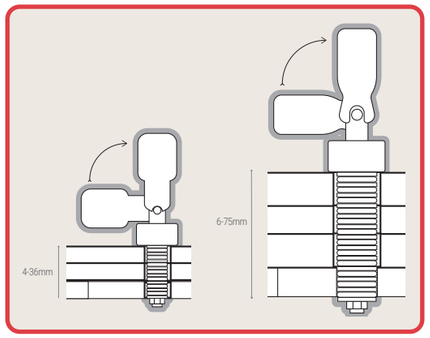
TS · UNIVERSEL BOULON DE FIXATION POUR TABLE DE SOUDURE

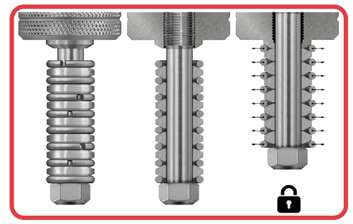


	Ø (mm)	kg
TS 16	16	0.214
TS 28	28	0.721

SYSTÈME DE BLOCAGE BREVETÉ

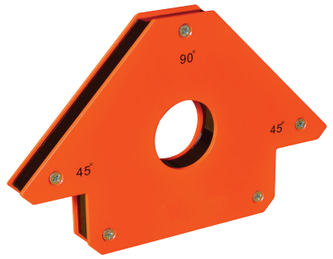




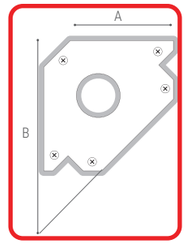


- Utilisé comme boulon de fixation et de butée pour table de soudure.
- Anneaux extensibles et rondelles coniques en acier traité.
- Serre-joint avec manche interchangeable, ergonomique et multiposition.
- Corps, vis et écrou en acier au carbone
- Système de serrage tout au long du boulon pour adaptation à tous types de tables et accessoires.

ÉQUERRE MAGNÉTIQUE



	A (cm)	B (cm)	kg
Q1	8.5	15	0.30
Q2	11	19.5	0.65
Q3	14	26	1.20



- Capacité de 45° et 90°.
- Application industrielle.
- Aimant de ferrite protégé par de la bakélite
- résistant aux températures élevées.
- Fabriquée avec plaque bakélite de 2,5 mm.
- Aimant protégé et permanence.

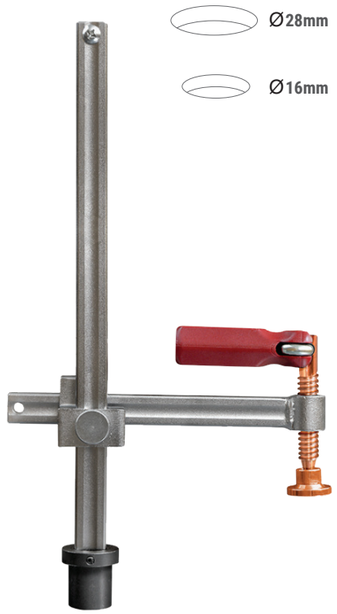
ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

SOPEFI®-AUFA®

ACCESSOIRE POUR TABLE DE SOUDURE

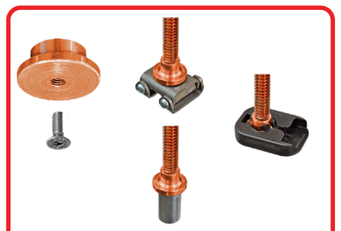
TCS · SERRE-JOINT DE TABLE DE SOUDAGE

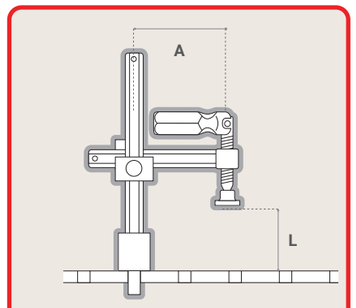
NOUVEAU ! (MAR 2024)



	Ø (mm)	L (mm)	A (mm)	kg
TCS 16	16	0-200	30-150	1.74
TCS 28	28	0-300	30-175	1.84

- Poignée Maxipress : ergonomique, multiposition et interchangeable.
- Tiges en acier trempé..
- Vis en acier avec une couche de cuivre.
- Évite l'adhérence d'étincelles de soudure.
- Tête interchangeable avec pas de vis M6 pour ajouter des accessoires.
  - Accessoire tube
  - Rallonge
  - Protecteurs en plastique





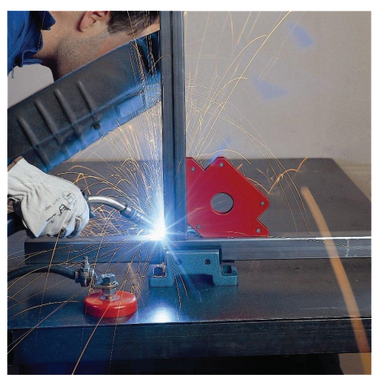
Puissance de serrage : 350 kg

MASSE MAGNÉTIQUE POUR SOUDURE



	Ø (cm)	Résistance (Ampère)	kg
MG 1	6	150 A	0.18
MG 2	9	300 A	0.55

- Pièce de contact entièrement en laiton.
- Application industrielle.
- Aimants minéraux permanents.

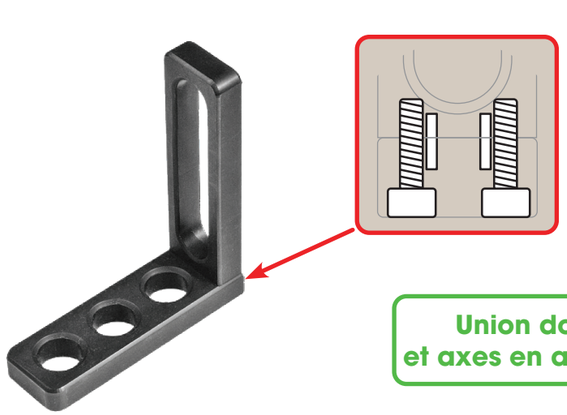


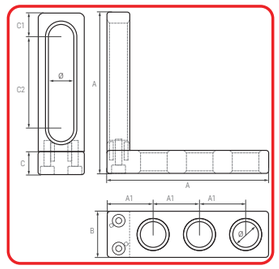
ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

ACCESSOIRE POUR TABLE DE SOUDURE

TF · ÉQUERRES POUR TABLE DE SOUDAGE

NOUVEAU ! (MAR 2024)



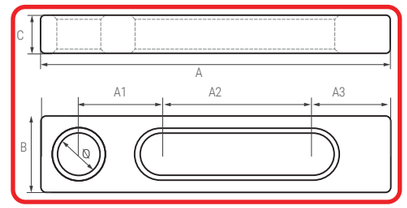


Union double vis et axes en acier trempé.



Ref	Ø (mm)	A*B*C (mm)	A1 (mm)	C1 (mm)	C2 (mm)	kg
19070	16	90*30*90	25	15	50	0.296
19080	28	175*50*175	50	25	100	0.2017

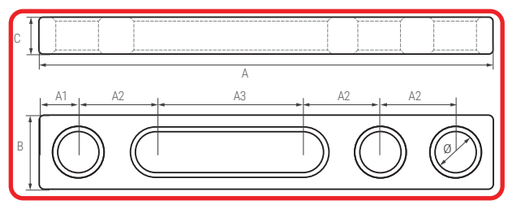






Ref	Ø (mm)	A*B*C (mm)	A1 (mm)	A2 (mm)	A3 (mm)	kg
19075	16	115*30*12	25	50	15	0.198
19085	28	225*50*25	50	100	50	1.36







Ref	Ø (mm)	A*B*C (mm)	A1 (mm)	A2 (mm)	A3 (mm)	kg
19076	16	150*30*12	12.5	25	50	0.253
19086	28	300*50*25	25	50	100	1.83

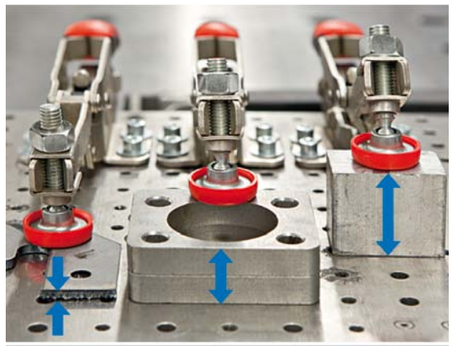
- Fabriqué en acier
- Finitions phosphate

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

SAUTERELLES À SERRAGE VARIABLE

SERRER RAPIDEMENT GRÂCE AU SERRAGE VARIABLE AUTOMATIQUE







Des atouts irremplaçables :

1 Ajustement automatique de la capacité de serrage

La sauterelle s'adapte automatiquement à la hauteur de la pièce à serrer. La capacité de serrage s'échelonne pour la sauterelle à serrage tant vertical qu'horizontal jusqu'à 40 mm/10'' et pour la sauterelle à serrage horizontal jusqu'à 16 mm/P''.
La puissance de serrage reste constante quelle que soit la capacité de serrage mise en oeuvre.

2 Vis de réglage de puissance de serrage

Grâce à une vis de réglage de puissance qui se trouve dans le corps de l'outil, sous le levier de serrage, une puissance jusqu'à 2500 N (550 lbs) peut être appliquée.

3Platine de fixation

Elle est adapté aux dimensions en mm et en inch et permet une fixation rapide de la sauterelle sur son support.

4 Grand levier de serrage ergonomique

Le levier bi-matière de grande dimension permet une manipulation rapide et sécurisée de l'outil

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

BRIDES DE SERRAGE

SERRER DE MANIÈRE RAPIDE ET FLEXIBLE AVEC UNE FORCE DE SERRAGE ÉLEVÉE







Des atouts irremplaçables :

1 Utilisation flexible

Les brides de serrage BS et BSG pour tables de machines ainsi que la bride de serrage GRS sont réglables dans les 3 dimensions avant / arrière et hauteur.

2 Utilisation rapide

Le tendeur de table de machine BS a un dispositif de serrage à levier, permettant une serrage et une détente rapide.

3 En espace restreint

Si une approche libre est requise ou s'il faut serrer à un endroit fort restreint, le GRS est l'outil de travail recommandé, grâce à son garrot extérieur.

4 Rotule haute performance

La bride BSG a une rotule qui est inclinable jusqu'à 35°, amovible, démontable et nettoyable. Elle a également une excellente résistance à la chaleur. Elle dispose d'une insertion et d' une articulation en acier hautement lubrifiées qui la donnent des propriétés de fonctionne-ment optimales en assurant ainsi une longévité exceptionnelle à cet outil puissant.

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

BLOCS DE BRIDAGE

SERRER AVEC UNE PUISSANCE EXTRA FORTE, ENCOMBREMENT RÉDUIT







Des atouts irremplaçables :

1 Carter et bras de serrage en acier inoxydable traité
Les blocs de bridage BAS sont 30 % plus compacts que la plupart des mo-dèles présents sur le marché tout en offrant les mêmes puissances de serrage. La vis sans fin permet d'appliquer des puissances de serrage jusqu'à 16 000 N.

2 Variante à bras de pression à joint en polyamide

Les bras de serrage des BAS sont courts ou longs et sont équipés d'une plaque de pression en aluminium pour protéger les pièces à serrer. Les modèles BSP ont un bras de serrage en pointe qui pemet de bons serrages dans les angles. Un système de joint en polyamide empêche les souillures de pénétrer dans l'outil.

3 Carter ouvert ou fermé

Les modèles ouverts permettent une mise en place rapide et les modèles fermés permettent une fixation perma-nente sécurisée du bloc. Le montage des blocs de bridage s'effectue à l'aide de la clé à garrot BASKN.

4 Tous les modèles de BAS sont peu encombrants

Vous pouvez utiliser le socle de bridage BASO pour surélever la bride de serrage BAS. Plusieurs BASO peuvent être utilisés en même temps. Dans tous les cas, assurez-vous d'une bonne stabilité de l'ensemble à serrer.

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

SERRAGE

SERRAGE ET COUPE

DIFFÉRENT MODÈLES ET CAPACITÉ SONT DISPONIBLES, CONTACTEZ NOUS POUR EN SAVOIR PLUS



Presses à vis tout acier originale BESSEY GZ

- 20 % de puissance de serrage en plus
- Avec son nouveau profil en U, le rail permet une meilleure absorption et répartition des puissances de serrage Puissance de serrage jusqu'à 6 000 N
- Rotule amovible et interchangeable sans outil et sans effort à partir de la saillie de 80 mm
- Rail et valet monobloc et coulisseau forgé, traités



Presses à serrage rapide GH / SGHS

- 5 fois plus rapide qu'une presse à vis
- Résistance aux vibrations
- Presse rapide et puissance de serrage jusqu'à 8 500 N / 9 500 N



Pinces vissées variables SLV / GSV

- Force de serrage de jusqu'à 6 500 N / 9 000 N
- Un positionnement central sur la pièce empêche un basculement
- Longue durée de vie grâce à une plaque de pressions spéciale résistante à la chaleur avec insert en acier fritté, inclinable jusqu'à 35°
  La pince peut être poussé par une ouverture
- dans la pièce/le composant

Presses haute performance SLM / SGM / SGTM / STBM / STBS / STBVC

- Puissance de serrage de 8 500 N (SLM) jusqu'à 35 000 N (STBVC)
- La rotule haute performance offre une longévité exceptionnelle grâce à son insert en acier hautement lubrifié, inclinable jusqu'à 35°



ERDI Cisailles à démultiplication et Cisailles classiques

- Bichantourneuses et à coupe continue,
- Bichantourneuses et coupes continues
- Disponible en coupe à droite et coupe à gauche
- Qualité d'acier de lames différentes



ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

PRESSE À SERRAGE DÉGAGÉ



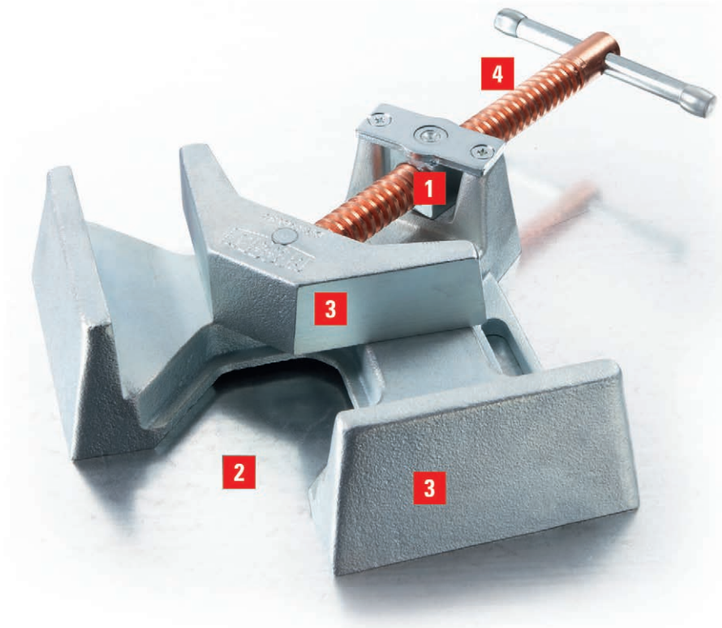
Accéder à l'espace de serrage n'est pas toujours aisé.
La presse à serrage dégagé permet des serrages mais également des écartements de pièces dans des espaces restreints où une vis traditionnelle de serrage est un handicap.
Le dégagement de la vis en arrière du rail facilite le maintien de pièces dans des espaces de difficile accessibilité.
La presse à serrage dégagé permet des serrages en accès difficile. Elle est particulièrement bien adaptée aux travaux de soudage.

POUR DES SERRAGES EN ACCESSIBILITÉ DIFFICILE

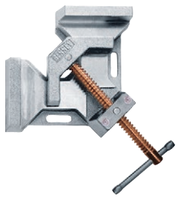
SOPEFI®-AUFA®
ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

SERRAGE

PRESSE-EQUERRE SOUDURE

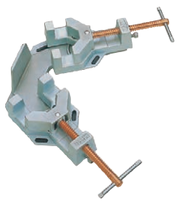


Presse-éq



Nº	↔a↔	Passage max.				
	mm	mm	mm	mm	kg	Pc.
WSM9	2 x 90	60	35	110	3,80	1
WSM12	2 x 120	100	61	120	7,80	1

Etau soudure SM10



Nº		↔a↔			
		mm	mm	kg	Pc.
SM10-SET	5°-180°	100	35	10,66	1

Des atouts irremplaçables :

1 Adaptation automatique

L'écrou de vérin à vis à bille articulé permet une adaptation automatique du mors de serrage aux pièces de diverses épaisseurs.

2 Zone de travail ouverte

Le passage permet de monter les assemblages en T et garantit l'accès à la pièce lors des travaux de soudage et de montage.

3 Corps stable et mâchoires de serrage

Le corps stable et les mâchoires de serrage sont conçus dans un alliage haute résistance afin de garantir un serrage puissant. Ils sont zingués et par conséquent résistants à la corrosion. Les mâchoires sont conçues de manière à offrir une précision optimale lors des travaux de serrage à l'équerre.

4 Vis cuivrée

La vis avec filetage trapézoïdal est cuivrée, ce qui empêche l'adhérence des projections de soudure.

- Pièces d'épaisseurs différentes à l'angle droit
- Corps en fonte malléable de haute résistance
- Vis cuivrée pour protection de soudure
- Equerrage parfait à 90°

- Dispositif réglable de serrage
- d'angles Corps en fonte malléable de haute résistance
- Vis cuivrée pour protection des projections de soudure
- Pour montage d'angles de 5°à 180°

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

SOPEFI®-AUFA®

SERRAGE

PINCE ÉTAU GRANDE CAPACITÉ



Fabrication française, crémaillère 4 positions pour serrer toutes les forme, grande ouverture et serrage précis et puissant



- Un serrage avec des mors toujours parrallèles.
- Largeur des mors: 16 mm
- mors en acier forgé, rainurés, trempés, avec denture à 58/60 HRC;
- Protection du corps par chromage
- protection des mors par cataphorèse. Revêtement technique haute protection contre la corrosion.
- Ergonomie: Serrage et déverrouillage faciles, d'une seule et même main.
- Réglage de la force de serrage grâce à la molette

LARGEUR	OUVERTURE	POIDS	DIAMÈTRE	SERRAGE
	55 mm	0.65 kg	55 mm	620



Fabrication française, crémaillère 4 positions pour serrer toutes les forme, grande ouverture et serrage précis et puissant



- Un serrage avec des mors toujours parrallèles.
- Largeur des mors: 16 mm
- mors en acier forgé, rainurés, trempés, avec denture à 58/60 HRC;
- Protection du corps par chromage
- protection des mors par cataphorèse. Revêtement technique haute protection contre la corrosion.
- Ergonomie: Serrage et déverrouillage faciles, d'une seule et même main.
- Réglage de la force de serrage grâce à la molette

LARGEUR	OUVERTURE	POIDS	DIAMÈTRE	SERRAGE
250 mm	80 mm	0.76 kg	85 mm	310

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

SERRAGE

ETAUX GRANDE CAPACITÉ



Fabrication française, un design novateur pour un étau hors normes: étau en fonte, grande ouverture 320 mm et jursqu'à 5 tonnes de serrage avec barrette.

- Cage et coulisse monobloc: Cage en fonte EN GJS 500-7, très grande résistance aux chocs, excellent pouvoir d'absoption des vibrations, coulisse en fonte EN GJS 600-3, caractéristique mécaniques élevées, pour des utilisations intensives.
- Reglet de mesure sur la coulisse: lecture et réglage rapides de l'ouverture de l'étau et/ou de la course de serrage.
- mors de serrage (acier c45 zingué): grande résistance à l'usure grâce à une dureté élevée (55/56 HRC), grande largeur des mors pour un meilleur dégagement.
- Vis de serrage (acier c45): Filet trapézoïdale roulé et tête usinée, excellente à la traction.



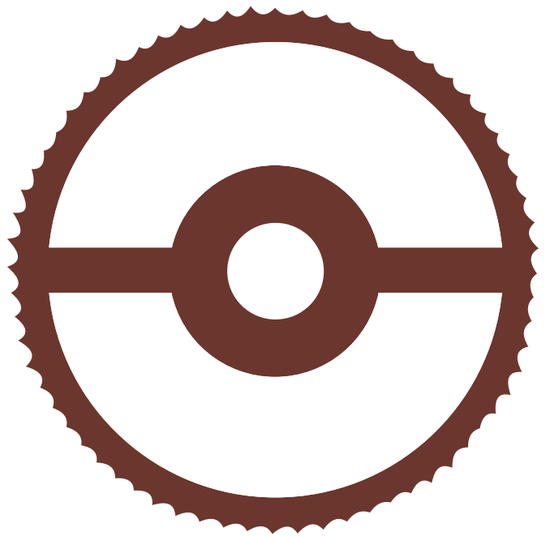
Fabrication française.
T= base tournante.
Parfaite stabilité de l'étau tournant, grâce à la faible hauteur et au large piétement de la base.
Dispositif incorporé pour le serrage horizontal des tubes et profilés cylindriques ou prismatiques.
Ouverture: de 130 à 240 mm

- Tête de coulisse forgée
- Coulisse prismatique en acier au manganèse h.l.e.
- Partie fixe moulé avec tas dressé faisant office d'enclumette.
- Vis de serrage forgée, à filets trapézoïdaux roulés, entièrement brunie noire.
- Mors rapportés interchangeable en acier au chrome-molybdène, crémentés, trempés.
- Vis de réglage en laiton
- Base tournante en acier estampé à froid
- Serrage vertical des pièces longues facilité par le dégagement latéral des machoires par rapport à la coulisse
- Dispositif de réglage du parallélisme et de rattrapage de jeu.



ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

NOTES:



ABRASIFS

Karbosan

DISQUES À LAMELLES

DISQUES FIBRE

DISQUES À TRONÇONNER

DISQUES À ÉBARBER

DISQUES À LAMELLES UNIVERSAL LINE



Code de Produit : ZXPR11

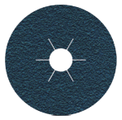
Abrasif : Zirconium

Support : Toile Polycoton Lourd X

Application : Enlèvement de soudure sur l'acier et l'acier inoxydable (Inox).

Densité : Version standard. Ces disques à lamelles standard sont recommandés pour les utilisations d'enlèvement important de matières

DISQUES FIBRE EN ZIRCONIUM



Code de Produit : ZWR11

Abrasif : Zirconium

Support : Fibre Vulcanisée

Granulométrie : 24-120

Applications : Acier faiblement allié, Aluminium, Zinc, Acier Inoxydable (Inox), Acier Fortement Allié, Acier Résistant à la Chaleur, Fonte

DISQUES À TRONÇONNER THIN LINE INOX



Abrasif : Oxyde d'Aluminium Spéciale

Caractéristiques : Convient pour couper l'acier inoxydable (Inox), les tôles minces en acier inoxydable 304 et 316 L, les tuyaux en acier inoxydable 304, les barres plates. Doté de grains spéciaux d'oxyde d'aluminium et d'une structure dure, le produit offre l'avantage d'une perte minimale de matière dans les processus de coupe de précision de tous les tôles fines de construction en inox. Le produit ne contient pas de polluant de l'inox tel que le fer (Fe) et le souffre (S).

DISQUES À ÉBARBER INOX



Abrasif : Oxyde d'Aluminium Spéciale

Caractéristiques : Convient pour le meulage d'aciers fortement alliés, d'aciers trempés, d'aciers inoxydables et fontes d'aciers. Doté de grains abrasifs spéciaux d'oxyde d'aluminium et d'une structure dure, le produit est idéal pour le meulage des matériaux en acier inoxydable. Le produit ne contient pas de fer (Fe) et de soufre (S).

DISQUES À LAMELLES PRENIUM LINE



Code de Produit : CEY51

Abrasif : Céramique

Support : Toile Polycoton Y

Application : Convient pour les outils manuels fonctionnant à haute pression pourl'acier inoxydable (Inox) et les aciers alliés.

Densité : Version standard. Ces disques à lamelles standard sont recommandés pour les utilisations d'enlèvement important de matières.

DISQUES FIBRE EN CÉRAMIQUE



Code de Produit : CER51

Abrasif : Céramique

Support : Fibre Vulcanisée

Granulométrie : 24-120

Application : Acier faiblement allié, Aluminium, Zinc, Acier Inoxydable (Inox), Acier Fortement Allié, Acier Résistant à la Chaleur, Fonte

Caractéristiques : Troisième Couche (pour Absorber la Chaleur)

DISQUES À TRONÇONNER THIN LINE ALUMINIUM



Abrasif : Aluminium Oxyde

Caractéristiques : Convient pour les opérations de coupe sur des matériaux en aluminium. Doté de grains abrasifs d'oxyde d'aluminium et d'une structure dure, le produit est spécialement conçu pour couper des matériaux d'aluminium sans colmatage. Offre l'avantage d'une coupe pratique et rapide des matériaux en aluminium.

DISQUES À ÉBARBER ALUMINIUM



Abrasif : Oxyde d'Aluminium

Caractéristiques : Convient aux opérations de meulage sur l'aluminium, le cuivre, le laiton, le bronze ainsi que le titanium. Doté de grains abrasifs d'oxyde d'aluminium et d'une structure dure, le produit offre l'avantage d'un enlèvement de matière convenable sans causer de dommage.

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

TYROLIT

DISQUES À LAMELLES

DISQUES FIBRE

DISQUES AUTOAGGRIPANTE

DISQUES À TRONÇONNER

DISQUES À LAMELLES X-LOCK



Applications : Pour des applications exigeantes sur différentes qualités d'acier et d'acier inoxydable.

Recommandation :

- Grosseur de grain 40/60 pour un enlèvement de matière élevé
- Grosseur de grain 80/120 pour la finition

Avantages :

- Nouveau système de serrage X-LOCK pour un changement de meule ultrarapide et une manipulation simple
- Montage sûr grâce au clic perceptible lors du montage
- Agressivité et longévité optimales

DISQUES FIBRE CERABOND



Applications : Pour des travaux de meulage ainsi que pour l'élimination de la rouille et l'ébarbage de surfaces dures en acier et acier inoxydable

Recommandation :

- Grosseur de grain 24/36/40/60 pour un enlèvement de matière maximal
- Grosseur de grain 80/120 pour une finition mécanique

Avantages :

- Enlèvement rapide de matière grâce à la structure unique du grain
- Agressivité continue
- Longévité maximale grâce à une couche de refroidissement

TCF A-P22 FI



DISQUES À LAMELLES POUR MÉTAUX NON FERREEUX



Applications : Pour des applications de meulage exigeantes sur les métaux non ferreux, en particulier sur des matières difficiles à meuler comme l'aluminium, le cuivre, le bronze, et le laiton

Recommandation :

- Grosseur de grain 40/60 pour un enlèvement de matière élevé
- Grosseur de grain 80/120 pour la finition

Avantages :

- La composition spécifique du disque à lamelles évite l'encrassement et le colmatage du disque à lamelles
- Auto-nettoyage et auto-affûtage du disque pendant l'enlèvement de matériau grâce au grain céramique utilisé
- Performances constantes

DISQUES À TRONÇONNER CERABOND



Applications : Pour des applications exigeantes sur différentes qualités d'acier et d'acier inoxydable.

Recommandation :

- Grosseur de grain 40/60 pour un enlèvement de matière élevé
- Grosseur de grain 80/120 pour la finition

Avantages :

- Nouveau système de serrage X-LOCK pour un changement de meule ultrarapide et une manipulation simple
- Montage sûr grâce au clic perceptible lors du montage
- Agressivité et longévité optimales

Applications : Pour le dégrossissage ou la finition de pièces à usiner en matière plastique, matériau composite, gelcoat, bois et aluminium

Recommandation :

- Grosseur de grain 40/60 pour un taux d'enlèvement optimal
- Grosseurs de grain 80-120 pour des travaux de rectification universels
- Grosseurs de grain 150-400 pour un fini de surface parfait

Avantages :

- Support papier spécial pour une meilleure stabilité des arêtes et un taux d'enlèvement optimal
- Ni colmatage ni encrassement du disque
- Système TYROLIT Fast Change pour un changement de meule simple et rapide grâce à sa fermeture par bande auto-agrippante

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

NORTON
SAINT-GOBAIN

DISQUES À ÉBARBER

DISQUES D'ÉBARBAGE SUPER BLEUE 5



Enlèvement de matière important et rapide

Système de liant premium, qui donne de la durabilité au produit

FABRIQUÉ EN FRANCE

DISQUES À TRONÇONNER

DISQUES DE TRONÇONNAGE SUPER BLEUE 5



FABRIQUÉ EN FRANCE

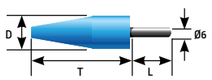
MEULES SUR TIGE

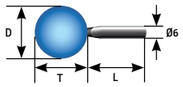
MEULES SUR TIGE 5NQ CÉRAMIQUE



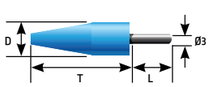
Les meules sur tige **Norton Quantum 5NQ** ont des performances et une durée de vie inégalées.

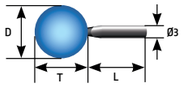
- **Gain de productivité :** grâce à une très longue durée de vie (30% de durée de vie supplémentaire par rapport à une meule sur tige céramique classique), ces meules se remplacent moins souvent.
- **D'excellentes performances.** Les meules 5NQ vous permettent un gros enlèvement de métal (grain céramique) et un confort d'utilisation appréciable, grâce à des vibrations réduites (liant VS3).
- **Un travail de qualité :** le grain auto-affûtant empêche la meule de se charger : la coupe est franche et ne glace pas. La coupe froide maintient la qualité métallurgique de la pièce.
- **Enlèvement de matière rapide sur alliages thermosensibles** (à base de Fer et de Nickel) et aciers durs et moyens.



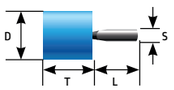


Forme A :
Diamètre de la Tige : 6 mm
OGIVE OU BOULE





Forme B :
Diamètre de la Tige : 3 mm
OGIVE OU BOULE



Forme W :
CYLINDRIQUE

CONTACTEZ-NOUS POUR PLUS DE RÉFÉRENCE ET DIMENSIONS

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

RHODIUS

DISQUES À LAMELLES

DISQUES À LAMELLES CERAMIQUE VISION SPEED



Grâce à ses trois encoches, le VISION SPEED devient transparente lorsqu'elle tourne, ce qui garantit une vue dégagée sur la pièce à usiner ; l'utilisateur voit ce qu'il meule et où. Un contrôle constant des résultats de votre travail est ainsi possible sans retrait de la machine : l'enlèvement de matière peut ainsi être ciblé de manière à réduire les défauts d'usinage onéreux sur les pièces fines de la carrosserie. L'effet de refroidissement apporté réduit nettement les colorations. Support en tissu en fibres de verre, grain céramique.

- Vue dégagée sur la pièce à usiner
- Grain céramique à haute performance pour un meulage rapide sans effort
- Tranchant froid grâce à un liant enrichi d'additifs de meulage actifs

DISQUES À LAMELLES CÉRAMIQUE JUMBO SPEED G



Meulage rapide et agressif avec une capacité d'évacuation très élevée grâce à la surface d'appui étendue des lamelles extra-longues.

- Grande capacité d'enlèvement grâce au grain céramique
- Particulièrement adapté aux aciers traités, aux surfaces de calamine et au titane
- Convient particulièrement bien au meulage des bords

DISQUES AUTOAGGRIPANTE

DISQUES AUTO-AGRIPANT ZIRCONIUM



Disque auto-agrippant convenant pour l'élimination de rouille et peinture.

Produit de haute qualité pour l'enlèvement et l'ébavurage-préparation des travaux de soudure, égalisation des défauts, égrenage et ponçage final.

- Support **papier F** lourd avec technologie No-Tear
- Dispersion dense avec liant en **résine synthétique** pleine pour la stabilité
- Enlèvement **rapide et résistant et durée de vie élevée**

Support : Papier F
Type de grain : Zirconium
Liant : Résine artificielle
Structure : Répartition dense

DISQUES AUTO-AGGRIPANT OXYDE D'ALUMINIUM



Disque velcro sans système de perforation.

- Oxyde d'aluminium à répartition dense pour un bon enlèvement de la matière
- Liant à base de colle pour un meulage respectueux du matériau

Support : Papier E
Type de grain : Oxyde d'aluminium
Liant : Résine artificielle
Structure : Répartition dense

DISQUES COMPACT

DISQUES COMPACT VKSS WS



Disque compact en tissu à utiliser sur des meuleuses d'angle.
Degré de dureté : moyenne.

- Modèle droit ou incliné
- Qualité de meulage décoratif
- Longue durée de vie

ROUES À LAMELLES



L'agencement régulier des lamelles garantit une usure constante. La grande flexibilité, surtout sur les modèles fendus, permet une bonne adaptation aux formes des pièces à usiner. En outre, la ventilation des différentes lamelles veille à une coupe sans échauffement.

Les roues à lamelles conviennent particulièrement bien aux travaux fins d'ébavurage et aux travaux préparatoires dans des endroits difficiles d'accès.

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

ABRASIFS

BROSSES

MÈCHES TORSADÉES

BROSSES COUPES, MÈCHES TORSADÉES



Brosse coupe torsadée, qualité professionnelle, pour meuleuses d'angle.

- Longue durée de vie, faibles coûts d'installation / temps d'installation courts
- Effet nettoyant élevé
- Solution de choix pour le nettoyage de grandes surfaces
- Stabilisation supplémentaire de la garnissage par l'anneau de support
- **Certifié TÜV-Süd**

Utilisation : Élimination de la rouille, décalaminage, décapage, élimination des scories, des silicates et de la décoloration thermique.

BROSSES CONIQUE, MÈCHES TORSADÉES



Brosse conique torsadée, qualité professionnelle, pour meuleuses d'angle.

- Performances de nettoyage agressives
- Longue durée de vie
- Combine les meilleures propriétés d'une brosse coupe avec celles d'une brosse circulaire
- Les pièces avec de grandes surfaces et des endroits difficiles d'accès peuvent être parfaitement traités
- Certifié TÜV-Süd

Utilisation : Ébavurage, élimination de la rouille, de la peinture, des scories, des silicates et du bleuissement thermique sur des pièces complexes

FIL ONDULÉ

BROSSES CIRCULAIRES, FIL ONDULÉ



Brosse circulaire sertie, qualité artisanale, pour perceuses électriques.

- Convient à de nombreux projets de bricolage
- Montage facile sur mandrin
- Brosse flexible pour des tâches de nettoyage simples

Utilisation : Travaux de nettoyage tels que l'élimination de la peinture, de la rouille et des écailles.

BROSSES PINCEAUX, FIL ONDULÉ



Brosse pinceau avec fil ondulé, qualité artisanale, pour perceuses électriques.

- Pour un travail ponctuel dans des endroits difficiles d'accès
- Meilleur rapport prix/performance
- Polyvalent

Utilisation : Dérouillage, décapage de peinture, lissage, arrondissage des bords, ébavurage, finition intérieure.

SCIAGE

LAME DE SCIE

LAMES DE SCIE À RUBAN M42

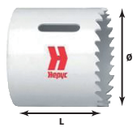


FRAISES SCIES



SCIES-TRÉPANS MÉTAUX

SCIES-TÉPANS MÉTAUX BIMÉTAL M42



Diamètre : Ø 14 à 250 mm
L : 40 mm

SCIES-TÉPANS MÉTAUX HSS RÉAFUTABLE



Diamètre : Ø 10 à 100 mm
L : 25 mm
D : 8 à 12 mm
d : 5 à 8 mm

CONTACTEZ-NOUS POUR PLUS DE RÉFÉRENCE ET DIMENSIONS



PRODUITS TECHNIQUES

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

PRODUCTS TECHNIQUES

LES SILICONES



ORBASIL Silicone N-25 pour Fenêtres et Façades

Mastic de silicone neutre de hautes prestations en couleur.

Avantages:

·Maximum d'élasticité et d'adhésion.
·Maximum de résistance aux intempéries et rayons UV. Couleur permanente.
·Gamme complète de couleurs.

Usage prévu

·Scellement en construction, vitrage et fenêtres (PVC, bois, aluminium, aluminium laqué).
·Joints de dilatation sur façades.
·Matériaux poreux et non poreux.

Conditionnement	Contenu		Couleur	Code	Unités boîte
Cartouche	300ml		Blanc Pyrénées	QT041087	24
			Blanc PVC	QT041095	24
			Bronze	QT041103	24
			Crème	QT023051	24
			Gris Perle	QT023069	24
			Inox	QT023077	24
			Brique	QT041111	24
			Marron	QT023085	24
			Pin	QT023119	24
			Argent	QT023127	24
			RAL 1013 Beige	QT020834	24
			RAL 1015 Beige	QT008656	24
			RAL 3005 Rouge	QT097774	24
			RAL 5010 Bleu	QT098004	24
			RAL 6005 Vert	QT014399	24
			RAL 6009 Fir Green	QT099051	24
			RAL 7011 Gris	QT041137	24
			RAL 7016 Gris anthracite	QT071597	24
			RAL 7022 Gris Umbra	QT041145	24
			RAL 7024 Gris graphite	QT041152	24
			RAL 8014 Marron	QT041160	24
			RAL 8017 Chocolat brun	QT041178	24
			RAL 9006 Aluminium blanc	QT005579	24
			RAL 9007 Aluminium	QT011197	24
			RAL 9023 Gris foncé nacré	QT041186	24
			Chêne	QT023135	24
			Chêne Doré	QT027128	24
			Sapelli	QT023168	24
			RAL 7021 Gris noir	QT03684	24
			Noir Forge	QT023283	24
			Couleur spéciale		24
Sac en aluminium	600ml		Beige PRE	QT041467	12
			Gris Perle	QT027953	12



ORBASIL N-16 Silicone Neutre

Mastic de silicone neutre à hautes performances pour le scellement de fenêtres et construction.

Applications:

·Scellement de portes et fenêtres. Menuiserie-maçonnerie, verremenuiserie et menuiseries entre elles
·Joints de dilatation sur façades.
·Scellement d'éléments en PVC.
·Matériaux poreux et non poreux

Avantage

·Élasticité et adhérence élevées
·Haute résistance aux conditions climatiques et rayons UV
·Très performant dans le secteur du bâtiment

Conditionnement	Contenu	Couleur	Code	Unités boîte
Cartouche	300ml	Translucide	QT098392	24
		Blanc	QT092262	24
		Blanc Laqué	QT000430	24
		Gris	QT093575	24
		Noir	QT070359	24
Sac en aluminium	600ml	Blanc	QT015230	12



Obrasil N-28 FIRE STOP

Mastic à base de caoutchouc de silicone de réticulation neutre résistant au feu.

Propriété:

Système mono-composant, facile à appliquer, réticulé à température ambiante. Ne glisse pas sur les joints. Aucun solvant, un faible retrait pendant le durcissement se produit. Ne s'attaque le béton ni à métaux ferreux. Excellente adhérence sans apprêt sur de nombreux substrats. Inaltérables à l'action de l'eau, le soleil et généralement aux intempéries.

JUSQU'À 4 HEURES DE RÉSISTANCE AU FEU SELON LA NORME ISO 11600 F+G 25 LM.

Applications:

·Scellement toutes sortes de joints avec les normes les plus élevées dans la construction.
·Joints de dilatation dans les murs et les planchers d'incendie.
·Scellement des connexions, lignes, passages de câbles, etc. où la protection est nécessaire contre le feu.
·Scellement des portes avec résistance au feu (RF).
·Scellement des éléments de PVC.
·Industrie de l'automobile, l'aviation et les navires.
·En général, si un produit d'étanchéité avec une résistance à la flamme nécessaire. Appliquer avec laine de roche comme fond du joint.

Conditionnement	Contenu	Couleurs	Code	Unités boîte
Cartouche	300 ml	Blanc	QT030676	24
		Gris Perle	QT024158	24
Sac en aluminium	600 ml	Gris Perle	QT036798	12

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

PRODUCTS TECHNIQUES

LES MASTICS



Sintex PU-50 Scellement et Collage

Mastic-adhésif de polyuréthane à module moyen- haut pour le collage et le scellement élastique.

Applications :

·Scellement et collage élastique en construction et dans l'industrie.
·Collage d'éléments de construction (tuiles, écrans, plinthes).
·Joints de dilatation et statiques.
·Scellement encadrement-maçonnerie et éléments de menuiserie entre eux.
·Joints sur les sols praticables.
·Scellement et collage élastique dans l'industrie (ventilation, air conditionné, automobile, containers, éléments métalliques).
·Excellente adhérence au ciment, à la brique, à la céramique, aux métaux, au bois, au polyuréthane, à l'époxy et certains polyesters.

Avantages :

·Fort et élastique, 2 en 1.
·Peut être peint.
·Intérieur et extérieur.
·Absorbe vibrations et mouvements de dilatation.

Conditionnement	Contenu	Couleur	Code	Unités boîte
Cartouche	300ml	Blanc	QT045609	12
		Gris	QT045617	12
		Marron	QT045625	12
		Noir	QT045633	12
		Tuile	QT003954	12
		Beige RAL 1015	QT003970	12
Sac en aluminium	600ml	Blanc	QT034561	12
		Gris	QT034579	12
		Marron	QT034587	12
		Noir	QT034595	12
		Beige RAL 1015	QT046102	12



Sintex AC-41 Fire Stop

Mastic acrylique résistant au feu.

Applications :

·Scellement de joints soumis à de faibles mouvements dans des murs coupe-feu et des planchers.
·Scellement de connexions, tuyauteries métalliques, installations de câbles, encadrements de portes ou fenêtres qui requièrent une protection contre le feu

Avantages :

·Peut être peint.

Jusqu'à 4 heures de résistance au feu et conforme à la Norme ISO 11600 type F12.5P.

Conditionnement	Contenu	Couleur	Code	Unités boîte
Cartouche	300ml	Gris Perle	QT024182	24
Sac en aluminium	600ml	Blanc	QT039347	12
		Gris Perle	QT030668	12
		Beige PRE	QT035816	12



Sintex MS-35 Scellement et Collage

Mastic-Adhésif polymère MS pour collage et scellement élastique.

Applications :

·Collage et scellement élastique d'éléments de construction (tuiles, plinthes, panneaux intérieurs et extérieurs).
·Scellement de menuiserie sur maçonnerie.
·Scellement de toitures métalliques.
·Joints de sols praticables.
·Scellement et collage non structurel de caravanes, carrosseries conteneurs et industrie en général.

Avantages :

·Adhère en ambiance humide et en immersion.
·Peut être peint.
·Haute résistance mécanique
·600% élasticité.
·Résistant aux intempéries et aux rayons UV.
·Multi matériaux.
·Sans isocyanates et solvants.

Conditionnement	Contenu	Couleur	Code	Unités boîte
Cartouche	300ml	Blanc	QT061325	24
		Gris	QT060020	24
		Marron PU	QT020982	24
		Noir	QT061291	24
Sac aluminium	600ml	Blanc	QT096693	12
		Gris	QT097105	12

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

PRODUITS TECHNIQUES

PISTOLETS



Pistolet Produits Difficile Extrusion

Pistolet de haute résistance pour l'application de produits à forte viscosité.



Pistolet à Saces Pro 600 ml

Pistolet pour l'application de mastics en sac d'aluminium.



Pistolet Mousse Caliber 30

Pistolet pour l'application de mousse de polyuréthane à usage universel.
Pistolet en aluminium recouvert de téflon anti-adhérent d'excellente qualité et durabilité maximum.

Avantages :

·Excellent rapport qualité-prix. Léger, poignée ergonomique, maniable et sûr
·Fermeture innovatrice pour ne pas gaspiller la mousse.

	Conditionnement	Code	Unités boîte
Pistolet Produits Difficile Extrusion	Unité	QT027136	1
Pistolet à Saces Pro 600 ml	Unité	QT073593	1
Pistolet Mousse Caliber 30	Unité	QT004143	1

MOUSSES



Orbafoam Pro 45/ 25 Pro

Mousse professionnelle de polyuréthane de qualité supérieure avec rendement 45 litres / 25 litres respectivement.

Applications :

·Qualité ORBAFOAM. Excellentes propriétés d'adhérence, scellement et colmatage.
·Cellules plus compactes et uniformes. Apporte une excellente isolation thermique et acoustique.
·Certifié isolation acoustique jusqu'à 62dB à la canule et 63dB au pistolet.
·Idéale pour les travaux de construction et de décoration en général, comme l'installation de portes et fenêtres, le colmatage et le scellement de tous types de cavités et de trous.

Avantages :

·Canule ERGO: Réutilisable 60 jours. Contrôle total et ergonomique
·Meilleur rendement (+20%).
·Nouvelle valve: plus grande résistance au blocage.
·Conservation: 18 mois.

Conditionnement	Contenu	Couleur	Code	Unités boîte
Aérosol pour canule	500ml	Jaune	QT033027	12
Aérosol pour pistolet	750 ml	Jaune	QT011403	12



Orbafoam Fire Stop B1

Mousse de polyuréthane B1 pour la lutte passive contre le feu.

Applications :

·Mousse de polyuréthane B1 pour la protection passive contre les incendies.
·Pour scellement, isolation et bouche de joints, de fissures et de cavités autour des fenêtres, des encadrements de portes, des stores, des joints entre bâtiments, des jonctions de cloisons, de murs coupe-feu ...là ou est requise la compartimentationcontre le feu.

Avantages :.

·Elle est étanche à la fumée et aux gaz.
·Isolation thermique et acoustique.
·Conservation: 12 mois.

ELLE APPORTE UNE STABILITÉ ET UNE ISOLATION AU FEU JUSQU'À 4 HEURES, SELON LA NORME UNE EN 1366-4/ 13501-2

Conditionnement	Contenu	Couleur	Code	Unités boîte
Aérosol pour CANULE	750 ml	Gris	QT040816	12

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

PRODUITS TECHNIQUES

MOUSSES



Orbafoam Multi-usages

Mousse de polyuréthane multi-usages nº 1 en ventes, pour application à canule manuelle ou au pistolet.

Applications :

·Excellentes propriétés de scellement, colmatage et adhérence.
·Haute adhérence à la plupart des matériaux de construction.
·Isolation thermique et acoustique.

Avantages :

·O2: 0% d'émissions de MDI nuisible durant l'application de la mousse.
·M1: sans émission de substances nuisibles après durcissement. Classification d'émissions M1 pour produits.
·Excellente qualité, cellules très compactes.
·Canule ERGO: Réutilisable 60 jours. Contrôle total et ergonomique

Conditionnement	Contenu	Couleur	Code	Unités boîte
Aérosol pour canule	750 ml	Jaune	QT041525	12
Aérosol pour pistolet	750 ml	Jaune	QT041533	12



Orbafoam Nettoyant-mousse Polyuréthane

Produit multi-usages conçu pour ôter les mousses de polyuréthane ou colles non durcies. Le nettoyant est parfait pour nettoyer les valves d'aérosols, les applicateurs de pistolet à mousse PU et les résidus de mousses fraîches. Excellent pour dégraisser les surfaces métalliques avant l'application de silicones et polyuréthane, le nettoyant est fabriqué en accord avec les exigences de l'ISO 9001:2008.

Applications:

·L'élimination de la mousse de polyuréthane non durcie
·Le nettoyage et le dégraissage des surfaces

Avantages:

·Excellent pour enlever les mousses de polyuréthane non durcies et les adhésifs
·Indispensable pour le nettoyage et le dégraissage des surfaces avant l'application de polyuréthane ou de silicone
·Indispensable pour le nettoyage des valves et des pistolets applicateurs de mousses de polyuréthane et de colles à mousse

Conditionnement	Contenu	Couleurs	Code	Unités boîte
Aérosol	500 ml	Transparent	QT041491	24

ADHÉSIFS DE MONTAGES



PowerFix Instant Fix Strong

TRAVAIL RAPIDE. Fixation immédiate et durcissement rapide. Pour tous types de matériaux, y compris les matériaux lourds.

Applications:

·Fixation des éléments lorsqu'un assemblage immédiat et flexible est requis
·POUR TOUTES LES APPLICATIONS : Panneaux, plinthes, cadres de porte, accessoires sanitaires, pièces métalliques et en plastique, feuilles, miroirs, panneaux isolants, éléments préfabriqués, panneaux en aggloméré, carrosserie industrielle.
·MULTIMATÉRIAUX : Brique, métal, marbre, pierre, bois, céramique, polystyrène, PVC, HDF, MDF, miroirs, verre, liège et autres.

Avantages:

·L'adhérence est si forte qu'elle peut être soumise à des charges après 20-30 min, selon le substrat et les conditions extérieures.
·Résistance aux conditions les plus difficiles : Résistance thermique -40 ºC à 90 ºC et aux rayons UV.
·Utilisation à l'intérieur et à l'extérieur.
·Colle même sur des surfaces humides.

Conditionnement	Contenu	Couleur	Code	Unités boîte
Cartouche	290ml	QT039107	Blanc	6

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

PRODUITS TECHNIQUES

AEXALT
DÉCLARÉ D'UTILITÉ PROFESSIONNELLE

CETEXALT

Nettoyant dégraissant industriel polyvalent en solution aqueuse à haut pouvoir émulsifiant.



REF	
I502	Vaporisateur, bidon 1L
I505	Bidon de 5L
I530	Fût de 30L
I504	Fût 210L

RENOV'ALU



REF	
AL862	Restaure les surfaces oxydées
AL852	Bidon de 1L
AL853	Bidon de 5 L
	Fût de 30L

SOLVAEX FLASH

DÉGRAISSANT À SÉCHAGE RAPIDE



REF	
1516	Aérosol 650 ml

DÉGRAISSANT MÉCANIQUE



REF	
SR568	Bidon de 5L
SR569	Fût de 20L
SR571	Fût de 200L

ROUILLAEX



REF	
RF804	Tous métaux ferreux Bidon de 1L

DECAP' INOX

FORMULE LIQUIDE



REF	
I0854	Bidon de 1L
I0846	Bidon 5L
I0847	Fût de 30L

FORMULE GEL



REF	
I0849	Bidon de 1L
I0850	Bidon de 5L

FIX'ROUILLE



REF	
CR801	Convertisseur de rouille Bidon de 1L
CR802	Bidon de 5L

BRILL'ALU



REF	
AL858	Brillanteur spécial aluminium Bidon de 5L

BRILL'INOX



REF	
1518	Nettoie, protège et fait briller Aérosol 650 ml

DÉROUILLAEX



REF	
NP810	Dégrouille et protège les métaux par phosphatation Bidon de 1L
NP811	Bidon 5L
NP812	Fût de 30L

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

PRODUITS TECHNIQUES

iBiotec®
LA MARQUE D'UN FABRICANT

AEXABILLES GEL ORANGE



Gel microbilles sans solvant, salissures fortes

REF	
SA611	Bidon 1L + pompe
SA612	Pot de 3L + pompe
CA697	Cartouche 4L
SA658	Bidon de 4.5L + pompe
SA613	Pot de 5L
SA671	Seau de 15L
SA676	Seau de 25L
SA772	Fût 30L

AEXAMOUSSE PARIS



REF	
CL302	Crème lavante main sans solvant Flacon de 500 ml
CA678	Cartouche 4L
SA609	Bidon de 5L

LES GALVAS ZN+



REF	
GALVA ZN+ MAT	Aérosol 650 ml
GALVA ZN+ BRILLANT	Aérosol 650 ml
GALVA ZN+ ULTRABRILLANT	Aérosol 650 ml

HUILE DE PERÇAGE



REF	
901300251	Fluide d'usinage pour perçage, taraudage, forage Acier et Inox Burette de 250 ml

NEOLUBE HC 2000



REF	
NEOLUBE HC2000	Huile de coupe pour tout métaux difficilement usinables IBIOTEC Aérosol 650 ml

ETERNA 3000



REF	
ETERNA 3000	Huile soluble par nanolubrification sans bactéricide Bidon de 20 kg Fût de 200 kg

ANTI-GRATTON



REF	
AS50	Anti-adhérent soudure pour buses et torches. Aérosol 650 ml

DEGRIPPANT



REF	
DP 6	Super dégrippant 6 en 1 Aérosol 650 ml

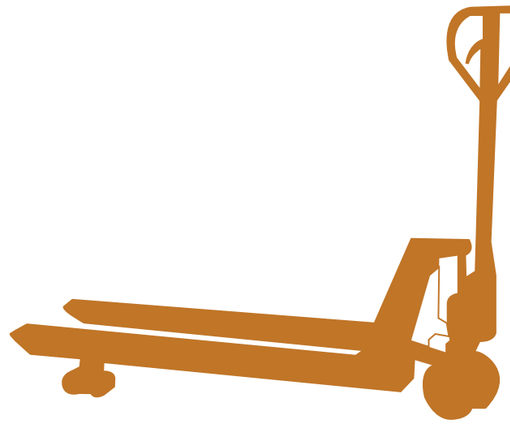
PATE ANTI-ADHÉRENTE

Pâte anti-adhérente dans laquelle sont trempées les buses gaz MIG chaudes pour éviter l'encrassement dû aux grattons. Produit qui permet de prolonger la durée de vie des pièces d'usure et facilite le nettoyage.



ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

NOTES:



LEVAGE ET MANUTENTION

LEVAGE ET MANUTENTION

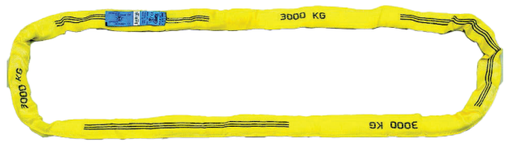
ELINGUES

ELINGUES RONDES SYNTHÉTIQUES

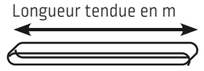
- Gaine renforcée
- Normes européennes EN 1492-2 + A1
- 100% Polyester Haute Ténacité
- Coefficient de Sécurité : 7:1

CE

Capacité: De 1 à 15 Tonnes
Longueur: De 0.5m à 12 m



Longueur tendue en m



Coef 7:1	A18 1 000KG		A20 2 000KG		B22 3 000KG		CE
Long.	Réf	PCB	Réf	PCB	Réf	PCB	Long.
0M50	R18010,5	55	R20010,5	50			0M50
1M00	R18011	35	R20011	28	R22011	24	1M00
1M50	R18011,5	31	R20011,5	22	R22011,5	18	1M50
2M00	R18012	26	R20012	17	R22012	14	2M00
2M50	R18012,5	23	R20012,5	17	R22012,5	12	2M50
3M00	R18013	16	R20013	12	R22013	9	3M00
4M00	R18014	14	R20014	7	R22014	6	4M00
5M00			R20015	6	R22015	4	5M00
6M00			R20016	6	R22016	3	6M00
8M00			R20018	4	R22018	2	8M00
Mètre + Max 12 Ml							Mètre + Max 12 Ml

	C25 4 000KG		C27 5 000KG		C30 6 000KG	
Long.	Réf	PCB	Réf	PCB	Réf	Long.
1M00	R25011	18	R27011	15		1M00
1M50	R25011,5	13	R27011,5	9	R30011,5	1M50
2M00	R25012	9	R27012	7	R30012	2M00
2M50	R25012,5	8	R27012,5	7	R30012,5	2M50
3M00	R25013	7	R27013	6	R30013	3M00
4M00	R25014	4	R27014	4	R30014	4M00
5M00	R25015	4	R27015	3	R30015	5M00
6M00	R25016	3	R27016	3	R30016	6M00
8M00	R25018	2	R27018	2		8M00
Mètre + Max 12 Ml						Mètre + Max 12 Ml

	D38 8 000KG	E44 10 000KG	
Long.	Réf	Réf	Long.
1M50	R38011,5		1M50
2M00	R38012	R44012	2M00
2M50	R38012,5		2M50
3M00	R38013	R44013	3M00
4M00	R38014	R44014	4M00
5M00	R38015	R44015	5M00
6M00	R38016	R44016	6M00
8M00		R44018	8M00
Mètre + Max 12 Ml			Mètre + Max 12 Ml

	F60 12 000KG	G53 15 000KG	
Long.	Réf	Réf	Long.
	FABRICATION SUR DEMANDE		
2M00	R60012	R53012	2M00
2M50	R60012,5	R53012,5	2M50
3M00	R60013	R53013	3M00
4M00	R60014	R53014	4M00
5M00	R60015	R53015	5M00
6M00	R60016	R53016	6M00
8M00	R60018	R53018	8M00
Mètre + Max 12 Ml			Mètre + Max 12 Ml

POSSIBILITÉ D'OBTENIR DES ÉLINGUES PLUS GRANDE
CONSULTEZ-NOUS

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

LEVAGE ET MANUTENTION

ELINGUES

ELINGUES SANGLES PLATES

- 100% POLYESTER Haute Ténacité
- Coefficient de sécurité 7:1
- Selon Normes Européenes EN 1492-1 + A1

CE

Capacité: De 1 à 12 Tonnes
Largeur: 38 à320 mm
Longueur: 1 à 12 m
Selon élingue

	B1000 38mm 1 000KG		B2000 60mm 2 000KG		B3000 90mm 3 000KG		
Long.	Réf	PCB	Réf	PCB	Réf	PCB	Long.
1M00	SB2011	48	SB2021	35			1M00
1M50	SB2011,5	40	SB2021,5	27	SB2031,5	14	1M50
2M00	SB2012	36	SB2022	24	SB2032	12	2M00
2M50			SB2022,5	18	SB2032,5	10	2M50
3M00	SB2013	29	SB2023	18	SB2033	8	3M00
3M50			SB2023,5	16			3M50
4M00	SB2014	22	SB2024	15	SB2034	6	4M00
5M00	SB2015	17	SB2025	12	SB2035	6	5M00
6M00	SB2016	16	SB2026	9	SB2036	5	6M00
8M00			SB2028	6	SB2038	4	8M00
10M00			SB20210	5			10M00
M + hors standard							M + hors standard

	B4000 120mm 4 000KG		B5000 140mm 5 000KG		B6000 170mm 6 000KG		
Long.	Réf	PCB	Réf	PCB	Réf	PCB	Long.
2M00	SB2042	8	SB2052	6			2M00
3M00	SB2043	6	SB2053	6	SB2063	5	3M00
4M00	SB2044	4	SB2054	4	SB2064	4	4M00
5M00	SB2045	4	SB2055	4	SB2065	4	5M00
6M00	SB2046	4	SB2056	2	SB2066	2	6M00
8M00	SB2048	3	SB2058	2	SB2068	2	8M00
M + hors standard							M + hors standard

	B8000 225mm 8 000KG	B10000 270mm 10 000KG	B12000 320 mm 12 000KG	
Long.	Réf	Réf	Réf	Long.
3M00	SB2083			3M00
4M00		SB2104	SB2134	4M00
6M00	SB2086	SB2106	SB2136	6M00
8M00	SB2088	SB2108	SB2138	8M00
Mètre + Max 12 Ml				Mètre + hors standard



POSSIBILITÉ D'OBTENIR DES ÉLINGUES PLUS GRANDE
CONSULTEZ-NOUS

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

LEVAGE ET MANUTENTION

ARRIMAGE

SANGLE À CLIQUET (50 MM); SANGLE 6000 DAN

- Suivant Norme EN 12195-2
- Sangle larg 50 mm bleue 100 % polyester
- Tendeur double sécurité, 1 étiquette sur chaque partie
- Partie courte (côté cliquet) 0,40 mètre en standard
- Sangles avec marquage personnalisable sur la partie longue (nous consulter)
- Allongement sous LC ≤ à 7%



LC 2 000 daN
BFmin : 4 000 daN
WB : 6 000 daN

LC 4000 daN

LC 2000 daN

Fer N°1	Conditionnement	Longueur m* 4	6	8	9	10	12	15	18	22
	Unitaire vrac sans sachet	ASIP14	ASIP16	ASIP18	ASIP19	ASIP110	ASIP112	ASIP115	ASIP118	ASIP122



FER N°1 en sachet	Long. m*	Réf.	PCB	PCB	PCB	PCB
	6	ASIP1061F	12	80	144	288
	8	ASIP1081F	10	64	120	240
	9	ASIP1091F	10	64	120	240
	10	ASIP1101F	10	64	120	224
	12	ASIP1121F	8	56	112	224
	15	ASIP1151F	6	48	96	192

Fer N°2	Conditionnement	Longueur m* 4	6	8	9	10	12	15	18	22
	Unitaire vrac sans sachet	ASIP24	ASIP26	ASIP28	ASIP29	ASIP210	ASIP212	ASIP215	ASIP218	ASIP222



FER N°2 en sachet	Long. m*	Réf.	PCB	PCB	PCB	PCB
	6	ASIP2061F	12	80	144	288
	8	ASIP2081F	10	64	120	240
	9	ASIP2091F	10	64	120	240
	10	ASIP2101F	10	64	120	224
	12	ASIP2121F	8	56	112	224
	15	ASIP2151F	6	48	96	192

FER N°3



Long. m* Base 4

Réf. ASIP3*** le M+

Conditionnement unitaire vrac sans sachet

FER N°4



Long. m* Base 4

Réf. ASIP4*** le M+

SOPEFI®-AUFA®
ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

LEVAGE ET MANUTENTION

CHAINES/SYNTHÉTIQUES/CÂBLES

ARRIMAGE

No. Art.	Charge kg	Hauteur max mm	Hauteur min mm	Longueur des fourches mm	Largeur extérieure mm	Largeur fourche mm	Roues directrices	Galet mm	Poids kg
T1250416 30	2500	200	80	1150	540	150x50	Poly 180x50mm	Poly/Bogie 80x70mm	65
T1250416 31	2500	200	80	1150	540	150x50	Nylon 180x50mm	Nylon/Simple 95x75mm	58
T1250416 32	2500	200	80	650	540	150x50	Poly 180x50mm	Poly/Simple 50x80mm	55
T1250416 33	2500	200	80	1150	540	150x50	Caoutchouc 180x50mm	Poly/Bogie 80x70mm	62

Chaine d'arrimage
(à la demande ou pré-montées)



Kit d'arrimage remorque pré-montées



Elingues chaine 4 brins
(existe en 2 brins)



Elingues synthétiques 2 brins
(existe en 4 brins)



Elingues câble 2 brins
(existe en 4 brins)

PRÉHENSION

Robuste
Léger
Compact





PALAN MANUEL À CHAINE

MODELE CMU (T)		1 T	2 T	3 T	10 T
Nombre de brins		1	2	2	4
Hauteur perdue (cm)		33	42,5	50	70
	Réf.	GPM031	GPM032	GPM303	GPM013
levée 3 m	(Kg)	10,60	14	24	68
	Réf.	GPM061	GPM062		GPM016
levée 6 m	(Kg)	15,70	22		98

CHARIOT PORTE PALAN

Réf.	CMU T	Fer mini	Fer maxi	Haut.perdue	Kg
GPMCH1	1	76	203	130	11
GPMCH2	2	92	203	150	14

GRIFFE À POUTRELLE

Réf.	CMU T	Fer mini	Fer maxi	Kg
GPMGR1	1	75	210	4,3
GPMGR2	2	75	210	5,5



PALAN À LEVIER À CHAINE

Réf.	Type	Nbre brins	CMU T	Levée std	Haut. perdue	Kg
GPL 75	Y75	1	0,75	1,50 m	30 cm	7
GPL 150	Y150	1	1,5	1,50 m	36 cm	11
GPL 300	Y300	1	3	1,50 m	48 cm	20
GPL 600	Y600	2	6	1,50 m	60 cm	30



ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr
SOPEFI®-AUFA®

LEVAGE ET MANUTENTION

TRANSPALETTES VI-LIST SERIES



Transpalettes robustes disponible avec des fourches de **650 à 2500 mm** , et de **2000 à 3000 Kg** . Disponible avec frein à main ou frein au pied.

No. Art.	Charge kg	Hauteur max mm	Hauteur min mm	Longueur des fourches mm	Largeur extérieure mm	Largeur fourche mm	Roues directrices	Galet mm	Poids kg
1125041630	2500	200	80	1150	540	150x50	Poly 180x50mm	Poly/Bogie 80x70mm	65
1125041631	2500	200	80	1150	540	150x50	Nylon 180x50mm	Nylon/Simple 95x75mm	58
1125041632	2500	200	80	650	540	150x50	Poly 180x50mm	Poly/Simple 90x80mm	55
1125041633	2500	200	80	1150	540	150x50	Caoutchouc 180x50mm	Poly/Bogie 80x70mm	62
1125041634	2500	200	80	800	540	150x50	Poly 180x50mm	Poly/Simple 90x80mm	60
1130041602	3000	200	80	1150	540	150x50	Poly 180x50mm	Poly/Bogie 80x70mm	78
1130041606	3000	200	80	1150	540	150x50	Poly 180x50mm	Poly/Bogie 80x70mm	85
1125041635	2500	200	80	800	540	150x50	Nylon 180x50	Nylon/Single 90x80	55
1125041636	2500	200	80	1150	540	150x50	Nylon 180x50	Nylon/Bogie 80x70	58
1125041637	2500	200	80	1150	540	150x50	Poly 180x50	Poly/Single 90x80	65
1125041651	2500	200	80	1150	450	150x50	Poly 180x50	Poly/Bogie 80x70	65
1125041652	2500	200	80	800	450	150x50	Poly 180x50	Poly/Bogie 80x70	60
1130041604	3000	200	80	2000	540	150x50	Poly 180x50	Poly/Bogie 80x70	110
1130041615	5000	200	80	1150	540	150x50	Poly 180x50	Poly/Bogie 80x70	100

CHARIOT À DOSSIER RABATTABLE



Disponibles en **150 et 300 kg**, le dossier est rabattable.
Sur le modèle en **300 kg**, il est possible d'adapter des **roues gonflables**.

No.Art.	1920057700
Capacité kg	150
Dimensions hors-tout (LxPxh) mm	725x465x810
Dimensions plateforme (LxI) mm	725x465
Hauteur plateforme mm	120
Roues caoutchouc mm	100
Poids Kg	8

ACW 20S TRANSPALETTE PESEUR



Tolérance: ± 0,05%
Batterie rechargeable, chargeur inclus.

No.Art.	1820042010
Type	Peseur
Charge kg	2000
Hauteur min. mm	88
Hauteur max. mm	200
Largeur fourches mm	542
Longueur fourches mm	1150
Largeur d'une fourche mm	162
Galets Ø 74 x 70 mm	Bogie polyuréthane
Roues directrices Ø 180 x 50 mm	Caoutchouc
Poids kg	85

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

LEVAGE ET MANUTENTION

TRANSPALETTES HAUTE LEVEE DE CAPACITÉ 1T ET 1T5

Système QUICKLIFT; **Tablier bas**
Jusqu'à **150 Kg de charge** la hauteur de levée est de **38 mm** par coup de pompe, après 150 Kg la hauteur de levée passe à 20 mm par coup de pompe.
28-29 coups de pompes sont nécessaires pour atteindre la hauteur maximale.
Modèle 43015 avec **fourches longueur 1500 mm et 43016 avec fourches longueur 2000 mm**



No.Art.	1830043000	1830043003	1830043015	1830043016
Type de piston	Télescopique	Télescopique	Télescopique	Télescopique
Capacité kg	1000	1500	1000	1000
Hauteur min. de levée mm	85	85	85	85
Hauteur max. de levée mm	800	800	795	800
Largeur de fourches mm	540	540	540	540
Longueur de fourches mm	1150	1150	1500	2000
Taille de fourches	160x50	160x50	160x50	160x50
Roues de fourches Ø 80 x 50 mm	Polyuréthane	Polyuréthane	Polyuréthane	Polyuréthane
Roues directrices Ø 180 x 50 mm	Caoutchouc	Caoutchouc	Caoutchouc	Caoutchouc
Poids kg	90	110	110	180

TABLE ELEVATRICE MOBILE PL LBM

Table élévatrice mobile manuelle avec réglage de la hauteur par manivelle.
2 roues fixes et 2 roues pivotantes. Protection des 4 roues et **frein** sur les 2 roues pivotantes.



No.Art.	1860050301	1860050302
Titre	PL LBM	PL LBM Large
Capacité kg	300	300
Hauteur min. de levée mm	410	410
Hauteur max. de levée mm	1050	1050
Dimensions du plateau mm	950x600	1150x750
Longueur totale avec manivelle mm	1150	1300
Longueur totale sans manivelle mm	1050	1200
Plateau	Acier peint	Acier peint
Diamètre roulettes caoutchouc	125	125
Cycles de hauteur max.	75	75
Poids kg	70	77

TRANSPALETTE ELECTRIQUE PTE15Q ATOM

Transpalette entièrement **électrique avec batterie** facilement échangeable. Maniable comme un transpalette manuel normal, il protège l'utilisateur grâce à ses cadres de protection. Avec roues de support sur les côtés pour éviter que le transpalette ne devienne instable lors du transport de marchandises impostante.



No.Art.	1415045112
Titre	PTE15Q / Atom
Capacité en Kg	1500
Hauteur des fourches min. mm	85
Hauteur de levée max mm	195
Largeur des fourches mm	550
Largeur totale mm	550
Longueur des fourches mm	1150
Longueur totale mm	1580
Batterie V/Ah	Li-ion 24/20
Chargeur	Externe
Poids total batterie incluse kg	114



Code PIN ou clé requis pour le fonctionnement



Peseur avec impression
Tolerance : ± 0,2%

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

LEVAGE ET MANUTENTION

PATINS A MACHINE

Pour le transport de machines lourdes entre **2 et 24 tonnes**. Tous pourvus d'une **surface striée** en caoutchouc afin de **protéger** l'objet à déplacer.
Les modèles avec barre de tirage possèdent des roues et le plateau de charge suit la direction de cette barre pour un **déplacement contrôlé et sûr**.



No.Art.	1951057702	1951057704	1951057706	1951057712	1951057724
Titre	AS20-N	SS40-P	SS60P	AS120-N	SS240-P
Capacité	2 TONNES	4 TONNES	6 TONNES	12 TONNES	24 TONNES
Plateau de charge	Fixe	Turnable	Turnable	Fixe	Turnable
Nombre de roues	2	4	8	8	16
Roues	Nylon 82x100 mm	Polyuréthane 82x100 mm	Polyuréthane 82x100 mm	Nylon 115x60 mm	115x60 mm Polyuréthane
Dimensions: LxlxH	270 x 115 x 110 mm	310 x 250 x 110 mm	385 x 560 x 110 mm	345 x 400 x 145 mm	415 x 1120 x 145 mm
Poids kg	7.5 kg	16 kg	50 kg	40 kg	130 kg

ASSEMBLABLE DANS LA LONGUEUR ET DANS LA LARGEUR.

BASSIN DE RÉTENTION



No.Art.	2314021110
Volume L	260
Hauteur mm	350
Largeur mm	800
Longueur mm	1250
Poids kg	40

Bassin de renversement pour l'entreposage de **produits chimiques en fûts, bidons, bouteilles et autres**. Peut également recevoir des pièces détachées lors de l'entretien de machines ou de véhicules.
A manipuler avec transpalette à main ou à moteur et gerbeur et/ou chariot élévateur.

PALETTES À FUTS



ACCESSOIRES : Jeu de roues, 2 fixes et 2 pivotantes.
Choisissez entre **nylon 150 mm et caoutchouc 160 mm**.

No.Art.	2311020010	2311020020	2311020040
Volume L	220	260	380
Nombre de fûts	1	2	4
Longueur mm	950	950	1250
Largeur mm	950	1250	1250
Hauteur mm	350	300	300

BENNE AUTO-BASCULANTE



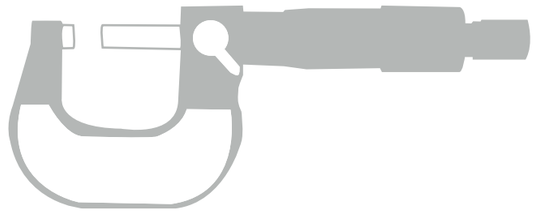
Les bennes auto-basculantes sont les meilleures aides industrielles pour le **tri des déchets, rebus et matériaux.**
Construction renforcée et laquée pour offrir une **sécurité et une longévité maximale.**
Plateau monté sur ressort pour un vidage automatique; Également par basculement manuel.
Capacité de volume: 150 à 3000 L
La **TIPPO est renforcé** là ou il faut afin de supporter une manipulation par chariot élévateur.
Le **renforcement des angles** augmente la rigidité du conteneur.
Guide fourches renforcés.
L'axe est bien dimensionné pour supporter les charges auxquelles il est soumis.

CONVIENT AU TRI SÉLECTIF

NUANCIERS POUR LE CHOIX DES COULEURS

Bleu	Rouge	Blanc	Orange	Jaune	Marron	Vert	Gris	Noir
Papier	Dangereux pour l' environnement	Plastique	Combustible	Textile	Composte	Verre	Métal	

SOPEFI®-AUFA®
ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr



MÉTROLOGIE

MÉTROLOGIE

PIED À COULISSE BECS CROISÉS



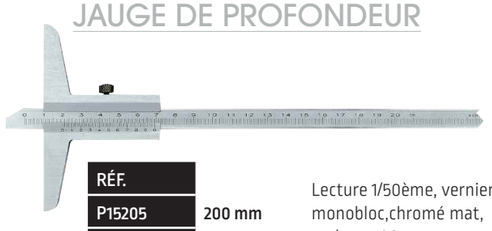
RÉF.	
P15003	Capacité 150 x 40 mm. Avec jauge, vernier vissé, jauge plate standard.

PIED À COULISSE À BLOCAGE INSTANTANÉ



RÉF.		
P1743	1/50ème	Capacité 150 x 40 mm. Inox chromé mat, livré en coffret,avec jauge.
P1740	1/20ème	

JAUGE DE PROFONDEUR



RÉF.		
P15205	200 mm	Lecture 1/50ème, vernier monobloc,chromé mat, embase 100 mm.
P15305	300 mm	

MICROMÈTRE MÉCANIQUE



RÉF.		
P15600	0-25 mm	Lecture 1/100ème de mm. Touches carbure. Berceau acier avec isolant. Verrou de blocage. Livré en coffret.
P15625	25-50 mm	
P15650	50-75 mm	
P15750	75-100 mm	

COMPARATEUR



Cadran Ø58 mm
Lecture 0,01 mm.
*dos avec patte

RÉF.	
P14111	course 10 mm
P14111P*	course 10 mm

PIED À COULISSE DIGITAL



RÉF.	
P04460180	Capacité 150 x 40 mm. "0" initialisé

PIED À COULISSE BECS SIMPLES



RÉF.	
P15002	Capacité 200 x 60 mm. Chromé mat, livré en coffret.

JAUGE PARALLÈLES DE TRAÇAGE



RÉF.	
P10200	200 mm
P10250	250 mm
P10300	300 mm

COFFRET DE 4 INSTRUMENT



4 pièces : 1 pied à coulisse 150 x 0,02 mm, 1 micromètre 0-25 x 0,01 mm,
1 équerre biseautée 100 x 70 mm, 1 réglet 150 mm.

RÉF.
P17820

INDICATEUR À LEVIER MÉCANIQUE



Exécution horizontale.
Inversion automatique.
Lecture 0,01 mm. Course 0,8 mm.

RÉF.	
P5528	Ø28 mm
P5538	Ø38 mm

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

MÉTROLOGIE

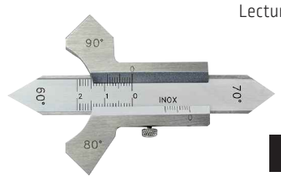
COFFRET AVEC SUPPORT ET COMPARATEUR



Support réf.16900 + comparateur Ø58mm, course 10 mm, lecture 0,01 mm.

RÉF.
P16111

CALIBRE DE SOUDEUR



Angles de 60°, 70°, 80°, 90°.
Lecture 1/10ème.

RÉF.
PJ12048

VÉRIFICATEUR D'ALÉSAGE



RÉF.	
P15172-35	35-50 mm
P15172-160	50-160 mm

Lecture 0,01 mm.
Livré en coffret avec comparateur.

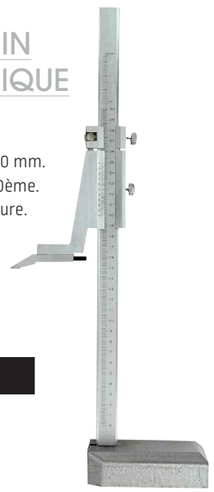
COFFRET MICROMÈTRE



Lecture 1/100ème de mm.
Coffret vertical.
Livré avec étalons de réglage.

RÉF.
P14900

TRUSQUIN MÉCANIQUE



Capacité 300 mm.
Lecture 1/50ème.
Pointe carbure.

RÉF.
P16630

SUPPORT «MBBV» AVEC RÉGLAGE FIN



Hauteur 230 mm.
Réglage fin. Force 60 kg.

RÉF.
P16900

SUPPORT À SERRAGE CENTRAL



Serrage central. Blocage des articulations par cames.
Force d'attraction 80 Kg.

RÉF.
P16901

POINTE À TRACER CARBURE



Longueur 150 mm. Corps métal avec clip. En pochette. Conditionnement par 10.

RÉF.
PU14003

POINTEAU



Corps moleté rond bruni.
Conditionnement par 10.

RÉF.	
PU14005	Ø2,5 mm
PU14007	Ø4 mm
PU14008	Ø6 mm
PU14009	Ø8 mm
PU14010	Ø10 mm

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

MÉTROLOGIE

REGLET ACIER



RÉF.	
PR17100	100 mm
PR17001	150 mm
PR17003	250 mm
PR17004	300 mm
PR17005	500 mm

Acier chromé mat. Classe II.
Section 13 x 0,5 mm.
Double face, gradué en mm et 1/2 mm.
Conditionnement par 10. *Prix unitaire.*

REGLET INOX



Inox chromé mat. Classe II.
Section 13 x 0,5 mm. Gradué en mm et 1/2 mm. Condition-nement par 10. *Prix unitaire.*

RÉF.	
PR17101	150 mm
PR17102	200 mm
PR17103	250 mm
PR17104	300 mm
PR17105	500 mm

REGLET SEMI-RIGIDE



Inox chromé mat. Classe II. Section 30 x 1 mm. Gradué en mm et 1/2 mm, sur 1 face. *Merci de respec le conditionnement.*
Prix unitaire.

RÉF.	
PR17107	300 mm par 10
PR17108	500 mm par 5

JAUGE CHARPENTIER



Acier inox. Longueur 350 mm. Double face, gradué en mm/cm.

RÉF. PR17350

JAUGE DE FILETAGE



RÉF.	
PU14036	18 lames ISO 60°
PU14037	24 lames ISO 60°
PU14038	28 lames Whitworth 55°24
PU14138	ISO 60°+28 Whit. 55°14
PU14039	lames SAE
PU14040	6 lames GAZ
PU14074	16 lames UNF
PU14075	12 lames UNC

JAUGE D'ÉPAISSEUR EN ACIER



Longueur 100 mm, largeur 12,7 mm.
Sur armature fer.

RÉF.	
PU20033	20 lames, 0.05 à 1 mm
PU14035	32 lames, 0.03 à 1 mm

FAUSSE ÉQUERRE



Finition chromée.
Avec papillon.

RÉF.	
PT13146	100 mm
PT13046	150 mm
PT13047	200 mm
PT13049	300 mm

ÉQUERRE SIMPLE DE MÉCANICIEN



RÉF.	
P54065	75x50 mm
P54070	100x70 mm
P54150	200x130 mm
P54200	250x165 mm
P54250	300x180 mm

ÉQUERRE À CHAPEAU DE MÉCANICIEN



RÉF.	
P64065	75x50 mm
P64070	100x70 mm
P64100	150x100 mm
P64150	200x130 mm
P64200	250x165 mm
P64250	300x180 mm

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr

MÉTROLOGIE

MESURE ROULANTE ÉCONOMIIQUE ÉCOFLEX



RÉF.	
PA18502	2 M x 13 mm
PA18503	3 M x 16 mm

Mesure économique.
Boîtier ABS bicolore.
Blocage un bouton permanent. Ruban revêtement nylon haute résistance. Clip ceinture et dragonne. Classe II, CE.
Vendu par 12.

MESURE ROULANTE ERGONOMIQUE ERGOFLEX



RÉF.	
PA18603	3 M x 16 mm
PA18605	5 M x 19 mm

Boîtier ABS ergonomique.
Blocage 1 bouton permanent.
Ruban revêtement nylon haute résistance. 2 rivets pour résis-tance à l'arrachage du crochet.
Clip ceinture et dragonne.
Classe II, CE. Vendu par 12.

MESURE ROULANTE BI-MATIÈRE BIMAFLEX



et 2 poussoirs. Boîtier antichoc bi-matière ABS surmoulé élastomère. Ruban revêtement nylon haute résistance. Multi-rivets pour résistance à l'arrachage du crochet. Clip ceinture et dragonne. Classe II, CE.Vendu par 12.

RÉF.	
PA18703	3 M x 16 mm
PA18713	3 M x 19 mm
PA18704	5 M x 19 mm
PA18705	5 M x 25 mm

MESURE ROULANTE LONGUE RUBIFLEX



Ruban fibre de verre, classe III, gradué en mm recto/verso. Boîtier ABS fermé avec crochet en bout et zéro à la boucle. Manivelle escamota-ble. Poinçonnage CE.

RÉF.	
PA19037	10 M x 13 mm
PA19038	20 M x 13 mm
PA19039	30 M x 13 mm

MESURE ROULANTE MAGNÉTIQUE LOCKFLEX

Mesure "autoblocante" avec 2 boutons de déblocage. Crochet ma-gnétique. Boîtier antichoc bi-matière ABS surmoulé élastomère. Ruban revêtement mat haute résistance. Fixation du crochet par 4 rivets + plaque de renfort INOX pour résistance à l'arrachage. Clip ceinture et dragonne. Classe II, CE. Vendu par 12 en boîte carton transformable en présentoir.



RÉF.	
PA18903	3 M x 19 mm
PA18905	5 M x 25 mm

CUTTER DE SÉCURITÉ À LAME AUTO-RÉTRACTABLE



Cutter de sécurité en métal avec lame auto-rétractable. Conforme à la directive de l'inspection du travail.

RÉF.	
PL90015	cutter de sécurité 10 lames droites

CUTTER BI-MATIÈRE AVEC BOUTON POUSSOIR



Avec blocage par bouton poussoir, lame séparée 18 mm. Armature métal. Conditionnement par 10.

RÉF.	
PL90018	cutter bi-matière 10 lames 18 mm
PL90006	

CUTTER BI-MATIÈRE AVEC MOLETTE



Avec blocage par molette, lame séparée 18 mm. Armature métal. Conditionnement par 10.

RÉF.	
PL90010	cutter bi-matière 10 lames 18 mm
PL90006	

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr



«Vendre pour vendre n'est pas notre façon de travailler, vous conseiller tel est notre métier!»



SOPEFI®-AUFA®

aufa.fr

ZAC des Murons - 13, Rue Jules Védrines - 42160 ANDRÉZIEUX
Tel.04 77 61 31 72 - aufa@aufa.fr
www.aufa.fr